PCT ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE
Bureau international

DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets 5 :		(11) Numéro de publication internationale:
B42F 21/02, 15/06	**A1**	**WO 93/01061**
		(43) Date de publication internationale: 21 janvier 1993 (21.01.93)

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR92/00637

(22) Date de dépôt international: 3 juillet 1992 (03.07.92)

(30) Données relatives à la priorité:
91/08776 5 juillet 1991 (05.07.91) FR

(71)(72) Déposants et inventeurs: ROUGET, Pierre [FR/FR]; ROUGET, Gabrielle [FR/FR]; 6, rue Martin-de-Brignaudy, F-13007 Marseille (FR).

(74) Mandataires: MORETTI, René etc. ; Cabinet Beau de Loménie, 232, avenue du Prado, F-13008 Marseille (FR).

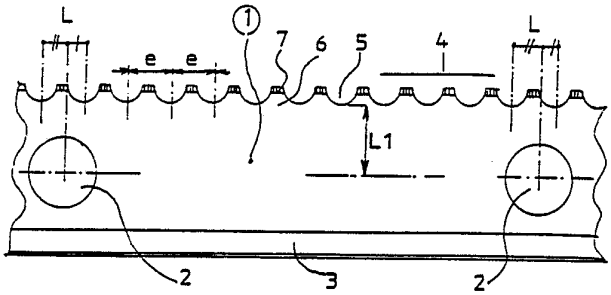
(81) Etats désignés: JP, US, brevet européen (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IT, LU, MC, NL, SE).

Publiée
Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: DEVICE FOR INDIVIDUALIZING VERTICALLY STORED DOCUMENTS FOR LOCATING AND IDENTIFYING SAME

(54) Titre: DISPOSITIF D'INDIVIDUALISATION DE DOCUMENTS RANGES VERTICALEMENT EN VUE DE LEUR LOCALISATION ET DE LEUR IDENTIFICATION

(57) Abstract



Sheets or strips (1) having perforated upper edges are hung from substantially straight and horizontal pegs, notched (4) and labelled (7), wherein one of the notches (5) is hidden by a tab (15) and fitted therewith into a groove (5r) ending at a box (24) of a vernier (23N or 23AN) in which a reference element specific for each document is printed, and wherein the colour of the tab (15) matches an indicium inscribed above (30) the boxes (24) for completing the information provided by said boxes. A vernier (23N) comprising cut-outs (25) is positioned on the pegs from which the documents hang and its boxes (24) display printed numbers from 00 to 99 for filing in numerical order. A different vernier (23AN) has blank boxes allowing a user to write in inscriptions for alphanumerical filing. The device may be used for vertical storage of large documents.

(57) Abrégé

L'invention est constituée par des feuilles ou bandes (1) comportant des perforations près de leur bord supérieur pour être suspendues à des broches sensiblement droites et horizontales, crénelées (4) et marquées (7) et dont l'un des créneaux (5) est occulté par un onglet (15) les deux se trouvant dans une rainure (5r) aboutissant à une case (24) d'un vernier (23N ou 23AN) dans laquelle est imprimé un élément de référence spécifique à chaque document - la couleur de l'onglet (15) correspondant à une indication inscrite au-dessus (30) des cases (24) et complétant l'information donnée par ces dernières. Vernier (23N) comportant des encoches (25) pour être positionné sur les broches auxquelles sont suspendus les documents, et dans les cases (24) duquel sont imprimés des numéros de 00 à 99 pour le classement numérique, et dans le cas du vernier (23AN) ces cases sont vierges, en attente d'inscriptions de l'utilisateur pour l'exploitation du classement alphanumérique. Le dispositif selon l'invention est destiné au rangement vertical de documents de grandes dimensions.

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Autriche	**FI**	Finlande	**ML**	Mali
AU	Australie	**FR**	France	**MN**	Mongolie
BB	Barbade	**GA**	Gabon	**MR**	Mauritanie
BE	Belgique	**GB**	Royaume-Uni	**MW**	Malawi
BF	Burkina Faso	**GN**	Guinée	**NL**	Pays-Bas
BG	Bulgarie	**GR**	Grèce	**NO**	Norvège
BJ	Bénin	**HU**	Hongrie	**PL**	Pologne
BR	Brésil	**IE**	Irlande	**RO**	Roumanie
CA	Canada	**IT**	Italie	**RU**	Fédération de Russie
CF	République Centrafricaine	**JP**	Japon	**SD**	Soudan
CG	Congo	**KP**	République populaire démocratique de Corée	**SE**	Suède
CH	Suisse			**SN**	Sénégal
CI	Côte d'Ivoire	**KR**	République de Corée	**SU**	Union soviétique
CM	Cameroun	**LI**	Liechtenstein	**TD**	Tchad
CS	Tchécoslovaquie	**LK**	Sri Lanka	**TG**	Togo
DE	Allemagne	**LU**	Luxembourg	**US**	Etats-Unis d'Amérique
DK	Danemark	**MC**	Monaco		
ES	Espagne	**MG**	Madagascar		

Dispositif d'individualisation de documents rangés verticalement en vue de leur localisation et de leur identification.

DESCRIPTION

La présente invention a pour objet un dispositif et un procédé permettant de ranger les grands documents, verticalement, sans ordre, en conférant à chacun une individualité qui permette ensuite de le localiser, de l'identifier, ou, en cas d'absence ou d'erreur, d'en faire le constat visuellement, et sans intervention manuelle.

Le secteur technique de l'invention est celui du matériel de classement vertical des grands documents, dont la matière est du papier, toile, film, métal léger, lesquels documents sont réalisés par dessin, écriture, photographie, gravure, collage ou découpage, ces énumérations n'étant pas limitatives.

L'intérêt de ranger les documents verticalement, surtout en ce qui concerne ceux de grandes dimensions, est de les grouper dans un volume compact, dont l'encombrement au sol est minimum.

Les documents de grandes dimensions sont généralement suspendus à des broches parallèles, sensiblement droites et horizontales, fixées dans des classeurs appelés communément classeurs - armoires ou meubles à plans verticaux, ou simplement fixées sur un mur ou sur tout autre support.

