



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205739786 U

(45)授权公告日 2016.11.30

(21)申请号 201620685330.3

(22)申请日 2016.07.01

(73)专利权人 匡小溪

地址 412000 湖南省株洲市株洲县太湖乡
洪塘村月形32号

(72)发明人 匡小溪

(74)专利代理机构 北京超凡志成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11371

代理人 毕强

(51) Int. Cl.

B65H 75/24(2006.01)

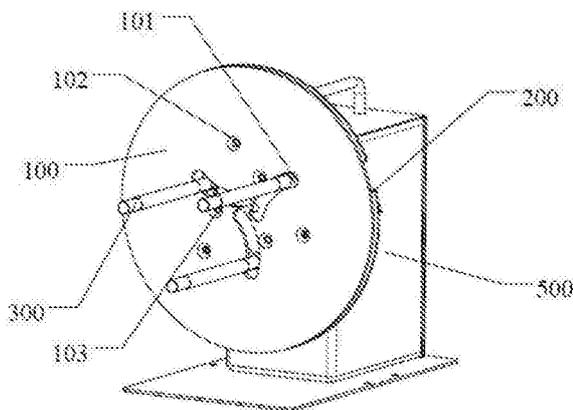
权利要求书1页 说明书7页 附图6页

(54)实用新型名称

可调芯装置及标签回卷器

(57)摘要

本实用新型提供了一种可调芯装置及标签回卷器,以缓解现有技术的标签回卷器存在的工作效率低、卷芯大小不可调节、传动过程能量转换率低的问题。可调芯装置包括固定卷盘和多个活动卷芯轴,固定卷盘上分布有多个第一弧形槽孔,多个第一弧形槽孔沿长度方向的一端靠近所述固定卷盘中心,另一端沿固定卷盘径向向外延伸,每一个第一弧形槽孔中设置有一个垂直于固定卷盘的所述活动卷芯轴,多个活动卷芯轴能够沿第一弧形槽孔聚集或分散移动。标签回卷器包括电机、卡盘以及如上述可调芯装置,可调芯装置与电机通过卡盘连接。本实用新型的可调芯装置及标签回卷器结构合理,安装拆卸方便,卷芯大小可调节,传动过程能量损耗低。



1. 一种可调芯装置,其特征在于,包括固定卷盘和多个活动卷芯轴;

所述固定卷盘上分布有多个第一弧形槽孔,多个所述第一弧形槽孔沿长度方向的一端靠近所述固定卷盘中心,另一端沿所述固定卷盘径向向外延伸;

每一个所述第一弧形槽孔中设置有一个垂直于所述固定卷盘的所述活动卷芯轴,多个所述活动卷芯轴能够沿所述第一弧形槽孔聚集或分散移动。

2. 根据权利要求1所述的可调芯装置,其特征在于,所述可调芯装置还包括:旋转卷盘;

所述旋转卷盘与所述固定卷盘平行;所述旋转卷盘沿周向均匀分布有第二弧形槽孔,所述第二弧形槽孔的圆心为所述旋转卷盘的中心;

所述活动卷芯轴接近所述旋转卷盘的一端设有底座,所述底座基面与所述活动卷芯轴垂直;

所述底座位于所述旋转卷盘与所述固定卷盘之间;

所述底座上与所述第二弧形槽孔的对应位置开有第三槽孔,所述固定卷盘上与所述第二弧形槽孔的对应位置开有第一槽孔,所述第一槽孔、所述第二弧形槽孔与所述第三槽孔之间通过螺丝连接;

所述旋转卷盘设有第二槽孔,所述底座上与所述第二槽孔的对应位置设有螺丝杆,所述螺丝杆插接于所述第二槽孔内,能够沿所述第二槽孔上下移动;

所述活动卷芯轴能够绕所述螺丝杆转动。

3. 根据权利要求2所述的可调芯装置,其特征在于,所述活动卷芯轴为三个,所述活动卷芯轴端面组成三角形结构,所述第一弧形槽孔、所述第二弧形槽孔、所述第一槽孔、所述第二槽孔与所述活动卷芯轴个数相同。

4. 根据权利要求2所述的可调芯装置,其特征在于,所述旋转卷盘外周设有弧形缺口。

5. 根据权利要求2所述的可调芯装置,其特征在于,所述第一槽孔、所述第二弧形槽孔与所述第三槽孔之间的螺丝配有带手柄螺帽。

6. 标签回卷器,其特征在于,包括:电机、卡盘以及如上述权利要求2-5任一项所述的可调芯装置;

所述可调芯装置与所述电机通过所述卡盘连接;

所述固定卷盘中心轴、所述旋转卷盘中心轴、所述卡盘中心轴与所述电机轴共线。

7. 根据权利要求6所述的标签回卷器,其特征在于,所述卡盘包括:卡盘体;

所述卡盘体为圆柱体,所述卡盘体中心设有中心孔,用于插入所述电机轴。

8. 根据权利要求7所述的标签回卷器,其特征在于,所述卡盘体上表面分布有凸起卡爪;

每个所述卡爪上设有螺纹孔;

