(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201872189 U
(45)授权公告日 2011.06.22

(21)申请号 201020541780.8

(22)申请日 2010.09.20

(73)专利权人 朱贤华
地址 408003 重庆市涪陵区江东团结路 35 号长江师范学院

(72)发明人 朱贤华

(51)Int.Cl.
B26D 1/44(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

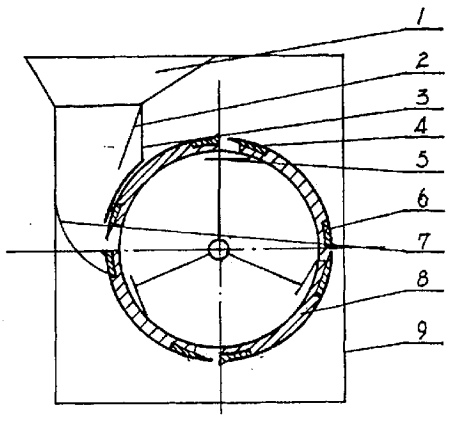
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

滚筒式榨菜切片切丝机

(57)摘要

本实用新型提供一种滚筒式榨菜切片切丝机，包括投料口1，导料板2，挡板3、7，切片刀4，切丝刀6，圆柱型滚筒8，刮板5，箱体9，电机10，紧固螺钉12，出片出丝口14，切丝刀6位于切片刀4前方，切丝刀6顶端略高于切片刀4，切片刀4、切丝刀6均布固定在滚筒上。本实用新型滚筒式榨菜切片切丝机可实现切片切丝机械化、自动化，减轻劳动强度，提高生产效率，使切片切丝过程更安全、更卫生。



CN 201872189 U

1. 滚筒式榨菜切片切丝机，包括投料口 (1)，导料板 (2)，挡板 (3、7)，切片刀 (4)，切丝刀 (6)，圆柱型滚筒 (8)，刮板 (5)，箱体 (9)，电机 (10)，紧固螺钉 (12)，出片出丝口 (14)，切丝刀 (6) 位于切片刀 (4) 前方，切丝刀 (6) 顶端略高于切片刀 (4)，切片刀 (4) 切丝刀 (6) 均布在滚筒上，电机 (10) 与滚筒 (8) 连接。

2. 按照权利要求 1 所述的滚筒式榨菜切片切丝机，其特征在于：所述刮板 (5) 向旋转方向倾斜设置。

滚筒式榨菜切片切丝机

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工机械，尤其涉及一种滚筒式榨菜切片切丝机。

背景技术

[0002] 目前榨菜切片切丝。一是榨菜切片切丝机都是将榨菜通过皮带输送至切片刀上切片，切片再滚丝，切片刀与滚丝刀之间通过齿轮传动构成联动装置，加工时经常发生安全事故，不卫生；二是榨菜切片切丝多为手工切制而成，效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种操作简单，切片切丝过程更安全、卫生的榨菜切片切丝机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的。

[0005] 本实用新型滚筒式榨菜切片切丝机，包括投料口 1，导料板 2，挡板 3、7，切片刀 4，切丝刀 6，圆柱型滚筒 8，刮板 5，箱体 9，电机 10，紧固螺钉 12，出片出丝口 14，切丝刀 6 位于切片刀 4 前方，切丝刀 6 顶端略高于切片刀 4，切片刀 4、切丝刀 6 均布固定在滚筒上，电机 10 与滚筒 8 连接，刮板 5 向旋转方向倾斜设置。

[0006] 本实用新型可实现滚筒式榨菜切片切丝机机械化、自动化，减轻劳动强度，提高生产效率，使切片切丝过程更安全、更卫生。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型滚筒式榨菜切片切丝机的结构示意图。

[0008] 图中：1 投料口，2 导料板，3、7 挡板，4 切片刀，6 切丝刀，8 滚筒，5 刮板，9 箱体。

[0009] 图 2 是图 1 滚筒式榨菜切片切丝机左视图。

[0010] 图中 4 切刀，6 切丝刀，10 电机，12 紧固，14 出片出丝口。

具体实施方式

[0011] 下面结合图 1、图 2，对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。

[0012] 本实用新型滚筒式榨菜切片切丝机，包括投料口 1，导料板 2，挡板 3、7，切片刀 4，切丝刀 6，圆柱型滚筒 8，刮板 5，箱体 9，电机 10，紧固 12，出片出丝口 14。