La capacité théorique d'un classeur de grands documents est généralement de 800, 1000 ou 1500 documents.

L'inconvénient majeur que rencontre l'utilisateur du procédé de classement vertical des documents, est qu'il lui est difficile lorsqu'il désire l'un d'entre eux, de le trouver rapidement, sans devoir tatonner et feuilleter parmi les autres, ce qui dans le cas de documents de 1m2., 2m2. ou plus, est spécialement long et fastidieux.

Il en est de même lorsqu'il doit retrouver l'emplacement d'un document qu'il désire remettre en place parmi les autres.

Pour réduire ces difficultés, il doit scinder les documents en petits groupes, qu'il sépare par des intercalaires en carton, et fixer des index sur le bord supérieur des documents - carton et index ayant souvent une épaisseur superieure à celle du document lui-même, il en résulte une perte de place qui va à l'encontre du but recherché par le

classement vertical.

Par ailleurs, ces index nuisent souvent au passage des documents dans les machines à reproduire.

Il existe des systèmes de repérage numérique par des étiquettes à coller ou à encocher, ou par codes couleurs, mais ceux-ci ne résolvent qu'une partie des problèmes de repérage, ne permettent de localiser les documents que par groupes de 10, sont d'une mise en oeuvre fastidieuse, et en définitive, sont peu utilisés.

L'utilisateur rencontre d'autres inconvénients, par exemple, de devoir remettre chaque document à une même place, selon son ordre numérique, de n'avoir aucun moyen de contrôle rapide pour déceler les documents manquants, et de perdre énéormément de temps, lorsque, par erreur, l'un d'entre eux a été mal classé.

La présente invention vise à remédier à ces inconvénients.

L'objtectif à atteindre est un dispositif et un procédé d'individualisation de chacun des documents faisant partie d'un groupe, rangés verticalement les uns devant les autres, par suspension à des broches sensiblement droites et horizontales, et permettant d'avoir un contrôle permanent de la présence ou de l'absence desdits documents, et de pouvoir identifier chacun d'eux visuellement et sans intervention manuelle.

Cet objectif est atteint - Fig.15 & 16, Pl.5 - par le dispositif et le procédé selon l'invention, qui consistent à inscrire ou imprimer sur un vernier horizontal, positionné en surélévation à l'arrière des documents rangés verticalement et juxtaposés les uns devant les autres, les éléments numériques ou alphabétiques particularisant chaque document, leur liaison avec un onglet fixé sur le bord supérieur de chacun d'entre eux étant assurée par des rainures et des rayures résultant de la juxtaposition et de la contiguité d'un crénelage et d'un marquage de leur bord supérieur.

Le resultat de l'invention constitue un rangement vertical de grands documents, ne nécessitant pas obligatoirement, que les uns par rapport aux autres, soient placés dans un

ordre déterminé, chacun demeurant visuellement et sans intervention manuelle, localisable et identifiable, et ne pouvant être soit absent, soit l'objet d'une erreur sans que cela ne soit pas apparent.

L'invention résulte d'une combinaison de moyens qui vont être décrits dans l'ordre suivant :

- Planche 1, Fig.1 - une bande (1) destinée à être collée sur le bord supérieur des documents devant être rangés verticalement, se caractérisant par :

- un crénelage (4) de son bord supérieur.

- des marques répétitives (7) sur son bord supérieur.

- une zone auto-adhésive (3) près de son bord inférieur.

- des orifices (2) sensiblement dans son axe longitudinal et se répétant sur toute sa longueur.

- Planche 2, Fig.6,7,8 - des onglets (15) de couleurs différentes auto-adhésifs, destinés - Fig.7 & 8 - à être fixés à cheval sur le bord supérieur de la bande (1) selon l'invention et en occulter un ou plusieurs créneaux (5) ou réunir en les recouvrant deux marques répétitives (7) successives.

- Planche 3, Fig.12 & 13 - Fig.12, un vernier horizontal (23N) en une ou deux parties, comportant une suite de cases (24) dans lesquelles sont imprimées une suite de chiffres et nombres de 0 à 99, et une ou plusieurs bandes d'écriture vierges (30) les unes au-dessus des autres, et - Fig.13, un vernier horizontal (23AN) en une ou deux parties comportant une série de cases (24) vierges, en attente des inscriptions de l'utilisateur, et une ou plusieurs bandes d'écriture vierges (30).

On revient maintenant planche 1 pour examiner - Fig.1 à 5 - le premier des moyens dont la combinaison constitue l'invention - les Fig.1 & 2 représentent la bande (1) selon l'invention qui se caractérise par :

- son bord supérieur dont le crénelage (4) donne naissance aux créneaux (5) et aux parties pleines (6).

- les marques répétitives (7) de son bord supérieur, lesquelles sont apparentes - Fig.2 - sur sa face avant (10), sur sa tranche (12) et sur sa face arrière (11) ; ces marques

répétitives (7) sont réalisées soit par procédé d'imprimerie, soit par trempage ou par tout autre procédé adéquat.

- sa zone auto-adhésive (3) près de son bord inférieur destinée à sa fixation sur le bord supérieur des documents.

- ses orifices (2) qui se répètent sur toute sa longueur et sont destinés à donner passages aux broches de suspension des classeurs verticaux.

Le crénelage (4) de la bande (1) selon l'invention, dans sa forme de réalisation préférentielle est régulier, c'est à dire que les créneaux (5) sont tous identiques, et se répètent selon un même pas (e,Fig.1) -les distances (L1,Fig.1) des créneaux (5) par rapport à l'axe longitudinal sur lequel se trouvent les orifices (2), sont identiques d'un bout à l'autre de la bande (1) et d'une bande (1) à une autre bande (1).

La position (L,Fig.1) du crénelage (4) par rapport à l'axe vertical des orifices (2) est strictement la même d'un bout à l'autre de la bande (1) et d'une bande (1) à une autre bande (1).

Dans sa forme de réalisation préférentielle -Fig.1- les créneaux (5) de la bande (1) selon l'invention, ont une forme demi-circulaire, sont tous de dimensions identiques et se répètent selon un même pas.

