



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206813670 U

(45)授权公告日 2017.12.29

(21)申请号 201720374414.X

(22)申请日 2017.04.11

(73)专利权人 绍兴铭丰包装材料有限公司

地址 312300 浙江省绍兴市上虞区丰惠镇
祝家庄村蔡岙

(72)发明人 宋铭权

(51)Int.Cl.

B65D 81/03(2006.01)

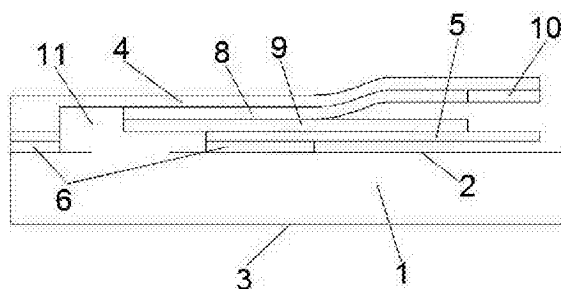
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种方便排气的气柱袋

(57)摘要

本实用新型公开一种方便排气的气柱袋,属于空气包装装置技术领域,包括若干外气室膜和内气室膜热塑封而形成的气柱,其特征在于:所述气柱上部设有缺口,所述气柱的缺口处上部设有上膜,所述上膜下部设有下膜,所述上膜和下膜通过热熔焊接在一起且在远离缺口的一侧设有开口,所述下膜下部设有不干胶贴,所述不干胶贴贴在缺口的周边,所述上膜覆盖于气柱缺口处形成排气腔,所述上膜和下膜之间设有单向阀。该实用新型装置提供一种结构简单,可以方便地排出气柱内的气体,使气柱袋可以重复使用的方便排气的气柱袋。



1. 一种方便排气的气柱袋,包括若干外气室膜和内气室膜热塑封而形成的气柱,其特征在于:所述气柱上部设有缺口,所述气柱的缺口处上部设有上膜,所述上膜下部设有下膜,所述上膜和下膜通过热熔焊接在一起且在远离缺口的一侧设有开口,所述下膜下部设有不干胶贴,所述不干胶贴贴在缺口的周边,所述上膜覆盖于气柱缺口处形成排气腔,所述上膜和下膜之间设有单向阀,所述单向阀的一端设置在排气腔内部,所述单向阀的另一端与开口相连,所述单向阀包括上密封膜和下密封膜,所述上密封膜和下密封膜的内侧端分别与上膜和下膜的内表面贴合,所述单向阀远离排气腔的一侧设有排气管插入口;所述上膜下部右侧设有封口粘贴。

2. 根据权利要求1所述的一种方便排气的气柱袋,其特征在于:所述上密封膜和下密封膜为柔性薄膜。

3. 根据权利要求1所述的一种方便排气的气柱袋,其特征在于:所述上密封膜和下密封膜由聚乙烯材料制成。

4. 根据权利要求1所述的一种方便排气的气柱袋,其特征在于:所述外气室膜和内气室膜为PE和尼龙共挤复合膜。

一种方便排气的气柱袋

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种方便排气的气柱袋,属于空气包装装置技术领域。

背景技术

[0002] 随着软塑材料的快速发展,使越来越多的行业能够得益与这种材料特性所袋来的设计及功能的拓展。在现代的物流运输和商品储存过程中,空气包装袋的使用越来越广泛,其可以用于包装化学品、电子产品、食品、精密仪器、陶瓷产品、玻璃制品等产品的包装,具有防潮、防震、抗压等功能,较好的保护了产品的安全,已成为最受现代人欢迎的一种产品包装方式。大部分的气柱袋都是一次性使用的,只有损毁薄膜才能放掉里面的气体,这样就无法二次使用,造成很大的浪费,同时增加包装的成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种结构简单,可以方便地排出气柱内的气体,使气柱袋可以重复使用的方便排气的气柱袋。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案来实现的:

[0005] 一种方便排气的气柱袋,包括若干外气室膜和内气室膜热塑封而形成的气柱,所述气柱上部设有缺口,所述气柱的缺口处上部设有上膜,所述上膜下部设有下膜,所述上膜和下膜通过热熔焊接在一起且在远离缺口的一侧设有开口,所述下膜下部设有不干胶贴,所述不干胶贴贴在缺口的周边,所述上膜覆盖于气柱缺口处形成排气腔,所述上膜和下膜之间设有单向阀,所述单向阀的一端设置在排气腔内部,所述单向阀的另一端与开口相连,所述单向阀包括上密封膜和下密封膜,所述上密封膜和下密封膜的内侧端分别与上膜和下膜的内表面贴合,所述单向阀远离排气腔的一侧设有排气管插入口;所述上膜下部右侧设有封口粘贴。

