(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 118847304 B
(45)授权公告日 2024.11.29

(21)申请号 202411332301.4
(22)申请日 2024.09.24
(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 118847304 A
(43)申请公布日 2024.10.29
(73)专利权人 江苏科本药业有限公司
地址 226222 江苏省南通市江苏省启东生命健康产业园上海路168号
(72)发明人 韩乾 左小龙 蔡金元 严峰
(74)专利代理机构 北京和信华成知识产权代理事务所(普通合伙) 11390
专利代理师 张菊萍
(51)Int.Cl.
B02C 19/08(2006.01)
B08B 9/087(2006.01)
A61J 3/02(2006.01)
(56)对比文件
CL 2008002632 A1,2009.01.09
CN 113042183 A,2021.06.29
审查员 曹丽娜

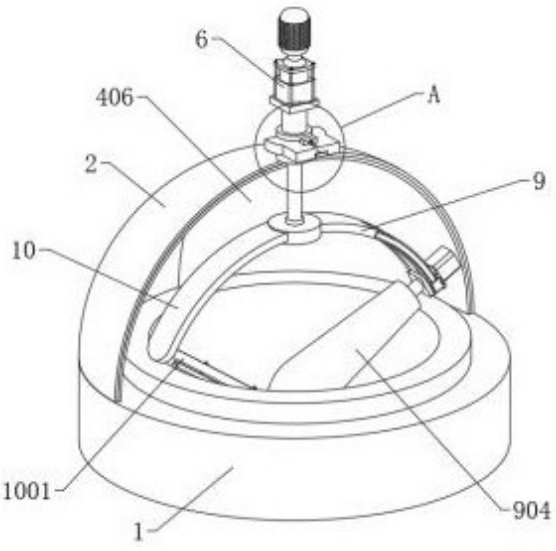
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

一种防粘结药品研磨盘装置

(57)摘要

本发明公开了一种防粘结药品研磨盘装置，本发明涉及药品研磨技术领域，包括研磨盘主体，所述研磨盘主体的顶端边缘固定连接有固定罩，所述固定罩的顶端固定连接有连接筒，所述连接筒的外壁固定连接有防护框架，通过设置旋转罩和固定罩，工作弹簧通过自身弹力带动伸缩块滑动，伸缩块滑动通过连接杆带动防护支杆一端的旋转罩转动，实现对药品研磨时的防尘操作，药品研磨结束后，工作人员推动压杆，以使得旋转罩旋转至固定罩的内部，实现对旋转罩的收纳操作，同时，定位弹簧通过自身弹力带动连接板两端的连接槽滑动，连接槽滑动通过连接柱带动定位块与连接卡块相卡合，实现对旋转罩收纳的定位操作，便于工作人员转移研磨后的药品。



CN 118847304 B

1.一种防粘结药品研磨盘装置,包括研磨盘主体(1),其特征在于:所述研磨盘主体(1)的顶端边缘固定连接有固定罩(2),所述固定罩(2)的顶端固定连接有连接筒(3),所述连接筒(3)的外壁固定连接有防护框架(4),所述防护框架(4)的内壁固定连接有工作弹簧(401),所述工作弹簧(401)的一端固定连接有伸缩块(402),所述伸缩块(402)的外壁固定连接有压杆(403),所述伸缩块(402)的两端均旋接有连接杆(404),所述连接杆(404)的一端旋接有防护支杆(405),所述防护支杆(405)的一端固定连接有与连接筒(3)内壁旋接的旋转罩(406),所述防护框架(4)的顶端固定连接有定位框架(5),所述定位框架(5)的内壁滑动连接有连接板(501),所述连接板(501)的外壁固定连接有定位弹簧(502),所述连接板(501)的两端均开设有连接槽(503),所述连接槽(503)的槽内活动连接有连接柱(504),所述连接柱(504)的底端固定连接有定位块(505),所述定位块(505)的外壁卡合连接有与伸缩块(402)顶端固定连接的连接卡块(506);

所述连接筒(3)的顶端固定连接有工作马达(6),所述工作马达(6)的输出端固定连接有连接轴(7),所述连接轴(7)的底端固定连接有旋转盘(8),所述旋转盘(8)的外壁固定连接有调节支架(9),所述旋转盘(8)远离调节支架(9)的外壁固定连接有刮除支架(10);

所述固定罩(2)的圆心与旋转罩(406)的圆心相重合,所述连接筒(3)的中轴线与固定罩(2)的圆心相重合,所述旋转罩(406)通过连接杆(404)和防护支杆(405)与固定罩(2)之间构成旋转结构;

