



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218594776 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 10

(21) 申请号 202222964789.5

(22) 申请日 2022.11.04

(73) 专利权人 浙江菜鸟供应链管理有限公司

地址 311121 浙江省杭州市余杭区五常街
道五常大道168号

(72) 发明人 付奇

(74) 专利代理机构 北京君以信知识产权代理有
限公司 11789

专利代理师 谭镇

(51) Int.Cl.

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 5/64 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

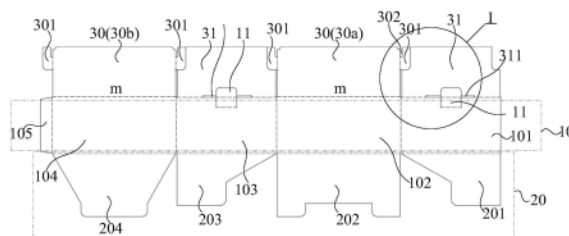
权利要求书2页 说明书7页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种包装容器

(57) 摘要

本申请实施例提供了一种包装容器,包括:侧围板;底板,底板连接于侧围板的第一侧边;底板用于在侧围板围合的情况下,形成包装容器的底部;与侧围板的第二侧边连接的一对第一摇盖;一对第一摇盖在侧围板围合的情况下,位于包装容器相对的两侧;第一摇盖的侧边上设置有锁舌部;锁舌部上设置有锁孔,侧围板上设置有折叠锁扣;在侧围板围合,且第一摇盖闭合的情况下,锁舌部插入至包装容器内,折叠锁扣插入靠近折叠锁扣所在位置的锁舌部的锁孔内。本申请的包装容器降低封箱过程中对胶黏性介质使用量。且开箱过程不易造成包装容器的结构损坏,可以实现包装容器的反复循环使用,可以降低商品包装成本,这种包装容器具有更高的经济性。



1. 一种包装容器,其特征在于,所述包装容器包括:

侧围板;

底板,所述底板连接于所述侧围板的第一侧边;所述底板用于在所述侧围板围合的情况下,形成所述包装容器的底部;

与所述侧围板的第二侧边连接的一对第一摇盖;一对所述第一摇盖在所述侧围板围合的情况下,位于所述包装容器相对的两侧;所述第一摇盖的两个目标侧边上设置有锁舌部;所述目标侧边为与折痕线垂直的侧边,所述折痕线为所述第一摇盖与所述侧围板连接的压痕;

所述锁舌部上设置有锁孔,所述侧围板上设置有折叠锁扣;在所述侧围板围合,且所述第一摇盖朝向所述底板折叠闭合的情况下,所述锁舌部插入至所述包装容器内,所述折叠锁扣插入靠近所述折叠锁扣所在位置的所述锁舌部的锁孔内。

2. 根据权利要求1所述的包装容器,其特征在于,所述锁舌部为L型,所述锁舌部处于所述第一摇盖远离所述折痕线的位置;

L型的所述锁舌部的一端与所述第一摇盖连接,形成具有开口的所述锁孔,所述开口背离所述侧围板;所述折叠锁扣的宽度大于所述锁孔的深度;

在一对所述第一摇盖闭合的情况下,两个所述第一摇盖同一侧的锁孔相对接,所述折叠锁扣插入对接后的所述锁孔。

3. 根据权利要求2所述的包装容器,其特征在于,所述折叠锁扣的宽度与所述第一摇盖同一侧的两个锁孔的深度之和相等。

4. 根据权利要求2所述的包装容器,其特征在于,所述折叠锁扣包括连接部和锁接部;

所述连接部的第一端与所述锁接部的第一端连接,所述连接部的第二端连接所述侧围板,所述锁接部的第二端用于插入所述锁孔。

5. 根据权利要求4所述的包装容器,其特征在于,所述侧围板远离所述底板位置设置有凹槽,所述连接部的第二端连接所述凹槽底部,所述连接部的面积与所述凹槽的面积相等。

6. 根据权利要求1所述的包装容器,其特征在于,所述锁舌部为U型;

U型的所述锁舌部的两端与同一个所述第一摇盖连接,形成封闭的所述锁孔;

所述折叠锁扣包括两个相互独立的子锁扣;

在一对所述第一摇盖闭合的情况下,两个所述子锁扣分别插入一个靠近所述子锁扣所在位置的锁孔内。

7. 根据权利要求1-6任一项所述的包装容器,其特征在于,还包括:

与所述侧围板的第二侧边连接的一对第二摇盖,所述第二摇盖与所述侧围板的连接位置和所述第一摇盖与所述侧围板的连接位置不同;一对所述第二摇盖在所述侧围板围合的情况下,位于所述包装容器相对的两侧;

所述第二摇盖与所述侧围板连接位置的中部设置有通孔,所述第一摇盖的锁舌部通过所述通孔插入至所述包装容器内。

8. 根据权利要求7所述的包装容器,其特征在于,所述通孔包括:第一子通孔和两个第二子通孔,两个所述第二子通孔位于所述第一子通孔的两侧,所述第一子通孔的面积大于所述第二子通孔。

