

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102012902047573A1

Publication Date

20131104

Applicant

SOREMARTEC S.A.

Title

PEDANA BASAMENTO PER 1/4 DI PALLET CARTOTECNICO

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Pedana basamento per 1/4 di pallet cartotecnico"

di: Soremartec S.A., nazionalità belga, 5, rue Joseph Netzer, B-6700 Arlon - Belgio

Inventore designato: Pierangelo BORIO

Depositata il: 4 maggio 2012

TESTO DELLA DESCRIZIONE

Campo dell'invenzione

La presente invenzione riguarda una base o pedana basamento per espositori, del tipo comprendente:

- un corpo scatolare presentante una parete laterale chiusa, una parte di sommità atta a definire una superficie di appoggio per uno o più espositori, e una parte di fondo;
- una pluralità di formazioni a piede, associate alla parte di fondo di detto corpo scatolare, e atte ad appoggiare al suolo e a mantenere detta base con la sua parte di fondo distaccata da esso;
- un gruppo di pannelli di rinforzo per sopportare detta parte di sommità, i quali sono disposti all'interno di detto corpo scatolare e sono sostanzialmente ortogonali a detta parte di sommità.

Problema tecnico generale

Una base per espositori del tipo sopra indicato è ad esempio descritta nella domanda di brevetto francese FR 2781304, come anche nel brevetto tedesco per modello di utilità DE 94156663. Nello specifico, nelle basi descritte in tali documenti la suddetta parete laterale chiusa è definita da una prima e una seconda coppia di lati opposti paralleli, mentre le suddette formazioni a piede sono formate da porzioni ripiegate dello stesso corpo scatolare. Il gruppo di pannelli di rinforzo prevede una prima fila di

pannelli di rinforzo, che sono disposti paralleli ad una prima coppia di lati opposti della parete laterale del corpo scatolare, ed una seconda fila di pannelli di rinforzo, che si incastrano ai pannelli della prima fila e sono paralleli alla seconda coppia di lati opposti della parete laterale. Le parti di fondo del corpo scatolare prevedono fessure opportune, che vengono impegnate da appendici inferiori di una delle due file di pannelli, così da irrigidire le formazioni a piede sottostanti, e ancorare il gruppo di pannelli di rinforzo al corpo scatolare. Inoltre, in tali basi vengono impiegati materiali abbinati cartotecnici/legnosi o cartotecnici/plastici, dove i materiali legnosi o plastici vengono generalmente utilizzati per i piedi di appoggio.

È evidente da quanto sopra che le basi secondo la tecnica nota sono caratterizzate da strutture complesse e laboriose da montare.

Scopo dell'invenzione

La presente invenzione ha l'obiettivo di migliorare tale tipologia di basi, rendendole strutturalmente più semplici e costituite da un unico materiale. Un ulteriore obiettivo è di migliorare tali basi anche dal punto di vista della loro rigidità e/o resistenza ai carichi

Sommario dell'invenzione

Uno o più degli scopi sopra indicati vengono raggiunti tramite una base per espositori presentante le caratteristiche della rivendicazione 1.

Le rivendicazioni formano parte integrante dell'insegnamento tecnico qui somministrato in relazione all'invenzione.

Breve descrizione dei disegni

L'invenzione sarà ora descritta a puro titolo di

esempio non limitativo con riferimento alle rappresentazioni annesse nelle quali:

- la figura 1 rappresenta una vista prospettica di una forma di attuazione della base qui descritta;

- la figura 2 rappresenta una vista dall'alto della base di figura 1 con la propria parte di sommità aperta;

- la figura 3 rappresenta una vista dal basso della base di figura 2;

- la figura 4 rappresenta una vista dall'alto del corpo scatolare della base di figura 1, nella condizione in cui la sua parte di sommità è aperta;

- le figure 5a e 5b rappresentano rispettivamente una vista frontale e posteriore di un pannello di rinforzo della base di figura 1, nella sua condizione ripiegata per il montaggio sul corpo scatolare;

- la figura 6 rappresenta una vista del pannello di figura 5 nella sua condizione estesa;

- la figura 7 rappresenta una vista dall'alto del corpo scatolare mentre viene schiacciato verso una sua condizione appiattita di minimo ingombro;

- la figura 8 rappresenta una vista prospettica schematica di un'ulteriore forma di attuazione della base qui descritta;

- la figura 8a rappresenta un dettaglio della base di figura 8;

- la figura 9 rappresenta la base di figura 8 in una condizione intermedia di montaggio.

Descrizione dettagliata dell'invenzione

Nella seguente descrizione sono illustrati vari dettagli specifici finalizzati ad una approfondita comprensione delle forme di attuazione. Le forme di attuazione possono essere realizzate senza uno o più dei

dettagli specifici, o con altri metodi, componenti o materiali ecc. In altri casi, strutture materiali o operazioni noti non sono mostrati o descritti in dettaglio per evitare di rendere oscuri vari aspetti della forma di attuazione.

I riferimenti qui utilizzati sono soltanto per comodità e non definiscono dunque l'ambito di tutela o la portata delle forme di attuazione.

Nelle figure con il riferimento 100 viene indicata una base suscettibile di essere utilizzata, in generale, quale base per l'esposizione di prodotti, e in particolare come base per espositori di prodotti alimentari quali, ad esempio, prodotti dolciari.

La base 100 qui descritta è suscettibile di essere utilizzata in unione ad espositori di qualunque tipo, morfologia e aspetto.

In generale, tale base è realizzata come prodotto cartotecnico, e comprende un corpo scatolare 2 presentante una parete laterale 3, una parte di sommità 4 e una parte di fondo 5. È da notare che la forma del corpo scatolare non è di per sé un elemento rilevante rispetto alle caratteristiche innovative principali che verranno descritte più avanti.

In varie forme di attuazione, la parete laterale 3 risulta chiusa preferibilmente secondo la forma in pianta di un parallelogramma, nello specifico un rettangolo, e definisce una prima coppia di lati opposti paralleli 7, 8 e una seconda coppia di lati opposti paralleli 9, 10. La parte di sommità 4 chiude superiormente la parete laterale 3, definendo una superficie d'appoggio su cui disporre l'espositore da associare alla base 100. In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, la parte di

sommità del corpo scatolare è definita da una pluralità di lembi pieghevoli 4^I 4^{II} 4^{III} 4^{IV} , ciascuno portato da un rispettivo lato della parete laterale.

La base 100 comprende, inoltre, in associazione alla parte di fondo 5, una pluralità di formazioni a piede 11, 12, 13, 14 (rappresentate schematicamente in figura 1), atte a poggiare a terra, e destinate a mantenere la base 100 con la sua parte di fondo 5 distaccata dal suolo, in modo da consentire il trasporto dell'espositore con un trasportatore a forche.