所述调节支架(9)的两侧均固定连接有垫条(11),所述调节支架(9)的外壁开设有导槽(901),所述导槽(901)的槽内滑动连接有调节底座(902),所述调节底座(902)的顶端固定连接有研磨马达(903),所述研磨马达(903)的输出端固定连接有研磨棒(904),所述调节底座(902)的外壁旋接有定位螺杆(905),所述定位螺杆(905)的外壁螺纹连接有贯穿于调节底座(902)内壁的主动架(906),所述主动架(906)的底端固定连接有与垫条(11)外壁紧密贴合的主动夹板(907),所述主动架(906)的外壁固定连接有主动槽板(908),所述主动槽板(908)的槽内活动连接有与调节底座(902)内壁旋接的连接架(909),所述连接架(909)的一端活动连接有从动槽板(910),所述从动槽板(910)的外壁固定连接有贯穿于调节底座(902)内壁的从动架(911),所述从动架(911)的底端固定连接有与垫条(11)外壁紧密贴合的从动夹板(912);

所述导槽(901)的外形呈圆弧状,所述导槽(901)的圆心与调节支架(9)的圆心相重合,所述研磨棒(904)的中轴线与导槽(901)的圆心相重合。

2.根据权利要求1所述的一种防粘结药品研磨盘装置,其特征在于:所述连接槽(503)的外形呈倾斜状,所述定位块(505)的外形和连接卡块(506)的外形均呈梯形。

3.根据权利要求1所述的一种防粘结药品研磨盘装置,其特征在于:所述调节支架(9)和刮除支架(10)的外形均呈圆弧状,所述调节支架(9)和刮除支架(10)的圆心均与研磨盘主体(1)的中心相重合。

4.根据权利要求1所述的一种防粘结药品研磨盘装置,其特征在于:所述主动架(906)和从动架(911)的外形呈工字形,所述主动架(906)和从动架(911)关于连接架(909)呈中心对称,所述垫条(11)的外壁设置有防滑纹。

5.根据权利要求1所述的一种防粘结药品研磨盘装置,其特征在于:所述刮除支架(10)的一端固定连接有支撑架(1001),所述支撑架(1001)的内壁固定连接有压紧弹簧(1002),

所述压紧弹簧(1002)的底端固定连接有连接座(1003),所述连接座(1003)的外壁固定连接有伸缩杆(1004),所述伸缩杆(1004)的底端固定连接有安装板(1005),所述安装板(1005)的底端开设有安装槽(1006),所述安装槽(1006)的槽内嵌合有安装条(1007),所述安装条(1007)的底端固定连接有与研磨盘主体(1)顶端相贴合的刮除条(1008)。

6.根据权利要求5所述的一种防粘结药品研磨盘装置,其特征在于:所述压紧弹簧(1002)设置有两组,两组所述压紧弹簧(1002)沿连接座(1003)的外壁等距分布,所述安装槽(1006)的横截面呈十字形,所述刮除条(1008)与研磨盘主体(1)的顶端相平行。

一种防粘结药品研磨盘装置

技术领域

[0001] 本发明涉及药品研磨技术领域,具体是一种防粘结药品研磨盘装置。

背景技术

[0002] 药品质量检测与服药者使用时的安全息息相关,在药品检测时,需要通过研磨盘对药品进行研磨操作。

[0003] 例如公告号为CN117258905B的专利,公开了一种用于固体药品检测的防粘结药品研磨盘,包括外箍、轮盘以及研磨盘本体,轮盘的外壁转动连接有圆环,圆环的外壁与外箍内壁的顶部固定连接,轮盘以及研磨盘本体上贯穿有连接轴,轮盘以及研磨盘本体上均开设有与连接轴相匹配的通孔,且连接轴与轮盘以及研磨盘本体均转动连接;该种用于固体药品检测的防粘结药品研磨盘,轮盘外壁设置有圆环,圆环与外箍固定连接,当连接轴转动时,通过第一齿轮、第二齿轮以及齿轮环的相互配合,可实现连接轴与研磨盘本体之间反向转动,通过连接轴外壁设置的振动组件,可有效提高该装置的振动频率,从而将研磨盘本体上粘附的固体药品振落,进而有效提高该装置的防粘效果。