[0006] 作为优选,所述上密封膜和下密封膜为柔性薄膜。

[0007] 作为优选,所述上密封膜和下密封膜由聚乙烯材料制成

[0008] 作为优选,所述外气室膜和内气室膜为PE和尼龙共挤复合膜。

[0009] 该装置在具体实施时,在气柱上开设有一个缺口,将上膜和下膜利用不干胶贴贴在缺口处,从而在缺口上方形成密封的排气腔。单向阀位于排气腔内的一端密闭,可以防止排气腔中的气体通过单向阀排出。需要进行排气时,将上膜和下膜开口的一端分开,再将排气管从排气管插入口插入单向阀内。排气管伸入排气腔内,使排气腔中的气体通过排气管排出,从而释放气柱中的全部气体。完成排气后,将排气管抽出,上密封膜和下密封膜由于自粘性重新贴合在一起。再利用封口粘贴将上膜和下膜粘在一起,可以进一步地防止气体逸出,使得气柱在需要时可以重新充气进行使用。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型方便排气的气柱袋的剖面分解结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型方便排气的气柱袋的结构示意图。

[0012] 附图标记:1、气柱;2、外气室膜;3、内气室膜;4、上膜;5、下膜;6、不干胶贴;7、单向阀;8、上密封膜;9、下密封膜;10、封口粘贴;11、排气腔;12、排气管插入口。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图所示对本实用新型一种方便排气的气柱袋作进一步描述。

[0014] 如图1、2所示的方便排气的气柱袋,包括若干外气室膜2和内气室膜3热塑封而形成的气柱1,气柱1上部设有缺口,气柱1的缺口处上部设有上膜4,上膜4下部设有下膜5,上膜4和下膜5通过热熔焊接在一起且在远离缺口的一侧设有开口,下膜5下部设有不干胶贴6,不干胶贴6贴在缺口的周边,上膜4覆盖于气柱1缺口处形成排气腔11,上膜4和下膜5之间设有单向阀7,单向阀7的一端设置在排气腔11内部,单向阀7的另一端与开口相连,单向阀7包括上密封膜8和下密封膜9,上密封膜8和下密封膜9的内侧端分别与上膜4和下膜5的内表面贴合,单向阀7远离排气腔11的一侧设有排气管插入口12;上膜4下部右侧设有封口粘贴10。上密封膜8和下密封膜9为柔性薄膜。上密封膜8和下密封膜9由聚乙烯材料制成。外气室膜2和内气室膜3为PE和尼龙共挤复合膜。

[0015] 该装置在具体实施时,在气柱1上开一个缺口,将上膜4和下膜5利用不干胶贴6贴在缺口处,从而在缺口上方形成密封的排气腔11。单向阀7位于排气腔11内的一端密闭,可以防止排气腔11中的气体通过单向阀7排出。需要进行排气时,将上膜4和下膜5开口的一端分开,再将排气管从排气管插入口12插入单向阀7内。排气管伸入排气腔11内,使排气腔11中的气体通过排气管排出。完成排气后,将排气管抽出,上密封膜8和下密封膜9由于自粘性重新贴合在一起。再利用封口粘贴10将上膜4和下膜5粘在一起,可以进一步地防止气体逸出,使得气柱1在需要时可以重新充气进行使用。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

