

公告本

300266

申請日期	8.7.24
案 號	85109013
類 別	⑥ E04B2/96

A4
C4

300266

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	形成壁牆及其類似物和用在該壁牆中之豎框及牆板之方法
	英 文	Method for forming walls and the like and stiles and panels for use therein
二、發明 創作人	姓 名	東恩.貝頓
	國 籍	荷蘭
	住、居所	荷蘭5551GH多梅倫.都特比德
三、申請人	姓 名 (名稱)	芝加哥金屬大陸公司
	國 籍	比利時
	住、居所 (事務所)	比利時2110威內根,歐史陸易街5號
	代 表 人 姓 名	J.A.H.M.山德士

300266

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
I P C 分類：

A6
B6

本案已向：

比利時 國 (地區) 申請專利，申請日期： 1995.7.5. 案號： 09500596 ， ☐ 有 ☒ 無主張優先權

有關微生物已寄存於：

，寄存日期：

，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明(1)

本項發明是有關一種用於藉由以牆板連結豎框來形成牆壁及其他類似物品的方法。

本項發明之目的是在提供一種使用技術上可行之機構來製作出牆壁或相同類似構造的方法，因此介於主要是由豎框和牆板所組成的支撐元件之間，是採用無螺絲之連結方式被製作出來。於是，本項發明之目的不僅是可以提供一種快速、具彈性的安裝方法和不具危險性的拆卸方法，亦可以提供一個具有良好連續表面的牆壁。

依照本項發明，為了得到上述之目的所使用的豎框具有至少一個用於接收一磁鐵的局部凹口，以及牆板中有局部部位被提供有金屬條，以此方式，使得在安裝位置上，該金屬條被安置於與以上所提及之磁鐵在同一高度上。

在一項本項發明之較佳實施方案中，用於施行依照本項發明之方法與豎框在縱向上包含至少有一個用於接收一磁鐵的局部凹口，而且至少在局部部位被提供有金屬條的牆板會與該豎框一起作動。

從在下文中對於一種使用依照本項發明之豎框和牆板而被用來製作出牆壁和其他類似物品之方法的描述內容，本項發明的其他細節內容和優點會變得更加明顯。上述之描述內容僅做為參考使用，而且無意將本項發明加以限制住。參考數字則與隨附之圖形有關。

圖 1 表示一個例如是一豎框之支撐元件和與二牆板相連結在一起之狀況的概略橫剖面視圖，其中該豎框和二牆

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明 (2)

板的型式每一次可以採用不同的其他實施方案。

圖 2 為一個伸長的相類似視圖，其中所示之豎框為另外一種構造。

圖 3 為一個通過一依照另外一種實施方案之豎框和相對應之牆板的橫剖面視圖。

在下列之圖形中，豎框 1（分別為豎框 1 a、1 b）具有一個被提供於側邊之凹口 3，該側邊亦即是要與牆板 2 相連結的側邊位置。

磁鐵 4 被接合至該凹口 3 內，而該磁鐵的厚度則會等於凹口 3 的深度。

金屬條 5 會局部地被連接至牆板 2。此項結果具有一連續的性質，而且所具有的長度事實上會與牆板 2 之高度相等。

在不同的圖形中，從圖形的左側可以看出，其中兩個牆板 2 彼此相互緊密接合是採用無接頭的接合方式。依照圖 2 之豎框 1 a 是由兩個帶有一連結用部位 1 c 的部位 1 b 所組成。如同圖 2 的右側所示之內容，上述之二牆板 2 亦可能不相互接合在一起。其中有一個金屬光製輪廓（被提供於二牆板 2 之間。此一金屬輪廓 6 直接會與磁鐵 4 相接觸。於是，該金屬輪廓 6 可以使用無螺絲之方式被安裝於牆壁構造內。

藉由改變該金屬輪廓的尺寸大小，可以變化牆壁接頭的視覺外觀。該金屬輪廓可以被緊密地安裝於二牆板 2 之

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂

五、發明說明 (3)