Nell'esempio illustrato, le quattro formazioni a piede si trovano in prossimità dei quattro angoli del corpo scatolare.

La base 100 comprende, infine, un gruppo di pannelli di rinforzo 15, che sono disposti all'interno del corpo scatolare 2. Così come avviene nelle basi della tecnica nota, tali pannelli hanno in primo luogo la funzione di sopportare la parte di sommità 4, ovvero di evitare che questa si sfondi per effetto del peso dell'espositore o dei prodotti disposti su di essa.

Secondo una caratteristica importante della base qui descritta, un primo pannello di rinforzo presenta settori laterali opposti ripiegati in modo da formare una prima e una seconda formazione a piede della suddetta pluralità di formazioni, e, allo stesso modo, un secondo pannello di rinforzo presenta settori laterali opposti ripiegati in modo da formare una terza e una quarta formazione a piede di tale pluralità. Tali formazioni a piede sono di forma tubolare e si estendono lungo una direzione sostanzialmente parallela alla parete laterale 3, fino al di sotto della parte di sommità 4, così da poterla sopportare.

In varie forme di attuazione preferite, così come in

quella illustrata, tali primo e secondo pannello di rinforzo sono identici fra loro e, come si vedrà meglio nel seguito, risultano disposti nella base l'uno di fronte all'altro e speculari fra loro; le figure 5 e 6 ne illustrano un esempio di realizzazione specifico. E' chiaro che i pannelli di rinforzo 15 possono comunque anche differire fra loro avendo però in comune la configurazione generale sopra indicata.

In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata nelle figure 5 e 6, ciascun pannello di rinforzo 15 comprende un settore centrale 15^I , ai cui lati opposti sono collegati una pluralità di lembi 15^{II} , ripiegabili in modo da formare le due formazioni a piede del pannello. In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata (vedere la figura 6), a ciascuno dei due lati opposti del settore centrale è collegata una serie di lembi 15^{II} in successione, di numerosità tale da consentire il ripiegamento di questi verso il settore centrale, ottenendo la suddetta formazione; uno o più di tali lembi presentano inferiormente un'aletta 15^{III} , atta ad essere ripiegata all'interno della porzione tubolare formata dai lembi medesimi, in modo da fissare i lembi in tale configurazione. Inoltre, in tal modo si conferisce al piede una maggiore repellenza all'acqua e si evita l'effetto spugna che altrimenti si verificherebbe esponendo a terra la struttura cartotecnica con canna a vista. In varie forme di attuazione preferite, uno dei lembi presenta, inoltre, un'aletta laterale 15^{IV} , atta ad impegnare una fessura 15^V ricavata nel settore centrale del pannello, al fine di serrare la formazione a piede al settore centrale. Nell'esempio illustrato nelle figure, la suddetta serie comprende sei lembi 15^{II} in successione, di cui i quattro

più vicini al settore centrale presentano le suddette alette inferiori 15^{III}, e il quarto lembo 15^{II} presenta, inoltre, la suddetta aletta laterale 15^{IV}.

Come detto in precedenza, le formazioni a piede si estendono fino al di sotto della parte di sommità del corpo scatolare, in modo da costituire un sostegno di tale parte.

In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, nella base montata i due pannelli di rinforzo sono disposti paralleli e allineati fra loro, secondo un orientamento reciproco contrapposto. In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, il settore centrale di almeno uno fra i suddetti primo e secondo pannello di rinforzo è dotato di un lato superiore pieghevole 15^{VI}, che, nella condizione montata della base, risulta ripiegato parallelamente alla parte di sommità del corpo scatolare; tale lato è di una lunghezza tale per cui, in tale condizione, si estende fino al settore centrale dell'altro pannello, in modo da appoggiarsi col suo bordo distale sul settore centrale di questo (vedi figura 2). Tale lato superiore è atto a costituire un ulteriore supporto della parte di sommità del corpo scatolare. Nel caso in cui ciascun pannello presenti un lato superiore 15^{VI}, preferibilmente i due lati superiori 15^{VI} dei due pannelli si sovrappongono almeno parzialmente fra loro, e presentano rispettive porzioni di reciproco incastro. In particolare, i lati superiori 15^{VI} presentano rispettivi intagli 15a atti a realizzare un incastro a baionetta.

Inoltre, in varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, il settore centrale dei due pannelli di rinforzo comprende un lato inferiore pieghevole 15^{VII}, che, nella condizione di impiego della base, risulta ripiegato parallelamente alla parte di fondo del corpo scatolare e

disposto contro di essa. Tale lato contribuisce a mantenere in posizione le formazioni a piede rispetto al corpo scatolare. In forme di attuazione preferite, per realizzare una struttura particolarmente rigida, le formazioni a piede risultano disposte a diretto contatto con la parete laterale del corpo scatolare.

In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, il corpo scatolare 2 è tale da poter essere facilmente montato sui due pannelli di rinforzo 15, in modo da contenere al suo interno tali pannelli, ad eccezione di porzioni inferiori delle loro formazioni a piede, che, come visibile in figura 1, risultano invece sporgere al di sotto della parte di fondo 5. In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, la parte di fondo 5 presenta un numero di aperture 5A, pari al numero di formazioni a piede, attraverso cui tali formazioni sporgono al di sotto di essa.

In vista di quanto sopra, il montaggio del corpo scatolare 2 sui pannelli di rinforzo 15 prevede semplicemente di disporre i pannelli di rinforzo all'interno del corpo scatolare, inserendo le formazioni a piede 11, 12, 13, 14 attraverso le corrispondenti aperture 5A, e di ripiegare nei modi opportuni gli eventuali lati superiori e inferiori 15^{VI}, 15^{VII} dei pannelli, in modo da ancorare rigidamente il corpo scatolare su di essi (come schematicamente illustrato nelle figure 1, 2 e 3). Infine, la parte di sommità 4 del corpo scatolare viene chiusa e la base 100 risulta immediatamente pronta per l'impiego. Le operazioni indicate possono essere eseguite in modo semplice e veloce senza l'ausilio di colle.

E' da notare che la base qui descritta presenta una struttura semplice, e al contempo rigida e resistente,

grazie alla previsione dei particolari pannelli di rinforzo sopra descritti. In particolare, le formazioni a piede descritte sopra conferiscono grande rigidità alla struttura, pur con un impiego minimo di materiale.

