



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2018106947, 04.07.2016**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
27.07.2015 DE 102015214163.2(43) Дата публикации заявки: **27.08.2019 Бюл. № 24**(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **27.02.2018**(86) Заявка РСТ:
EP 2016/065659 (04.07.2016)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2017/016806 (02.02.2017)Адрес для переписки:
**105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр.
1, секция 1, этаж 3, ЕВРОМАРКПАТ**

(71) Заявитель(и):

РОБЕРТ БОШ ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

**ЭНГЕЛЬФРИД Уве (DE),
ГРУЛИХ Петр (DE)****(54) ОТРЕЗНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ МАШИНЫ****(57) Формула изобретения**

1. Отрезное устройство для технологической машины, содержащее по меньшей мере один гибкий режущий орган (12a; 12b; 12c; 12d), по меньшей мере один направляющий узел (14a; 14b; 14c; 14d), предназначенный для направления гибкого режущего органа (12a; 12b; 12c; 12d) и, в частности, образующий вместе с ним замкнутую систему, и

по меньшей мере один отклоняющий узел (18a; 18b; 18c; 18d), расположенный на дальней от привода стороне (16a; 16b; 16c; 16d) направляющего узла (14a; 14b; 14c; 14d) и содержащий по меньшей мере один подвижно установленный отклоняющий элемент (20a; 20b; 20c; 20d), предназначенный для изменения направления движения гибкого режущего органа (12a; 12b; 12c; 12d) по меньшей мере во время движения гибкого режущего органа (12a; 12b; 12c; 12d) вокруг направляющего узла (14a; 14b; 14c; 14d) и имеющий по меньшей мере одну контактную поверхность (22a; 22b; 22c; 22d) для по меньшей мере временного контактирования с гибким режущим органом (12a; 12b; 12c; 12d), отличающееся тем, что отклоняющий элемент (20a; 20b; 20c; 20d) выполнен, по меньшей мере по существу, без выступа для зацепления с гибким режущим органом (12a; 12b; 12c; 12d).

2. Отрезное устройство по п. 1, отличающееся тем, что отклоняющий элемент (20a; 20b; 20c) выполнен в виде отклоняющего диска (24a; 24b; 24c).

3. Отрезное устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что отклоняющий элемент

(20a; 20b; 20c) имеет, по меньшей мере, по существу, круглую форму.

4. Отрезное устройство по одному из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что предусмотренная на отклоняющем элементе (20a; 20b; 20c; 20d) контактная поверхность (22a; 22b; 22c; 22d) для по меньшей мере временного контактирования с гибким режущим органом (12a; 12b; 12c; 12d) выполнена по меньшей мере частично снижающей трение.

5. Отрезное устройство по одному из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что отклоняющий узел (18b) содержит по меньшей мере один дополнительный отклоняющий элемент (26b), по меньшей мере частично окруженный отклоняющим элементом (20b).

6. Отрезное устройство по одному из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что отклоняющий узел (18b) содержит по меньшей мере один дополнительный отклоняющий элемент (26b), установленный подвижно и имеющий поверхность (28b) скольжения, обеспечивающую возможность скольжения дополнительного отклоняющего элемента (26b) относительно отклоняющего элемента (20b).

7. Отрезное устройство по одному из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что направляющий узел (14a; 14b; 14c) имеет область (30a; 30b; 30c) набегания для гибкого режущего органа (12a; 12b; 12c), по меньшей мере по существу примыкающую к отклоняющему элементу (20a; 20b; 20c), и область (32a; 32b; 32c) сбегания для гибкого режущего органа (12a; 12b; 12c), по меньшей мере по существу примыкающую к отклоняющему элементу (20a; 20b; 20c), причем области набегания и сбегания выполнены отличающимися друг от друга.

8. Отрезное устройство по одному из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что направляющий узел (14a; 14b; 14c; 14d) имеет продольную ось (34a; 34b; 34c; 34d) и содержит по меньшей мере один направляющий элемент (36a; 36b; 36c), выполненный несимметричным относительно продольной оси (34a; 34b; 34c; 34d) и ограничивающий приемную область (38a; 38b; 38c) для отклоняющего элемента (20a; 20b; 20c).

9. Отрезное устройство по одному из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что направляющий узел (14a; 14b; 14c) содержит по меньшей мере один направляющий элемент (36a; 36b; 36c), имеющий по меньшей мере один переводящий выступ (40a; 40b; 40c), предусмотренный для обеспечения по меньшей мере по существу плавного перехода гибкого режущего органа (12a; 12b; 12c) с направляющего элемента (36a; 36b; 36c) на отклоняющий элемент (20a; 20b; 20c) при движении гибкого режущего органа (12a; 12b; 12c) относительно направляющего элемента (36a; 36b; 36c).

10. Обработывающая система, включающая в себя по меньшей мере одно отрезное устройство (10) для технологической машины по одному из пп. 1-9 и по меньшей мере одну переносную технологическую машину (42), содержащую по меньшей мере одно стыковочное устройство (44), предназначенное для соединения с геометрическим и/или силовым замыканием с отрезным устройством (10).