[0004] 现有的防粘结药品研磨盘装置在使用时,研磨盘的防尘性能低下,药品研磨成粉末时,粉尘到处飞扬,药品容易出现浪费,同时,外部灰尘容易掺杂进药品粉末中,导致药品检测效果较差,不满足人们的使用需求,为此我们提出一种防粘结药品研磨盘装置。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种防粘结药品研磨盘装置,以解决上述背景技术中提出的研磨盘的防尘性能低下,药品研磨成粉末时,粉尘到处飞扬,药品容易出现浪费,同时,外部灰尘容易掺杂进药品粉末中,导致药品检测效果较差的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种防粘结药品研磨盘装置,包括研磨盘主体,所述研磨盘主体的顶端边缘固定连接有固定罩,所述固定罩的顶端固定连接有连接筒,所述连接筒的外壁固定连接有防护框架,所述防护框架的内壁固定连接有工作弹簧,所述工作弹簧的一端固定连接有伸缩块,所述伸缩块的外壁固定连接有压杆,所述伸缩块的两端均旋接有连接杆,所述连接杆的一端旋接有防护支杆,所述防护支杆的一端固定连接有与连接筒内壁旋接的旋转罩,所述防护框架的顶端固定连接有定位框架,所述定位框架的内壁滑动连接有连接板,所述连接板的外壁固定连接有定位弹簧,所述连接板的两端均开设有连接槽,所述连接槽的槽内活动连接有连接柱,所述连接柱的底端固定连接有定位块,所述定位块的外壁卡合连接有与伸缩块顶端固定连接的连接卡块。

[0007] 基于上述结构,工作弹簧通过自身弹力带动伸缩块滑动,伸缩块滑动通过连接杆带动防护支杆一端的旋转罩转动,实现对药品研磨时的防尘操作,药品研磨结束后,工作人员推动压杆,以使得旋转罩旋转至固定罩的内部,实现对旋转罩的收纳操作,同时,定位弹簧通过自身弹力带动连接板两端的连接槽滑动,连接槽滑动通过连接柱带动定位块与连接卡块相卡合,实现对旋转罩收纳的定位操作,便于工作人员转移研磨后的药品。

[0008] 优选的,所述连接筒的顶端固定连接有工作马达,所述工作马达的输出端固定连接有连接轴,所述连接轴的底端固定连接有旋转盘,所述旋转盘的外壁固定连接有调节支架,所述旋转盘远离调节支架的外壁固定连接有刮除支架,工作时,工作马达工作通过连接轴带动旋转盘转动,旋转盘转动带动调节支架和刮除支架同步转动,然后,研磨马达工作带动研磨棒转动,实现对药品快速研磨操作。

[0009] 优选的,所述固定罩的圆心与旋转罩的圆心相重合,所述连接筒的中轴线与固定罩的圆心相重合,所述旋转罩通过连接杆和防护支杆与固定罩之间构成旋转结构,工作时,工作弹簧通过自身弹力带动伸缩块滑动,伸缩块滑动带动连接杆运动,连接杆运动通过防护支杆带动旋转罩转动,实现对药品研磨时的防尘操作。

[0010] 优选的,所述连接槽的外形呈倾斜状,所述定位块的外形和连接卡块的外形均呈梯形,工作时,连接槽滑动通过连接柱带动定位块与连接卡块相卡合,实现对旋转罩收纳的定位操作。

[0011] 优选的,所述调节支架和刮除支架的外形均呈圆弧状,所述调节支架和刮除支架的圆心均与研磨盘主体的中心相重合,工作时,旋转盘转动带动调节支架和刮除支架同步转动,便于实现药品边研磨边防粘结的操作。

[0012] 优选的,所述调节支架的两侧均固定连接有垫条,所述调节支架的外壁开设有导槽,所述导槽的槽内滑动连接有调节底座,所述调节底座的顶端固定连接有研磨马达,所述研磨马达的输出端固定连接有研磨棒,所述调节底座的外壁旋接有定位螺杆,所述定位螺杆的外壁螺纹连接有贯穿于调节底座内壁的主动架,所述主动架的底端固定连接有与垫条外壁紧密贴合的主动夹板,所述主动架的外壁固定连接有主动槽板,所述主动槽板的槽内活动连接有与调节底座内壁旋接的连接架,所述连接架的一端活动连接有从动槽板,所述从动槽板的外壁固定连接有贯穿于调节底座内壁的从动架,所述从动架的底端固定连接有与垫条外壁紧密贴合的从动夹板,工作时,主动架滑动带动主动夹板与垫条紧密贴合,与此同时,主动架滑动通过主动槽板带动连接架转动,连接架转动通过从动槽板带动从动架底端的从动夹板与主动夹板相对运动,实现对调节底座的稳定定位操作,避免在研磨棒工作时调节底座发生偏移,通过对研磨棒的角度调节操作,便于对药品进行粗磨合精磨的切换操作。

[0013] 优选的,所述导槽的外形呈圆弧状,所述导槽的圆心与调节支架的圆心相重合,所述研磨棒的中轴线与导槽的圆心相重合,工作时,旋转盘转动带动调节支架转动,然后,研磨马达工作带动研磨棒转动,通过研磨棒自转的同时进行公转,大大增加药品与研磨棒的接触时间,实现对药品快速研磨操作。