In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, il corpo scatolare 2 presenta una struttura tale da poter essere appiattita in una condizione di minimo ingombro, particolarmente vantaggiosa per il trasporto della base nella condizione smontata. In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, la parete laterale 3 può essere ripiegata lungo due sue linee di piegatura opposte, portando la coppia di lati attigui 8, 9 contro la coppia di lati attigui 7, 10 (vedere la figura 7), in modo che i lati di ciascuna coppia si ritrovino distesi su un medesimo piano. In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata (vedere in proposito le figure 3 e 4), la parte di fondo del contenitore è definita da due porzioni complementari 5^I e 5^{II} , che, nella condizione di impiego del corpo scatolare, vanno insieme a definire la parte di fondo con le suddette aperture 5A. Tali porzioni presentano ciascuna una linea di piegatura 5B, che è tale per cui, quando la parete laterale del corpo scatolare viene appiattita, tali porzioni si sollevano piegandosi lungo tale linea (vedere la figura 7), in modo da ritrovarsi in una condizione ripiegata all'interno della parete laterale appiattita. Inoltre, tali porzioni 5^I e 5^{II} presentano rispettive regioni che, nella condizione di impiego del corpo scatolare, si sovrappongono e incastrano fra loro (vedere le linee tratteggiate di figura 4). In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata (vedere la figura 4), ciascuna di tali porzioni 5^I e 5^{II} si estende in corrispondenza di due lati attigui della parete

laterale 3, e la suddetta linea di piegatura 5B si estende lungo una direzione obliqua rispetto ad entrambi tali lati, andando ad intersecare il bordo di intersezione di questi. In varie forme di attuazione, ciascuna di tali porzioni 5^I e 5^{II} è formata da due lembi 51, 52, collegati, in modo pieghevole, rispettivamente ai bordi inferiori dei due lati attigui della parete laterale, e incollati fra loro per formare la porzione complementare; uno dei lembi 51 e 52 presenta la suddetta linea di piegatura 5B.

La base qui descritta può quindi essere trasportata in una condizione di minimo ingombro, in cui il corpo scatolare 2 è appiattito, e i due pannelli di rinforzo 15 possono essere o nella configurazione estesa illustrata in figura 6 oppure nella configurazione ripiegata illustrata in figura 5.

Con riferimento ora alle figure 8 e 9, esse rappresentano una base del medesimo tipo descritto sopra con riferimento alle figure da 1 a 7 (per tale motivo, nel seguito vengono utilizzati i medesimi riferimenti numerici della forma di attuazione precedente). Tale base prevede, in aggiunta, un pannello posteriore 21, montato sulla parte di sommità 4 della base. Per ancorare il pannello 21 alla base, tale pannello presenta appendici inferiori 21a (illustrate in linea tratteggiata in figura 8) che si inseriscono in fessure corrispondenti (non illustrate) della parte di sommità 4. Il pannello 21 ha la funzione, da un lato, di conferire alla struttura complessiva un migliorato effetto espositivo, e dall'altro lato, di riportare informazioni pubblicitarie relative ai prodotti di esposizione disposti sulla base.

In varie forme di attuazione, così come in quella illustrata, il pannello 21 presenta una direzione

principale di estensione, e viene montato, sulla base, in condizione eretta. In varie forme di attuazione preferite, tale pannello presenta, in corrispondenza di una sua regione sostanzialmente intermedia, una linea di piegatura trasversale 21', grazie alla quale il pannello può essere vantaggiosamente ripiegato in due, ad esempio per facilitare il suo trasporto. In tal caso, per mantenere in posizione eretta il pannello 21, nella condizione di impiego, ad esso sono associati uno o due dorsetti rigidi 23 con sezione a graffa, atti ad impegnare i bordi longitudinali opposti del pannello in corrispondenza della linea di piegatura 21'. In forme di attuazione preferite, tali dorsetti sono montati scorrevoli lungo i bordi del pannello, e, per fissare il pannello in posizione eretta, è sufficiente farli scorrere lungo tali bordi, fino ad impegnarne rispettivi tratti al di sopra e al di sotto della linea di piegatura 21'.

Naturalmente, fermo restando il principio dell'invenzione, i particolari di realizzazione e le forme di attuazione potranno variare, anche in modo significativo, rispetto a quanto qui illustrato a puro titolo di esempio non limitativo, senza per questo uscire dall'ambito dell'invenzione, così come definito dalle rivendicazioni annesse. Ad esempio, laddove nel corso della presente descrizione si è parlato di porzioni di incastro, è possibile prevedere, in alternativa, l'utilizzo di materiale adesivo. Inoltre, le formazioni a piede tubolari definite dai pannelli di rinforzo possono presentare una sezione trasversale di profilo differente da quello poligonale illustrato nelle figure, ad esempio un profilo circolare.

RIVENDICAZIONI

1. Base per espositori, comprendente:

- un corpo scatolare (2) presentante una parete laterale chiusa (3), una parte di sommità (4) atta a definire una superficie di appoggio per uno o più espositori, e una parte di fondo (5);

- una pluralità di formazioni a piede (11, 12, 13, 14), associate alla parte di fondo di detto corpo scatolare, e atte ad appoggiare al suolo e a mantenere detta base con la sua parte di fondo distaccata da esso;

- un gruppo di pannelli di rinforzo (15), per sopportare detta parte di sommità, i quali sono disposti all'interno di detto corpo scatolare e sono sostanzialmente ortogonali a detta parte di sommità (4),

detta base essendo caratterizzata dal fatto che comprende:

- un primo pannello di rinforzo (15) presentante settori laterali opposti ripiegati in modo da formare una prima e una seconda formazione a piede di detta pluralità di formazioni, e

- un secondo pannello di rinforzo (15) presentante settori laterali opposti ripiegati in modo da formare una terza e una quarta formazione a piede di detta pluralità di formazioni, e dal fatto che

dette formazioni a piede (11, 12, 13, 14) sono di forma tubolare e si estendono lungo una direzione sostanzialmente parallela a detta parete laterale (3), fino al di sotto di detta parte di sommità (4), così da poterla sopportare.

2. Base secondo la rivendicazione 1, in cui ciascun pannello di rinforzo (15) comprende un settore centrale (15^I), ai cui lati opposti sono collegati una pluralità di

lembi (15^{II}) ripiegabili in modo da formare le due formazioni a piede del pannello.

3. Base secondo la rivendicazione 2, in cui uno o più di detti lembi presentano inferiormente un'aletta (15^{III}) atta ad essere ripiegata all'interno della porzione tubolare formata dai lembi medesimi, in modo da fissare i lembi in tale configurazione.

