



ŘEAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

229821

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 17 04 82
(21) (PV 2766-82)

(40) Zveřejněno 28 10 83

(45) Vydáno 15 09 86

(51) Int. Cl.³
H 05 K 7/14

(75)

Autor vynálezu

SYNEK JAROMÍR ing., PRAHA

(54) Svěrná spojka zrychlovače pro tramvaje

1

Vynález se týká svěrné spojky zrychlovače pro tramvaje.

Dosud známé spojení odporových pásů ve zrychlovači pro tramvaje se provádí pomocí masivní jednodílné spojky, která se nejčastěji vyrábí tažením z tyčového materiálu. Výroba této spojky je energeticky, materiálově i technologicky poměrně náročná. Při spojování odporových pásů k tyčce zrychlovače pomocí dosud známé spojky může dojít k překročení osově síly ve směru od tlačovacího šroubu s následným vysmeknutím ze spojení a tím i vyřazení z funkce s nemožností nového použití.

Uvedené nedostatky odstraňuje spojka podle vynálezu, jehož podstata je v tom, že spojka sestává z natáčivých čelistí, které jsou otočně uloženy na společném čepu. Natáčení je umožněno prostřednictvím rozpěrky, která se posouvá na dřívku otočného šroubu s okem. Tento šroub je navlečen svým okem symetricky na čepu spojky. Rozpěrka je posouvána prostřednictvím matice. Rozpěrka svým pohybem ve směru osy dřívku šroubu rozevírá klínový prostor spojky, který je vytvořen vhodně klínovitě zakončenými čelistmi spojky. Natáčivý pohyb čelistí umožňuje svěrné spojení odporových pásů k tyčce zrychlovače.

Spojka podle vynálezu je materiálově, e-

2

nergeticky i technologicky minimálně náročná. Čelisti spojky je možno vyrábět běžným způsobem — lisováním, z normálního válcovaného plechu. Rovněž i rozpěrka je vyrobena lisováním z plechu, ostatní díly jsou zcela běžně dostupné. U spojky je zaručena provozní spolehlivost, neboť svěrná síla působí kolmo ve směru na osu tyčky zrychlovače a tudíž nemůže dojít k nežádoucímu vyřazení spojky z provozu. Celkový počet spojek na jednom vozu tramvaje je devadesát devět.

Na příloženém výkresu je znázorněno provedení spojky podle vynálezu, kde na obr. 1 je názorně vyobrazena spojka v rozebraném stavu, na obr. 2 je spojka v montážním sestavení.

Na obr. 1 čelisti 3 vytvořené z plechu ohnutím do tvaru U jsou vzájemně otočně uloženy kolem společného čepu 4 a jsou v nich upraveny výřezy pro vedení rozpěrky 6. Symetricky k příčné ose čepu 4 je navlečeno oko otočného šroubu 5 a na dřívku otočného šroubu 5 je navlečena rozpěrka 6, která je posouvána pomocí matice 7 a současně rozevírá klínový prostor vytvořený úkosy čelistí 3. Na obr. 2 je spojka v zamontovaném stavu, kde je znázorněno spojení dvou odporových pásů 2 k tyčce zrychlovače 1. Toto spojení je samosvorné a zabezpečuje spolehlivost v provozu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Svěrná spojka zrychlovače pro tramvaje ke spojování odporových pásů k tyčce zrychlovače, vyznačena tím, že sestává z natáčivých čelistí (3) vytvořených z plechu ohnutím do tvaru U, v nichž jsou upraveny výřezy pro vedení rozpěrky (6) a výřezy pro svěrné spojení odporových pásů (2) k tyč-

ce zrychlovače (1), přičemž čelisti (3) jsou otočně uloženy kolem čepu (4), na který je navlečeno oko otočného šroubu (5), zatímco rozpěrka (6) je nasunuta na dřívku otočného šroubu (5) na němž je nasunuta matice (7).

1 list výkresů