Dans d'autres formes de réalisation, les créneaux (5) peuvent avoir toutes autres formes géométriques, régulières ou irrégulières et se répéter selon des pas différents, mais positionnés de telle sorte que les orifices (2) de plusieurs bandes (1) selon l'invention, lorsqu'ils sont juxtaposés les uns devant les autres, tous les créneaux (5) le sont également, chacun coincidant et se superposant exactement avec celui se trouvant derrière lui.

La Fig.3 représente plusieurs bandes (1) selon l'invention, juxtaposées les unes devant les autres verticalement, les orifices (2) étant parfaitement superposés, les créneaux (5) se trouvent en parfait alignement, et leur contiguité donne naissance à des rainures (5r), la continuité des marques répétitives (7) donnant naissance à des rayures (7r).

Dans son mode de réalisation préférentielle, la bande

(1) selon l'invention, comporte un crénelage (4) et des marques répétitives (7).

Dans un premier mode de réalisation économique, la bande (1) selon l'invention, ne comporte que le crénelage (4) - la Fig.4, représente un groupe de bandes (1) réalisées selon ce mode économique - seules sont apparentes les rainures (5r) résultant de la contiguité des créneaux (5).

Dans un deuxième mode de réalisation économique, la bande (1) selon l'invention, ne comporte que les marques répétitives (7) - la Fig.5, représente un groupe de bandes (1) réalisées selon ce mode économique - seules sont apparentes les rayures (7r) résultant de la contiguité des marques.

Les marques (7) dans leur mode de réalisation préférentielle, sont toutes identiques, et se répétent selon un pas régulier ; elles peuvent cependant être différentes, et se répéter selon des pas irréguliers, pour autant que toutes les bandes (1) du point de vue de ces marques, soient identiques et qu'en les superposant, leurs orifices (2) coincidant parfaitement, chaque marque (7) de chacune d'entre elles se trouvent superposées, et coincident parfaitement avec une marque identique de la bande (1) se trouvant derrière.

Ces deux modes de réalisation économique de la bande (1) nécessite de la part de l'utilisateur de l'invention et du procédé, un peu plus d'attention que dans le cas de mode réalisation préférentielle, sans cependant nuire au résultat recherché, qui est de pouvoir localiser visuellement et sans intervention manuelle, un document déterminé, où qu'il se trouve parmi les autres.

La bande (1) selon l'invention est réalisée dans une matière de la plus faible épaisseur possible, mais offrant une résistance suffisante eu égard au poids des documents qu'elle est destinée à supporter.

Cette matière peut être du pressphann, du polyester, du PVC, cette énumération n'étant pas limitative.

Dans le cas où la feuille ayant servi ou devant servir de support à la réalisation du document, a elle-même des caractéristiques de résistance égale ou supérieure à celle d'une bande (1) selon l'invention, par exemple polyester ou

film, le crénelage (4) des marques répétitives (7) selon l'invention, ainsi que les orifices (2) peuvent être réalisés dans la partie supérieure de la feuille elle-même.

Les feuilles et les bandes (1) selon l'invention se caractérisant par le crénelage (4) et les marques répétitives (7) de leur bord supérieur, peuvent comporter des orifices (2) destinés au passage des broches de suspension des classeurs, mais également tous autres orifices nécessaires au passage d'autres organes des classeurs, tel que par exemple, des crémaillères de dispositifs de séparation.

Examinons maintenant - Fig.6,7,8,Pl.2 - le deuxième des moyens dont la combinaison constitue l'invention - Fig.6 - il s'agit d'un onglet (15) auto-adhésif, réalisé en différentes couleurs, et destiné à être fixé par l'utilisateur, à cheval sur le bord supérieur de la bande (1) selon l'invention, en occultant un ou plusieurs de ses créneaux (5) ou réunir en les recouvrant, une paire ou plusieurs paires de marques répétitives (7) - Fig.7 & 8 -.

L'onglet (15) selon l'invention se caractérise par une nervure (17) située sensiblement en-dessous de son axe (xy) ayant quelques millimètres de hauteur, et constituée par une pièce rapportée, dont l'épaisseur est sensiblement égale à celle de la bande (1).

L'onglet (15) est réalisé dans une matière de faible épaisseur, tel que par exemple du film cellulosique - sa largeur (l) est égale ou sensiblement inférieure à la largeur d'un créneau (5) plus les largeurs des parties pleines (6) qui lui sont adjacentes, ou des largeurs d'une paire de marques répétitives (7) plus leur intervalle.

Dans son mode de réalisation préférentielle, l'onglet (15) est rectangulaire, mais peut être de toute autre forme telle que circulaire, carrée, trapézoidale, cette énumération n'étant pas limitative.

La Fig.7, illustre le mode de mise en place d'un onglet (15) sur une bande (1) par l'utilisateur de l'invention ; celui-ci positionne l'onglet (15) en en amenant la nervure (17) en contact avec la tranche supérieure de la bande (1), fait adhérer la partie basse (16) de l'onglet (15) avec la

bande (1), puis en rabat la partie haute (16a).

La Fig.8, représente un onglet en position d'utilisation - l'onglet (15) est apparent par sa face (22) et par le bourrelet (21) résultant de la présence de la nervure (17).

La Fig.9, illustre un onglet (15) en position sur l'une des bandes (1) d'un groupe de bandes (1g) dans leur mode de réalisation préférentielle, c'est à dire comportant sur leur bord supérieur, un crénelage (4) et des marques répétitives (7) : on constate que l'onglet (15) apparait très visiblement dans la rainure (5r) résultant de la juxtaposition des créneaux (5), laquelle rainure est bien délimitée par les rayures (7r) résultant de la juxtaposition de marques répétitives (7).

Dans le cas de bandes (1) selon le premier mode de réalisation économique de l'invention, c'est à dire ne comportant sur leur bord supérieur que le crénelage (4), les rainures (5r) ne sont pas délimitées par les rayures (7r), ce qui demande un peu plus d'attention de la part de l'utilisateur lorsqu'il désire situer l'onglet (15) de la bande (1) supportant les documents qu'il souhaite.