[0014] 优选的,所述主动架和从动架的外形呈工字形,所述主动架和从动架关于连接架呈中心对称,所述垫条的外壁设置有防滑纹,工作时,主动架滑动通过主动槽板带动连接架转动,连接架转动通过从动槽板带动从动架底端的从动夹板与主动夹板相对运动,实现对调节底座的稳定定位操作,避免在研磨棒工作时调节底座发生偏移。

[0015] 优选的,所述刮除支架的一端固定连接有支撑架,所述支撑架的内壁固定连接有压紧弹簧,所述压紧弹簧的底端固定连接有连接座,所述连接座的外壁固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆的底端固定连接有安装板,所述安装板的底端开设有安装槽,所述安装槽的槽内嵌合有安装条,所述安装条的底端固定连接有与研磨盘主体顶端相贴合的刮除条,工作

时,刮除支架工作带动支撑架同步转动,然后,压紧弹簧通过自身弹力带动连接座外壁的伸缩杆沿支撑架的内壁滑动,伸缩杆滑动带动安装板底端的刮除条与研磨盘主体紧密贴合,以便于支撑架转动带动刮除条转动,对研磨盘主体上粘结的药品进行刮除。

[0016] 优选的,所述压紧弹簧设置有两组,两组所述压紧弹簧沿连接座的外壁等距分布,所述安装槽的横截面呈十字形,所述刮除条与研磨盘主体的顶端相平行,工作时,压紧弹簧通过自身弹力带动连接座外壁的伸缩杆沿支撑架的内壁滑动,伸缩杆滑动带动安装板底端的刮除条与研磨盘主体紧密贴合,避免刮除条发生磨损,导致刮除条无法刮除附着在研磨盘主体外壁的药品。

[0017] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0018] 1、通过设置从动夹板和主动夹板,主动架滑动带动主动夹板与垫条紧密贴合,与此同时,主动架滑动通过主动槽板带动连接架转动,连接架转动通过从动槽板带动从动架底端的从动夹板与主动夹板相对运动,实现对调节底座的稳定定位操作,避免在研磨棒工作时调节底座发生偏移,通过对研磨棒的角度调节操作,便于对药品进行粗磨合精磨的切换操作。

[0019] 2、通过设置旋转罩和固定罩,工作弹簧通过自身弹力带动伸缩块滑动,伸缩块滑动带动两组连接杆同步运动,连接杆运动通过防护支杆带动旋转罩与固定罩相对转动,实现对药品研磨时的防尘操作。

[0020] 3、通过设置,刮除支架工作带动支撑架同步转动,然后,压紧弹簧通过自身弹力带动连接座外壁的伸缩杆沿支撑架的内壁滑动,伸缩杆滑动带动安装板底端的刮除条与研磨盘主体紧密贴合,以便于支撑架转动带动刮除条转动,对研磨盘主体上粘结的药品进行刮除,避免刮除条发生磨损,导致刮除条无法刮除附着在研磨盘主体外壁的药品。

[0021] 4、通过设置定位块和连接卡块,药品研磨结束后,工作人员克服工作弹簧的弹力推动压杆,以使得旋转罩旋转至固定罩的内部,实现对旋转罩的收纳操作,便于工作人员转移研磨后的药品,与此同时,压杆运动通过伸缩块带动连接卡块运动至定位框架中,然后,定位弹簧通过自身弹力带动连接板两端的连接槽滑动,连接槽滑动通过连接柱带动定位块与连接卡块相卡合,实现对旋转罩收纳的定位操作。

附图说明

[0022] 图1为本发明的整体结构示意图;

[0023] 图2为图1中A处放大图;

[0024] 图3为本发明的连接筒和防护框架连接剖视结构示意图;

[0025] 图4为本发明的固定罩和旋转罩连接部位的立体展开结构示意图;

[0026] 图5为本发明的定位框架内部第一视角结构示意图;

[0027] 图6为本发明的定位框架内部第二视角结构示意图;

[0028] 图7为本发明的调节支架和刮除支架结构示意图;

[0029] 图8为本发明的调节支架和调节底座连接结构示意图;

[0030] 图9为本发明的调节底座内部结构示意图;

[0031] 图10为本发明的支撑架剖视结构示意图。

[0032] 图中:1、研磨盘主体;2、固定罩;3、连接筒;4、防护框架;401、工作弹簧;402、伸缩

块;403、压杆;404、连接杆;405、防护支杆;406、旋转罩;5、定位框架;501、连接板;502、定位弹簧;503、连接槽;504、连接柱;505、定位块;506、连接卡块;6、工作马达;7、连接轴;8、旋转盘;9、调节支架;901、导槽;902、调节底座;903、研磨马达;904、研磨棒;905、定位螺杆;906、主动架;907、主动夹板;908、主动槽板;909、连接架;910、从动槽板;911、从动架;912、从动夹板;10、刮除支架;1001、支撑架;1002、压紧弹簧;1003、连接座;1004、伸缩杆;1005、安装板;1006、安装槽;1007、安装条;1008、刮除条;11、垫条。