9. 根据权利要求7所述的包装容器,其特征在于,所述侧围板包括:依次收尾相连的第

一侧板、第二侧板、第三侧板、第四侧板。

10. 根据权利要求9所述的包装容器,其特征在于,一对所述第一摇盖分别与所述第二侧板和第四侧板连接,一对所述第二摇盖分别与所述第一侧板和所述第三侧板连接。

11. 根据权利要求10所述的包装容器,其特征在于,所述侧围板还包括连接板;

所述连接板与所述第四侧板远离所述第三侧板的侧边连接,所述连接板用于与所述第一侧板固定连接;或者,所述连接板与所述第一侧板远离所述第二侧板的侧边连接,所述连接板用于与所述第四侧板固定连接。

12. 根据权利要求9或10所述的包装容器,其特征在于,所述底板包括:第一底板、第二底板、第三底板和第四底板;

所述第一底板与所述第一侧板连接,所述第二底板与所述第二侧板连接,所述第三底板与所述第三侧板连接,所述第四底板与所述第四侧板连接;

在所述侧围板围合的情况下,所述第一底板、第二底板、第三底板和第四底板交叉叠放以形成所述包装容器的底部。

13. 根据权利要求12所述的包装容器,其特征在于,所述第二底板和所述第四底板中一个设置有凹形缺口,另一个设置有凸出的插锁;

在所述侧围板围合,且所述第一底板与所述第三底板覆盖在设有所述凹形缺口的底板表面时,所述第一底板与所述第三底板遮挡所述凹形缺口的部分区域形成插接缝,所述插锁插入至所述插接缝内。

一种包装容器

技术领域

[0001] 本申请涉及物流包装技术领域,特别是涉及一种包装容器。

背景技术

[0002] 伴随着物流行业的发展,商品在不同的流通环节不可避免地需要使用包装箱或包装盒这类容器进行包装运输。

[0003] 目前,在物流快递中所使用的包装箱以国际箱型分类中的02类摇盖箱为主,这种结构的包装箱在使用时,在将摇盖翻折闭合之后,仍需使用胶带或者双面胶进行封箱,以防止摇盖意外弹起或打开,造成商品暴露。

[0004] 因此,发明人在研究过程中发现,目前这种包装箱,由于需要利用胶带进行封箱,导致开箱操作较为繁琐不够方便,且由于开箱时常常会造成包装箱结构的损坏,致使包装箱无法再次循环使用。现有的包装箱无法同时满足开箱的便利性和循环使用需求,经济性较低。

实用新型内容

[0005] 为解决上述问题,本申请实施例提出一种包装容器,以解决现有技术中包装箱无法同时满足开箱的便利性和循环使用需求的问题。

[0006] 为了解决上述问题,第一方面,本申请公开了一种包装容器,包括:

[0007] 侧围板;

[0008] 多个底板,多个所述底板分别连接于所述侧围板的第一侧边;多个所述底板用于在所述侧围板围合的情况下,形成所述包装容器的底部;

[0009] 与所述侧围板的第二侧边连接的一对第一摇盖;一对所述第一摇盖在所述侧围板围合的情况下,位于所述包装容器相对的两侧;所述第一摇盖的两个目标侧边上设置有锁舌部;所述目标侧边为与折痕线垂直的侧边,所述折痕线为所述第一摇盖与所述侧围板连接的压痕;

[0010] 所述锁舌部上设置有锁孔,所述侧围板上设置有折叠锁扣;在所述侧围板围合,且所述第一摇盖朝向所述底板折叠闭合的情况下,所述锁舌部插入至所述包装容器内,所述折叠锁扣插入靠近所述折叠锁扣所在位置的所述锁舌部的锁孔内。

[0011] 本申请实施例包括以下优点:

[0012] 本申请实施例提供一种包装容器,该包装容器包括侧围板、多个底板以及与侧围板连接的一对第一摇盖。多个底板连接于侧围板的第一侧边,两个第一摇盖连接在侧围板的第二侧边。侧围板用于形成该包装容器的四周的侧面围挡结构,当侧围板围合之后,相应地,多个底板形成包装容器的底部,两个第一摇盖位于包装容器相对的两侧。第一摇盖与侧围板连接部位设置有折痕线,第一摇盖沿着折痕线相对侧围板折叠时可以绕折痕线转动。在第一摇盖上垂直于折痕线的侧边设置有带有锁孔的锁舌部,侧围板上设置有折叠锁扣,当第一摇盖转动时,锁舌部可以插入到包装容器内,然后,折叠锁扣插入靠近折叠锁扣所在

位置的锁舌部的锁孔内,可将锁舌部卡在包装容器内部,防止锁舌部意外拔脱,可以避免摇盖的意外弹起打开,从而,降低封箱过程中对胶黏性介质使用量。当需要开箱时,只需反向操作,将折叠锁扣从锁孔内抽出,然后即可转动打开摇盖。显然,该开箱过程不易造成包装容器的结构损坏,可以实现包装容器的反复循环使用,可以降低商品包装成本,这种包装容器具有更高的经济性。