所述旋转卷盘中心开有空洞,所述固定卷盘上与所述螺纹孔对应位置开有连接孔,所述连接孔与所述螺纹孔通过螺丝连接。

9. 根据权利要求8所述的标签回卷器,其特征在于,所述卡盘体侧面开有螺栓孔。

10. 根据权利要求8所述的标签回卷器,其特征在于,所述卡爪的个数为三个,沿所述卡盘体上表面周向均匀分布。

可调芯装置及标签回卷器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签纸卷轴技术领域,具体而言,涉及一种可调芯装置及标签回卷器。

背景技术

[0002] 标签回卷器是对标签纸进行卷轴作业的专用机器,是标签生产线的重要一步。其主要由电机、回卷轴等部件组成,由电机带动回卷轴运动,从而对标签纸进行卷轴作业。

[0003] 当前市场上的标签回卷器,结构上采用单一卷盘和卷轴,在传动上通常采用电机加皮带带动轴承。这样的结构形式和传动方式,虽然可以收卷标签纸,但是存在以下无法避免的问题:

[0004] (1)、安装、拆卸过程复杂,工作效率低。传统的标签回卷器在使用时需要先拆除外挡板,在卷轴上安装与标签纸纸筒相同规格的塑料卷芯再装上标签纸纸筒,然后再装上外挡板完成安装,回卷完毕后再先拆除外挡板,抽出标签纸再挤出塑料卷芯。每次卷轴作业都要重复这个过程,工作效率较低。

[0005] (2)、卷芯大小不可调节。市面上的回卷器配备的卷芯规格有限,固定了卷芯的大小,不可以改变,而且单一卷轴必须安装卷芯,市面的标签纸纸筒规格不一,限制了使用纸筒的规格。

[0006] (3)、传动过程能量转换率低,卷轴容易晃动。市场上的回卷器在内部结构设计上几乎采用的是通过电机加皮带带动轴承,轴承与卷轴连接,带动卷轴转动,这样的传动过程容易导致皮带或者皮带轮损坏,能量转换率较低,而且卷轴在转动的过程中也不稳定,容易造成晃动,卷轴作业需要内外挡板。

实用新型内容

[0007] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种可调芯装置及标签回卷器,以缓解现有技术存在的标签回卷器的工作效率低、卷芯大小不可调节、传动过程能量转换率低的问题。

[0008] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0009] 本实用新型提供了一种可调芯装置,包括固定卷盘和多个活动卷芯轴;所述固定卷盘上分布有多个第一弧形槽孔,多个所述第一弧形槽孔沿长度方向的一端靠近所述固定卷盘中心,另一端沿所述固定卷盘径向向外延伸;每一个所述第一弧形槽孔中设置有一个垂直于所述固定卷盘的所述活动卷芯轴,多个所述活动卷芯轴能够沿所述第一弧形槽孔聚集或分散移动。

[0010] 传统标签回卷器只有一个卷轴,使用时需要安装与标签纸纸筒相同规格的卷芯再装上外挡纸板使用,卷芯大小不可调节。本实用新型的可调芯装置采用多根活动卷芯轴,形成支撑架充当卷轴作业标签纸的卷芯,通过多根活动卷芯轴之间距离的调节,达到改变卷芯大小的目的。

[0011] 进一步,可调芯装置还包括:旋转卷盘;所述旋转卷盘与所述固定卷盘平行;所述旋转卷盘沿周向均匀分布有第二弧形槽孔,所述第二弧形槽孔的圆心为所述旋转卷盘的中心;所述活动卷芯轴接近所述旋转卷盘的一端设有底座,所述底座基面与所述活动卷芯轴垂直;所述底座位于所述旋转卷盘与所述固定卷盘之间;所述底座上与所述第二弧形槽孔的对应位置开有第三槽孔,所述固定卷盘上与所述第二弧形槽孔的对应位置开有第一槽孔,所述第一槽孔、所述第二弧形槽孔与所述第三槽孔之间通过螺丝连接;所述旋转卷盘设有第二槽孔,所述底座上与所述第二槽孔的对应位置设有螺丝杆,所述螺丝杆插接于所述第二槽孔内,能够沿所述第二槽孔上下移动;所述活动卷芯轴能够绕所述螺丝杆转动。该技术方案的技术效果在于:在固定卷盘的基础上增加旋转卷盘,活动卷芯轴与其底座夹在两个卷盘之间,利用转动旋转卷盘来调节活动卷芯轴的相对距离,在使用时旋转卷盘相对于固定卷盘转动,旋转卷盘带动底座运动,螺丝杆在第二槽孔中上下移动,同时底座上的第三槽孔与旋转卷盘第二弧形槽孔的相互作用又限制了活动卷芯轴的路径,控制活动卷芯轴在第一弧形槽孔中聚集或分散。

[0012] 进一步,所述活动卷芯轴为三个,所述活动卷芯轴端面组成三角形结构,所述第一弧形槽孔、所述第二弧形槽孔、所述第一槽孔、所述第二槽孔与所述活动卷芯轴个数相同。该技术方案的技术效果在于:多个活动卷芯轴在对标签纸进行卷轴作业时提供支撑,可以充当卷芯功能,三个活动卷芯轴形成一种容易操作且最稳固型结构,方便用户使用,提高效率。

[0013] 进一步,所述旋转卷盘外周设有弧形缺口。该技术方案的技术效果在于:由于固定卷盘与旋转卷盘之间距离近,旋转卷盘外沿设置缺口方便用户在使用时对旋转卷盘进行转动,容易区分。

