

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102011901953869A1

Publication Date

20110913

Applicant

PORIGLIOTTI MAURO

Title

CONTENITORE TERMICO PERFEZIONATO.

Descrizione dell'Invenzione Industriale avente per titolo:

"CONTENITORE TERMICO PERFEZIONATO"

a nome: PORTIGLIOTTI Mauro, di nazionalità italiana, residente in Via alla Stazione 1 - 28040 LESA (NO).

Inventore designato: PORTIGLIOTTI Mauro.

Depositata il al n.

DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce ad un contenitore termico perfezionato, destinato in particolare al raffreddamento o al raffrescamento di contenitori di bevande quali bottiglie.

Sono noti nella tecnica i tradizionali contenitori o secchielli destinati a contenere ghiaccio o una soluzione di acqua e ghiaccio atto a raffreddare per conduzione una o più bottiglie di bevande disposte al loro interno.

Un esempio di tali contenitori è il classico e ben noto secchiello portaghiaccio per bottiglie di vino, spumante o champagne. È altresì noto che comunque, tali tradizionali secchielli o contenitori soffrano di una serie di inconvenienti.

Essi infatti, essendo isolati dall'ambiente esterno solamente dalle pareti laterali del

secchiello o del contenitore stesso, presentano una scarsa tenuta termica che provoca un relativamente rapido scioglimento del ghiaccio e riscaldamento della derivante soluzione acquosa, determinando in breve tempo la mancanza di capacità raffreddante e richiedendo l'immissione di nuovo ghiaccio, eventualmente previa la sostituzione della suddetta soluzione. Inoltre, la presenza di ghiaccio all'interno del secchiello determina la formazione di condensa all'esterno del secchiello stesso e conseguente gocciolamento verso l'esterno. Possibili soluzioni a tali inconvenienti sono descritte in FR2639530 e GB2113074.

Un altro inconveniente però che tutti i contenitori o secchielli noti presentano è che, essendo la bottiglia da raffreddare immersa a contatto diretto con il ghiaccio, o la derivante soluzione acquosa di raffreddamento, quando la bottiglia raffreddata viene estratta essa è per buona parte ricoperta da uno strato di acqua residua che, per evitarne il gocciolamento, viene comunemente asciugata utilizzando un tovagliolo.

Scopo quindi della presente invenzione è quello di risolvere i suddetti problemi della tecnica anteriore fornendo un contenitore termico

perfezionato comprendente almeno un coperchio dotato di mezzi di rimozione dell'acqua residua depositata sulla superficie della bottiglia quando si estraе dal contenitore stesso.

Un altro scopo della presente invenzione è quello di fornire un contenitore termico perfezionato dotato di almeno una intercapedine interna atta a migliorare ulteriormente l'isolamento termico rispetto a quanto proposto dalla tecnica anteriore.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è quello di fornire un contenitore termico perfezionato dotato di almeno una intercapedine interna atta a impedire l'insorgenza di condensa per effetto rugiada sulla superficie esterna del contenitore stesso.

I suddetti ed altri scopi e vantaggi dell'invenzione, quali risulteranno dal seguito della descrizione, vengono raggiunti con un contenitore termico perfezionato come quello descritto nella rivendicazione 1. Forme di realizzazione preferite e varianti non banali della presente invenzione formano l'oggetto delle rivendicazioni dipendenti.

Risulterà immediatamente ovvio che si potranno

apportare a quanto descritto innumerevoli varianti e modifiche (per esempio relative a forma, dimensioni, disposizioni e parti con funzionalità equivalenti) senza discostarsi dal campo di protezione dell'invenzione come appare dalle rivendicazioni allegate.

La presente invenzione verrà meglio descritta da alcune forme preferite di realizzazione, fornite a titolo esemplificativo e non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, nei quali:

- la FIG. 1 mostra una vista in sezione parziale ed esplosa di una realizzazione preferita del contenitore termico perfezionato secondo la presente invenzione;
- la FIG. 2 mostra una vista dall'alto del contenitore termico perfezionato secondo la presente invenzione; e
- la FIG. 3 mostra una vista in sezione parziale ed esplosa di un componente del contenitore termico perfezionato della FIG. 1.