附图说明

- [0013] 图1是本申请的一实施例提供的包装容器展开状态的平面形状示意图;
- [0014] 图2是本申请的一实施例提供的包装容器折叠状态的立体形状示意图之一;
- [0015] 图3是本申请的一实施例提供的包装容器折叠状态的立体形状示意图之二;
- [0016] 图4是本申请的一实施例提供的包装容器折叠状态的立体形状示意图之三;
- [0017] 图5是本申请的一实施例提供的图1中I位置的局部放大示意图;
- [0018] 图6是本申请的一实施例提供的图1中I位置的另一局部放大示意图
- [0019] 图7是本申请的一实施例提供的包装容器中折叠锁扣与锁舌部位置关系的示意图;
- [0020] 图8是本申请的一实施例提供的另一包装容器展开状态的平面形状示意图;
- [0021] 图9是本申请的一实施例提供的图8的包装容器中折叠锁扣与锁舌部位置关系的示意图。

具体实施方式

[0022] 为使本申请的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图和具体实施方式对本申请作进一步详细的说明。

[0023] 当前,无论是线上购物还是线下购物,消费者们所拿到的商品都离不开商品包装。对于一些形状固定的商品,常常使用立方体状的盒子或者箱子对商品进行包装。例如,常见的手机、智能手表、电脑、相机等3C消费电子产品或者鞋帽等服饰用品,通常采用纸盒进行包装。

[0024] 厂商或商家为了确保商品质量,经常在纸盒外部包覆一层塑料膜,或者使用大量胶带进行缠绕以防止纸盒打开造成商品露出损坏。同时,当消费者拿到商品后需要借助于美工刀或剪刀等工具才能顺利进行拆解开箱,开箱过程耗时费力,且经常造成纸盒的撕裂损坏,丢弃的包装纸材造成了资源的浪费。对于厂商或商家而言,现在这种纸盒只能满足一次性使用,其包装物料成本也较高。

[0025] 因此,在面临上述消费场景中存在的问题时,本申请实施例提出了一种改进的包装箱,这种包装箱具有自锁功能,可以省去双面胶或胶带的使用,从而有助于解决上述问题。

[0026] 参照图1至图4,本申请实施例提供了一种包装容器,其特征在于,所述包装容器包括:

[0027] 侧围板10;

[0028] 底板20,所述底板20连接于所述侧围板10的第一侧边;所述底板20用于在所述侧围板10围合的情况下,形成所述包装容器的底部;

[0029] 与所述侧围板10的第二侧边连接的一对第一摇盖30;一对所述第一摇盖30在所述侧围板10围合的情况下,位于所述包装容器相对的两侧;所述第一摇盖30的两个目标侧边上设置有锁舌部301;所述目标侧边为与折痕线m垂直的侧边,所述折痕线m为所述第一摇盖30与所述侧围板10连接的压痕;

[0030] 所述锁舌部301上设置有锁孔302,所述侧围板10上设置有折叠锁扣11;在所述侧围板10围合,且所述第一摇盖30朝向所述底板20折叠闭合的情况下,所述锁舌部301插入至所述包装容器内,所述折叠锁扣11插入靠近所述折叠锁扣11所在位置的所述锁舌部301的锁孔302内。

[0031] 具体而言,在本申请实施例中所提供的包装容器可以是采用B楞类型或C楞类型克重较小的瓦楞纸制成的纸箱或者纸盒,其整体质量较轻且纸材成本较低。图1所示出的为该包装容器未折叠形成立体结构前的平面示意图,也即原始纸板经过模切设备切割后形成的箱体平面结构。可以理解的是,当用于产品包装时,将图1示意的平面纸板按照不同部位的折痕线对应折叠即可得到具有容纳空腔的包装容器。

[0032] 以图1的箱体平面结构为例,包装容器包括:侧围板10、底板20以及两个第一摇盖30。两个第一摇盖30可以包括图1示意的右侧摇盖30a、左侧摇盖30b。右侧摇盖30a、左侧摇盖30b均连接于侧围板10的第二侧(即图1示意的上侧),底板20连接在侧围板10的第一侧(即图1示意的下侧),底板20在折叠之后可以形成容器的底部,托住容器内的产品。侧围板10可形成容器的侧壁,从四周包裹防护容器内的产品。

[0033] 当侧围板10围合之后,可以形成立体状包装容器,右侧摇盖30a和左侧摇盖30b处于包装容器上相对的两侧。当右侧摇盖30a和左侧摇盖30b相对于侧围板10折叠转动合拢之后,两个第一摇盖30共同形成容器的顶盖,构成容器顶部的防护盖板。

[0034] 此外,结合图1的示意,虚线m为第一摇盖30与侧围板10的折痕线,该折痕线m即模切机通过模具挤压纸板所形成的压痕,以便于进行折叠。在第一摇盖30垂直于折痕线m的侧边位置,设置有锁舌部301,锁舌部301从第一摇盖30上向外延伸,在锁舌部301与第一摇盖30之间形成锁孔302。该锁舌部301同样可通过模切工艺一次形成并与第一摇盖30连为一体,模切时,切除的部位可对应形成锁孔302。侧围板10上设置有折叠锁扣11,折叠锁扣11与侧围板10连接并向背离底板20的方向延伸直至超出侧围板10第二侧的边缘。可以理解的是,该折叠锁扣11同样可通过模切工艺在侧围板10上按照设计的形状切出模切缝,使得折叠锁扣11部分与侧围板10连接,部分与侧围板10分离,从而可以折叠。