[0014] 进一步,所述第一槽孔、所述第二弧形槽孔与所述第三槽孔之间的螺丝配有带手柄螺帽。该技术方案的技术效果在于:使用前想要调节卷芯时,需要松开第一槽孔、第二弧形槽孔与第三槽孔之间的螺丝,配带手柄螺帽方便用户对螺丝进行松动。

[0015] 本实用新型的可调芯装置采用多根活动卷芯轴,形成支撑架充当卷轴作业标签纸的卷芯,每个活动卷芯轴垂直设置于每个第一弧形槽孔中,多个活动卷芯轴能够沿第一弧形槽孔聚集或分散移动,来改变卷芯的大小。

[0016] 本实用新型可调芯装置的优点是:

[0017] (1)、安装、拆卸便捷,效率高。本实用新型的可调芯装置当用户回卷标签纸时,可直接将标签纸放入多根活动卷芯轴中间,打开电源完成安装,标签纸自动卷在多根活动卷芯轴上,回卷完成后直接抽出即可,提高回卷效率。

[0018] (2)、卷芯大小可调节。本实用新型的可调芯装置通过调节多根活动卷芯轴之间的距离,使多根活动卷芯轴以卷盘中心分散或聚集移动,达到调节卷芯大小的目的,可根据需要自由调节,而且不必安装纸筒。

[0019] 本实用新型还提供了一种标签回卷器,包括:电机、卡盘以及如上述任一项所述的可调芯装置;所述可调芯装置与所述电机通过所述卡盘连接;所述固定卷盘中心轴、所述旋转卷盘中心轴、所述卡盘中心轴与所述电机轴共线。

[0020] 传统的标签回卷器在传动结构上采用电机加皮带带动轴承,轴承与卷轴连接,带动卷轴转动,这种方式的能量转化率低,容易造成卷盘和卷芯的不稳。本实用新型标签回卷

器卷盘与电机的连接方式采用卡盘直接相连,卡盘为制作而成的表面具有爪的圆柱体,可以直接将电机轴的转动能传递至可调芯装置的卷轴转动上,能量转换率高、能量损耗低。

[0021] 进一步,所述卡盘包括:卡盘体;所述卡盘体为圆柱体,所述卡盘体中心设有中心孔,用于插入所述电机轴。该技术方案的技術效果在于:电机轴直接插入卡盘体的中心孔,将电机轴的转动转变成卡盘体的转动,能量损耗低。

[0022] 进一步,所述卡盘体上表面分布有凸起卡爪;每个所述卡爪上设有螺纹孔;所述旋转卷盘中心开有空洞,所述固定卷盘上与所述螺纹孔对应位置开有连接孔,所述连接孔与所述螺纹孔通过螺丝连接。其中,空洞尺寸可以与卡盘体横截面大小相同,或大于卡盘体横截面。该技术方案的技術效果在于:卡盘体上表面的凸起卡爪与固定卷盘直接连接固定,通过卡盘体转动带动固定卷盘的转动,通过卡盘这一装置直接将电机的转动转变成可调芯装置固定卷盘的转动。

[0023] 进一步,所述卡盘体侧面开有螺栓孔。该技术方案的技術效果在于:从螺栓孔可以沿卡盘体径向插入螺栓,从另一方向进一步加固了电机轴,使电机轴的转动直接带动卡盘体转动,更加稳定牢固。

[0024] 进一步,卡爪的个数为三个,沿所述卡盘体上表面周向均匀分布。该技术方案的技術效果在于:卡爪用于将可调芯装置的卷盘固定于卡盘体上,随卡盘体一起运动,三个卡爪沿卡盘体上表面周向均匀分布,从多个方向固定,使之连接更加牢固。

[0025] 本实用新型标签回卷器的优点是:

[0026] (1)、标签回卷器使用上述可调芯装置,具有与上述可调芯装置相同的优点,在此不再赘述;

[0027] (2)、能量损耗低。本实用新型标签回卷器包括可调芯装置、电机及卡盘,通过卡盘直接将电机与可调芯装置连接,能量转换率高。

[0028] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能更明显易懂,下文特举较佳实施例,并配合所附附图,作详细说明如下。

附图说明

[0029] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0030] 图1为本实用新型提供的可调芯装置的固定卷盘的结构示意图;

[0031] 图2为本实用新型提供的可调芯装置的旋转卷盘的结构示意图;

[0032] 图3为本实用新型提供的可调芯装置的活动卷芯轴及底座的立体图;

[0033] 图4为本实用新型提供的可调芯装置的活动卷芯轴及底座的俯视图;

[0034] 图5为本实用新型提供的标签回卷器的卡盘的立体图;

[0035] 图6为本实用新型提供的标签回卷器的卡盘的俯视图;

[0036] 图7为图6中A-A剖视图;

[0037] 图8为本实用新型提供的标签回卷器的立体图;

[0038] 图9为本实用新型提供的标签回卷器的主视图;