4. Base secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, in cui i due pannelli di rinforzo sono disposti paralleli e allineati fra loro, secondo un orientamento reciproco contrapposto, e in cui il settore centrale di almeno uno di detti primo e secondo pannello di rinforzo è dotato di un lato superiore pieghevole (15^{VI}), che risulta ripiegato parallelamente alla parte di sommità del corpo scatolare, detto lato superiore (15^{VI}) essendo di una lunghezza tale da estendersi fino al settore centrale dell'altro pannello, ed appoggiarsi su quest'ultimo.

5. Base secondo la rivendicazione 4, in cui ciascun pannello di rinforzo comprende detto lato superiore (15^{VI}), e in cui i due lati superiori (15^{VI}) dei due pannelli si sovrappongono almeno parzialmente fra loro, e presentano rispettive porzioni di reciproco incastro.

6. Base secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, in cui il settore centrale di detti primo e secondo pannello di rinforzo comprende un lato inferiore pieghevole (15^{VII}), che risulta ripiegato parallelamente a detta parte di fondo (5) di detto corpo scatolare e disposto contro di essa.

7. Base secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, in cui detta parte di fondo (5) presenta un numero di aperture (5A), pari al numero di dette formazioni a piede, attraverso cui dette formazioni sporgono al di

sotto di essa.

8. Base secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, in cui detta parete laterale (3) può essere ripiegata lungo due sue linee di piegatura opposte, portando una prima coppia di lati attigui (8, 9) contro una seconda coppia di lati attigui (7, 10), in modo che i lati di ciascuna coppia si ritrovino distesi su un medesimo piano, e in cui detta parte di fondo (5) è definita da due porzioni complementari (5^I , 5^{II}) che vanno insieme a definire detta parte di fondo con dette aperture (5A), in cui dette porzioni (5^I , 5^{II}) presentano ciascuna una linea di piegatura (5B), che è tale per cui, quando la parete laterale del corpo scatolare viene appiattita, tali porzioni si sollevano piegandosi lungo tale linea, in modo da ritrovarsi in una condizione ripiegata all'interno della parete laterale appiattita.

9. Base secondo la rivendicazione 8, in cui ciascuna di dette porzioni (5^I e 5^{II}) è formata da due lembi (51, 52), che sono collegati, in modo pieghevole, rispettivamente ai bordi inferiori di due lati attigui di detta parete laterale (3), e sono incollati fra loro per formare detta porzione complementare, in cui uno di detti lembi (51, 52) presenta detta linea di piegatura (5B).

10. Base secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, realizzata come prodotto cartotecnico.

CLAIMS

1. A base for display stands comprising:

- a boxlike body (2) having a closed side wall (3), a top part (4) designed to define a resting surface for one or more display stands, and a bottom part (5);

- a plurality of foot-like formations (11, 12, 13, 14), which are associated to the bottom part of said boxlike body, and are designed to rest on the floor and to keep said base with its bottom part (5) detached therefrom; and

- a set of reinforcement panels (15) for supporting said top part, which are arranged within said boxlike body and are substantially orthogonal to said top part (4);

said base being characterized in that it comprises:

- a first reinforcement panel (15) having opposite side sections which are folded back so as to form a first foot-like formation and a second foot-like formation of said plurality of formations; and

- a second reinforcement panel (15) having opposite side portions which are folded back so as to form a third foot-like formation and a fourth foot-like formation of said plurality of formations;

and characterised in that

said foot-like formations (11, 12, 13, 14) are of tubular shape, and run along a direction substantially parallel to said side wall (3), up to under said top part (4) so as to support it.

2. The base according to Claim 1, wherein each reinforcement panel (15) comprises a central section (15^I), to whose opposite sides are connected a plurality of flaps (15^{II}) that are foldable so as to form the two foot-like formations of the panel.

3. The base according to claim 2, wherein one or more of said flaps have a tab (15^{III}) at the lower side, which is designed to be folded within the tubular portion formed by the flaps themselves, so as to keep the flaps in such a configuration.

4. The base according to any of the preceding claims, wherein the two reinforcement panels are arranged parallel and aligned to one another, with opposite orientation, and wherein the central section of at least one of said first and second reinforcement panels is provided with a foldable upper side (15^{VI}), which is folded parallel to the top part of the boxlike body, said upper side (15^{VI}) being of such a length that it reaches the central section of the other panel, and leans thereon.

5. The base according to claim 4, wherein each reinforcement panel has said upper side (15^{VI}), and wherein the two upper sides (15^{VI}) of the two panels do overlap one another at least partially, and have portions of reciprocal fixing.

6. The base according to any of the preceding claims, wherein the central section of said first and second reinforcement panels comprises a foldable lower side (15^{VII}), which is folded parallel to the bottom part (5) of said boxlike body and is set against it.

7. The base according to any of the preceding claims, wherein said bottom part (5) has a number of openings (5A), which is the same as the number of said foot-like formations, through which said formations project below said bottom part.

8. The base according to any of the preceding claims, wherein said wall (3) can be folded along two of its own opposite fold lines, bringing a first pair of adjacent

sides (8, 9) against a second pair of adjacent sides (7, 10), so that the sides of each pair lie extended on the same plane, and wherein said bottom part (5) is defined by two complementary portions (5^I, 5^{II}) together defining said bottom part with said openings (5A), wherein said portions (5^I, 5^{II}) each have a fold line (5B), which is such that, when the side wall of said boxlike body is flattened, said portions raise up folding themselves along this line, so as to find themselves folded inside the flattened side wall.

9. The base of claim 8, wherein each of said portions (5^I, 5^{II}) is formed by two flaps (51, 52), which are rotatably connected to the lower edges of two adjacent sides of said side wall (3) respectively, and are glued to one another so as to form said complementary portion, wherein one of said flaps (51, 52) has said fold line (5B).