[0035] 结合图2至图4的示意,当侧围板10围合,且右侧摇盖30a和左侧摇盖30b同时相对于侧围板10折叠转动合拢之后,锁舌部301可以插入到包装容器内,然后,折叠锁扣11超出侧围板10第二侧的边缘的部分可以弯折后插入到对应位置锁舌部301的锁孔302中,此时,锁舌部301被折叠锁扣11所钩挂住无法移动,包装容器顶部的两个第一摇盖30自然无法自动地弹起打开。因而,可以不再使用胶水或胶带进行粘接封箱。当然,在确有必要的情况下,可在两个第一摇盖30对接形成的合拢缝处粘贴一道胶带即可,或将快递面单贴附在合拢缝处即可。

[0036] 此外,经过试验基于上述结构改进,循环使用次数可达到3至5次,成本也比较低。

[0037] 基于上述折叠封箱过程的描述,容易理解的是,当需要开箱时,只需反向操作,将折叠锁扣从锁孔内抽出,然后即可转动打开摇盖。显然,该开箱过程不易造成包装容器的结

构损坏,可以实现包装容器的反复循环使用,可以降低商品包装成本,这种包装容器具有更高的经济性,将这种低胶带需求甚至可以免使用胶带的包装容器投放市场使用,具有良好的经济效益和社会效益。

[0038] 可选地,参照图5和图6,所述锁舌部301为L型,所述锁舌部301处于所述第一摇盖30远离所述折痕线m的位置;

[0039] L型的所述锁舌部301的一端与所述第一摇盖30连接,形成具有开口的所述锁孔302,所述开口背离所述侧围板10;所述折叠锁扣11的宽度W大于所述锁孔302的深度H;

[0040] 在一对所述第一摇盖30闭合的情况下,两个所述第一摇盖30同一侧的锁孔302相对接,所述折叠锁扣11插入对接后的所述锁孔302。

[0041] 具体而言,一种实施方式中,以图5和图6示出的右侧摇盖30a部位的局部放大示意图为例,锁舌部301可以为L型,锁舌部301连接在远离折痕线m的位置,也即,对于任一个第一摇盖30,两端的锁舌部301均距离第一摇盖30折叠时的转动轴线较远。结合图5的示意,L型的锁舌部301的一端与第一摇盖30连接,另一端弯折90度之后指向背离侧围板10的方向,形成具有开口的锁孔302,且折叠锁扣11的宽度W大于锁孔302的深度H。从而,当折叠锁扣11插入到锁孔302内时,两者至少部分交叉,折叠锁扣11形成对锁舌部301限位锁止功能,可防止其从包装容器内意外弹出。

[0042] 可选地,参照图5和图7,所述折叠锁扣11的宽度W与所述第一摇盖30同一侧的两个锁孔302的深度之和相等。

[0043] 具体而言,一种实施方式中,结合图5和图7的示意,在本申请实施例中每个第一摇盖30的两端各自均设置有一个锁舌部301,因此,当两个第一摇盖30同时折叠闭合后,在任意一个折叠锁扣11所对应的位置,会有两个锁舌部301运动至该位置。例如,对于图1示出的右侧的折叠锁扣11,当两个第一摇盖30同时折叠闭合后,右侧摇盖30a右端的锁舌部301,以及左侧摇盖30b左端的锁舌部301,会同时运动至折叠锁扣11的位置。

[0044] 这种情况下,可将折叠锁扣11的宽度W设计为第一摇盖30同一侧的两个锁孔302的深度H之和。容易理解的是,当各个折叠锁扣11的形状大小完全相同,各个锁舌部301以及锁孔302的形状大小完全相同时, $W=2H$ 。

[0045] 此时,两个第一摇盖30同时折叠闭合时,折叠锁扣11同时插入到对应位置的两个锁孔302中,可同时将两个第一摇盖30锁住,且折叠锁扣11与每个锁舌部301交叉的区域均为折叠锁扣11宽度的一半,两个锁舌部301与折叠锁扣11之间的作用力更为均衡,折叠锁扣11不易被撕断。

[0046] 可选地,参照图5,所述折叠锁扣11包括连接部111和锁接部112;

[0047] 所述连接部111的第一端与所述锁接部112的第一端连接,所述连接部111的第二端连接所述侧围板10,所述锁接部112的第二端用于插入所述锁孔302。

[0048] 具体而言,一种实施方式中,如图5的示意,折叠锁扣11包括连接部111和锁接部112。连接部111位于锁接部112和侧围板10之间,用于将锁接部112连接在侧围板10上。连接部111与侧围板10的交接部位可以为模切形成的压痕,连接部111和锁接部112交接的部位也可以为模切形成的压痕。从而,锁接部112可相对于连接部111折叠转动,连接部111可相对于侧围板10折叠转动,锁接部112可以更灵活便利地插入到锁孔302内。

[0049] 可选地,参照图5,所述侧围板10远离所述底板20的位置设置有凹槽,所述连接部

111的第二端连接所述凹槽底部,所述连接部111的面积与所述凹槽的面积相等。

[0050] 具体而言,一种实施方式中,如图5的示意,在对瓦楞纸板进行模切时,可利用模具的构造在侧围板10远离底板20的位置通过切缝形成凹槽,连接部111的一端即与该凹槽的底部连接,连接部111的另一端可与锁接部112连接。且连接部111的面积与凹槽的面积相等,因此,该连接部111以及通过连接部111所连接的锁接部112均可通过一次模切工艺一体成形,将连接部111周边不需要与侧围板10连接的区域切断即可,只保留与侧围板10上凹槽位置的连接即可。因此,这种包装容器的加工制造更为简便。