Facendo riferimento alle Figure è possibile notare che il contenitore termico perfezionato 1 secondo la presente invenzione è composto da almeno un contenitore inferiore 3 ed almeno un coperchio 5 sovrapposto a tale contenitore inferiore 3, tale

contenitore inferiore 3 essendo dotato di almeno un vano interno 7 atta a contenere al suo interno almeno una sostanza raffreddante o rinfrescante, in stato solido, liquido o in soluzione, come per esempio ghiaccio, soluzione acqua/ghiaccio, un qualsiasi liquido eutettico o qualsiasi altra sostanza adeguata allo scopo, tale sostanza raffreddante o rinfrescante essendo atta a raffreddare o rinfrescare per conduzione almeno un contenitore di bevanda (non mostrato), quale per esempio una bottiglia, disposto all'interno di tale vano interno 7.

Vantaggiosamente, il coperchio 5 è dotato di almeno una apertura passante 9 atta a consentire l'inserimento o l'estrazione del contenitore di bevanda nel o dal vano interno 7, tale apertura passante 9 essendo dotata di mezzi 11 di rimozione della sostanza raffreddante o rinfrescante residua, per esempio acqua, depositata sulla superficie esterna del contenitore di bevanda quando esso è estratto dal vano interno 7 attraverso tale apertura passante 9 ed evitare quindi qualsiasi gocciolamento all'esterno del contenitore 1 secondo la presente invenzione.

Come risulterà ovvio all'esperto della

tecnica, le modalità ed i materiali con i quali realizzare i mezzi 11 di rimozione della sostanza raffreddante o rinfrescante residua, per esempio mediante una sorta di "effetto tergicristallo", sono molteplici e tutti ovviamente rientranti nell'ambito di protezione della presente invenzione. A titolo meramente esemplificativo, i mezzi 11 comprendono:

- almeno uno strato di materiale tessile disposto a corona almeno parzialmente o perimetralmente intorno all'apertura passante 9;
- almeno uno strato di pelle di daino, sintetica o naturale, disposto a corona almeno parzialmente o perimetralmente intorno all'apertura passante 9;
- almeno uno strato di una gomma flessibile, come per esempio neoprene, disposto a corona almeno parzialmente o perimetralmente intorno all'apertura passante 9.

Ovviamente, sia le dimensioni dell'apertura passante 9 sia la flessibilità e le dimensioni dei mezzi 11 devono essere compatibili con le dimensioni del contenitore di bevanda e tali da consentirne l'inserimento o l'estrazione dal vano interno 7. In particolare, ovviamente, la flessibilità e le dimensioni dei mezzi 11 devono

essere tali da non impedire l'inserimento del contenitore di bevanda all'interno del vano interno 7, ma sufficientemente calibrate in modo tale che al momento dell'estrazione del contenitore di bevanda stesso dal vano interno 7 attraverso l'apertura passante 9 tali mezzi 11 siano in un contatto radente con la superficie esterna di tale contenitore di bevanda sufficiente da asportare, in base alla tipologia di materiale scelto con la quale realizzare tali mezzi 11, per raschiamento e/o per assorbimento la sostanza raffreddante o rinfrescante residua depositata sulla superficie esterna del contenitore di bevanda.

Ovviamente è possibile prevedere che tali mezzi 11 possano essere asportati dal coperchio 5, mediante per esempio l'interposizione di primi mezzi di connessione (non mostrati) di un qualsiasi tipo adeguato allo scopo, per consentirne l'asciugatura, la pulizia o la sostituzione in caso, per esempio, di rottura o usura eccessiva.