10. The base according to any one of the preceding claims, made as a cardboard-design product.

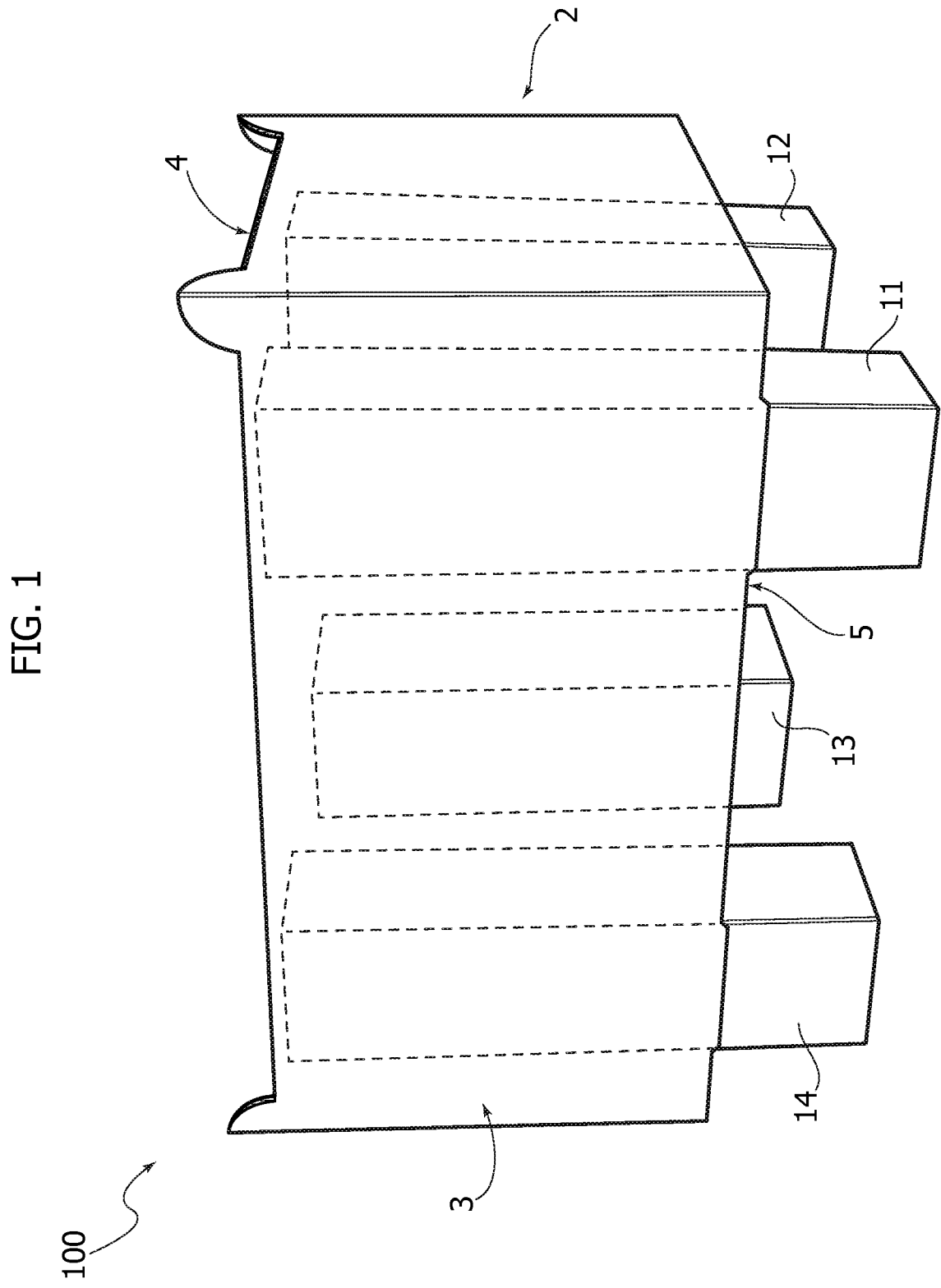