- [0039] 图10为本实用新型提供的标签回卷器(不包括固定卷盘)的主视图;
- [0040] 图11为本实用新型提供的标签回卷器的俯视图;
- [0041] 图12为本实用新型提供的标签回卷器的右视图。
- [0042] 附图标记:
- | | |
|-------------------|-------------|
| [0043] 100-固定卷盘; | 101-第一弧形槽孔; |
| [0044] 102-第一槽孔; | 103-连接孔; |
| [0045] 200-旋转卷盘; | 201-第二弧形槽孔; |
| [0046] 202-第二槽孔; | 203-空洞; |
| [0047] 204-带手柄螺帽; | 300-活动卷芯轴; |
| [0048] 301-底座; | 302-第三槽孔; |
| [0049] 303-螺丝杆; | 400-卡盘; |
| [0050] 401-中心孔; | 402-卡爪; |
| [0051] 403-螺纹孔; | 404-螺栓孔; |
| [0052] 500-电机。 | |

具体实施方式

[0053] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0054] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0055] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0056] 本实用新型实施例提供了一种可调芯装置,其中:图1为本实用新型提供的可调芯装置的固定卷盘的结构示意图;图2为本实用新型提供的可调芯装置的旋转卷盘的结构示意图;图3为本实用新型提供的可调芯装置的活动卷芯轴及底座的立体图;图4为本实用新型提供的可调芯装置的活动卷芯轴及底座的俯视图。

[0057] 如图1~4所示,可调芯装置包括固定卷盘100和多个活动卷芯轴300,固定卷盘100上分布有多个第一弧形槽孔101,多个第一弧形槽孔101沿长度方向的一端靠近固定卷盘100中心,另一端沿固定卷盘100径向向外延伸,每一个第一弧形槽孔101中设置有一个垂直于固定卷盘100的活动卷芯轴300,多个活动卷芯轴300能够沿第一弧形槽孔101聚集或分散移动。

[0058] 传统的标签回卷器卷芯结构在使用时需要先拆除外挡板,在卷轴上安装与标签纸纸筒相同规格的塑料卷芯再装上标签纸纸筒,然后再装上外挡板完成安装,回卷完毕后要先拆除外挡板,抽出标签纸再挤出塑料卷芯,每次卷轴作业都要重复这个过程,工作效率较低。本实施例提供的可调芯装置当用户回卷标签纸时,可直接将标签纸放入多根活动卷芯轴300中间,打开电源完成安装,标签纸自动卷在多根活动卷芯轴300上,回卷完成后直接抽出即可,安装拆卸方便,提高工作效率。

[0059] 传统的标签回卷器只有一根卷芯,市面上的回卷器配备的卷芯规格有限,固定了卷芯的大小,不可以改变,而且单一卷轴必须安装卷芯,市面的标签纸纸筒规格不一,限制了使用纸筒的规格。本实施例提供的可调芯装置通过调节多根活动卷芯轴300之间的距离,充当标签纸的卷芯,使多根活动卷芯轴300以固定卷盘100为中心分散或聚集移动,达到调节卷芯大小的目的。

[0060] 在本实施例的可选方案中,如图1~4所示,可调芯装置还包括:旋转卷盘200,旋转卷盘200与固定卷盘100平行,旋转卷盘200沿周向均匀分布有第二弧形槽孔201,第二弧形槽孔201的圆心为旋转卷盘200的中心,活动卷芯轴300接近旋转卷盘200的一端设有底座301,底座301基面与活动卷芯轴300垂直,底座301位于旋转卷盘200与固定卷盘100之间,底座301上与第二弧形槽孔201的对应位置开有第三槽孔302,固定卷盘100上与第二弧形槽孔201的对应位置开有第一槽孔102,第一槽孔102、第二弧形槽孔201与第三槽孔302之间通过螺丝连接,旋转卷盘200设有第二槽孔202,底座301上与第二槽孔202的对应位置设有螺丝杆303,螺丝杆303插接于第二槽孔202内,能够沿第二槽孔202上下移动,活动卷芯轴300能够绕螺丝杆303转动。本实施例中,活动卷芯轴300及其底座301夹在固定卷盘100与旋转卷盘200之间。想要调节卷芯时,首先松开第一槽孔102、第二弧形槽孔201与第三槽孔302之间的螺丝,转动旋转卷盘200,底座301可以第三槽孔302为中心旋转,底座301自带螺丝杆303,螺丝杆303通过第二槽孔202用螺帽紧固并未紧死,螺丝杆303可在第二槽孔202中上下移动,控制活动卷芯轴300在第一弧形槽孔101中聚集或分散,从而达到各种规格卷芯的大小。

[0061] 在本实施例的可选方案中,如图1~4所示,活动卷芯轴300为三个,活动卷芯轴300端面组成三角形结构,第一弧形槽孔101、第二弧形槽孔201、第一槽孔102、第二槽孔202与活动卷芯轴300个数相同。在本实施例中,三个活动卷芯轴300在对标签纸进行卷轴作业时提供支撑标签纸纸筒,也可以充当卷芯功能,三个活动卷芯轴300形成一种容易制作且最稳固型结构,方便用户使用。

[0062] 在本实施例的可选方案中,如图1~4所示,旋转卷盘200外周设有弧形缺口。在本实施例中,由于固定卷盘100与旋转卷盘200平行放置,且距离近,旋转卷盘200外沿设置缺口方便对旋转卷盘200进行转动。但是需要注意,旋转卷盘200外周也可以不设弧形缺口或采用其他方式,方便使用时转动旋转卷盘200,其他方式包括在旋转卷盘200外周设把手等方式。