La Fig.10, illustre un onglet (15) en position sur l'une des bandes (1) d'un groupe de bandes (1g) dans leur deuxième mode de réalisation économique de l'invention, c'est à dire ne comportant sur leur bord supérieur que les marques répétitives (7) - l'onglet (15) n'apparait à l'utilisateur que par son bourrelet (21) qui dépasse de la masse des autres bandes (1) - la localisation de cet onglet (15) par l'utilisateur nécessite également un peu plus d'attention de sa part, sans cependant nuire au résultat.

La Fig.11, illustre vu de dessus, un groupe (1g) de bandes (1) selon l'invention, chacune des bandes de deux séries : série "a" à "b", et série "c" à "d" sont équipées d'un onglet (15) - on constate qu'il est aisé à l'utilisateur de localiser où se trouvent chacune de ces séries, et de constater par exemple, que dans la série "c/d", une bande est absente.

On examine maintenant - Planche 3,Fig.12 & 13 - le troisième des moyens dont la combinaison constitue l'invention.

La Fig.12, illustre un vernier horizontal (23N) selon l'invention, destiné à l'utilisation du procédé pour le rangement vertical de documents, dont l'identité s'exprime par un chiffre ou un nombre - la Fig.13, illustre un vernier (23AN) selon l'invention, destiné à l'utilisation du procédé pour le rangement vertical de documents, dont l'identité s'exprime par des chiffres et caractères alphabétiques.

Les verniers (23N) & (23AN) sont tous deux prévus dans l'invention en deux matières différentes - les verniers (23N) & (23AN) destinés à être positionnés à l'arrière des documents et ne pouvant donc pas encombrer le champ visuel de l'utilisateur, sont réalisés dans une matière opaque - carton ou plastique rigide par exemple - les verniers (23N) & (23AN) destinés à être positionnés parmi les documents sont réalisés en une matière transparente, rigide, plexiglass de mince épaisseur par exemple, afin de constituer un obstacle minimum dans le champ visuel de l'utilisateur.

Les verniers (23N) & (23AN) selon l'invention se caractérisent par :

- une série de cases (24) qui s'étendent sur toute leur longueur.
- des bandes d'écriture vierges (30) au-dessus des cases (24) et au nombre de 1,2,3 ou plus.
- des encoches (25) répétitives, réalisées dans leur bord inférieur et destinées à les positionner sur les broches de suspension des classeurs verticaux, et se répétant selon le même pas que le pas desdites broches.

Les cases (24) des verniers (23N) comportent une série de chiffres et numéros imprimés allant de 0 à 99 - les cases (24) du vernier (23AN) sont vierges, en attente d'inscriptions portées manuellement ou par tout autre moyen par l'utilisateur

Il est évident que ce n'est qu'après cette intervention de l'utilisateur, que ce qui est nommé vernier (23AN) dans le présent brevet, devient véritablement un vernier.

Les verniers (23N) & (23AN) selon l'invention peuvent être d'un seul morceau lorsque les documents sont tous de grande largeur, ou en deux morceaux.

A titre d'exemple :

Dans le cas de rangement des plans industriels dont les dimensions sont normalisées par l'AFNOR, le format de base "A0" qui représente 1m2. ayant une largeur de 840mm., le vernier est divisé en deux parties égales, totalisant sensiblement moins que 840mm., par exemple :800mm. (400mm.x2).

Les deux demi-verniers de 400mm. étant positionnés dans le classeur avec un intervalle de 20mm. entre eux, occupent ainsi une largeur de 820mm., et sont donc couverts par les 840mm. du plan "A0", avec une latitude de 10mm. de chaque coté - les sous-multiples du format "A0", par exemple ceux dont la largeur est de 420mm., se placent devant chacun de ces demi-verniers, avec une latitude de 10mm. également de chaque coté.

Les verniers (23N) & (23AN) dans les cas spécifiques peuvent être divisés en autant de morceaux qu'il est nécessaire.

Les verniers (23N) & (23AN) selon l'invention étant destinés à être utilisés en combinaison avec la bande de suspension crénelée (1) selon l'invention, il existe un certain nombre de similitudes et de rapports dimensionnels constants entre eux.

La Fig.14, Pl.14, représente un vernier (23AN) et une bande de suspension crénelée (1) selon l'invention, tous deux suspendus à de mêmes broches de suspension (14) - les encoches (25) du vernier (23AN) et les orifices (2) de la bande (1) ont les mêmes entr'axes - la répartition des cases (24) du vernier (23AN) - (et du vernier (23N) également) par rapport aux axes des encoches (25) et la répartition des créneaux (5) de la bande (1) par rapport aux axes de ses orifices (2) sont strictement les mêmes, chaque case (24) se trouvant ainsi en parfait alignement avec les créneaux (5).

Dans le mode de réalisation préférentielle illustrée Fig.14, les cases (24) sont carrées ou rectangulaires, et se prolongent vers le bas par une partie triangulaire (35) symbolisant une flèche - les créneaux (5) de la bande (1) selon le mode de réalisation préférentielle sont demi-circulaires - les points bas (31) de la partie triangulaire (35) des cases (24) se trouvent au même niveau que le point le plus bas (32) des créneaux (5) de la bande (1) - la base (33) de la partie

carrée ou rectangulaire des cases (24) se trouve au même niveau que les sommets (34) des parties pleines (6) du crénelage de la bande (1) Fig.15,Pl.5.

La Fig.15, Pl.5, représente en utilisation les trois moyens dont la combinaison constitue l'invention, à savoir : un vernier (23N) - des bandes (1) auxquelles sont suspendus des documents - des onglets (15).

Exemple d'utilisation :

Les documents qui doivent être rangés dans le classeur ou sur des broches fixées sur un support quelconque, sont numérotés dans un ordre déterminé, le premier document portant le numéro 1300.

Pour les 100 premiers documents (N°1300 à 1399) l'utilisateur a choisi les onglets (15) de couleur rouge - à titre d'aide-mémoire, il colle un onglet (15) rouge sur la bande d'écriture (30) du vernier (23N) et y inscrit : 1300.