具体实施方式

[0033] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0034] 请参阅图1至图6,本发明实施例中,一种防粘结药品研磨盘装置,包括研磨盘主体1,研磨盘主体1的顶端边缘固定连接有固定罩2,固定罩2的顶端固定连接有连接筒3,连接筒3的外壁固定连接有防护框架4,防护框架4的内壁固定连接有工作弹簧401,工作弹簧401的一端固定连接有伸缩块402,伸缩块402的外壁固定连接有压杆403,伸缩块402的两端均旋接有连接杆404,连接杆404的一端旋接有防护支杆405,防护支杆405的一端固定连接有与连接筒3内壁旋接的旋转罩406(结合图3和图4),防护框架4的顶端固定连接有定位框架5,定位框架5的内壁滑动连接有连接板501,连接板501的外壁固定连接有定位弹簧502,连接板501的两端均开设有连接槽503,连接槽503的槽内活动连接有连接柱504,连接柱504的底端固定连接有定位块505,定位块505的外壁卡合连接有与伸缩块402顶端固定连接的连接卡块506(结合图3和图6)。

[0035] 基于上述结构,工作弹簧401通过自身弹力带动伸缩块402滑动,伸缩块402滑动通过连接杆404带动防护支杆405一端的旋转罩406转动,实现对药品研磨时的防尘操作,药品研磨结束后,工作人员推动压杆403,以使得旋转罩406旋转至固定罩2的内部,实现对旋转罩406的收纳操作,同时,定位弹簧502通过自身弹力带动连接板501两端的连接槽503滑动,连接槽503滑动通过连接柱504带动定位块505与连接卡块506相卡合,实现对旋转罩406收纳的定位操作,便于工作人员转移研磨后的药品。

[0036] 进一步的,参阅图1—图7,连接筒3的顶端固定连接有工作马达6,工作马达6的输出端固定连接有连接轴7,连接轴7的底端固定连接有旋转盘8,旋转盘8的外壁固定连接有调节支架9,旋转盘8远离调节支架9的外壁固定连接有刮除支架10,工作时,工作马达6工作通过连接轴7带动旋转盘8转动,旋转盘8转动带动调节支架9和刮除支架10同步转动。

[0037] 进一步的,参阅图1至图4,固定罩2的圆心与旋转罩406的圆心相重合,连接筒3的中轴线与固定罩2的圆心相重合,旋转罩406通过连接杆404和防护支杆405与固定罩2之间构成旋转结构,工作时,工作弹簧401通过自身弹力带动伸缩块402滑动,伸缩块402滑动带动连接杆404运动,连接杆404运动通过防护支杆405带动旋转罩406转动,实现对药品研磨时的防尘操作。

[0038] 进一步的,参阅图5和图6,连接槽503的外形呈倾斜状,定位块505的外形和连接卡块506的外形均呈梯形,工作时,连接槽503滑动通过连接柱504带动定位块505与连接卡块

506相卡合,实现对旋转罩406收纳的定位操作。

[0039] 进一步的,参阅图1和图7,调节支架9和刮除支架10的外形均呈圆弧状,调节支架9和刮除支架10的圆心均与研磨盘主体1的中心相重合,工作时,旋转盘8转动带动调节支架9和刮除支架10同步转动,便于实现药品边研磨边防粘结的操作。

[0040] 进一步的,参阅图7至图9,调节支架9的两侧均固定连接有垫条11,调节支架9的外壁开设有导槽901,导槽901的槽内滑动连接有调节底座902,调节底座902的顶端固定连接有研磨马达903,研磨马达903的输出端固定连接有研磨棒904,调节底座902的外壁旋接有定位螺杆905(结合图8和图9),定位螺杆905的外壁螺纹连接有贯穿于调节底座902内壁的主动架906,主动架906的底端固定连接有与垫条11外壁紧密贴合的主动夹板907,主动架906的外壁固定连接有主动槽板908,主动槽板908的槽内活动连接有与调节底座902内壁旋接的连接架909,连接架909的一端活动连接有从动槽板910,从动槽板910的外壁固定连接有贯穿于调节底座902内壁的从动架911,从动架911的底端固定连接有与垫条11外壁紧密贴合的从动夹板912,工作时,主动架906滑动带动主动夹板907与垫条11紧密贴合,与此同时,主动架906滑动通过主动槽板908带动连接架909转动,连接架909转动通过从动槽板910带动从动架911底端的从动夹板912与主动夹板907相对运动,实现对调节底座902的稳定定位操作,避免在研磨棒904工作时调节底座902发生偏移,通过对研磨棒904的角度调节操作,便于对药品进行粗磨合精磨的切换操作。