FIG. 4

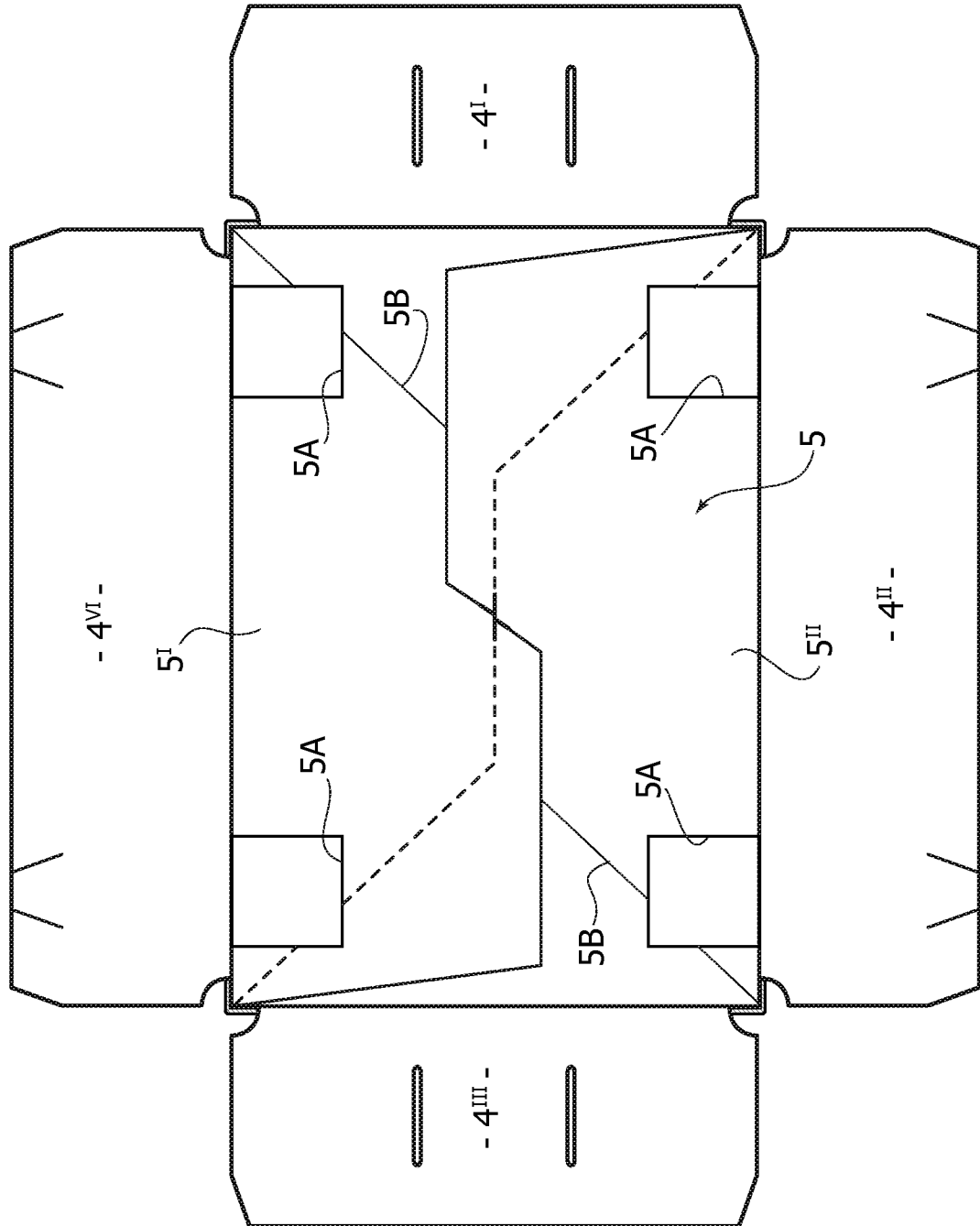


FIG. 5B

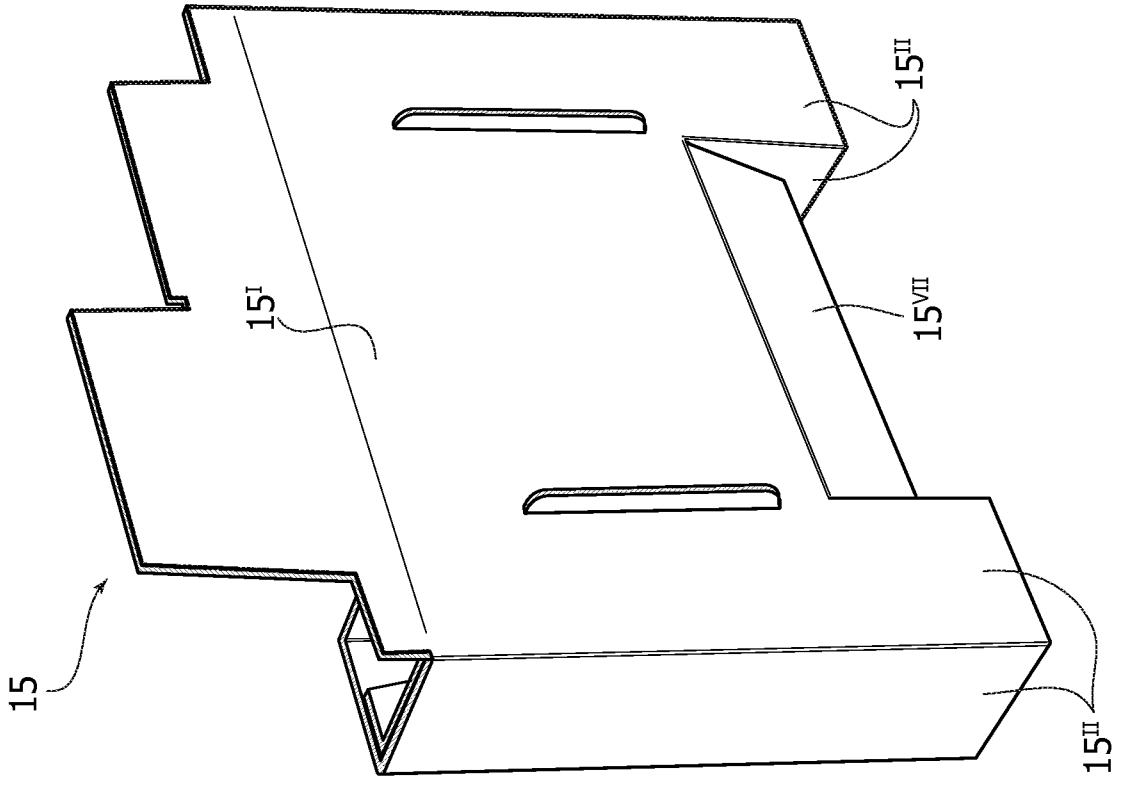


FIG. 5A