Il coperchio 5 è inoltre amovibile dal contenitore inferiore 3 per consentire il riempimento del vano interno 7 con la sostanza raffreddante o rinfrescante. Per impedire l'accidentale rimozione del coperchio 5 dal

contenitore inferiore 3, per esempio durante l'estrazione del contenitore di bevanda dal vano interno 7 attraverso l'apertura passante 9, il contenitore termico perfezionato 1 secondo la presente invenzione può essere inoltre dotato di mezzi di aggancio 13 del coperchio 5 al contenitore inferiore 3. Per esempio, così come illustrato nelle FIGG. 1 e 2, tali mezzi di aggancio 13 possono essere composti da almeno una molletta elastica 15 di tipo in sé noto avente una prima estremità incernierata ad una relativa staffa 17 disposta sulla superficie esterna del contenitore inferiore 3 ed una seconda estremità 19 opportunamente sagomata per fare presa per deformazione elastica su un corrispondente profilo di aggancio 21 disposto perimetralmente lungo il coperchio 5.

Nelle Figure è illustrato, per motivi meramente esemplificativi, un contenitore termico perfezionato 1 secondo la presente invenzione nel quale il coperchio 5 è disposto superiormente al contenitore inferiore 3. È del tutto evidente al tecnico del settore che tale coperchio potrebbe essere disposto in altre posizioni, per esempio lateralmente al contenitore al fine di porre il

contenitore di bevanda all'interno del vano 7 in posizione inclinata, senza pertanto fuoriuscire dall'ambito di protezione della presente invenzione.

Al fine di incrementare l'isolamento termico del contenitore termico perfezionato 1 secondo la presente invenzione ed impedire l'insorgenza di condensa per effetto rugiada sulla superficie esterna del contenitore inferiore 3, quest'ultimo è composto da almeno un contenitore interno 3a ed almeno un contenitore esterno 3b, tale contenitore interno 3a essendo disposto all'interno di tale contenitore esterno 3b mediante l'interposizione tra le rispettive basi di almeno un elemento distanziale 23 per definire almeno una intercapedine 25 tra tale contenitore interno 3a e tale contenitore esterno 3b.

All'interno dell'intercapedine 25 si crea quindi una camera d'aria che realizza l'isolamento termico del vano interno 7 con l'ambiente esterno ed evita la comparsa di condensa sulla superficie esterna del contenitore esterno 3b e, di conseguenza, sulla superficie esterna del contenitore inferiore 3. La condensa si forma quindi sulla superficie esterna del contenitore

interno 3a e l'eventuale acqua derivante da gocciolamento o ruscellamento è vantaggiosamente trattenuto all'interno dell'intercapedine 25, in particolare a livello dello spazio interposto tra le basi del contenitore interno 3a e del contenitore esterno 3b.

Tale acqua può essere ovviamente rimossa per versamento attraverso l'apertura superiore 27 dell'intercapedine 25 definita dai bordi superiori del contenitore interno 3a e del contenitore esterno 3b inclinando opportunamente il contenitore inferiore 3. Ovviamente, per agevolare la pulizia del contenitore termico perfezionato 1 secondo la presente invenzione, ed in particolare del contenitore inferiore 3, è possibile prevedere che il contenitore interno 3a ed il contenitore esterno 3b siano tra di loro separabili, tale elemento distanziale 23 essendo quindi solidale esternamente alla base del contenitore interno 3a o internamente alla base del contenitore esterno 3b in modo tale da assicurarne sempre una agevole disposizione della posizione più corretta.

Il contenitore termico perfezionato 1 può inoltre essere dotato di almeno una corona 29 di chiusura dell'apertura superiore 27

dell'intercapedine 25, destinata tra l'altro a garantire il mantenimento delle posizioni relative tra il contenitore interno 3a ed il contenitore esterno 3b. Preferibilmente, al fine di solidarizzare la connessione tra la corona 29 ed i bordi del contenitore interno 3a e del contenitore esterno 3b definienti l'apertura 27 ed eventualmente consentirne la separazione, per esempio per permettere l'asportazione dell'acqua di condensa dall'interno dell'intercapedine 25, tra tale corona 29 ed il contenitore inferiore 3 sono interposti secondi mezzi di connessione. Ovviamente, anche tali secondi mezzi di connessione possono essere di un qualsiasi tipo adeguato allo scopo. A titolo meramente esemplificativo, dalla FIG. 3 è possibile notare tali secondi mezzi di connessione possono comprendere perni o profili di aggancio 31 disposti su tali bordi ed atti ad impegnare rispettive sedi di aggancio 33 disposte sulla superficie corrispondente della corona 29, o ovviamente viceversa potendo essere tali perni di aggancio 31 disposti su tale superficie corrispondente della corona 29 e tali sedi di aggancio 33 disposte su tali bordi, oppure prevedere una soluzione mista.