[0063] 本实用新型实施例还提供了一种标签回卷器,其中:图5为本实用新型提供的标签回卷器的卡盘的立体图;图6为本实用新型提供的标签回卷器的卡盘的俯视图;图7为图6中A-A剖视图;图8为本实用新型提供的标签回卷器的立体图;图9为本实用新型提供的标签回卷器的主视图;图10为本实用新型提供的标签回卷器(不包括固定卷盘)的主视图;图11为本实用新型提供的标签回卷器的俯视图;图12为本实用新型提供的标签回卷器的右视图。

[0064] 如图5~12所示,标签回卷器包括:电机500、卡盘400以及上述实施例所述的可调芯装置,可调芯装置与电机500通过卡盘400连接,固定卷盘100中心轴、旋转卷盘200中心轴、卡盘400中心轴与电机500的轴共线。

[0065] 其中,本实施例标签回卷器采用上述实施例中的可调芯装置,可以对卷轴作业的标签纸的卷芯任意大小进行调节,安装拆卸方便。

[0066] 此外,传统的标签回卷器在传动结构上采用电机加皮带带动轴承,轴承与卷轴连接,带动卷轴转动,这种方式的能量转化率低,容易造成卷盘和卷芯的不稳。本实施例的标签回卷器卷盘与电机500的连接方式采用卡盘400直接相连,卡盘400为制作而成的表面具有三个爪的圆柱体,可以直接将电机500轴的转动能传递至可调芯装置的卷轴转动上,能量转换率高、能量损耗低。

[0067] 在本实施例的可选方案中,如图11~12所示,第一槽孔102、第二弧形槽孔201与第三槽孔302之间的螺丝配有带手柄螺帽204。使用带手柄螺帽204方便用户对第一槽孔102、第二弧形槽孔201与第三槽孔302之间的螺丝进行松动。

[0068] 在本实施例的可选方案中,如图5~12所示,卡盘400包括:卡盘体,卡盘体为圆柱体,卡盘体中心设有中心孔401,用于插入电机轴。在本实施例中,电机轴直接插入卡盘体的中心中心孔401内,将电机轴的转动直接转变成卡盘体的转动。

[0069] 在本实施例的可选方案中,如图1~12所示,卡盘体上表面分布有凸起的卡爪402,每个卡爪402上设有螺纹孔403;旋转卷盘200中心开有空洞203,固定卷盘100上与螺纹孔403对应位置开有连接孔103,连接孔103与螺纹孔403通过螺丝连接。其中,空洞203尺寸可以与卡盘体横截面大小相同,或大于卡盘体横截面,或采用其他不影响固定卷盘100与卡爪402连接的方式。在本实施例中,卡盘体上表面的卡爪402与固定卷盘100直接连接固定,通过卡盘400转动带动固定卷盘100的转动,通过卡盘400这一装置直接将电机500的转动转变成可调芯装置固定卷盘100的转动。

[0070] 在本实施例的可选方案中,如图5~12所示,卡盘体侧面开有螺栓孔404。在本实施例中,从螺栓孔404可以沿卡盘体径向插入螺栓,从另一方向进一步加固了电机轴,使电机轴与卡盘400的固定更加稳定牢固。

[0071] 在本实施例的可选方案中,如图5~12所示,卡爪402的个数为三个,沿卡盘体上表面周向均匀分布。在本实施例中,卡爪402用于将固定卷盘100固定于卡盘体上,随卡盘体一起运动,三个卡爪402从多个方向进行固定,使之连接更加牢固。

[0072] 本实施例标签回卷器对标签纸进行卷轴作业时可以采用以下两种方式进行,但不限于这两种方式:

[0073] 方式一,将标签纸一端直接放入三个活动卷芯轴中间处,打开电源,标签纸先被卷入一个活动卷芯轴上,当转动一圈后,标签纸绕在二个活动卷芯轴上重叠卡紧,再转动标签纸便卷在三个活动卷芯轴上进行卷轴作业,三个活动卷芯轴直接充当标签纸的卷芯,回卷完成后直接抽出即可,不用再外加卷芯。