Il lui suffit ensuite au fur et à mesure qu'un document est introduit pour la première fois dans le classeur, d'occulter avec un onglet (15) rouge, celui des créneaux (5) de la bande (1) qui le supporte, et qui se trouve dans la rainure (5r) aboutissant à la case (24) du vernier (23N) dans laquelle est imprimé le chiffre des dizaines, et le chiffre des unités qui terminent son numéro - exemple : pour le document N°1314 - "14".

On constate à l'examen de la Fig.15, que chacun des documents qui y sont présents, est localisable visuellement et sans intervention manuelle.

La Fig.16, illustre la même utilisation que celle de la Fig.15, mais tous les documents après qu'ils aient été individualisés chacun par un onglet (15) ont été placés dans un ordre quelconque - on constate que chacun d'eux demeure localisable aussi aisément (exemple du document N°1314) - il est également aisé de s'apercevoir que dans la rainure de la case "07" du vernier , un plan (36) n'est pas à sa place, et provient certainement d'un autre classeur - le plan N° 1300 (37) est absent.

La Fig.17,Pl.6, fait suite à la Fig.16, de la Pl.5 : l'utilisateur après avoir individualisé chacun des documents

de la centaine 1300 à 1399, a refait les mêmes opérations pour les centaines suivantes : 1400 à 1499, puis 1500 à 1599 - pour la centaine 1400 à 1499, il a choisi les onglets (15) de couleur bleu, et pour la centaine 1500 à 1599, les onglets (15) de couleur jaune.

Pour localiser l'un de ces documents, par exemple celui dont le numéro est le 1421, l'utilisateur consulte en (30) les onglets (15) "aide-mémoire" qui lui indiquent que l'onglet qui personnalise ce document est bleu ; il trouve l'onglet bleu du document N° 1421 dans la rainure (5r) conduisant à la case (24) numérotée 21 (1421).

La Fig.18, Pl.7, fait suite à la Fig.17, de la Pl.6 - tous les documents ont été sortis pour consultation, par exemple, puis remis dans le classeur, les uns devant les autres, sans distinction de leur ordre - on constate que localiser le plan N° 1421 par exemple, est toujours aussi aisé - les plans qui constituent un dossier tel que le groupe (38) s'ils ont été remis en place ensemble, le demeureront.

La possibilité pour l'utilisateur de pouvoir replacer les documents ou groupes de documents, simplement les uns devant les autres, sans distinction de leur ordre numérique, est un avantage certain, dont il résulte un gain de temps important en manipulations, surtout lorsqu'il s'agit de documents de plusieurs mètres carrés.

La Fig.19, Pl.18, illustre une utilisation de l'invention pour le classement alphanumérique de plans par rubriques et sous-rubriques - c'est le vernier (23AN) qui est utilisé.

L'exemple choisi est simple : il s'agit de ranger verticalement les plans des circuits d'EAU - GAZ - ELECTRICITE - de chacun des niveaux de chaque bâtiment faisant partie d'un ensemble immobilier (bâtiment A, bâtiment B, bâtiment C) - les abréviations choisies par l'utilisateur pour les titres des rubriques sont : SS pour sous-sol, RC pour rez-de-chaussée, 1 pour premier étage, etc... les couleurs choisies par l'utilisateur pour symboliser les rubriques sont : onglet (15) bleu pour l'EAU, vert pour le GAZ, rouge pour l'ELECTRICITE.

le nom des bâtiments (A,B,C) est à inscrire sur la bande d'écriture (30) et dans les cases (24) du vernier (23AN) les

abréviations des rubriques (SS,RC,1,etc..).

Exemple d'utilisation (40) : le dernier plan rangé dans le classeur de la Fig.17, est celui des circuits de "GAZ" du premier étage du bâtiment C - l'utilisateur a donc personnalisé ce plan par un onglet (15) vert, avec lequel il a occulté le créneau (5) de la bande (1) qui le supporte, et qui fait partie de la rainure (5r) du premier étage du bâtiment C - en quelque endroit que ce plan soit placé dans le classeur, il sera toujours aisément localisable.

Exemple d'utilisation (41) : les installations des circuits "ELECTRIQUES" des premier et quatrième étages des bâtiments A,B,C, sont identiques : un seul plan (41) a donc été établi, et il est équipé de six onglets (15) rouges - l'utilisateur pourra ainsi le localiser en suivant six voies différentes : premier étage bâtiment A - quatrième étage bâtiment A / premier étage bâtiment B - quatrième étage bâtiment B/ premier étage bâtiment C - quatrième étage bâtiment C.

Exemple d'utilisation (42) : les installations des circuits "EAU" des sous-sols des bâtiments A,B,C, sont identiques - un seul plan (42) a été établi, et il est équipé de trois onglets (15) bleus.

Ces exemples donnent un aperçu des multiples usages qui peuvent être faits de l'invention et du procédé, la multiplication du nombre de bandes d'écriture (30) permettant en outre d'étendre sans limite le nombre de titres, sous-titres, rubriques, sous-rubriques, etc..

Dans l'utilisation de l'invention et du procédé pour le classement des typons d'imprimerie, les onglets (15) utilisés sont ceux dont la couleur correspond à la couleur d'impression spécifique à chaque typon, par exemple : pour les travaux en quadrichromie, les couleurs des onglets (15) utilisés sont celles des quatre couleurs fondamentales : noir, bleu, rouge, jaune.

REVENDICATIONS

1. Dispositif de repérage pour localiser et identifier chacun des documents de grandes dimensions faisant partie d'un groupe de documents auxquels sont fixées des bandes de suspension (1) comportant des orifices (2) pour les suspendre les uns devant les autres aux broches (14) d'une armoire de classement, dont lesdites bandes (1) comportent en leur bord supérieur des créneaux (5) résultant d'un crénelage (4), caractérisé en ce que lesdites bandes de suspension (1) comportent des marques répétitives (7) intercalées entre lesdits créneaux (5), lesquels créneaux (5) et marques (7) donnent naissance du fait de la juxtaposition et de la contiguïté desdites bandes (1), a des rainures (5r) et des rayures (7r) sensiblement parallèles entre elles et perpendiculaires auxdites bandes de suspension (1) et auxdits documents, lequel dispositif comporte en outre au moins un vernier (23N) sur lequel aboutissent lesdites rainures (5r) et rayures (7r) et correspondant à des moyens d'identification (24) portés sur ledit vernier (23N), lequel est positionné en surélévation et le long et à l'arrière dudit groupe de documents, et que le dispositif comporte en outre des onglets (15) fixés sur le bord supérieur de chaque bande de suspension (1) au droit d'un créneau (5r) et qui constituent le repère de chaque document dont l'identification (24) est portée sur ledit vernier (23N).