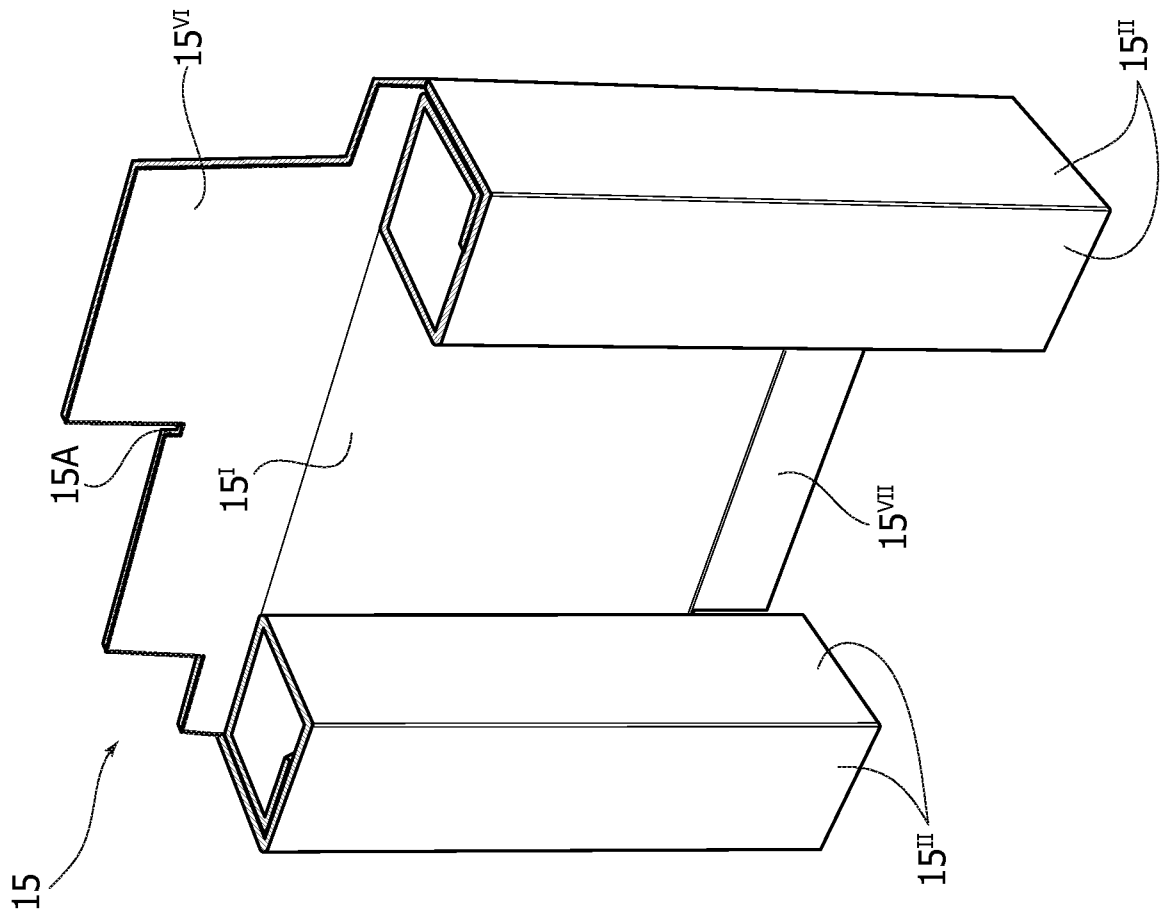


FIG. 6

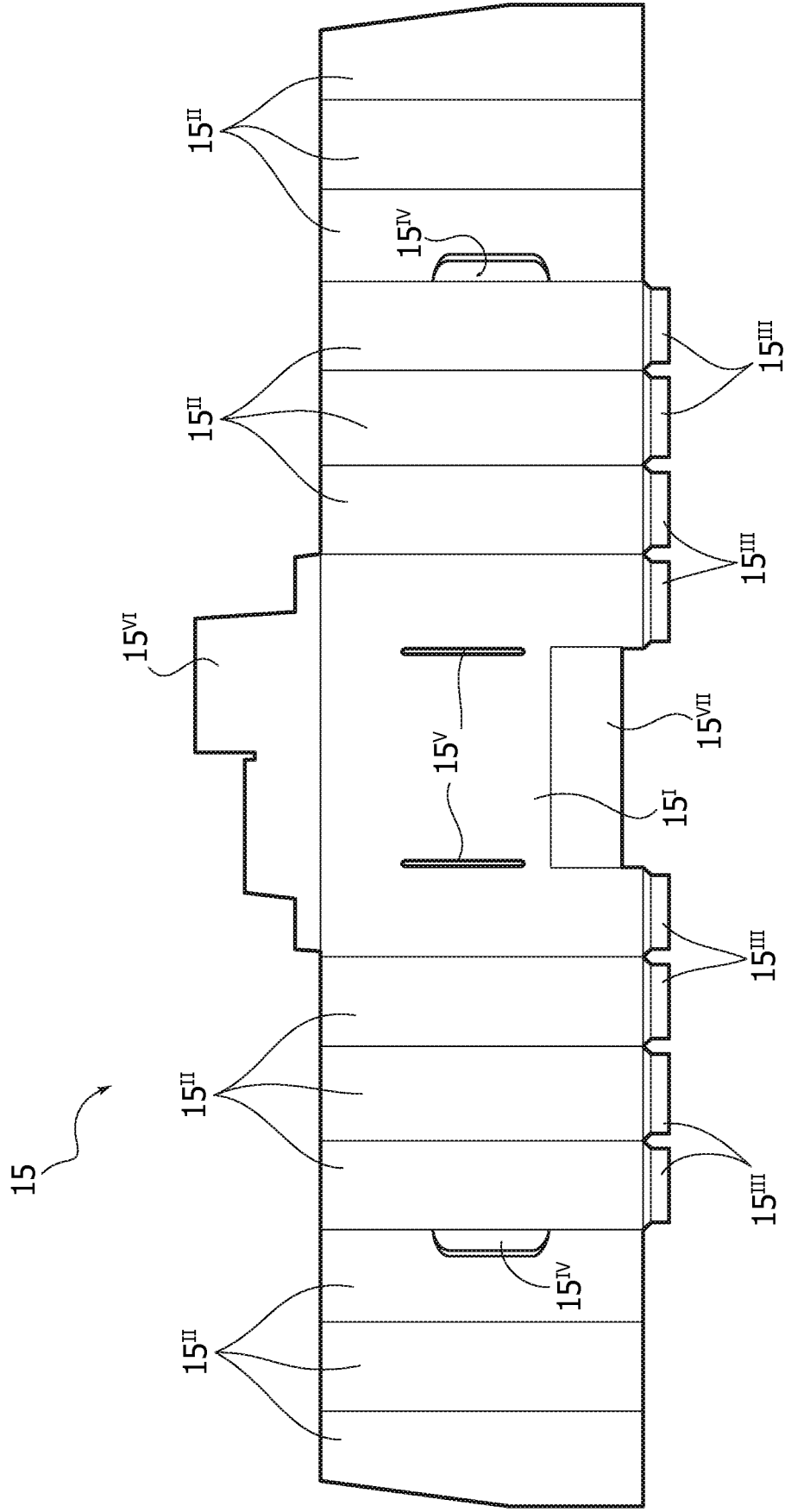


FIG. 7

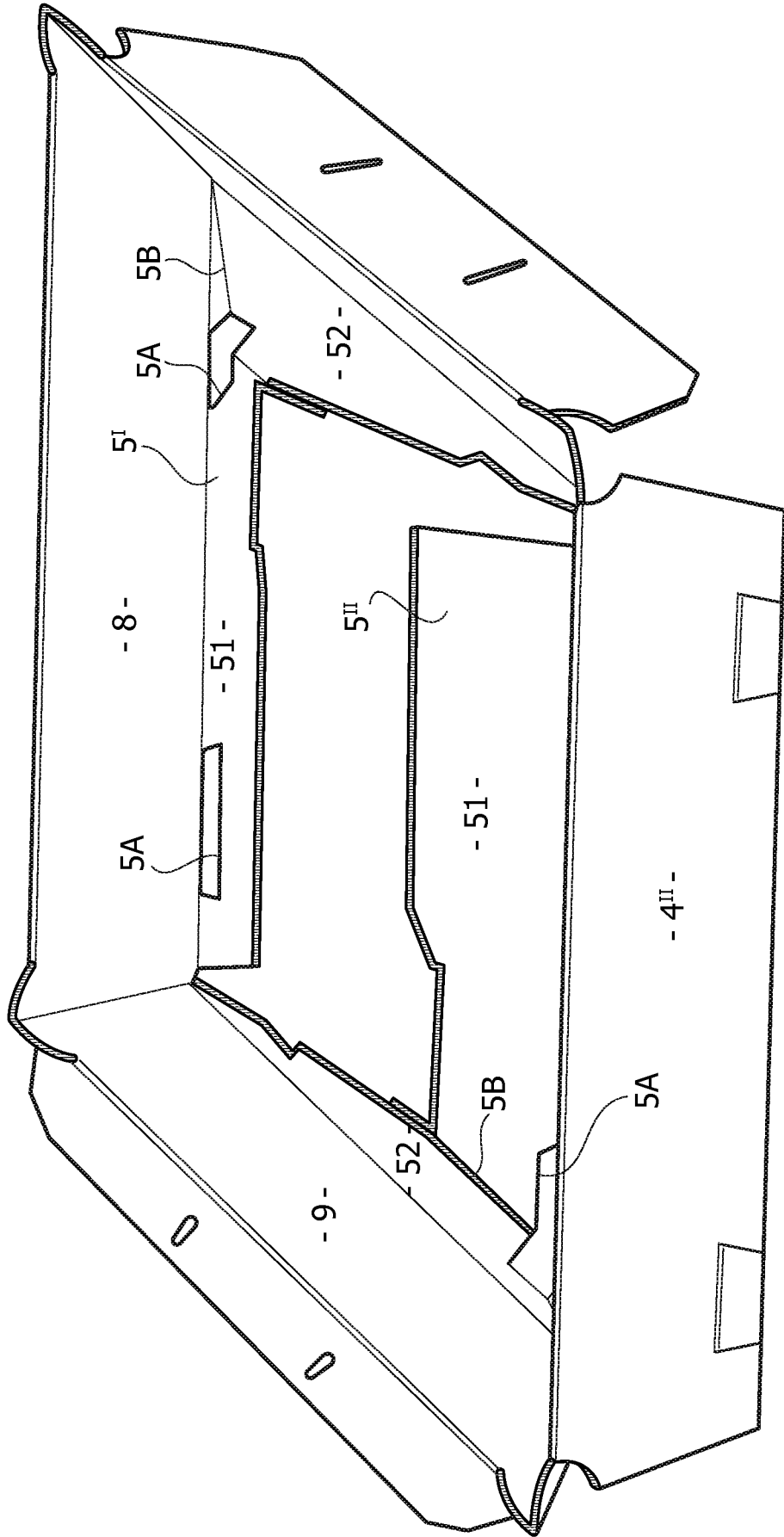


