

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2020 年 9 月 3 日 (03.09.2020)



(10) 国际公布号
WO 2020/173124 A1

- (51) 国际专利分类号:
F23Q 2/34 (2006.01) *F23Q 2/32* (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2019/115872
- (22) 国际申请日: 2019 年 11 月 6 日 (06.11.2019)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201920231573.3 2019年2月25日 (25.02.2019) CN
- (71) 申请人: 赣州市卫诚火机制造有限公司(WEICHENG LIGHTER MANUFACTURE CO., LTD.) [CN/CN]; 中国江西省赣州赣州经济技术开发区湖边镇湖边大道8号, Jiangxi 341000 (CN)。
- (72) 发明人: 邓卫城(DENG, Weicheng); 中国江西省赣州赣州经济技术开发区湖边镇湖边大道8号, Jiangxi 341000 (CN)。
- (74) 代理人: 浙江翔隆专利事务所(普通合伙)(ZHEJIANG SHINE PATENT

OFFICE(GENERAL PARTNER)); 中国浙江省杭州杭州市江干区民心路100号万银国际3401室, Zhejiang 310016 (CN)。

- (81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT,

(54) Title: APPARATUS FOR DIRECTLY MOUNTING BOTTLE OPENER ON IGNITER BODY

(54) 发明名称: 一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置

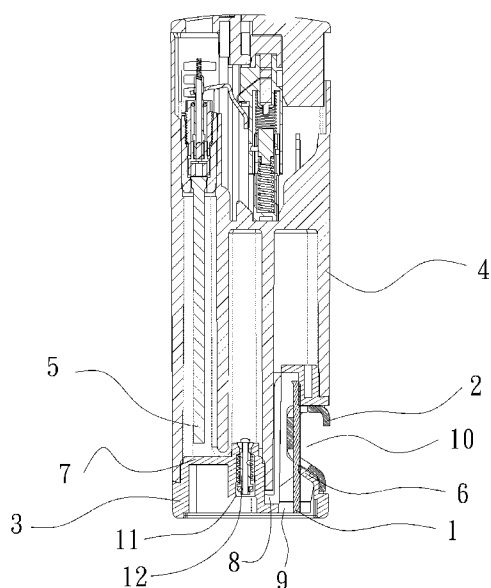


图2

(57) Abstract: An apparatus for directly mounting a bottle opener on an igniter body, comprising: a bottom cover (3) having a bracket into which a bolt (1) and an iron hook (2) can be inserted, a boss (7) sealing an air compartment (5), and a notch on the lower side of the body (4) matching the edge of the bottom cover (3); a sealing operation of the bottom cover (3) and the body (4) is implemented by means of welding the bottom cover (3) and the body (4), leaving space for a bottle opener to be installed.

(57) 摘要: 一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置, 包括: 底盖(3)上具有可镶嵌插销(1)和铁钩(2)的支架(6), 和密封气箱(5)的突台(7), 机身(4)下侧的缺口与底盖(3)边缘相匹配; 通过底盖(3)与机身(4)的焊接, 完成了底盖(3)和机身(4)的密闭操作, 给开瓶器的安装留下了空间。

RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布：

- 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置

背景技术

[0002] 目前基于安装方便的目的，市面上的开瓶打火机、点火枪普遍机身内腔采取上开口的方式来实现开瓶器与机身的结合。但是如果打火机和点火枪内部零件过多，上开口的机身安装不便，因此局限了安装开瓶器的打火机和点火枪范围。本实用新型对机身下开口的打火机和点火枪底盖样式进行改进，让下开口的打火机和点火枪在不增加工艺流程和人工成本的情况下，也可以简便的安装开瓶器，且不影响打火机和点火枪本身的功能和使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于通过对机身下开口打火机的底盖进行改进，让机身下开口的打火机和点火枪在不增加工艺流程的情况下也可以安装开瓶器，扩大安装开瓶器的打火机、点火枪的机型范围。

[0004] 为此，本实用新型采用如下技术方案：一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置，包括插销（1）、铁钩（2）、底盖（3）、机身（4），底盖（3）上具有可镶嵌插销（1）和铁钩（2）的支架（6）和密封气箱（5）的突台（7），机身（4）下侧的缺口与底盖（3）边缘相匹配，通过上下两条超声波焊接线一次完成机身（4）与底盖（3）的焊接工作，保证开瓶装置使用中机身的稳固性，同时保证气箱（5）的密封性。

[0005] 作为优先，所述支架（6）、所述突台（7）与底盖（3）为一体化结构，支架（6）与突台（7）中有一条间隙（9），机身气箱（5）的一侧嵌入该间隙（8）中，突台（7）与气箱（5）下部开口契合，更增加了机身（4）与底盖（3）的紧

密稳固性。

[0006] 作为优先，底盖（3）与机身（4）通过超声波焊接进行接合，所述支架（6）内具有下开口（9）的中空部分

（10），所述插销（1）穿过铁钩（2）穿过下开口（9）固定于中空部分（10）中，铁钩（2）上端面向下向外延伸，下端面嵌于中空部分（10）下部。这样既增强了打火机气箱的密封性，也加强了底盖和机身的稳固性，同时无需为开瓶器的安装另行配置零件和工艺，也解决了塑料机身易碎，不好直接钻孔安装铁钩（2）的问题。

