



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203158762 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 28

(21) 申请号 201320095727. 3

(22) 申请日 2013. 03. 04

(73) 专利权人 安徽方园塑胶有限责任公司

地址 235000 安徽省淮北市烈山区政府西
100 米

(72) 发明人 武京明 程尧 张春节 王磊

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B65G 45/12(2006. 01)

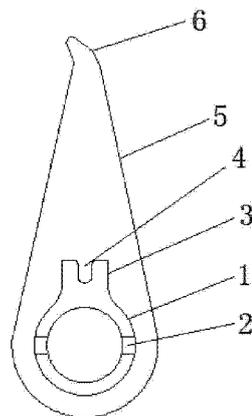
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种增强型刮板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种增强型刮板,包括有管状轴,管状轴两端端部设有安装槽,管状轴外壁一侧向外凸出有防滑凸筋,防滑凸筋顶部向下凹陷有卡槽,管状轴上套有由聚氨酯材料整体浇注成型的刮板,刮板截面呈楔形,且刮板顶部设有向一侧弯曲刮料部。本实用新型结构简单合理,安装使用方便,生产成本低,刮板采用耐磨性较好的聚氨酯材质整体浇注制成,有效地提高了耐磨性能,使用寿命长,机械强度高,不易发生形变,且不易对输送带滚筒的滚面造成损伤,有效地保证了传送带的正常运行。



1. 一种增强型刮板,其特征在于:包括有管状轴,所述管状轴两端端部设有安装槽,所述管状轴外壁一侧向外凸出有防滑凸筋,所述防滑凸筋顶部向下凹陷有卡槽,所述管状轴上套有由聚氨酯材料整体浇注成型的刮板。

2. 根据权利要求1所述的一种增强型刮板,其特征在于:所述刮板截面呈楔形,且刮板顶部设有向一侧弯曲刮料部。

一种增强型刮板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种运输设备的零部件,具体为一种增强型刮板。

背景技术

[0002] 传送带滚筒的刮板用于将传送带滚筒的滚面上粘附的物料等杂质进行刮除,保证传送带滚筒的正常运转,防止打滑、卡顿现象的发生。现有的刮板结构不够合理,长时间使用后容易对传送带滚筒的滚面造成损伤,且容易变形,耐磨性较差,使用寿命短。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种增强型刮板,以解决现有技术中传统的刮板结构不够合理,长时间使用后容易对传送带滚筒的滚面造成损伤,且容易变形,耐磨性较差,使用寿命短的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种增强型刮板,其特征在于:包括有管状轴,所述管状轴两端端部设有安装槽,所述管状轴外壁一侧向外凸出有防滑凸筋,所述防滑凸筋顶部向下凹陷有卡槽,所述管状轴上套有由聚氨酯材料整体浇注成型的刮板。

[0006] 所述的一种增强型刮板,其特征在于:所述刮板截面呈楔形,且刮板顶部设有向一侧弯曲刮料部。

[0007] 本实用新型的有益效果为:

[0008] 本实用新型结构简单合理,安装使用方便,生产成本低,刮板采用耐磨性较好的聚氨酯材质整体浇注制成,有效地提高了耐磨性能,使用寿命长,机械强度高,不易发生形变,且不易对传送带滚筒的滚面造成损伤,有效地保证了传送带的正常运行。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的侧面示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,一种增强型刮板,包括有管状轴 1,管状轴 1 两端端部设有安装槽 2,管状轴 1 外壁一侧向外凸出有防滑凸筋 3,防滑凸筋 3 顶部向下凹陷有卡槽 4,管状轴 1 上套有由聚氨酯材料整体浇注成型的刮板 5。

[0011] 刮板 5 截面呈楔形,且刮板 5 顶部设有向一侧弯曲刮料部 6。

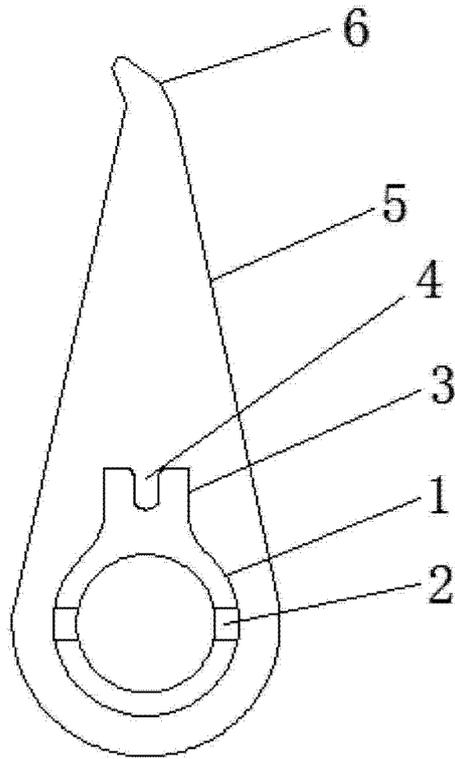


图 1