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits moyens d'identification dudit vernier (23N) se composent d'une pluralité de cases (24) correspondant auxdites rainures (5r).

3. Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que lesdites cases (24) sont carrées ou rectangulaires et se prolongent vers le bas par une partie triangulaire (35) symbolisant une flèche.

4. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, dont lesdites bandes de suspension s'étendent sur la longueur desdits documents et comportent le long de leur bord inférieur une zone auto-adhésive pour les fixer sur le bord supérieur desdits documents, caractérisé en ce que lesdits créneaux (5) et lesdites marques répétitives (7) sont identiques d'une bande (1) à l'autre et occupent une position relative à un repère de référence commun à toutes les bandes, de telle sorte que lorsque les bandes (1) sont juxtaposées les unes devant les autres, lesdits repères, lesdits créneaux (5) et

lesdites marques répétitives (7) se trouvent alignés les uns devant les autres.

5. Dispositif selon la revendication 4, caractérisé en ce que ledit repère de référence des bandes de suspension (1) est constitué par lesdits orifices (2) pour le passage des broches de suspension de ladite armoire de classement.

6. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que lesdits onglets (15) sont auto-collants et de couleurs différentes et sont adaptés pour occulter lesdits créneaux (5) et réunir en les recouvrant deux marques répétitives (7) situées de part d'autre de chaque créneau (5).

7. Dispositif selon la revendication 6, caractérisé en ce que chacun desdits onglets (15) comporte une nervure (17) autour de laquelle il peut être replié sur lui-même pour être fixé à cheval sur le bord supérieur de ladite bande de suspension (1) et que les faces qui se replient sur ladite bande sont auto-adhésives.

8. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que ledit vernier est constitué par une bande rigide ou semi-rigide (23N/23AN)) et comporte, outre lesdites cases imprimées (24) au moins une zone vierge (30) et attente d'inscription par l'utilisateur.

9. Dispositif selon la revendication 8, caractérisé en ce que ledit vernier est de même longueur que les bandes de suspension (1) et comportent des encoches (25) destinées à leur emboîtement sur les broches de suspension (14), lesquelles encoches (25) sont au même pas que celui des orifices (2) desdites bandes (1) et à la même distance par rapport aux extrémités des bandes (1) et du vernier (25AN).

10. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que la position des encoches (25) par rapport au bord supérieur dudit vernier (23N/23AN) et la position des orifices (2) par rapport au bord supérieur des bandes de suspension (1) sont déterminées de telle sorte que lorsqu'un groupe de bandes (1) et un vernier (23N/23AN) reposent sur lesdites broches de suspension (14), les cases (24) dudit vernier (23N/23AN) sont situées au-dessus desdites encoches (5) dans lesquelles se placent lesdites parties triangulaires (35) des cases (24).

11. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à

10, caractérisé en ce qu'il comporte au moins deux verniers (23N/23AN) et que celui qui est placé en avant (23N) est en matière transparente, alors que celui (23AN) qui est placé derrière ledit vernier (23N) est en matière opaque.

12. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que lesdits verniers (23N/23AN) comportent sur leur partie supérieure (30) des onglets associés à des informations d'identification.