[0007] 作为优先，该方案可用于可充气或者不充气的打火机、点火枪，不需要进行打火机、点火枪工具的重新设计制作，只需要进行底盖（3）的替换生产，就可以广泛用于现有的打火机、点火枪类型。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型用于可充气电子打火机的安装示例立体图；

[0009] 图 2 是本实用新型用于可充气电子打火机的安装示例剖面图；

[0010] 图 3 是本实用新型不可充气底盖立体图；

[0011] 图 4 是本实用新型不可充气底盖剖面图；

[0012] 图 5 是本实用新型可充气底盖剖面图；

[0013] 图 6 是本实用新型用于电子打火机的安装示例平面图；

[0014] 图 7 是本实用新型用于砂轮打火机的安装示例平面图；

[0015] 图 8 是本实用新型用于点火枪的安装示例平面图；

具体实施方式

[0016] 下面结合本实用新型的附图，对本实用新型实施例的技术方案进行解释和说明。但下属实施例仅为本实用新型的优选实施例，并非全部。基于实施方式中的实施例，本领域技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例，都属于本实用新型的保护范围。

[0017] 如图 1 所示，本实用新型为一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置，包括插销（1）、铁钩（2）、底盖（3）、机身（4），底盖（3）上具有可镶嵌插销（1）和铁钩（2）的支架（6）和密封气箱（5）的突台（7），机身（4）下侧的缺口与底盖（3）边缘相匹配，支架（6）与突台（7）中有一条间隙（8），机身气箱（5）的一侧嵌入该间隙（8）中，突台（7）与气箱（5）下部开口契合，通过上下两条超声波焊接线一次完成机身（4）与底盖（3）的焊接工作。

所述支架（6）内具有下开口（9）的中空部分（10），所述插销（1）穿过铁钩（2）通过下开口（9）固定于中空部分（10），铁钩（2）上端面向下向外延伸，下端面嵌于中空部分（10）下部。

为了满足打火机、点火枪分为可充气 and 不可充气两种的现实需求，突台（7）上可设置充气孔（11），也可不设置充气孔（11）。

权 利 要 求 书

1. 所述的一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置，包括插销（1）、铁钩（2）、底盖（3）、机身（4）等部件，其特征在于：底盖（3）上具有可镶嵌插销（1）和铁钩（2）的支架（6）和密封气箱（5）的突台（7），机身（4）下侧的缺口与底盖（3）边缘相匹配。

2. 根据权利要求 1 所述的一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置，其特征在于：所述支架（6）、所述突台（7）与底盖（3）为一体化结构，支架（6）与突台（7）中有一条间隙（8），机身气箱（5）的一侧嵌入该间隙（8）中，突台（7）与气箱（5）下部开口契合。

3. 根据权利要求 2 所述的一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置，其特征在于：突台（7）为无孔结构，不安装充气装置。

4. 根据权利要求 2 所述的一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置，其特征在于：突台（7）上设有充气孔（11），充气装置（12）紧密安置于充气孔（12）中。

5. 根据权利要求 1 所述的一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置，其特征在于：所述支架（6）内具有下开口（9）的中空部分（10），所述插销（1）穿过铁钩（2）通过下开口（9）固定于中空部分（10），铁钩（2）上端面向下向外延伸，下端面嵌于中空部分（10）下部。