[0051] 可选地,参照图8和图9,所述锁舌部301为U型;

[0052] U型的所述锁舌部301的两端与同一个所述第一摇盖30连接,形成封闭的所述锁孔302;

[0053] 所述折叠锁扣11包括两个相互独立的子锁扣;

[0054] 在一对所述第一摇盖30闭合的情况下,两个所述子锁扣分别插入一个靠近所述子锁扣所在位置的锁孔302内。

[0055] 具体而言,一种实施方式中,除了采用L型的锁舌部301,锁舌部301还可以为图8示意的U型。相较于L型的锁舌部301,U型锁舌部301的两端与同一个第一摇盖30连接,形成封闭的锁孔302。相应地,为了使每个第一摇盖30都能被锁住,折叠锁扣11包括两个相互独立的子锁扣。图9示出了两个子锁扣与对应的两个锁孔302插接配合的示意,这种依赖于锁扣插入至封闭锁孔302内的自锁结构,相较于具有开口的锁孔302而言,其锁止可靠性更高。

[0056] 可选地,参照图1和图6,所述包装容器还包括:

[0057] 与所述侧围板10的第二侧边连接的一对第二摇盖31,所述第二摇盖31与所述侧围板10的连接位置和所述第一摇盖30与所述侧围板10的连接位置不同;一对所述第二摇盖31在所述侧围板10围合的情况下,位于所述包装容器相对的两侧;

[0058] 所述第二摇盖31与所述侧围板10连接位置的中部设置有通孔311,所述第一摇盖30的锁舌部301通过所述通孔311插入至所述包装容器内。

[0059] 具体而言,一种实施方式中,如图1的示意,上述的包装容器还包括链两个第二摇盖31,两个第二摇盖31均与侧围板10的第二侧边连接,且位于与第一摇盖30不同的位置。当侧围板10围合之后,两个第二摇盖31位于包装容器相对的两侧。此时,两个第二摇盖31的连线与两个第一摇盖30的连线相交,比如,两个第二摇盖31可以位于长方体包装容器的两个长边,两个第二摇盖30可以位于长方体包装容器的两个短边。并且,如图6的示意,给出了将折叠锁扣11弯折后的示意,为了确保锁舌部301可以顺利地插入到包装容器内,在第二摇盖31与侧围板10连接位置的中部设置有通孔311。

[0060] 在进行产品包装时,可先将两个第二摇盖31对折扣下,然后再将两个第一摇盖30对折扣下,使锁舌部301穿过通孔311进入到包装容器内。

[0061] 从而,该包装容器在容器顶部利用四个不同位置的摇盖形成防护顶盖,顶部的包装防护作用得以提升。

[0062] 可选地,参照图6,所述通孔311包括:第一子通孔3111和两个第二子通孔3112,两个所述第二子通孔3112位于所述第一子通孔3111的两侧,所述第一子通孔3111的面积大于所述第二子通孔3112。

[0063] 具体而言,一种实施方式中,如图6的示意,通孔311可以通过模切切除纸材形成,

所形成的通孔311可以包括面积较大的第一子通孔3111和位于第一子通孔3111两侧的第二子通孔3112,且第一子通孔3111和第二子通孔3112贯通。第一子通孔3111部位切断后即可以形成锁接部112,第一子通孔3111可以用于容纳锁接部112,可以避免产品包装打包时,锁接部112与第二摇盖31的堆叠引起的表面不平整,有助于包装容器码放的稳定性。

[0064] 可选地,参照图1,所述侧围板21包括:依次收尾相连的第一侧板101、第二侧板102、第三侧板103和第四侧板104。

[0065] 具体而言,一种实施方式中,如图1的示意,本申请实施例的包装容器中,侧围板21包括四个侧板,第一侧板101、第二侧板102、第三侧板103和第四侧板104依次收尾连接,其中,第一侧板101和第三侧板103形状大小相同,第二侧板102和第四侧板104的形状大小相同,围合连接之后可以形成形状规则的立方体状包装容器,便于码放。

[0066] 可选地,参照图1,一对所述第一摇盖30分别与所述第二侧板202和第四侧板204连接,一对所述第二摇盖31分别与所述第一侧板201和所述第三侧板203连接。

[0067] 具体而言,一种实施方式中,如图1的示意,前述的两个第一摇盖30分别与第二侧板202和第四侧板204连接,例如,右侧摇盖30a与第二侧板202连接,左侧摇盖30b与第四侧板204连接。从而,可以实现两个第一摇盖30的相对布置。类似地,两个第二摇盖31中一个与第一侧板201连接,另一个可与第三侧板203连接,可实现两个第二摇盖31的相对布置。

[0068] 可选地,参照图1,所述侧围板10还包括连接板105;

[0069] 所述连接板105与所述第四侧板104远离所述第三侧板103的侧边连接,所述连接板105用于与所述第一侧板101固定连接;或者,所述连接板105与所述第一侧板101远离所述第二侧板102的侧边连接,所述连接板105用于与所述第四侧板104固定连接。