[0013] 切片时，将切丝刀拆去。

[0014] 切丝时，将切丝刀装上。

[0015] 切片切丝时，滚筒旋转刮板将片或丝从出片出丝口。

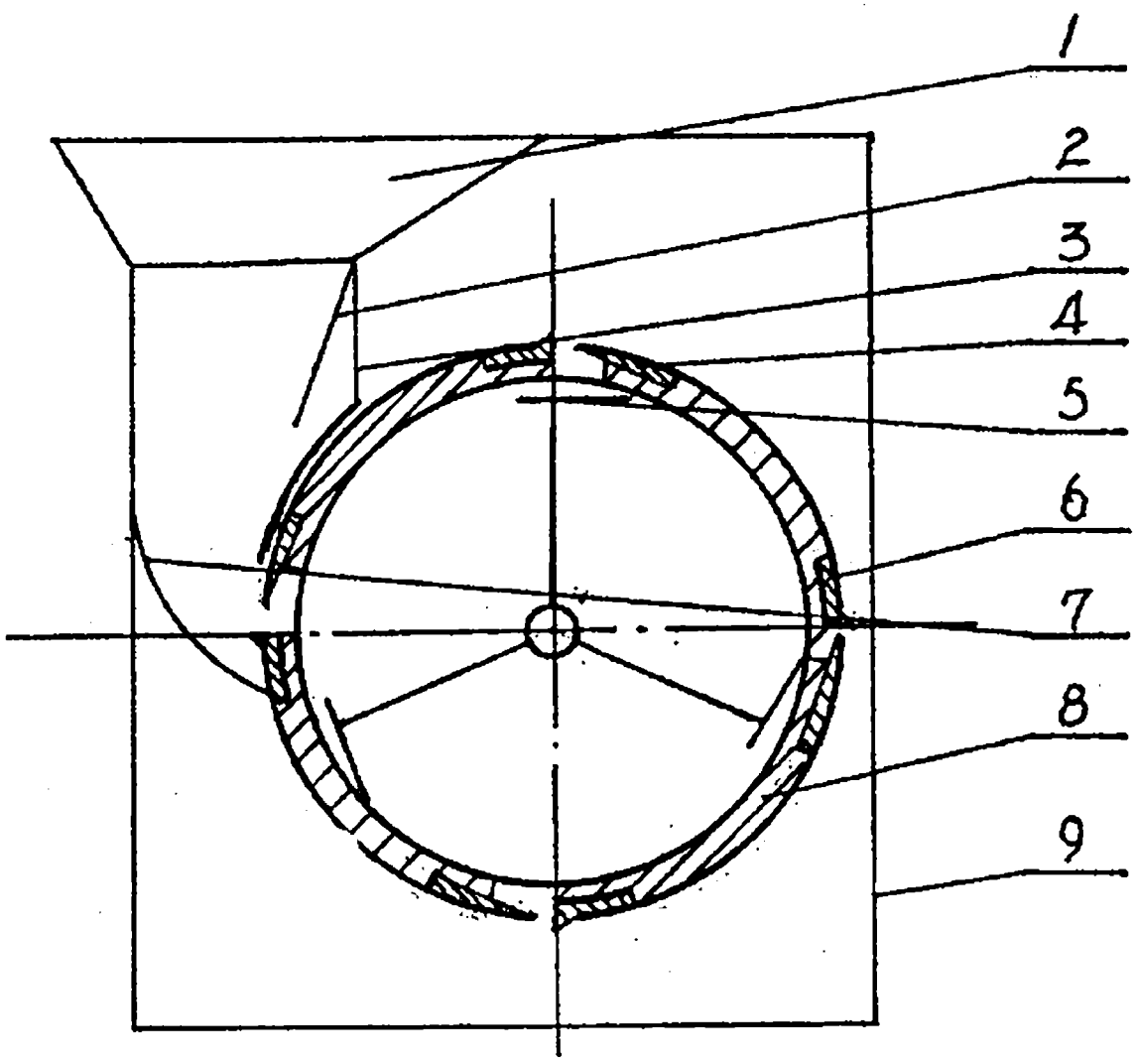


图 1

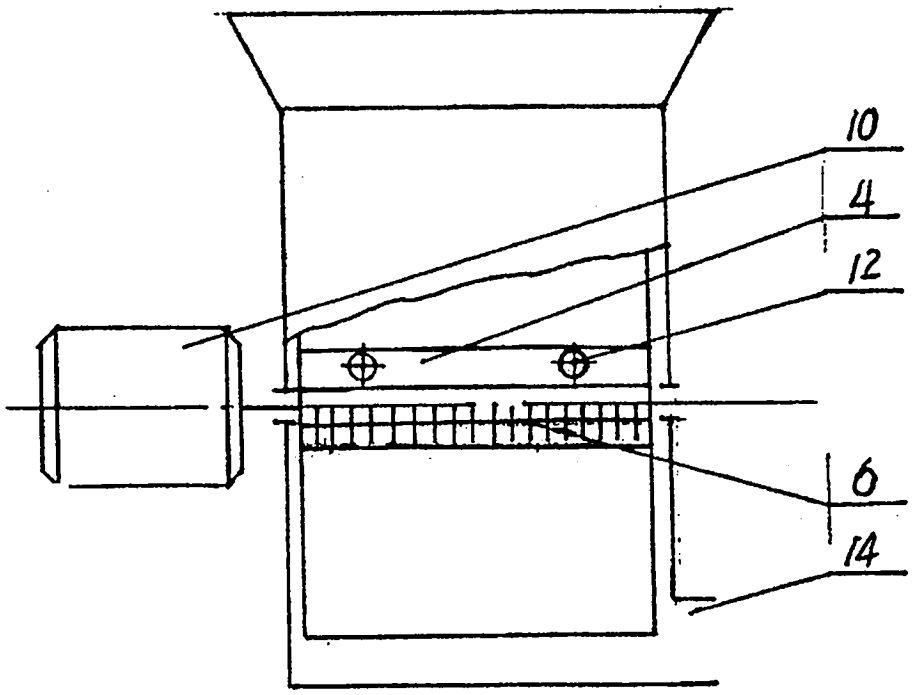


图 2