6. 根据权利要求 1 所述的一种在点火器机身直接安装开瓶器的装置，其特征在于：底盖（3）与机身（4）通过上下两条超声波焊接线一次焊接固定。

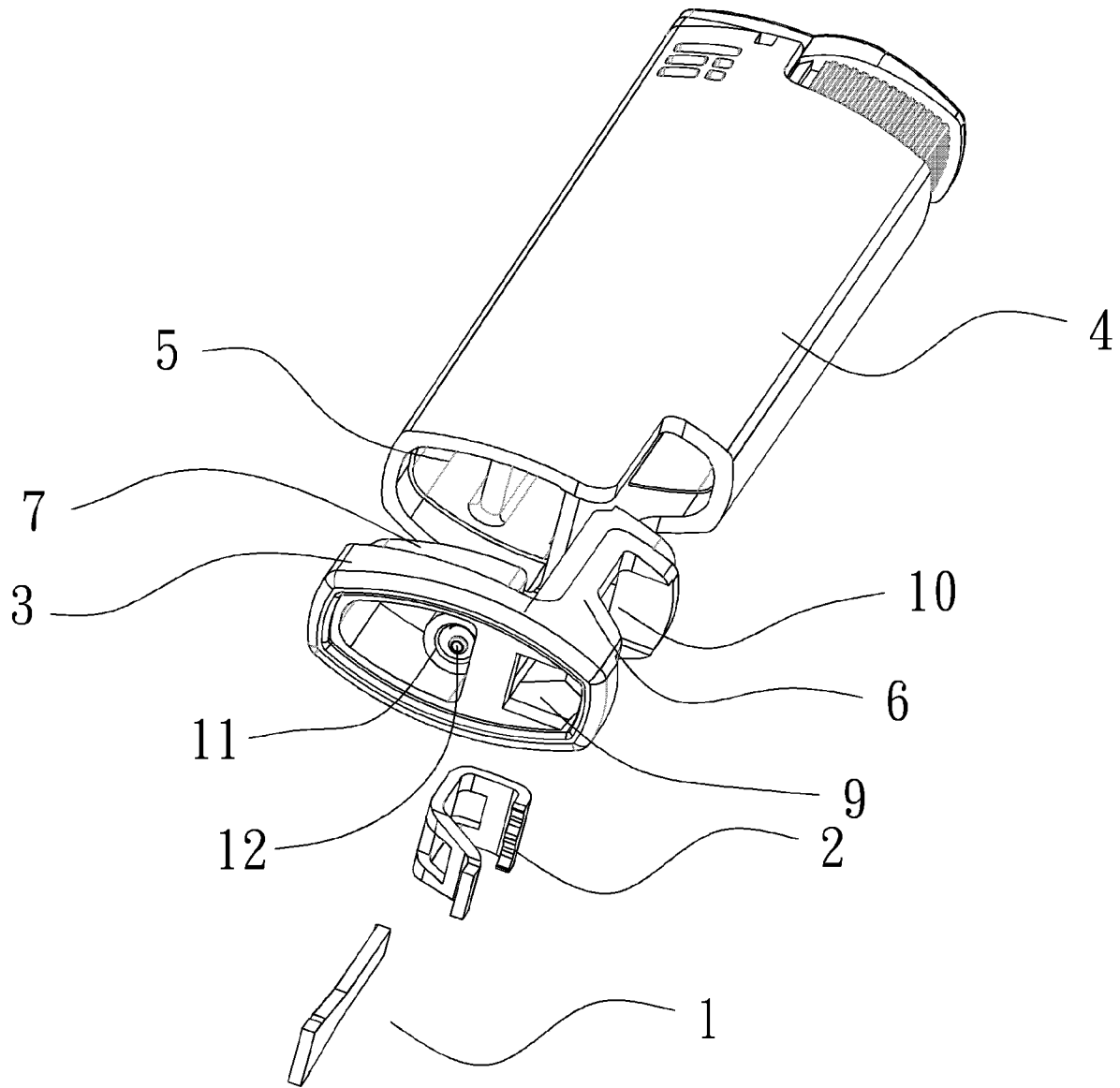


图1

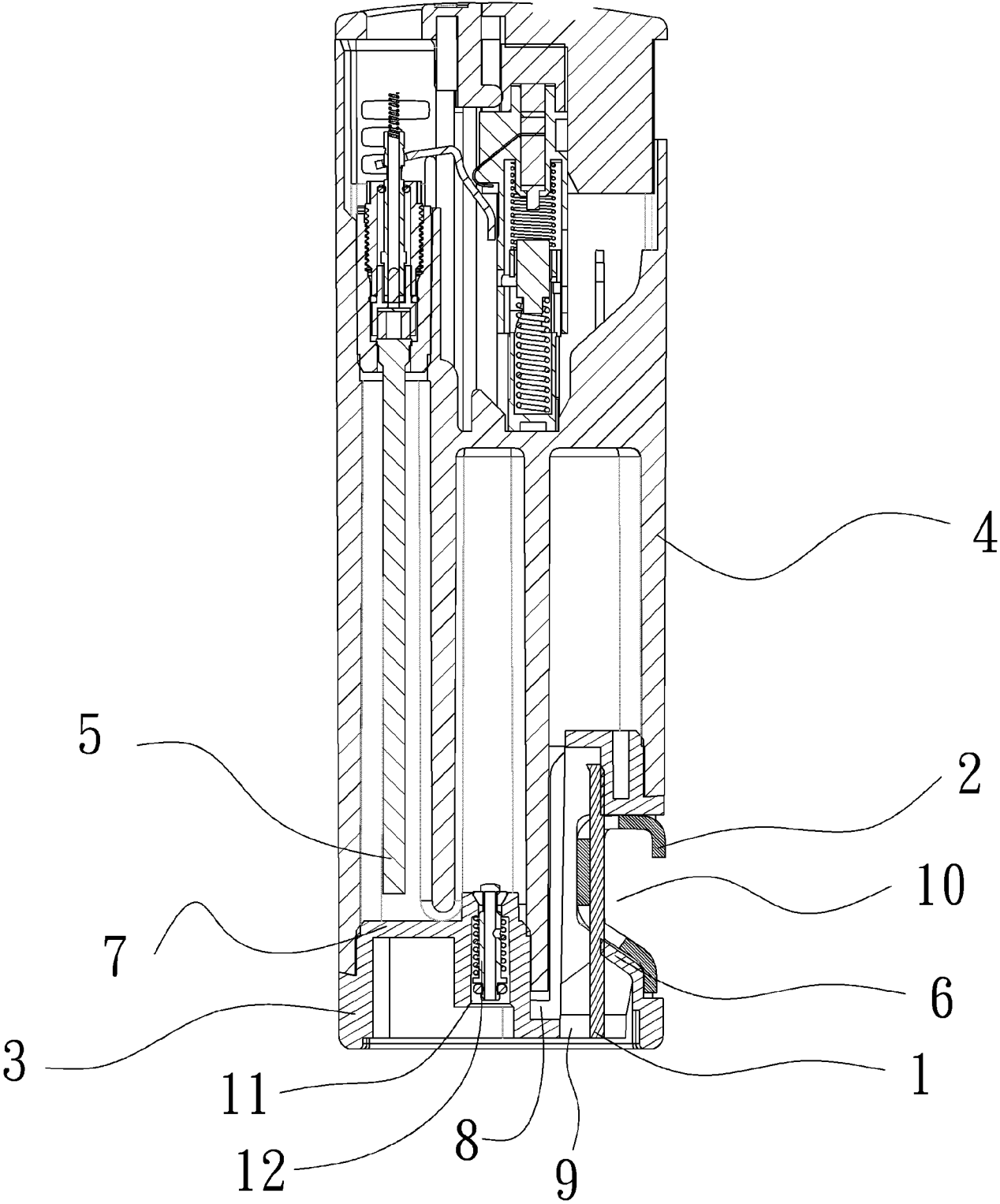


图2

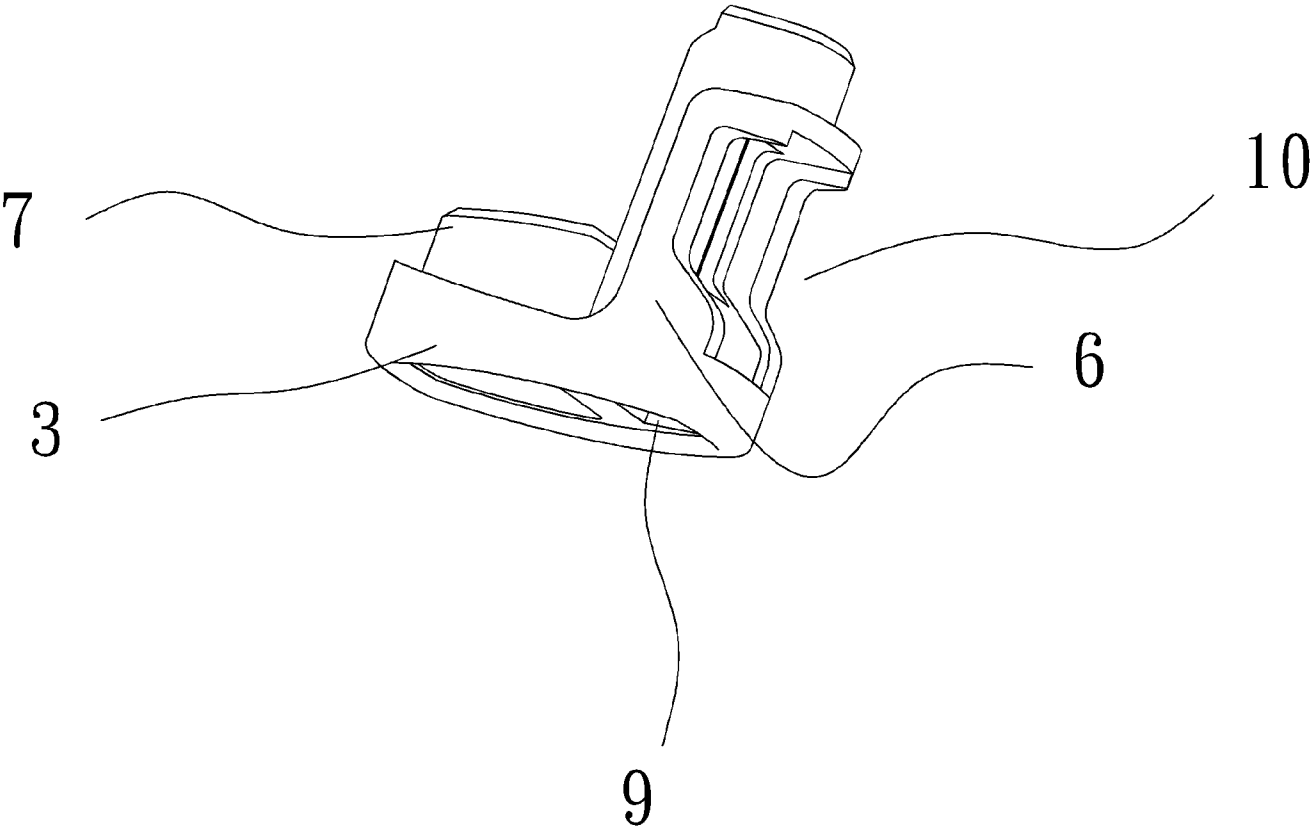


图3

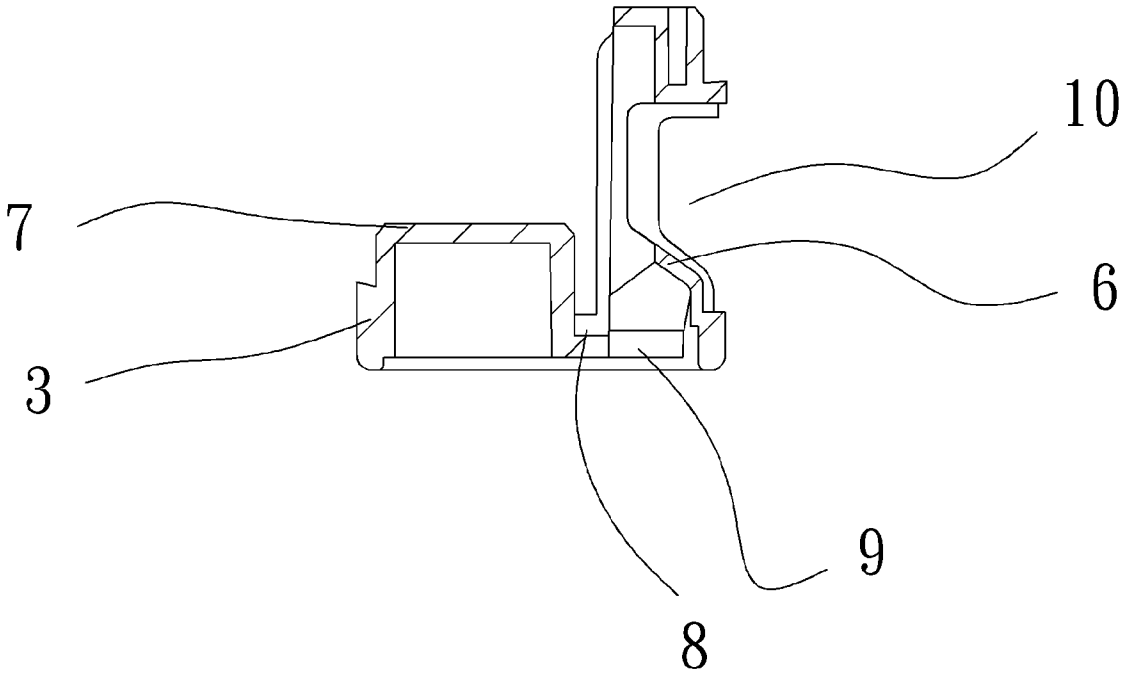


图4

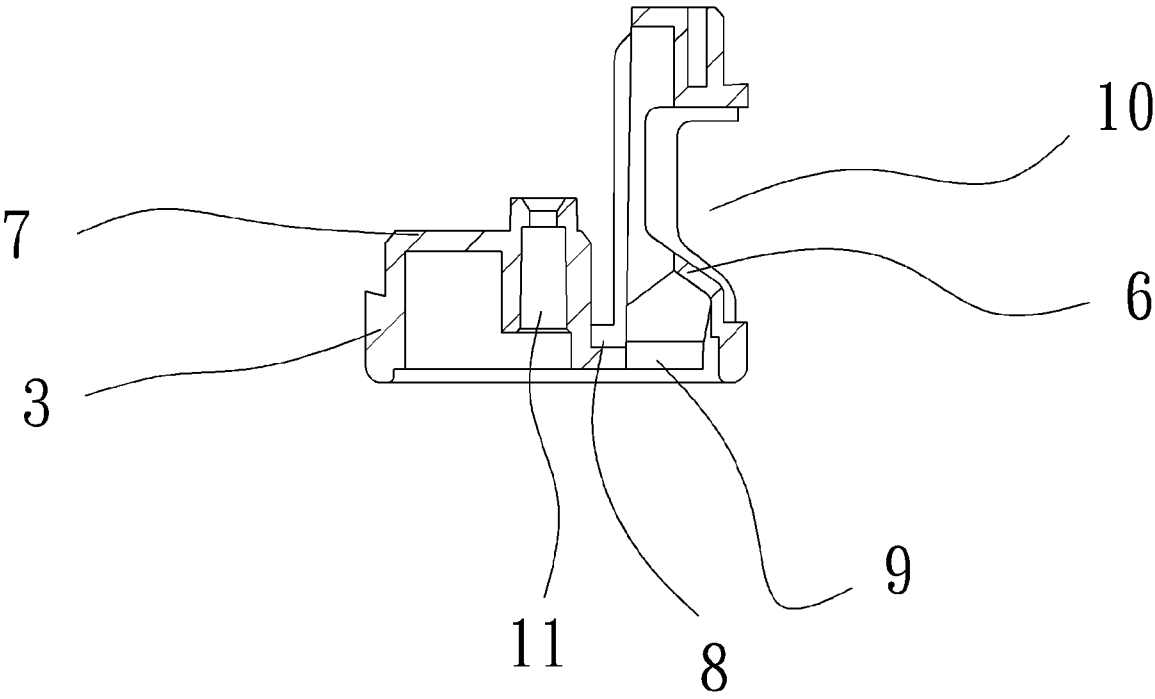


图5

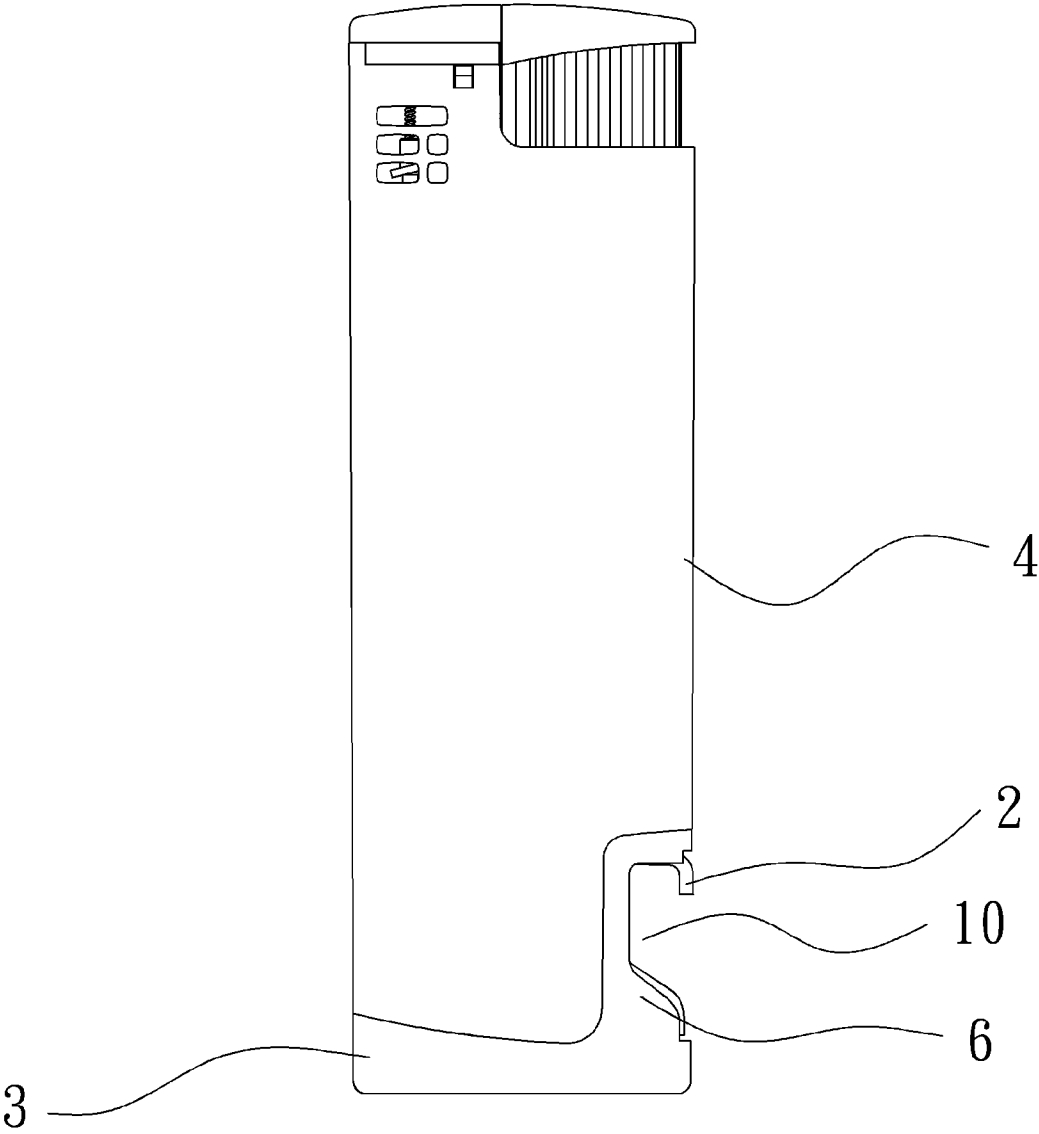


图6

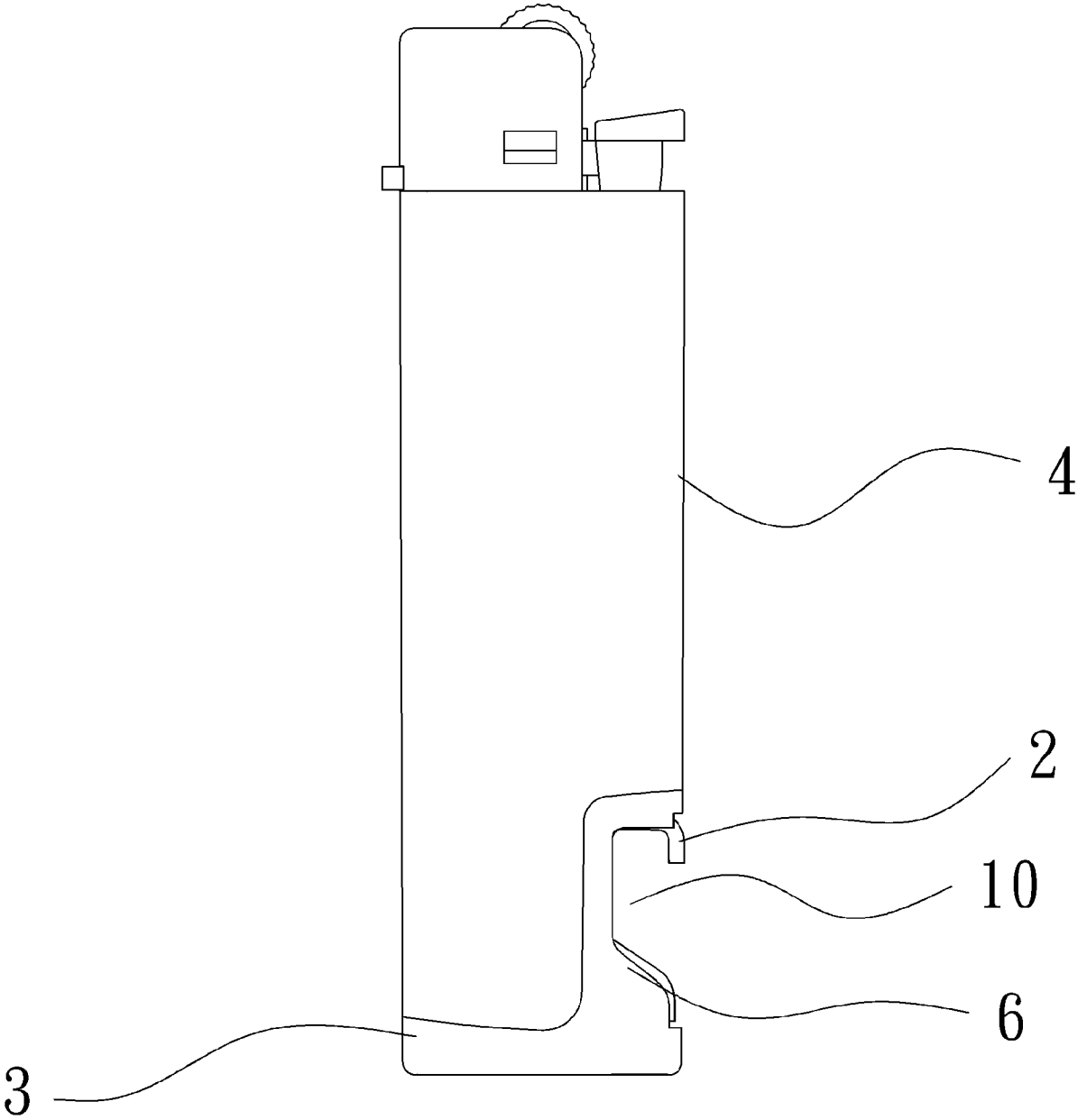


图7

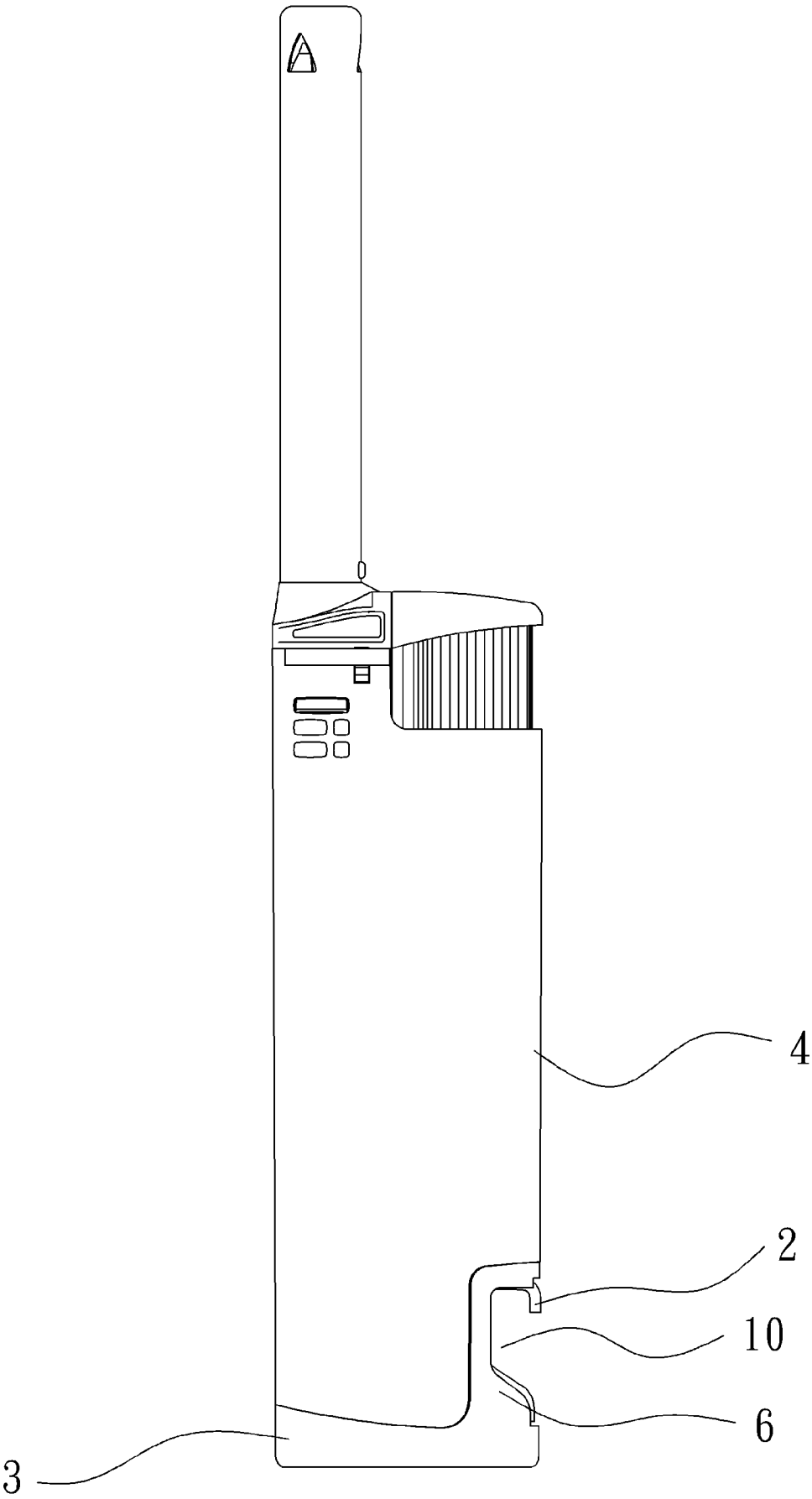


图8

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2019/115872

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

F23Q 2/34(2006.01)i; F23Q 2/32(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

F23Q