[0041] 进一步的,参阅图7,导槽901的外形呈圆弧状,导槽901的圆心与调节支架9的圆心相重合,研磨棒904的中轴线与导槽901的圆心相重合,工作时,旋转盘8转动带动调节支架9转动,然后,研磨马达903工作带动研磨棒904转动,通过研磨棒904自转的同时进行公转,大大增加药品与研磨棒904的接触时间,实现对药品快速研磨操作。

[0042] 进一步的,参阅图8和图9,主动架906和从动架911的外形呈工字形,主动架906和从动架911关于连接架909呈中心对称,垫条11的外壁设置有防滑纹,工作时,主动架906滑动通过主动槽板908带动连接架909转动,连接架909转动通过从动槽板910带动从动架911底端的从动夹板912与主动夹板907相对运动,实现对调节底座902的稳定定位操作,避免在研磨棒904工作时调节底座902发生偏移。

[0043] 进一步的,参阅图10,刮除支架10的一端固定连接有支撑架1001,支撑架1001的内壁固定连接有压紧弹簧1002,压紧弹簧1002的底端固定连接有连接座1003,连接座1003的外壁固定连接有伸缩杆1004,伸缩杆1004的底端固定连接有安装板1005,安装板1005的底端开设有安装槽1006,安装槽1006的槽内嵌合有安装条1007,安装条1007的底端固定连接有与研磨盘主体1顶端相贴合的刮除条1008,工作时,刮除支架10工作带动支撑架1001同步转动,然后,压紧弹簧1002通过自身弹力带动连接座1003外壁的伸缩杆1004沿支撑架1001的内壁滑动,伸缩杆1004滑动带动安装板1005底端的刮除条1008与研磨盘主体1紧密贴合,以便于支撑架1001转动带动刮除条1008转动,对研磨盘主体1上粘结的药品进行刮除。

[0044] 进一步的,参阅图10,压紧弹簧1002设置有两组,两组压紧弹簧1002沿连接座1003的外壁等距分布,安装槽1006的横截面呈十字形,刮除条1008与研磨盘主体1的顶端相平行,工作时,压紧弹簧1002通过自身弹力带动连接座1003外壁的伸缩杆1004沿支撑架1001的内壁滑动,伸缩杆1004滑动带动安装板1005底端的刮除条1008与研磨盘主体1紧密贴合,避免刮除条1008发生磨损,导致刮除条1008无法刮除附着在研磨盘主体1外壁的药品。

[0045] 本发明的工作原理是:该防粘结药品研磨盘装置,在使用时,首先,工作人员将药品放置在研磨盘主体1上,接着调节研磨棒904的角度,以实现对研磨棒904与研磨盘主体1之间角度的调节操作,工作人员带动调节底座902沿调节支架9外壁的导槽901滑动,当调节底座902滑动至适当位置时,工作人员转动定位螺杆905,定位螺杆905通过螺纹带动主动架906滑动,主动架906滑动带动主动夹板907与垫条11紧密贴合,与此同时,主动架906滑动通过主动槽板908带动连接架909转动,连接架909转动通过从动槽板910带动从动架911底端的从动夹板912与主动夹板907相对运动,实现对调节底座902的稳定定位操作,避免在研磨棒904工作时调节底座902发生偏移,通过对研磨棒904的角度调节操作,便于对药品进行粗磨合精磨的切换操作。

[0046] 接着,在防护框架4中,工作弹簧401通过自身弹力带动伸缩块402滑动,伸缩块402滑动带动两组连接杆404同步运动,连接杆404运动通过防护支杆405带动旋转罩406转动,实现对药品研磨时的防尘操作。

[0047] 接着,工作马达6工作通过连接轴7带动旋转盘8转动,旋转盘8转动带动调节支架9和刮除支架10同步转动,然后,研磨马达903工作带动研磨棒904转动,实现对药品快速研磨操作。

[0048] 同时,刮除支架10工作带动支撑架1001同步转动,然后,压紧弹簧1002通过自身弹力带动连接座1003外壁的伸缩杆1004沿支撑架1001的内壁滑动,伸缩杆1004滑动带动安装板1005底端的刮除条1008与研磨盘主体1紧密贴合,以便于支撑架1001转动带动刮除条1008转动,对研磨盘主体1上粘结的药品进行刮除。

[0049] 最后,药品研磨结束后,工作人员克服工作弹簧401的弹力推动压杆403,以使得旋转罩406旋转至固定罩2的内部,实现对旋转罩406的收纳操作,便于工作人员转移研磨后的药品,与此同时,压杆403运动通过伸缩块402带动连接卡块506运动至定位框架5中,然后,定位弹簧502通过自身弹力带动连接板501两端的连接槽503滑动,连接槽503滑动通过连接柱504带动定位块505与连接卡块506相卡合,实现对旋转罩406收纳的定位操作。