[0070] 具体而言,一种实施方式中,如图1的示意,前述的侧围板10还包括连接板105,连接板105可以连接在第四侧板104远离第三侧板103的侧边,向远离第三侧板103的方向延伸。从而,当侧围板10围合时,连接板105可与第一侧板101重叠,然后通过打钉或者粘接的方式进行固定形成四边形封闭围护结构。当然,连接板105也可以连接在第一侧板101远离第二侧板102的侧边,向远离第二侧板102的方向延伸,然后将连接板105与第四侧板104重叠连接。

[0071] 可选地,参照图1和图2,所述底板20包括:第一底板201、第二底板202、第三底板203和第四底板204;

[0072] 所述第一底板201与所述第一侧板101连接,所述第二底板202与所述第二侧板102连接,所述第三底板203与所述第三侧板103连接,所述第四底板204与所述第四侧板104连接;

[0073] 在所述侧围板10围合的情况下,所述第一底板201、第二底板202、第三底板203和第四底板204交叉叠放以形成所述包装容器的底部。

[0074] 具体而言,一种实施方式中,如图1和图2的示意,本申请实施例的底板20包括:第一底板201、第二底板202、第三底板203和第四底板204。四个底板各自连接在侧围板10的不同部位,第一底板201与第一侧板101连接,第二底板202与第二侧板102连接,第三底板203与第三侧板103连接,第四底板204与第四侧板104连接。

[0075] 当侧围板10围合后,第一底板201与第三底板203相对,第二底板202和第四底板204相对,第一底板201与第三底板203对折,第二底板202和第四底板204对折,四个底板交

叉叠放形成包装容器的底部。这种分开可组合式的底板结构,在纸板未折叠形成立体状包装容器之前,可以展开分布在同一平面的不同位置,可以节省纸板的储存空间。

[0076] 可选地,参照图1和图2,所述第二底板202和所述第四底板204中一个设置有凹形缺口,另一个设置有凸出的插锁;

[0077] 在所述侧围板10围合,且所述第一底板201与所述第三底板203覆盖在设有所述凹形缺口的底板表面时,所述第一底板201与所述第三底板203遮挡所述凹形缺口的部分区域形成插接缝,所述插锁插入至所述插接缝内。

[0078] 具体而言,一种实施方式中,如图1和图2的示意,本申请实施例的第二底板202和第四底板204中一个设置有凹形缺口,另一个设置有凸出的插锁。当侧围板10围合,且第一底板201与第三底板203覆盖在设有凹形缺口的底板表面时,第一底板201与第三底板203从相对的两侧将所述凹形缺口的部分区域遮挡形成插接缝,进而,将设有插锁的底板折叠扣向插接缝位置,可将插锁插入至插接缝内,实现底板的插锁式装配连接。这种可拆卸地插锁式底板连接方式既有助于省胶,也便于包装容器的拆解回收。

[0079] 最后,还需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者终端设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者终端设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者终端设备中还存在另外的相同要素。

[0080] 以上对本申请所提供的一种包装箱,进行了详细介绍,本文中应用了具体个例对本申请的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本申请的产品及其核心思想;同时,对于本领域的一般技术人员,依据本申请的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,综上所述,本说明书内容不应理解为对本申请的限制。