[0074] 方式二,调节卷芯的大小后外加纸筒,纸筒不再受到市场上卷芯型号的限制,可以用任意大小的纸筒。

[0075] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当

理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

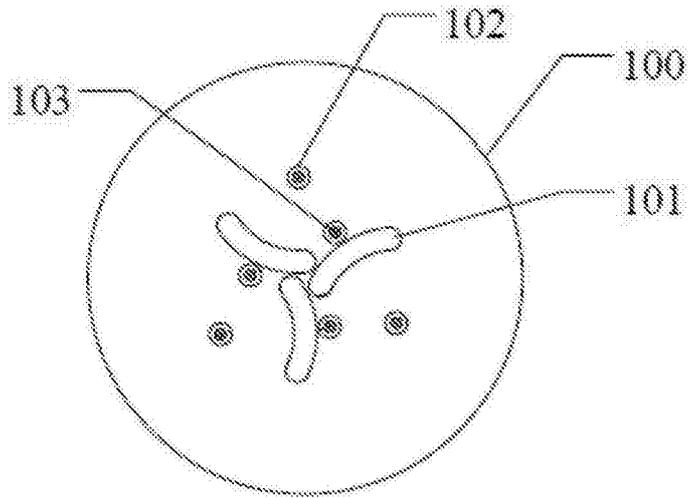


图1

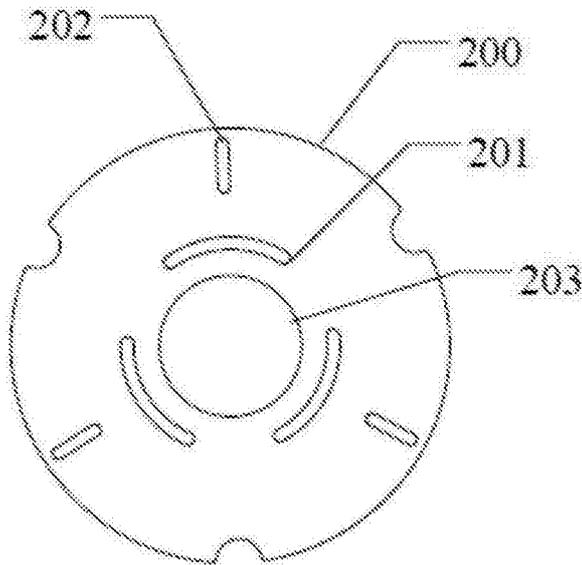