間，或是從二牆板處往外延伸。該金屬輪廓具有與牆板相等的厚度，使得此牆板具有一連續的表面。

在圖3所示之實施方案中，豎框1b是由一個折疊的金屬薄板所組成。該金屬薄板在二個不同位置處（亦即是上、下二側邊）被折疊成一半。用於接收磁鐵4的凹口3在此是藉由一溝槽形輪廓7而成形，其中圖形所示之唇部8會局部地往外彎曲。以上這些唇部會滑入至以相同角度距離出現的溝槽內。該溝槽形輪廓7則隨後會保持在其正確位置處。

於是，依照不同實施方案之豎框亦可以符合相同的功能。

藉由改變磁鐵的數目、長度和作用力，可以調整全部構造的附著力大小。

本項發明很顯然地並不受限於以上所描述之實施方案，而且在所附之申請專利範圍內容的範疇內，可以對本項發明做必要的修正。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂

四、中文發明摘要 (發明之名稱：)

形成壁牆及其類似物和用在該壁牆中之豎框及牆板之方法

本項發明是有關一種用於藉由以牆板連結豎框來形成牆壁及其他類似物品的方法，其特徵為本項發明所使用的豎框具有多少一個用於接收一磁鐵的局部凹口，以及牆板中有局部部位被提供有金屬條，以此方式，使得在安裝位置上，該金屬條被安置於與以上所提及之磁鐵在同一高度上。

此發明摘要內容是參考圖 1。

英文發明摘要 (發明之名稱：Method for forming walls and the like and stiles and panels for use therein)

The invention relates to a method for forming walls and the like, by connecting stiles with panels, characterised in that use is made of a stile with at least one local recess for receiving a magnet, and of panels which are locally provided with metal strips, in such a way that in the mounted position these metal strips are located at the level of the above mentioned magnets.

The abstract refers to figure 1.

六、申請專利範圍

1．用於藉由以牆板連結豎框來形成牆壁及其他類似物品的方法，其特徵為所使用的豎框 1 a、1 b、1 c 具有至少一個用於接收一磁鐵（4）的局部凹口（3、3'），以及牆板（2）中有局部部位被提供有金屬條（5），以此方式，使得在安裝位置上，該金屬條（5）被安置於與以上所提及之磁鐵（4）在同一高度上。

2．用於施行如申請專利範圍第 1 項之方法的豎框，其特徵為豎框在縱向上至少包含有一個用於接收一磁鐵（4）的局部凹口。

3．如申請專利範圍第 2 項之豎框，其特徵為以上所提及之凹口（3）是藉由一溝槽形輪廓（7）而成形，該凹口則被連接至豎框（1）之側邊上。

4．如申請專利範圍第 3 項之豎框，其特徵為以上所提及之溝槽形輪廓（7）具有會局部地往外彎曲的唇部（8），該唇部會滑入至在該豎框中被開啟的溝槽內，而且將溝槽形輪廓（7）保持被附著於豎框（1）上。

5．如申請專利範圍第 4 項之豎框，其特徵為豎框是由一個折疊的金屬薄板所組成，該金屬薄板在與以上所提及之溝槽同一高度的位置處會被折疊成一半。

6．用於施行如申請專利範圍第 1 項之方法的豎框，其特徵為豎框具有一個用於接收磁鐵（4）的連續縱向凹口。

7．用於施行如申請專利範圍第 1 項之方法的牆板，

六、申請專利範圍

其用以結合如申請專利範圍第2到第6項中任何一項之豎框，其特徵為牆板中有局部部位被提供有金屬條，以此方式，使得在安裝位置上，該金屬條被安置於與以上所提及之磁鐵在同一高度上。