[0050] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

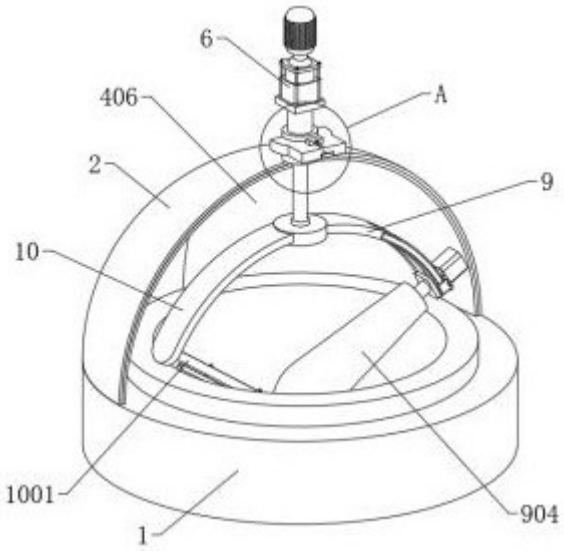


图 1

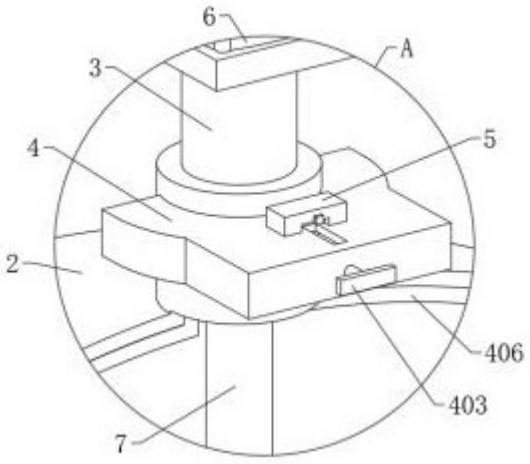


图 2

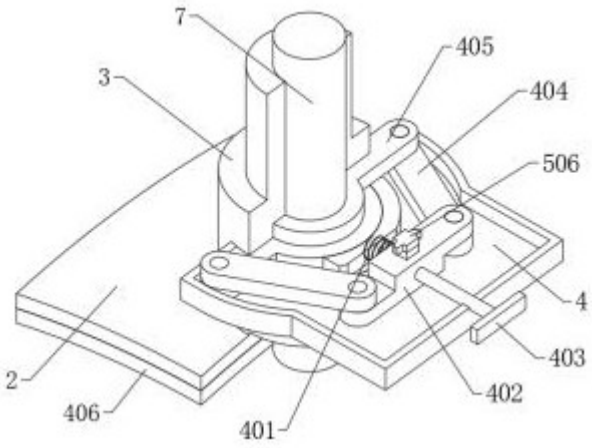


图 3

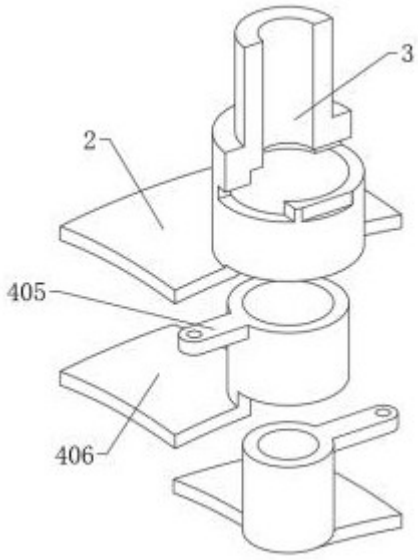


图 4

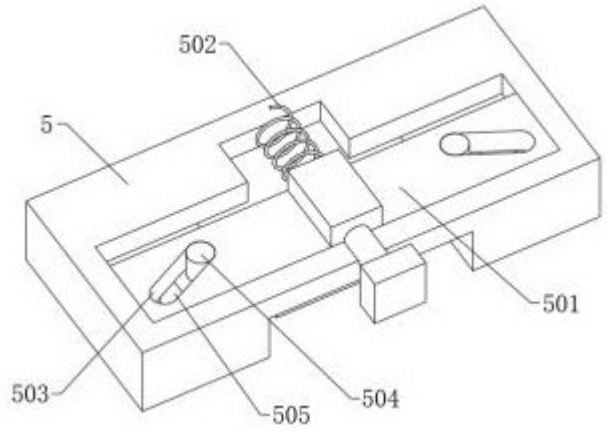

502
5
501
503
505
504

图 5

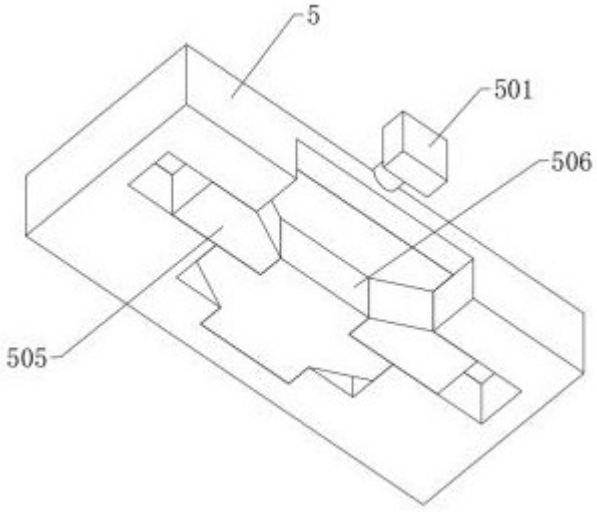