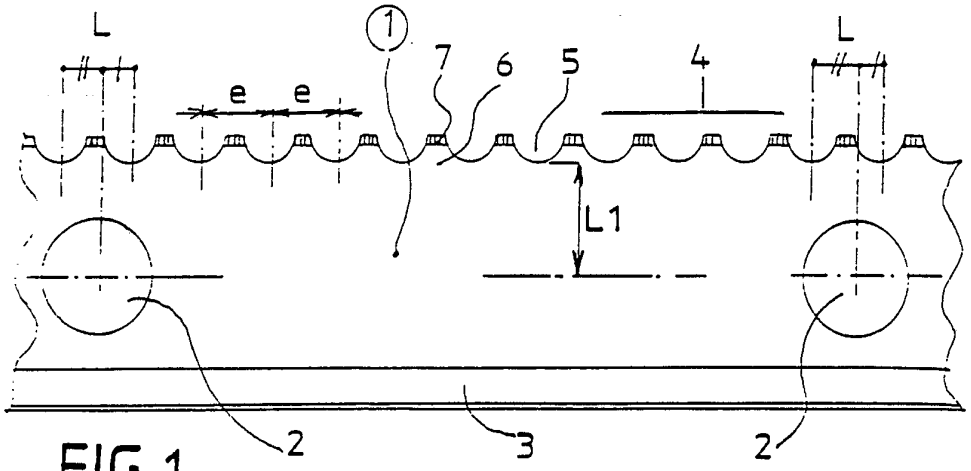


FIG.1

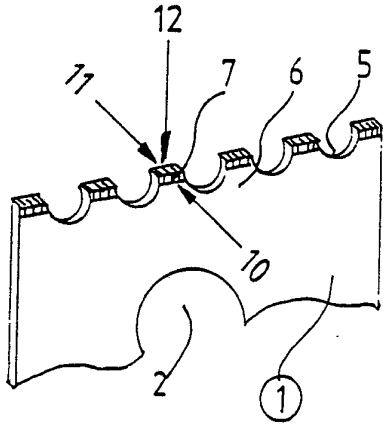


FIG.2

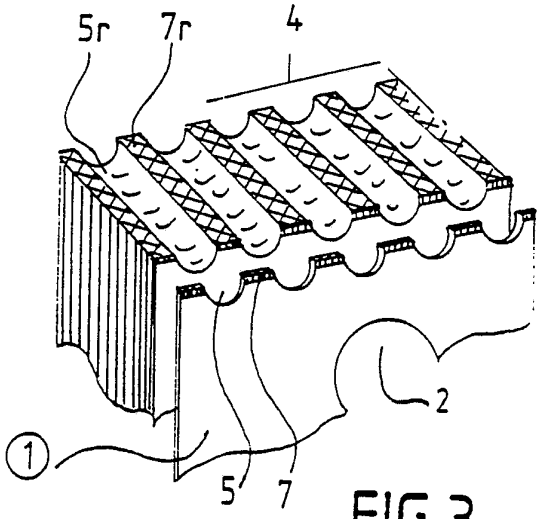


FIG.3

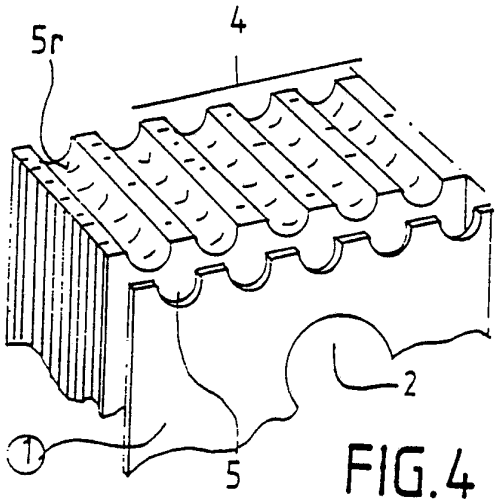


FIG.4

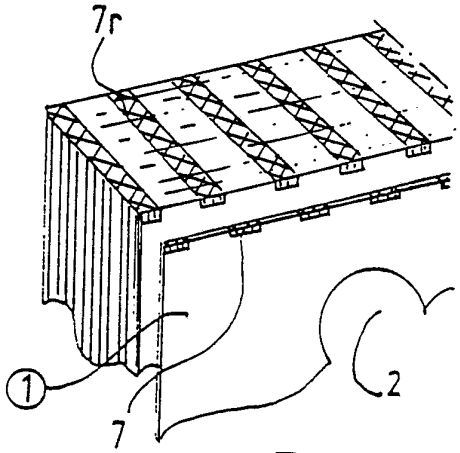
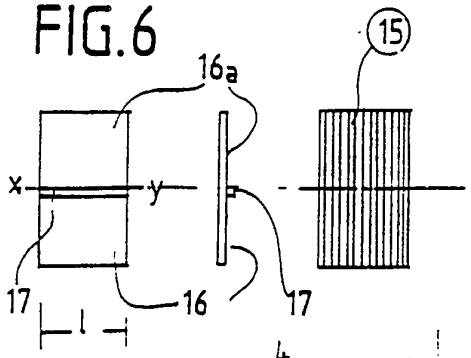