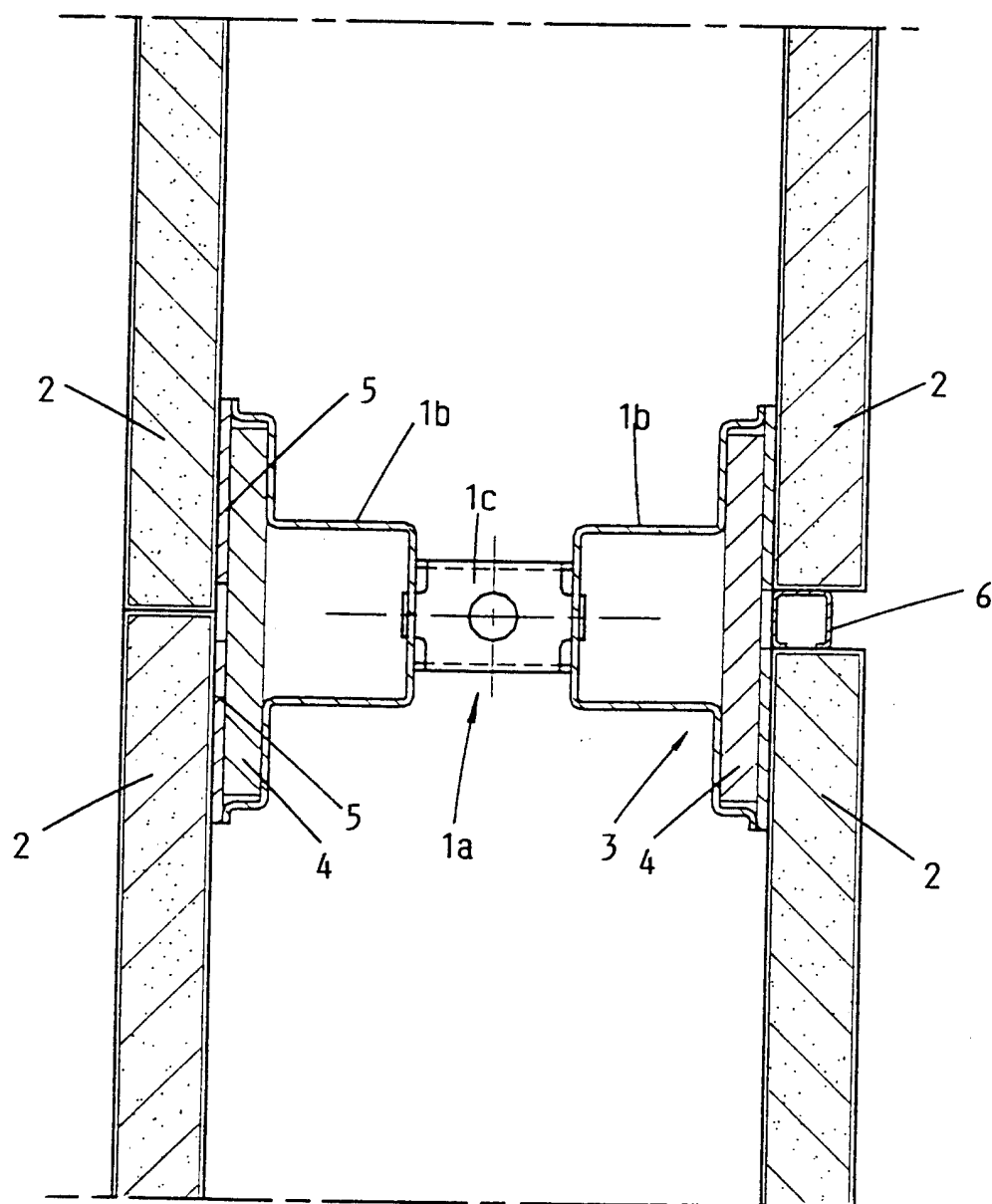
(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

A technical cross-sectional drawing of a window frame assembly. The drawing shows a central rectangular opening. The top and bottom horizontal sections of the frame are labeled '1'. The left and right vertical sections are labeled '4'. The outer walls or structural elements on the left and right are labeled '2'. On the right side, there is a small rectangular component labeled '6' positioned between the frame section '4' and the outer wall '2'. Arrows labeled '3' point towards the inner vertical frame sections '4' from both the left and right sides. On the right side, there is also a label '5' pointing to the top corner joint of the frame section '4'.