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNABS, CNTXT, CNKI, DPWI, VEN: 打火机, 点火器, 开瓶, 插销, 铁钩, 底盖, 底座, 突台, 凸台, 支架, 间隙, 缝隙, 密封, 气箱, 燃料, 燃气, 储气, lighter, fire, opener, pin, hook, bottom, base, protruding, step, bracket, clearance, gap, aperture, airproof, gas, tank, fuel, storage

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	CN 207378862 U (XU, Shaobo) 18 May 2018 (2018-05-18) description, paragraphs [0017]-[0023], and figures 1-3	1-6
Y	CN 105627359 A (WEICHENG LIGHTERS MANUFACTURE CO., LTD.) 01 June 2016 (2016-06-01) description, paragraphs [0048]-[0078], and figures 1-3	1-6
A	CN 202056910 U (XU, Shouchun) 30 November 2011 (2011-11-30) entire document	1-6
A	CN 2371464 Y (YE, Jiansheng) 29 March 2000 (2000-03-29) entire document	1-6
A	US 2012240949 A1 (SPURLING, III GEORGE ALMOND) 27 September 2012 (2012-09-27) entire document	1-6
A	JP H1038271 A (SAPUTEI K. K.) 13 February 1998 (1998-02-13) entire document	1-6



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

18 December 2019

Date of mailing of the international search report

19 January 2020

Name and mailing address of the ISA/CN

China National Intellectual Property Administration (ISA/
CN)
No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing
100088
China

Facsimile No. (86-10)62019451

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2019/115872

Patent document cited in search report			Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)	Publication date (day/month/year)