图2

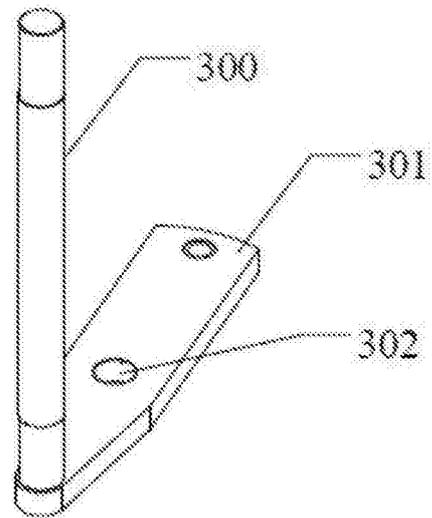


图3

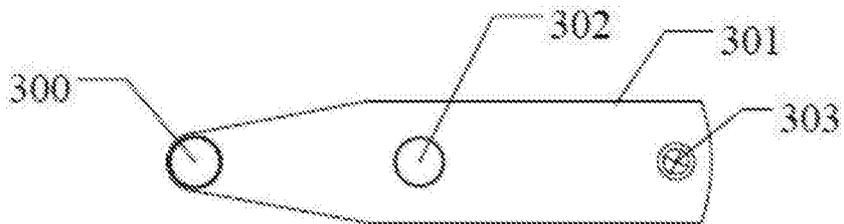


图4

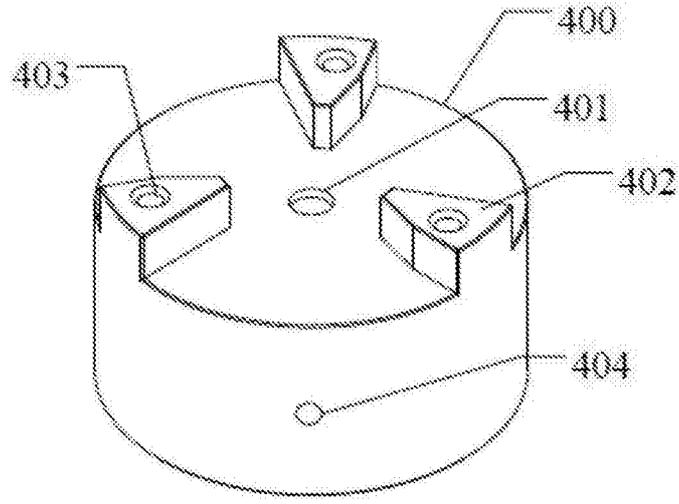


图5

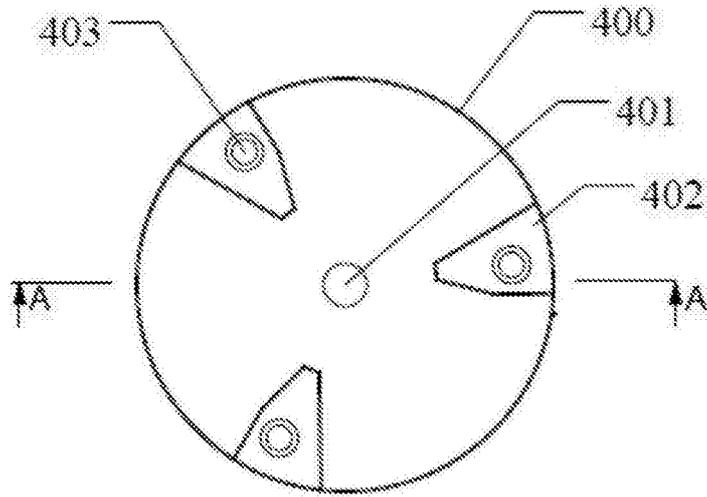


图6

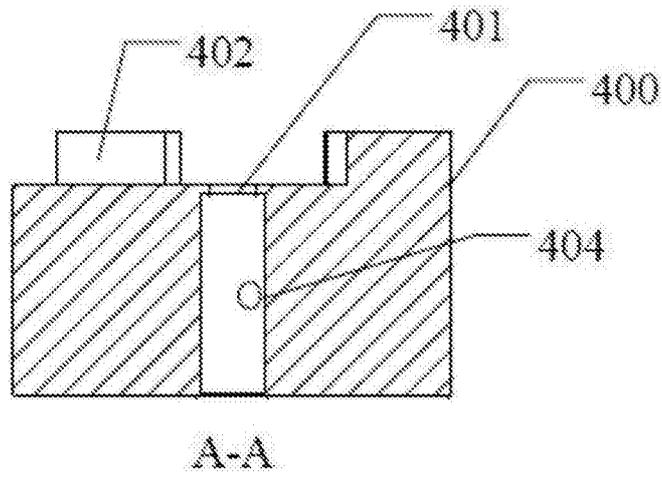