FIG. 8

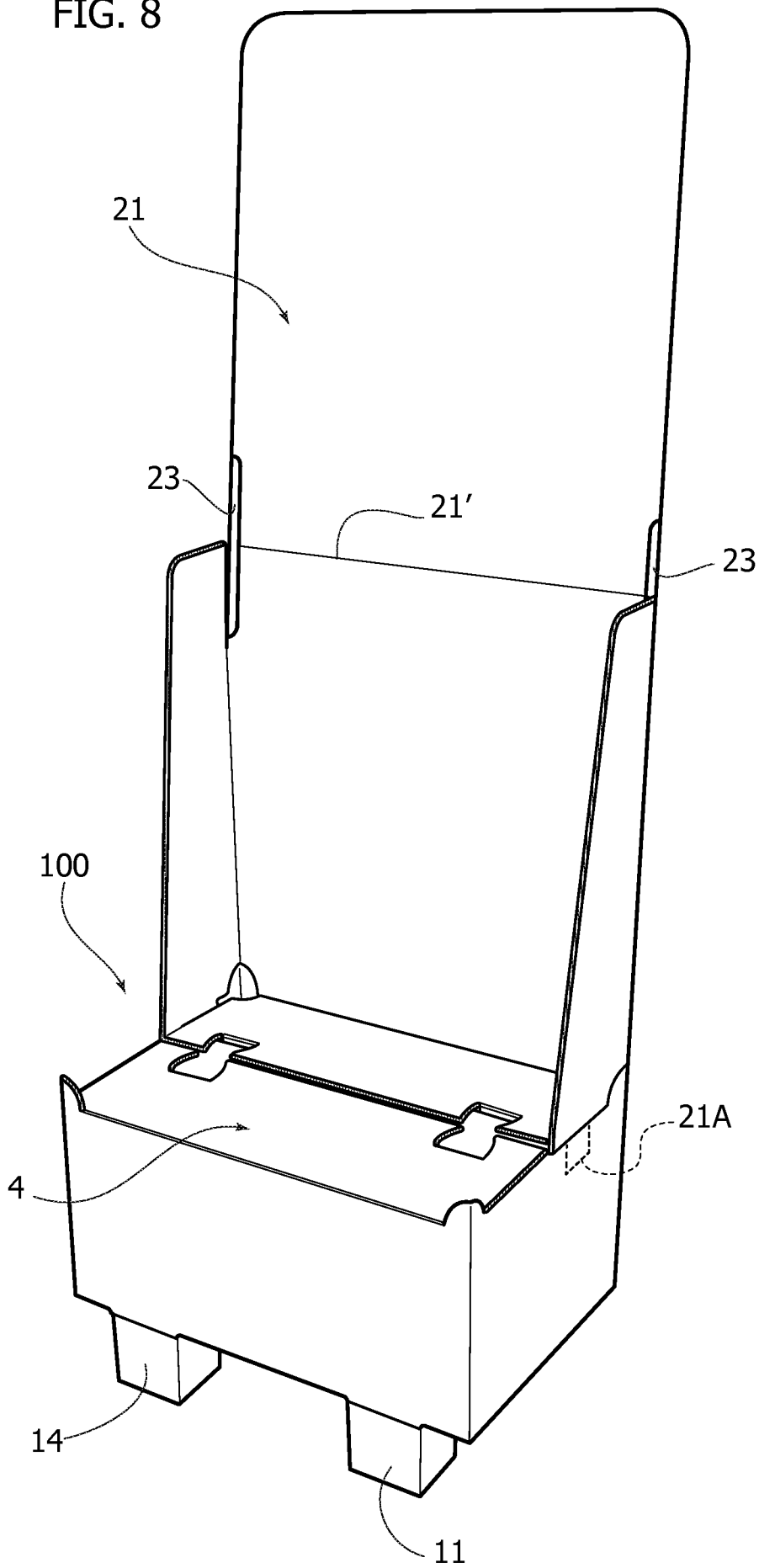


FIG. 8A

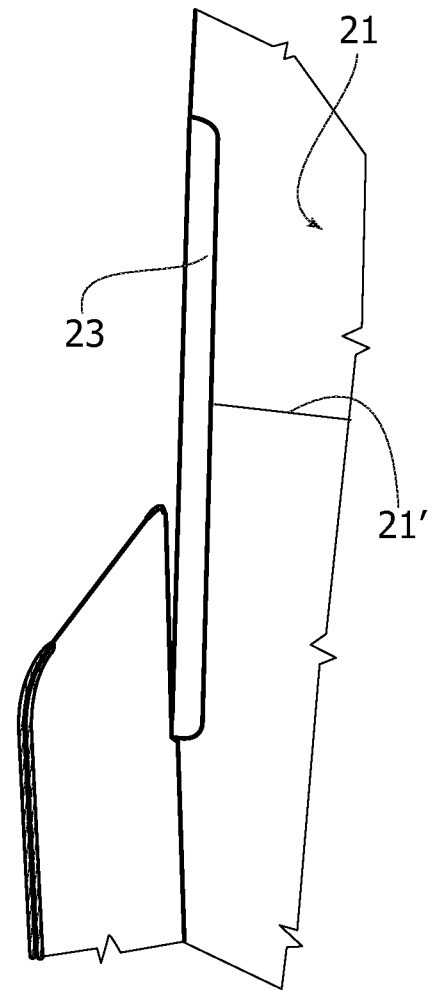


FIG. 9