5
501
506
505

图 6

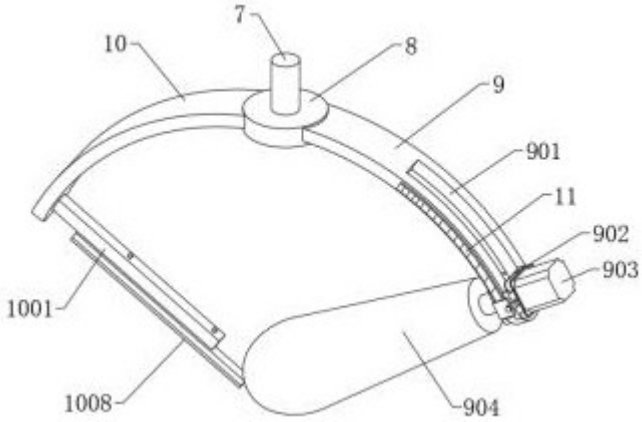

7
10
8
9
901
11
902
903
1001
1008
904

图 7

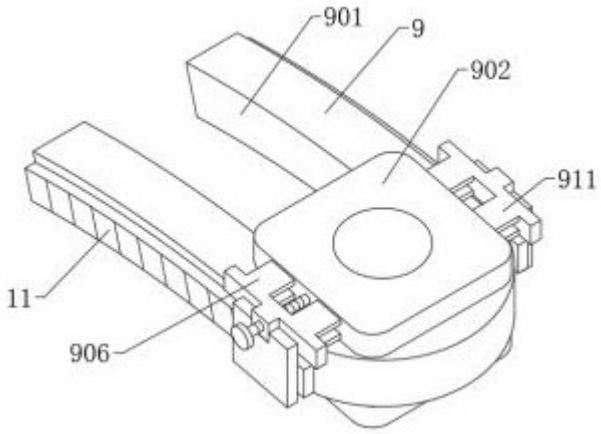

901
9
902
911
11
906

图 8

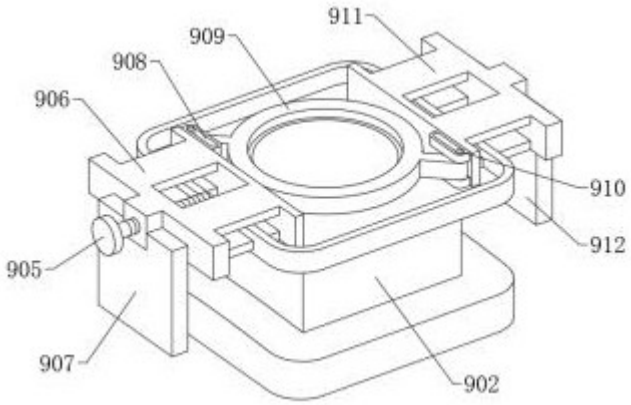

911
909
908
906
910
912
905
907
902

图 9

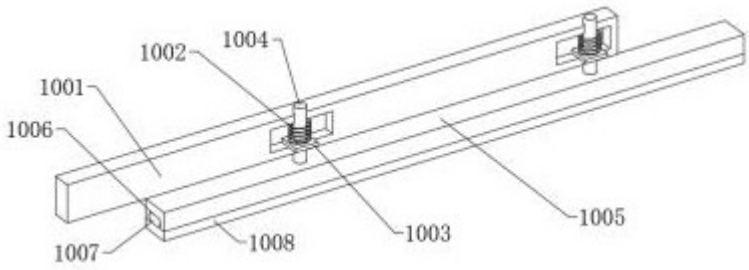

1002
1004
1001
1006
1005
1007
1008
1003

图 10