图7

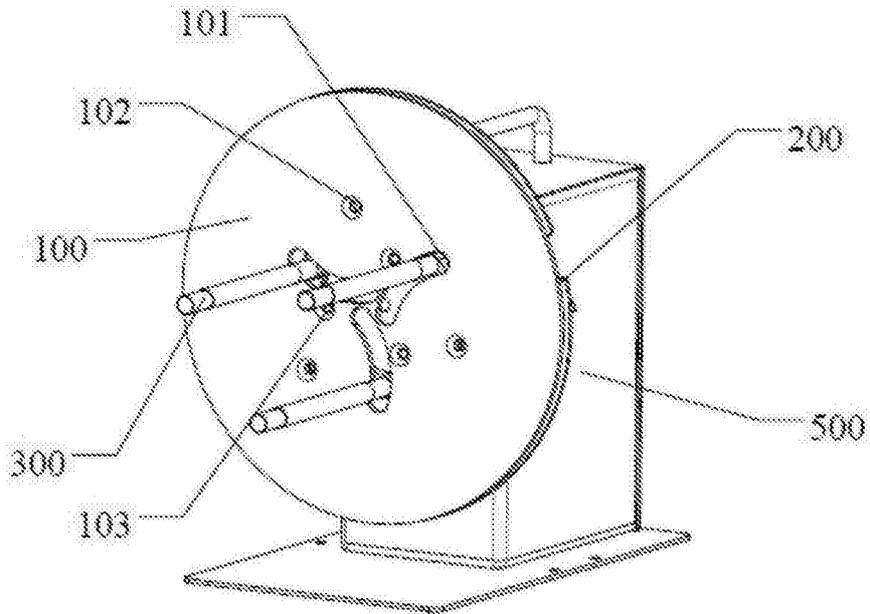


图8

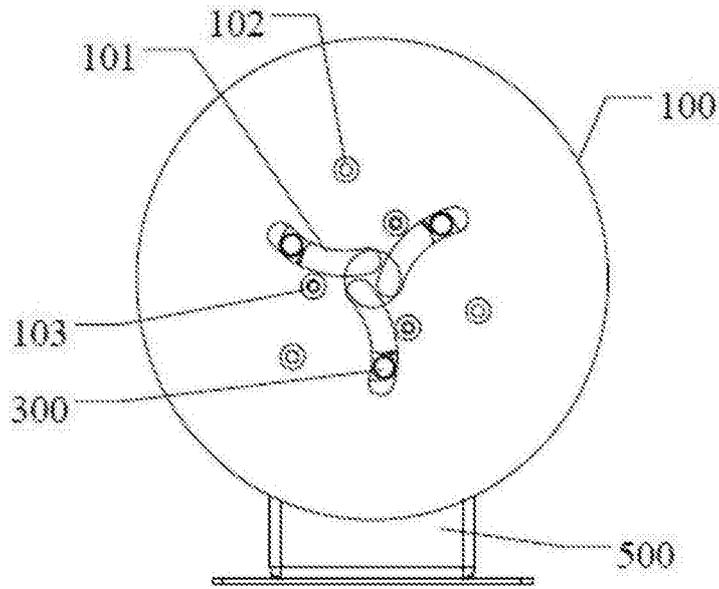


图9

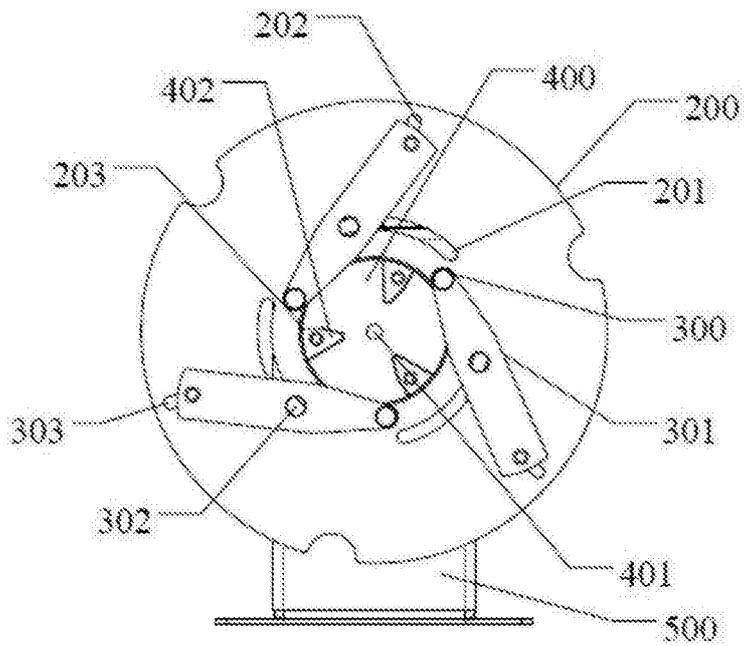


图10

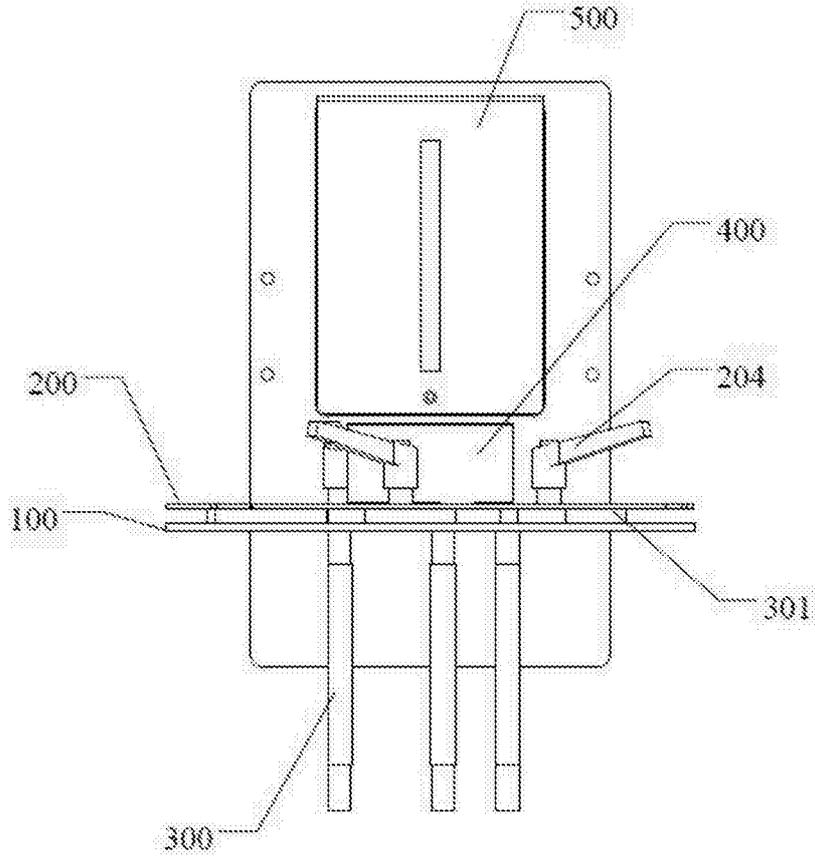


图11

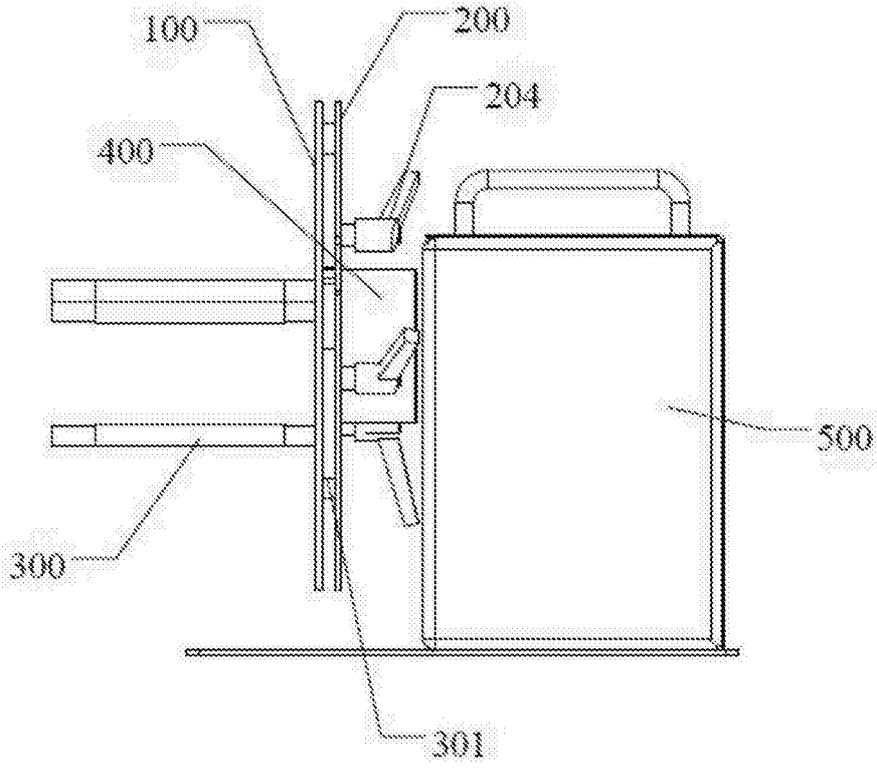


图12