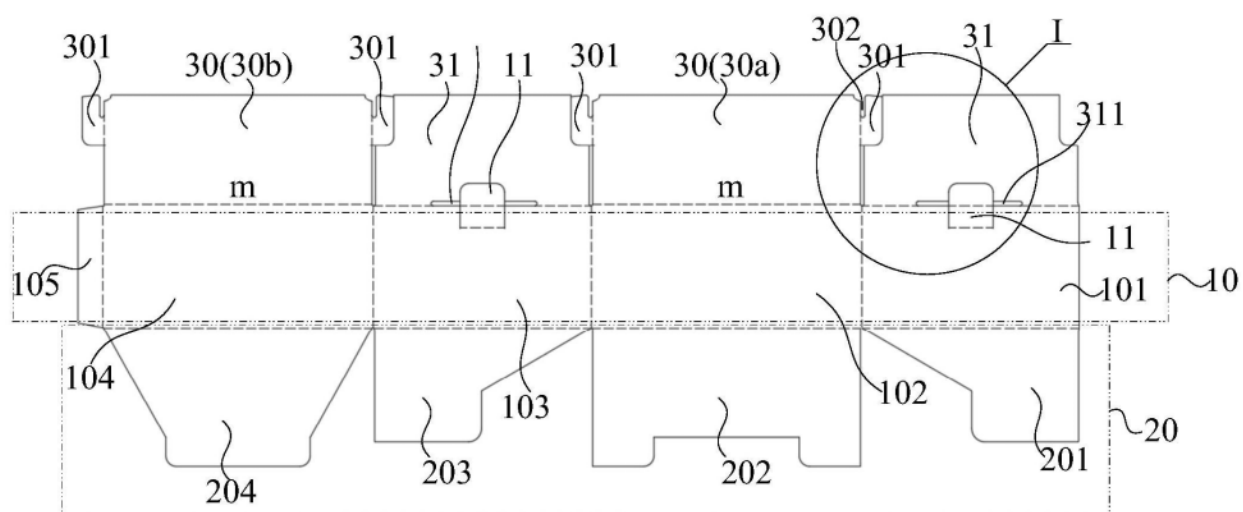


图1

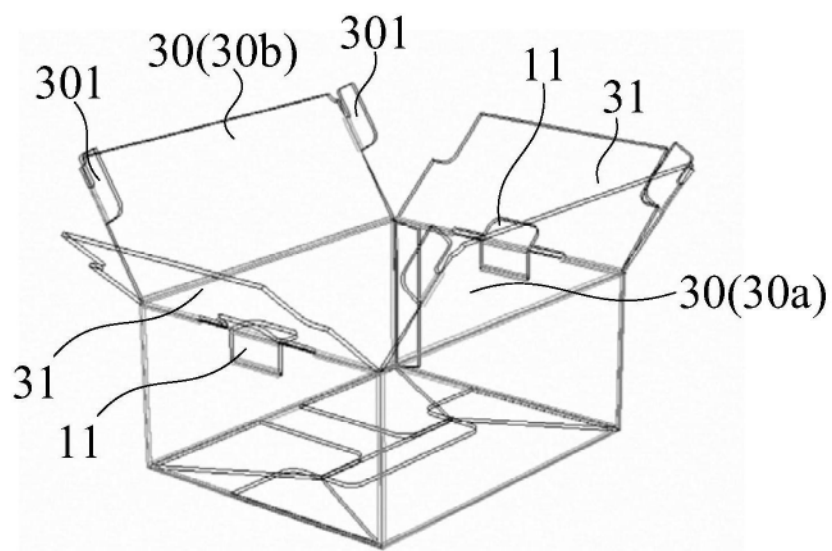


图2

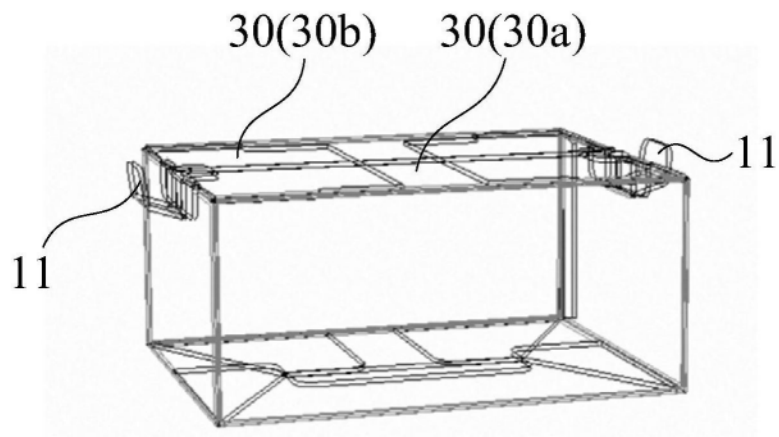


图3

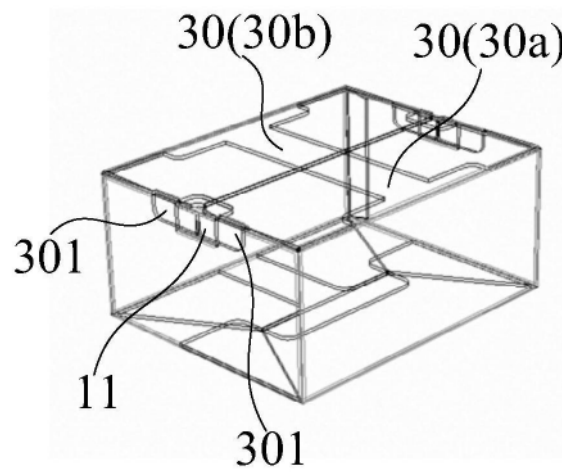


图4

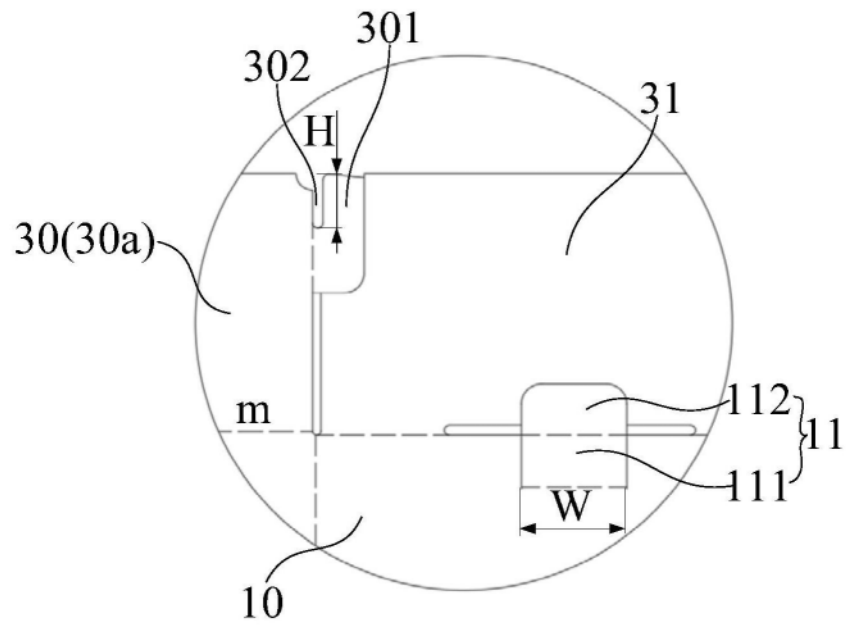


