

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

F24C 7/00 (2006.01)

F24C 15/12 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720026294.0

[45] 授权公告日 2008 年 7 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 201093564Y

[22] 申请日 2007.8.21

[21] 申请号 200720026294.0

[73] 专利权人 九阳股份有限公司

地址 250118 山东省济南市槐荫区新沙北路
12 号

[72] 发明人 朱泽春 高朝岗 金延东

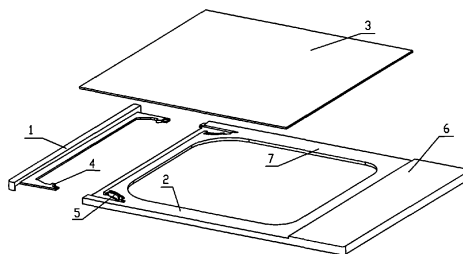
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

电磁炉组合上盖

[57] 摘要

本实用新型涉及一种电磁炉的组合上盖，包括上盖后部、上盖中部、上盖前部，截面整体大致呈“凹”形，上盖中部用来承托陶瓷玻璃板，其特征在于上盖后部与上盖中部或者上盖前部与上盖中部之间是弹性活动连接；所述的活动连接是卡扣连接，包括上盖后部上的卡钩和上盖中部的弹扣，上盖后部与上盖前部间距可以随弹扣形变而改变。本实用新型基本不改变原来整体结构的前提下，只需要将可拆式的上盖后部与上盖中部进行装配组合，操作灵活；可以降低对陶瓷玻璃板尺寸精度要求，降低成本；整体更加美观，配合缝隙小，不易落入残渣，清洁卫生。



1、一种电磁炉组合上盖，包括上盖后部、上盖中部、上盖前部，整体呈“凹”形，上盖中部用以承托陶瓷玻璃板，其特征在于，上盖后部与上盖中部之间是弹性活动连接。

2、根据权利要求 1 所述的电磁炉组合上盖，其特征在于所述的上盖后部与上盖中部之间的弹性活动连接是卡扣连接，包括上盖后部上的卡钩、上盖中部的弹扣，扣合后上盖后部与上盖前部间距可以随弹扣形变而改变。

3、根据权利要求 2 所述的电磁炉组合上盖，其特征在于上盖后部与卡钩是一体制成，上盖中部与弹扣一体制成。

4、根据权利要求 2 或 3 所述的电磁炉组合上盖，其特征在于所述的卡扣连接为两组。

电磁炉组合上盖

技术领域

本实用新型涉及电磁炉上盖与陶瓷玻璃板的装配结构，具体为一种电磁炉组合上盖。

背景技术

电磁炉组件包括上盖、下盖、陶瓷玻璃板、电器及其控制件，使用时将锅具放置在陶瓷玻璃板上。当装配过程中，陶瓷玻璃板需要夹持在上盖时，因陶瓷玻璃板自身加工工艺的限制，前后长度尺寸往往一致性差；考虑成本因素，上盖凹槽前后长度尺寸一般选取上偏差，这样在陶瓷玻璃板与上盖配合，会有程度不同的缝隙，既影响外观，使用时又容易掉入食物残渣、难清洗。

发明内容

本实用新型的目的在于针对现有技术的不足，提供一种安装方便、有效改善陶瓷玻璃板和上盖的配合缝隙的电磁炉的组合上盖。

一种电磁炉的组合上盖，包括上盖后部、上盖中部、上盖前部，截面整体大致呈“凹”形，上盖中部用来承托陶瓷玻璃板，其特征在于，上盖后部与上盖中部之间是弹性活动连接。

所述的活动连接是卡扣连接，包括上盖后部上的卡钩和上盖中部的弹扣，卡钩卡住弹扣后，上盖后部与上盖前部间距可以随弹扣形变而改变。

所述的上盖后部上的卡钩和上盖中部的弹扣分别是一体制成的。

所述的卡扣连接为两组。

与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

(1) 结构简单，基本不改变原来整体结构的前提下（装配后），只需要将可拆式的上盖后部与上盖中部进行装配组合，操作灵活；

- (2) 可以降低对陶瓷玻璃板尺寸精度要求，降低成本；
- (3) 生产效率高，无须增加紧固件，适合流水线作业；
- (4) 整体更加美观，配合缝隙小，不易落入残渣，清洁卫生；