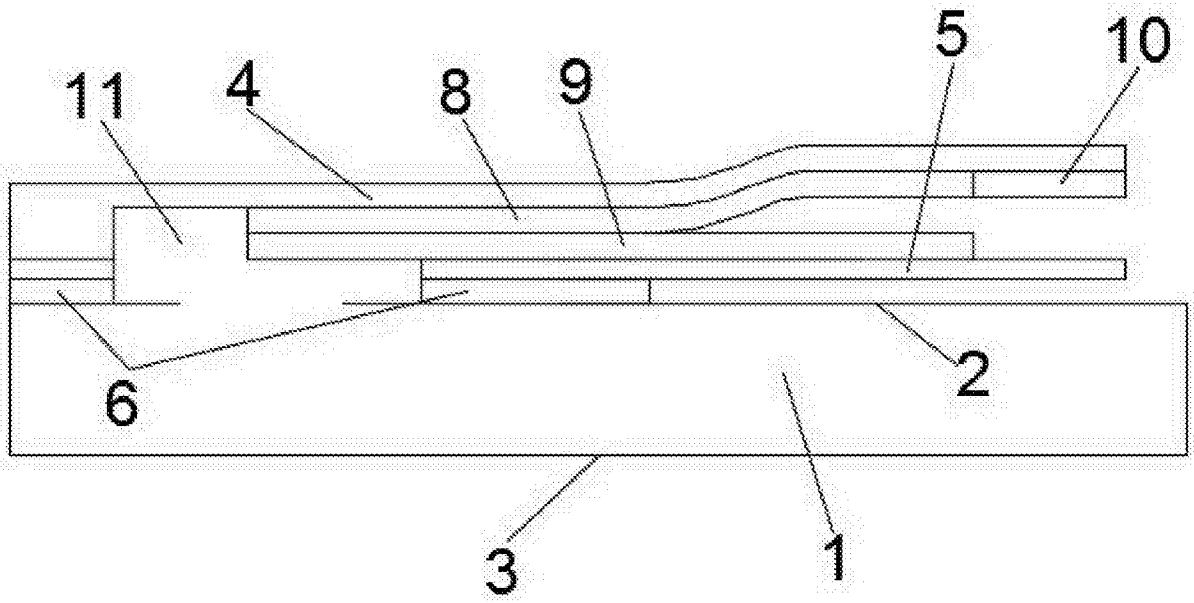


图 1

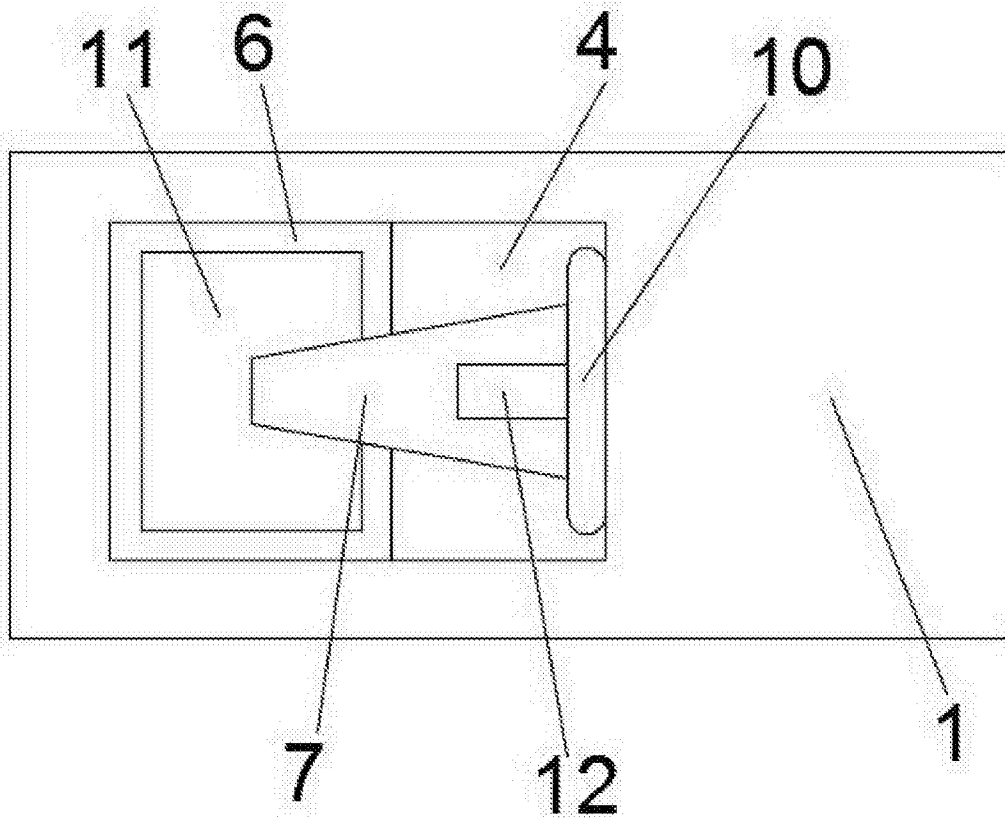


图2