CN	207378862	U	18 May 2018	None	
CN	105627359	A	01 June 2016	None	
CN	202056910	U	30 November 2011	None	
CN	2371464	Y	29 March 2000	None	
US	2012240949	A1	27 September 2012	WO 2012128737	A1 27 September 2012
JP	H1038271	A	13 February 1998	None	

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2019/115872

A. 主题的分类

F23Q 2/34(2006.01)i; F23Q 2/32(2006.01)i

按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)

F23Q

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))

CNABS, CNTXT, CNKI, DPWI, VEN: 打火机, 点火器, 开瓶, 插销, 铁钩, 底盖, 底座, 突台, 凸台, 支架, 间隙, 缝隙, 密封, 气箱, 燃料, 燃气, 储气, lighter, fire, opener, pin, hook, bottom, base, protruding, step, bracket, clearance, gap, aperture, airproof, gas, tank, fuel, storage

C. 相关文件

类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
Y	CN 207378862 U (徐绍博) 2018年 5月 18日 (2018 - 05 - 18) 说明书第【0017】-【0023】, 附图1-3	1-6
Y	CN 105627359 A (赣州市卫诚火机制造有限公司) 2016年 6月 1日 (2016 - 06 - 01) 说明书第【0048】-【0078】段, 附图1-3	1-6
A	CN 202056910 U (徐寿春) 2011年 11月 30日 (2011 - 11 - 30) 全文	1-6
A	CN 2371464 Y (叶建生) 2000年 3月 29日 (2000 - 03 - 29) 全文	1-6
A	US 2012240949 A1 (SPURLING III GEORGE ALMOND) 2012年 9月 27日 (2012 - 09 - 27) 全文	1-6
A	JP H1038271 A (SAPUTEI KK) 1998年 2月 13日 (1998 - 02 - 13) 全文	1-6

☐ 其余文件在C栏的续页中列出。☒ 见同族专利附件。

* 引用文件的具体类型:

“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利

“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的)

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件

“X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性

“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性

“&” 同族专利的文件

国际检索实际完成的日期

2019年 12月 18日

国际检索报告邮寄日期

2020年 1月 19日

ISA/CN的名称和邮寄地址

中国国家知识产权局(ISA/CN)

中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088

传真号 (86-10)62019451

受权官员

孙烨

电话号码 62084688

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2019/115872

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利	公布日 (年/月/日)
CN	207378862	U	2018年 5月 18日	无	
CN	105627359	A	2016年 6月 1日	无	
CN	202056910	U	2011年 11月 30日	无	
CN	2371464	Y	2000年 3月 29日	无	
US	2012240949	A1	2012年 9月 27日	W0 2012128737 A1	2012年 9月 27日
JP	H1038271	A	1998年 2月 13日	无	