Si sono descritte alcune forme preferite di

attuazione dell'invenzione, ma naturalmente esse sono suscettibili di ulteriori modifiche e varianti nell'ambito della medesima idea inventiva. In particolare, agli esperti nel ramo risulteranno immediatamente evidenti numerose varianti e modifiche, funzionalmente equivalenti alle precedenti, che ricadono nel campo di protezione dell'invenzione come evidenziato nelle rivendicazioni allegate.

RIVENDICAZIONI

1. Contenitore termico perfezionato (1) composto da almeno un contenitore inferiore (3) ed almeno un coperchio (5) sovrapposto a detto contenitore inferiore (3), detto contenitore inferiore (3) essendo dotato di almeno un vano interno (7) atto a contenere al suo interno almeno una sostanza raffreddante o rinfrescante, detto sostanza raffreddante o rinfrescante essendo atta a raffreddare o rinfrescare almeno un contenitore di bevanda disposto all'interno di detto vano interno (7), caratterizzato dal fatto che detto coperchio (5) è dotato di almeno una apertura passante (9) atta a consentire l'inserimento o l'estrazione di detto contenitore di bevanda nel o dal detto vano interno (7), detta apertura passante (9) essendo dotata di mezzi (11) di rimozione di detta sostanza raffreddante o rinfrescante residua da una superficie esterna di detto contenitore di bevanda quando esso è estratto da detto vano interno (7) attraverso detta apertura passante (9).

2. Contenitore termico perfezionato (1) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detti mezzi (11) sono disposti a corona almeno parzialmente o perimetralmente intorno a detta

apertura passante (9).

3. Contenitore termico perfezionato (1) secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che detti mezzi (11) comprendono almeno uno strato di materiale tessile o almeno uno strato di pelle di daino, sintetica o naturale, o almeno uno strato di una gomma flessibile.

4. Contenitore termico perfezionato (1) secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto di essere dotato di mezzi di aggancio (13) di detto coperchio (5) a detto contenitore inferiore (3).

5. Contenitore termico perfezionato (1) secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che detti mezzi di aggancio (13) sono composti da almeno una molletta elastica (15) avente una prima estremità incernierata ad una relativa staffa (17) disposta sulla superficie esterna di detto contenitore inferiore (3) ed una seconda estremità (19) sagomata per fare presa per deformazione elastica su un corrispondente profilo di aggancio (21) disposto perimetralmente lungo detto coperchio (5).

6. Contenitore termico perfezionato (1) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto contenitore inferiore (3) è composto da

almeno un contenitore interno (3a) ed almeno un contenitore esterno (3b), detto contenitore interno (3a) essendo disposto all'interno di detto contenitore esterno (3b) mediante l'interposizione tra delle rispettive basi di almeno un elemento distanziale (23) per definire almeno una intercapedine (25) tra detto contenitore interno (3a) e detto contenitore esterno (3b).

7. Contenitore termico perfezionato (1) secondo la rivendicazione 6, caratterizzato dal fatto di essere dotato di almeno una corona (29) di chiusura di una apertura superiore (27) definita da dei bordi superiori di detto contenitore interno (3a) e di detto contenitore esterno (3b).

8. Contenitore termico perfezionato (1) secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto che tra detta corona (29) e detto contenitore inferiore (3) sono interposti secondi mezzi di connessione.

9. Contenitore termico perfezionato (1) secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto che detti secondi mezzi di connessione comprendono perni o profili di aggancio (31) disposti su detti bordi ed atti ad impegnare rispettive sedi di aggancio (33) disposte su una superficie corrispondente di detta corona (29).