图5

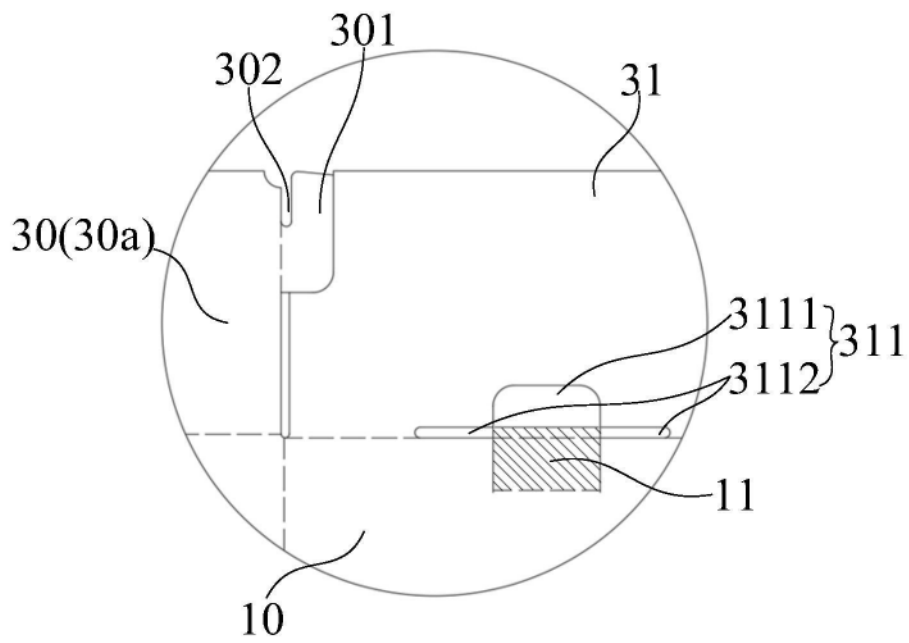


图6

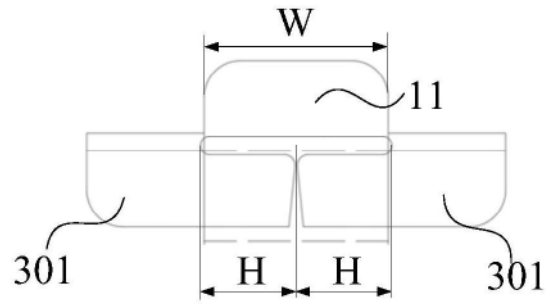


图7

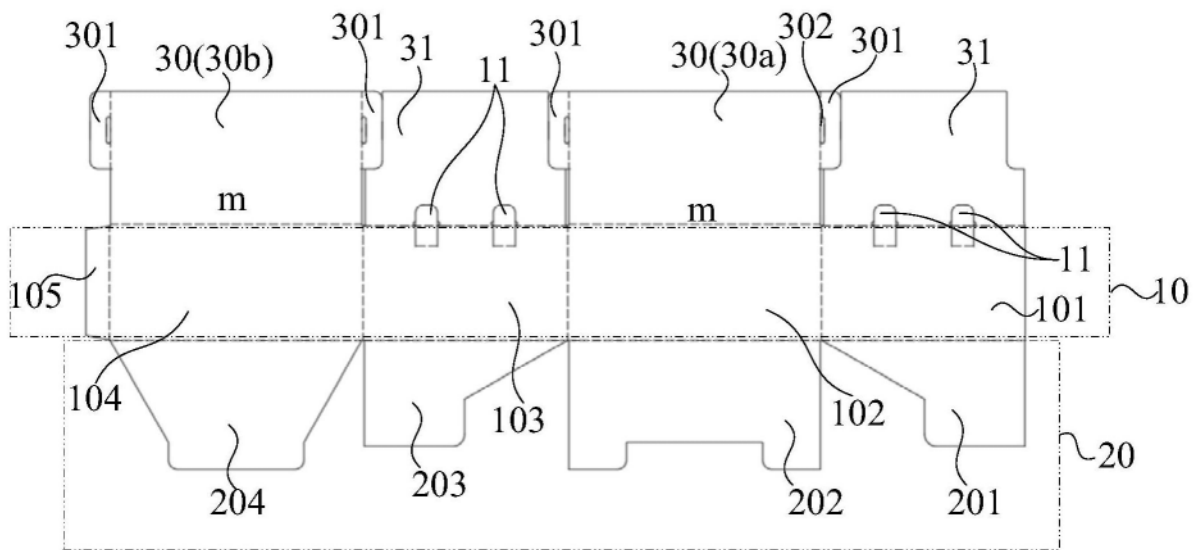


图8

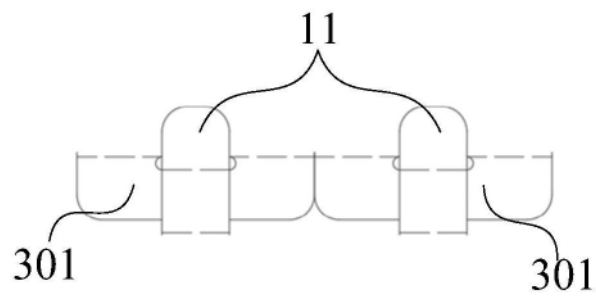


图9