

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

| | |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| (51) Int. Cl. ⁵ B22D 45/00 | (11) 공개번호 특 1991-0011368 |
| | (43) 공개일자 1991년 08월 07일 |
| (21) 출원번호 | 특 1990-0021465 |
| (22) 출원일자 | 1990년 12월 22일 |
| (30) 우선권주장 | 8917292 1989년 12월 26일 프랑스(FR) |
| (71) 출원인 | 유시노르 사쉴로르 호제 벤따볼리 프랑스공화국, 삐또 92800, 라데팡스 9, 뽀라스 드라 삐라미드 4 |
| (72) 발명자 | 코시로 사라리-네 르 프랑스공화국, 메뜨 57860, 뤼 레이몽 몽동 55 장 삐에르 비라 프랑스공화국, 스메쿠르 57210 슈앵 데 빠비요 10 장 뤼끄 자끄오 프랑스공화국, 메뜨 57000, 뤼 마르상 29 |
| (74) 대리인 | 김양오, 김원호 |

심사청구 : 없음

(54) 얇은 금속 제품의 연속 주조 장치

요약

내용 없음

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

얇은 금속 제품의 연속 주조 장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른, 소모성 또는 변형성 필름이 장착된 삽입부를 갖는 측면부의 정면 사시도.
제2도는 연속 주조 장치의 로울의 일부분을 보여주는 제1도의 II-II선 단면도.
제3도는 본 발명에 따른 주조 장치의 다른 실시예에 있어서 제2도에서와 같은 부분을 보여주는 단면도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

각각의 축을 중심으로 하여 서로 반대 방향으로 회전하고, 로울 사이의 공간으로 관통되어 있는 삽입부로 구성된 측면부에 의하여 측면에서 폐쇄되어 있는 주조용 공간을 갖게 하기 위하여, 서로 분리되어 있는 두개의 평행하고 수평한 로울의 냉각된 측표면부에서 용해된 금속을 고형화 하므로써 얇은 금속 제품을 주조하는 장치에 있어서, 상기한 장치가 삽입부(2)의 측면(5,5)과 반대되는 로울(7,7)의 단부(4,4) 사이의 작동 연결을 영속적으로 보장하는 소모성 또는 변형성 물질의 필름(6,6)으로 구성되어 있는 것을 특징으로 하는 주조용 장치.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기한 필름이 주조전에 삽입부(2)의 측면(5,5) 상에 설치되는 것을 특징으로 하는 주조용 장치.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기한 필름(6,6)이 주조전에 로울(7,7)의 축표면(8,8)상에 고리 모양의 밴드로서 설치 되는 것을 특징으로 하는 주조용 장치.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기한 로울이 로울상에 존재하는 소모성 또는 변형성 물질(6,6)로 된 고리모양의 밴드의 유지를 보장하는 홈부(9,9)를 갖는 것을 특징으로 하는 주조용 장치.

청구항 5

제1항 내지 제4항에 있어서, 상기한 소모성 또는 변형성 물질이 알루미늄, 납 등과 같이 구리보다 무른 금속인 것을 특징으로 하는 주조용 장치

청구항 6

제1항 내지 제4항에 있어서, 상기한 소모성 또는 변형성 물질이 카본인 것을 특징으로 하는 주조용 장치

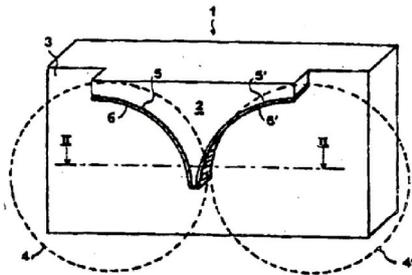
청구항 7

제1항 내지 제4항에 있어서, 상기한 소모성 또는 변형성 물질이 셀룰로오스화이버로 구성된 것을 특징으로 하는 주조용 장치

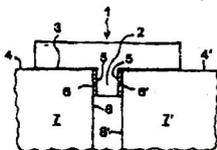
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