CLAIMS

1. Improved thermal container (1) composed by at least one lower container (3) and at least one cover (5) overlapped to said lower container (3), said lower container (3) being provided with at least an internal space (7) adapted to internally contain at least a cooling or refreshing substance, said cooling or refreshing substance being adapted to cool or refresh at least one beverage container arranged inside said internal space (7), characterised in that said cover (5) is provided with at least one passing opening (9) adapted to allow the insertion or the extraction of said beverage container into or from said internal space (7), said passing opening (9) being provided with means (11) for removing said residual cooling or refreshing substance from an external surface of said beverage container when it is extracted from said internal space (7) through said passing opening (9).

2. Improved thermal container (1) according to claim 1, characterised in that said means (11) are arranged at least partially or perimetraly around said passing opening (9).

3. Improved thermal container (1) according to

claim 2, characterised in that said means (11) comprises at least one layer of textile material or at least one layer of synthetic or natural buckskin, or at least one layer of a flexible rubber.

4. Improved thermal container (1) according to claim 2, characterised in that it is provided with coupling means (13) of said cover (5) to said lower container (3).

5. Improved thermal container (1) according to claim 4, characterised in that said coupling means (13) are composed by at least one elastic tong (15) having one first end hinged to a relative bracket (17) arranged on the external surface of said lower container (3) and one second end (19) shaped for taking by elastic deformation on a corresponding coupling profile (21) perimetrally arranged along said cover (5).

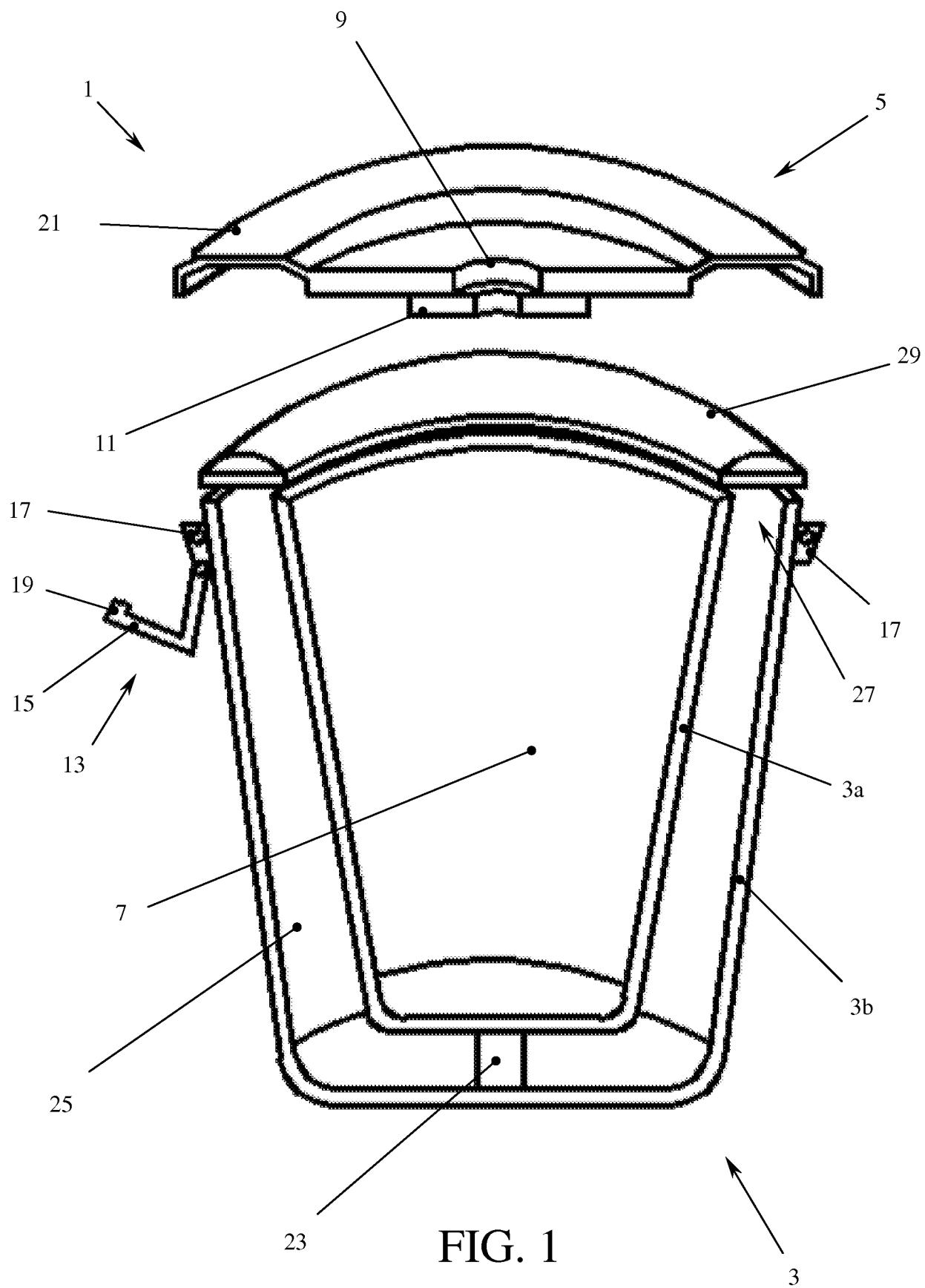
6. Improved thermal container (1) according to claim 1, characterised in that said lower container (3) is composed by at least one internal container (3a) and at least one external container (3b), said internal container (3a) being arranged inside said external container (3b) by means the interposition of at least one spacing element (23) arranged