附图说明

以下结合附图本实用新型作进一步说明：

图 1 为现有技术电磁炉上盖、陶瓷玻璃板装配分解示意图；

图 2 为本实用新型实施例装配前的示意图；

图 3 为本实用新型实施例的卡扣连接的示意图；

图 4 为本实用新型实施例装配后的示意图；

图 5 为本实用新型电磁炉的组合上盖、陶瓷玻璃板装配后的示意图；

图中：1、上盖后部； 2、上盖中部； 3、陶瓷玻璃板； 4、卡钩； 5、弹扣； 6、上盖前部； 7、上盖。

具体实施方式

如图 1 所示的电磁炉上盖、陶瓷玻璃板装配分解示意图，电磁炉一般包括下盖、上盖 7、陶瓷玻璃板 3、电器及其控制件，使用时将锅具放置在陶瓷玻璃板 3 上。上盖包括上盖后部 1、上盖中部 2、上盖前部 6，从侧截面看整体呈“凹”形，装配时陶瓷玻璃板 3 嵌入上盖后部 1 与上盖前部 6 之间，上盖中部 2 承托陶瓷玻璃板 3，因自身加工工艺的限制，陶瓷玻璃板 3 前后尺寸往往不稳定，考虑成本因素，凹槽前后长度尺寸即上盖后部 1 与上盖前部 6 的间距一般选取上偏差，这样在陶瓷玻璃板 3 与上盖 7 配合会有程度不同的缝隙。

图 2、图 3、图 4、图 5 所示本实用新型实施例的示意图，与图 1 现有技术的区别在于上盖后部 1、上盖中部 2 之间采用两组卡扣连接，包括上盖后部 6 上的卡钩 4 和上盖中部 2 的弹扣 5，卡钩 4 与上盖后部 6 可以做成一体的也可以是

附加的；弹扣 5 与上盖中部 2，可以做成一体的也可以是附加的，附加时弹扣 5 的材料可以是塑胶件也可以是金属件。

安装时，先将上盖后部 1 安装于上盖中部 2，使上盖后部 1 的卡钩 4 钩住上盖中部 2 的弹扣 5，再将陶瓷玻璃板 3 与上盖中部 2 粘接在一起。利用上盖中部 1 的弹扣 5 的弹力夹紧陶瓷玻璃板 3，以实现陶瓷玻璃板 3 与上盖后部 1、上盖前部 6 的最小的配合缝隙。

卡钩 4 插入上盖中部 2 时，钩住弹扣 5 装配时有导向结构，类似抽屉的原理，这样上盖中部 2 和上盖后部 1 就不能上下左右移动，此结构为设计常用技术手段，在此就不再详叙；又因上盖后部 1 的卡钩 4 钩住上盖中部 2 的弹扣 5，防止装配后的上盖后部 1 就不会从上盖中部 2 中脱出，利用弹扣 5 的弹性形变达到前后调节前后装配缝隙的目的。

上盖后部与上盖中部之间的卡扣连接是弹性活动连接实现方式之一，也可以是其他方式，例如利用弹簧组件，也可以完成本实用新型的目的。

本实用新型保护的技术方案不限于实施例说明的内容，还可以是其它具体形式弹性活动连接，例如，上盖前部与上盖中部之间是弹性活动连接，采用上述实施的卡扣连接，其发明思路是相同，同样达到利用弹性形变安置陶瓷玻璃板的目的。