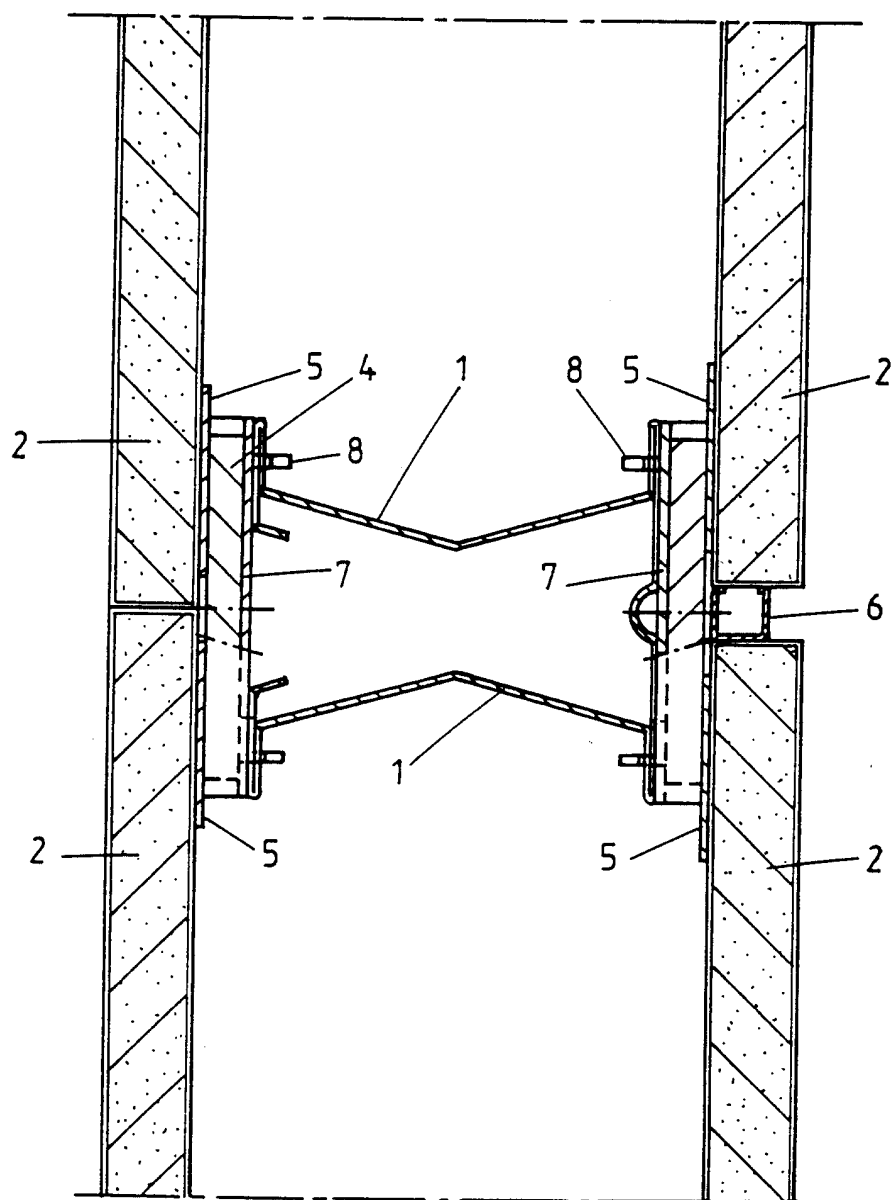
第 1 圖

300266



第 2 圖

300266



第 3 圖