between the respective basis to define at least one hollow space (25) between said internal container (3a) and said external container (3b).

7. Improved thermal container (1) according to claim 6, characterised in that it is provided with at least one crown (29) for closing an upper opening (27) defined by upper edges of said internal container (3a) and said external container (3b).

8. Improved thermal container (1) according to claim 7, characterised in that second connection means are interposed between said crown (29) and said lower container (3).

9. Improved thermal container (1) according to claim 8, characterised in that said second connection means comprise coupling pins or profiles (31) arranged on said edges and adapted to engage respective coupling seats (33) arranged on a corresponding surface of said crown (29).



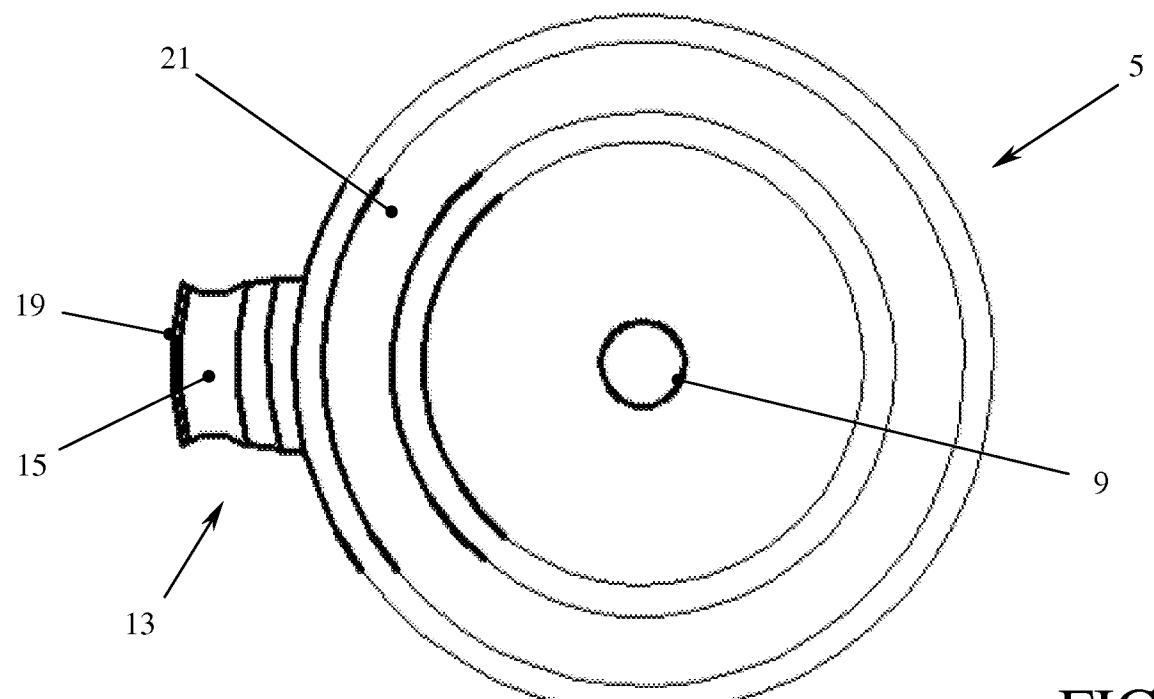


FIG. 2

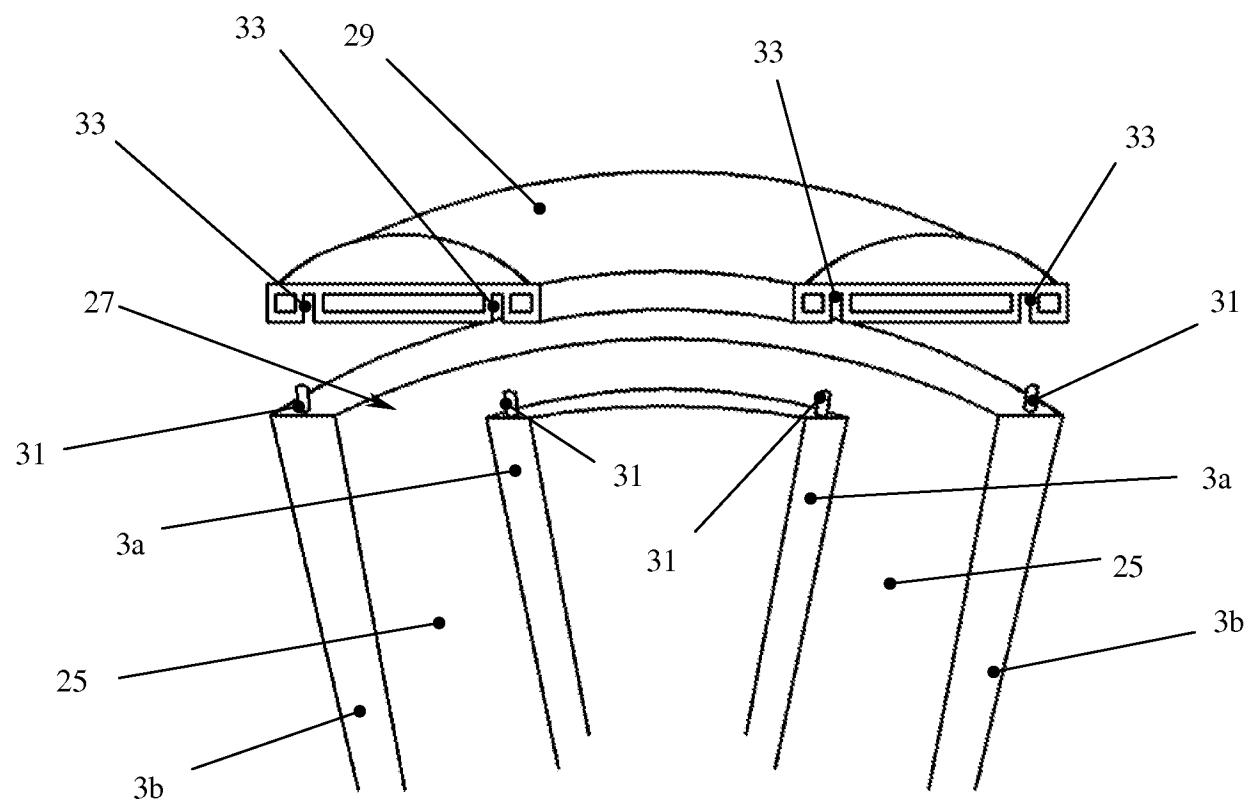


FIG. 3