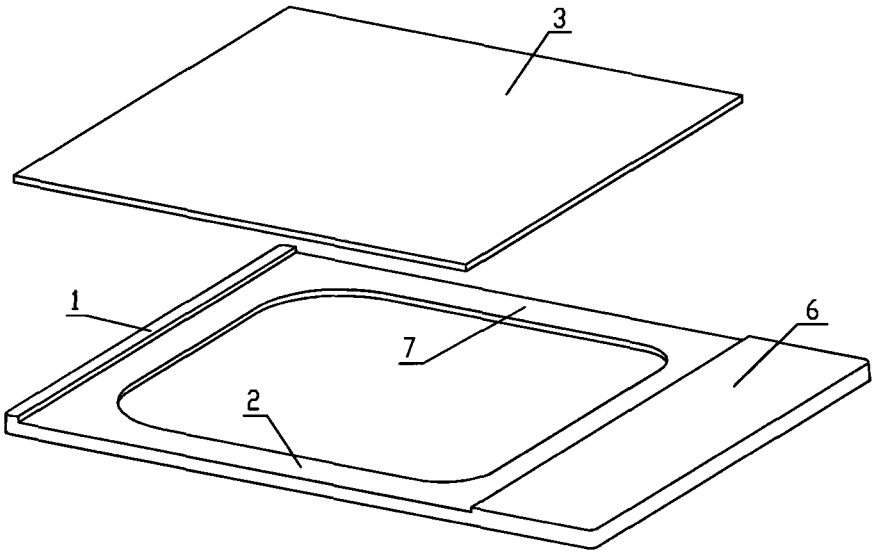


图 1

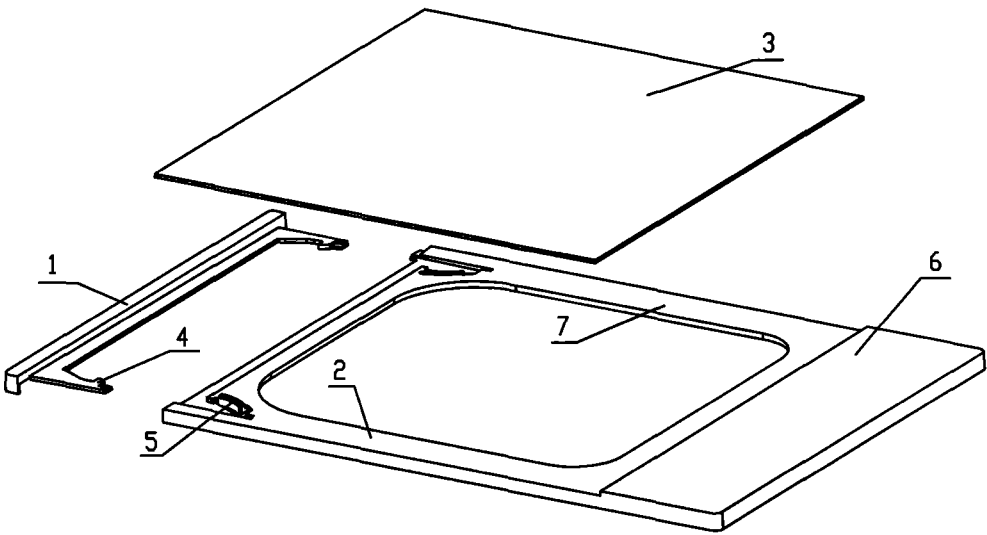


图 2

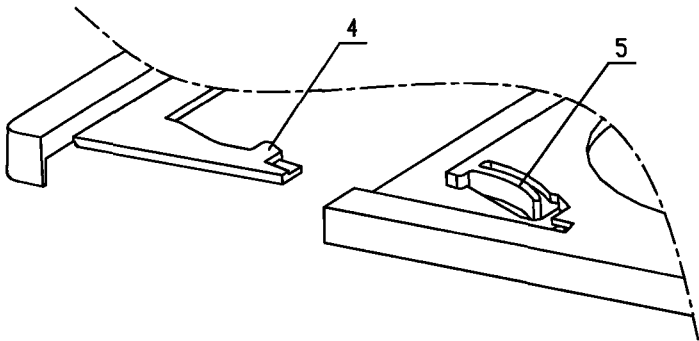


图 3

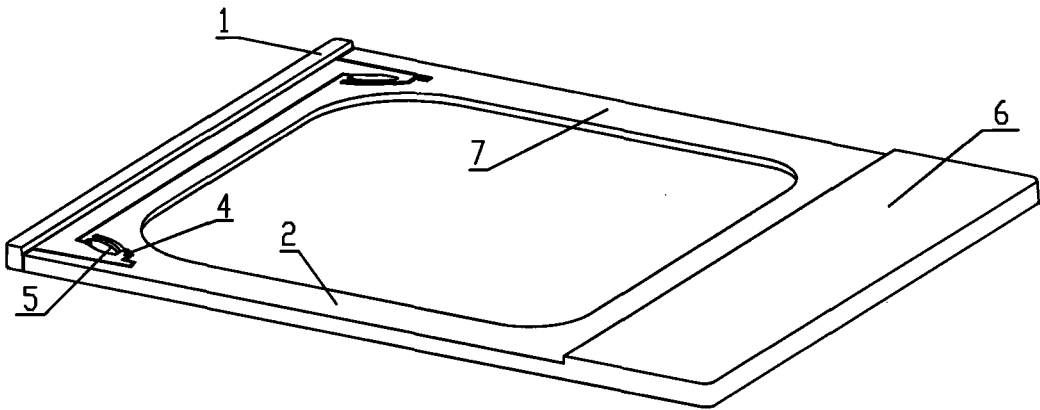


图 4

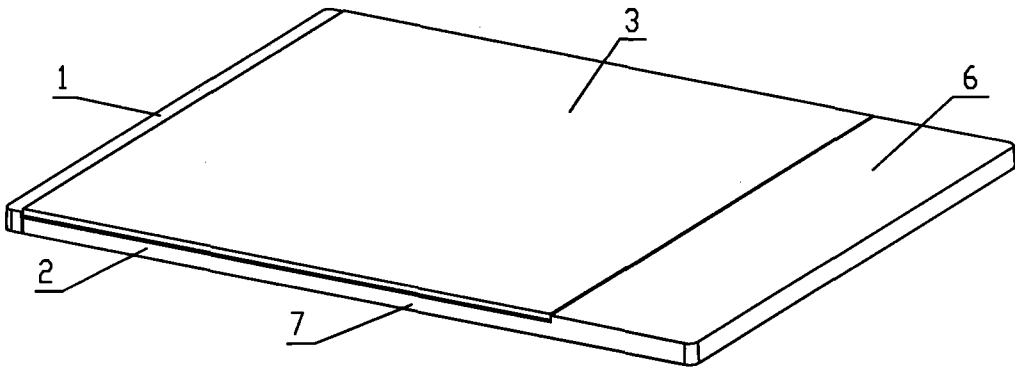


图 5