FIG.5

FIG.6



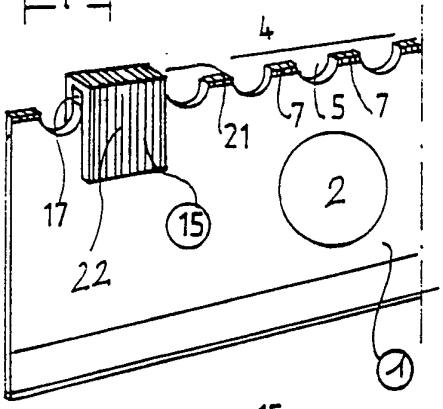


FIG.8

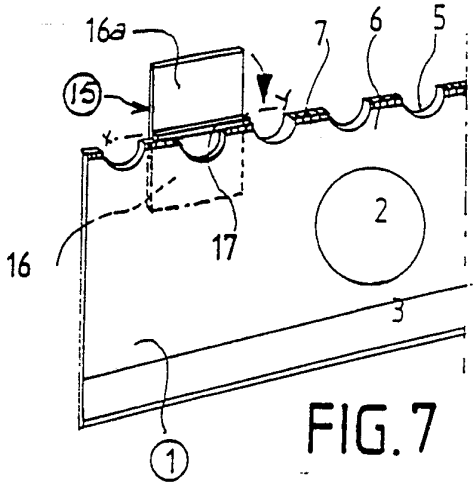


FIG.7

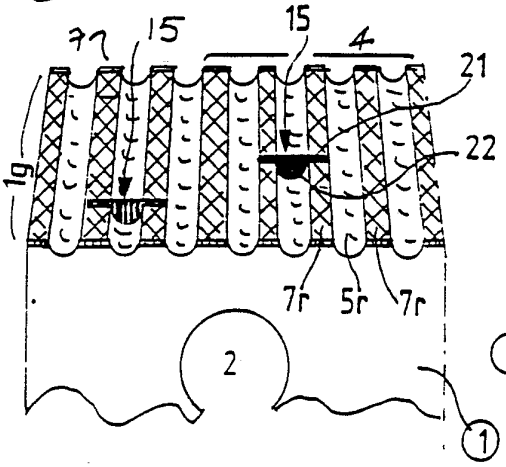


FIG.9

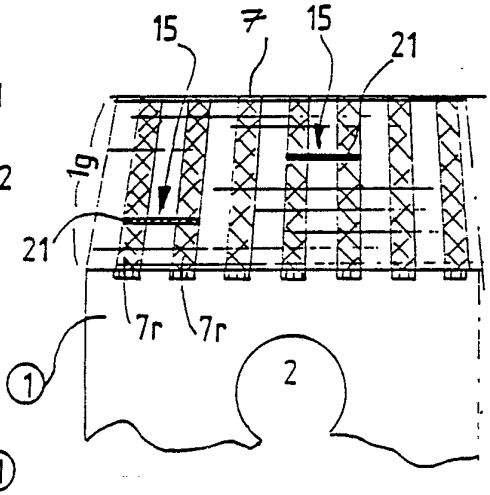


FIG.10

FIG.11

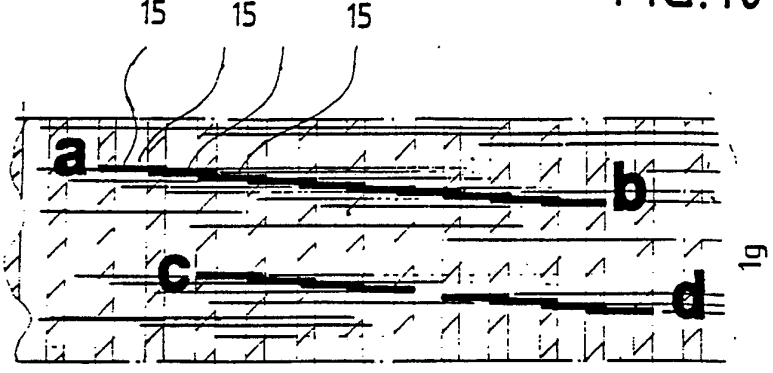


FIG.12

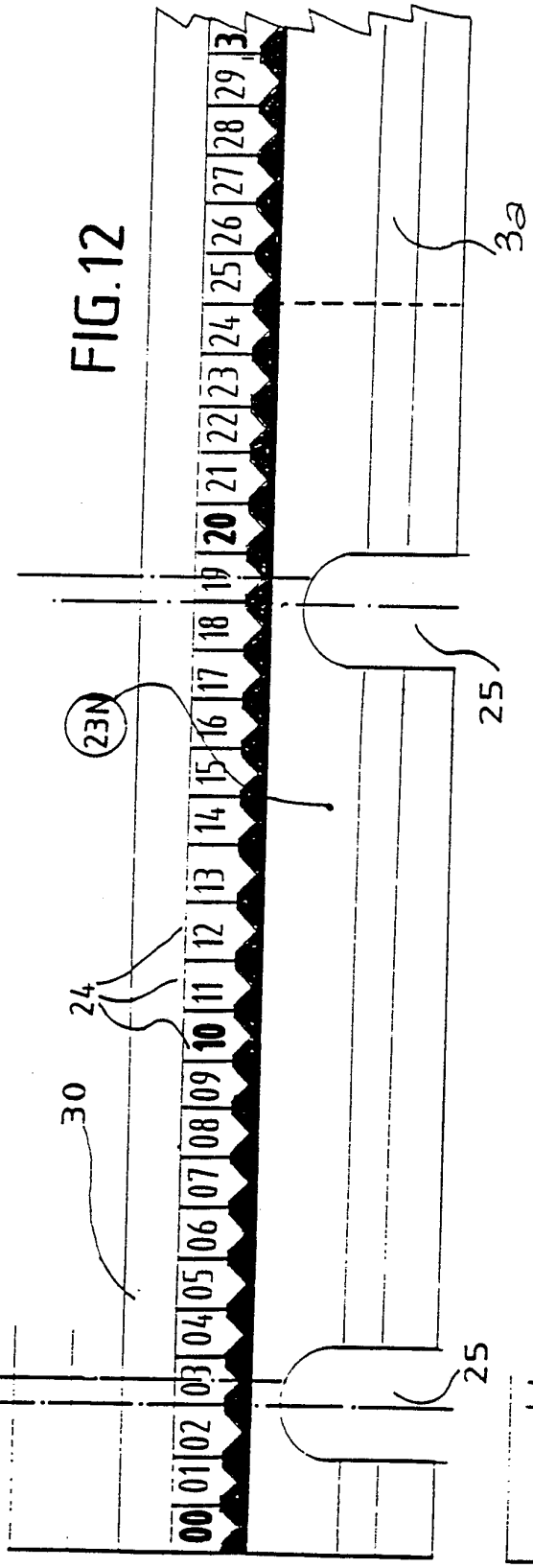

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 3
23N
24
30
25
3a

FIG.13

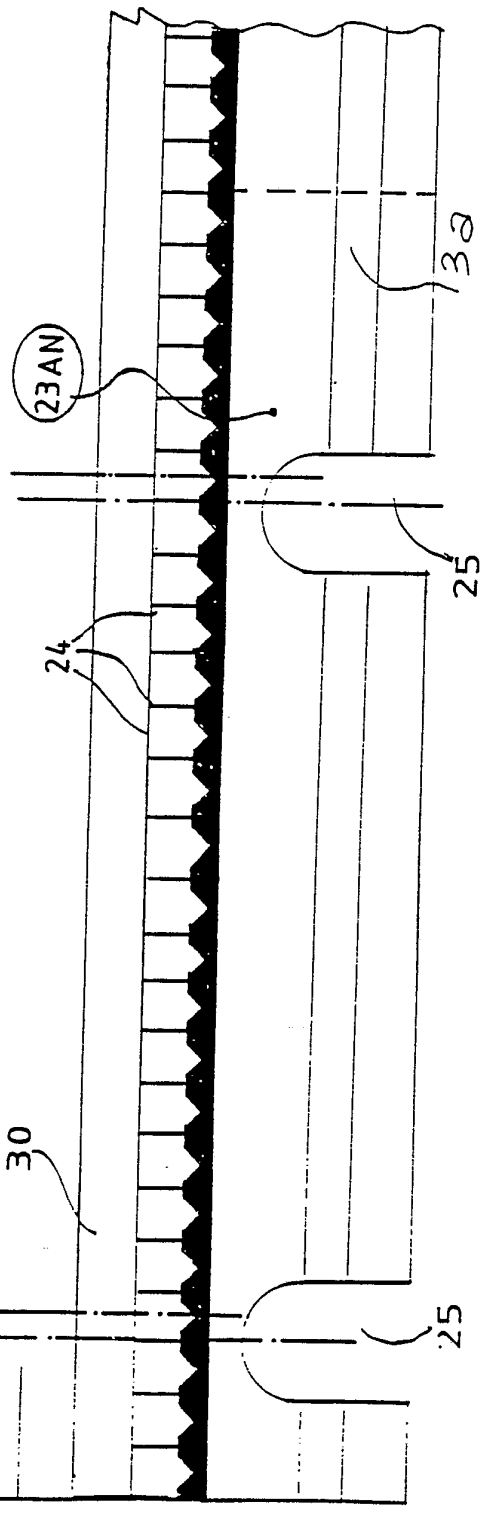
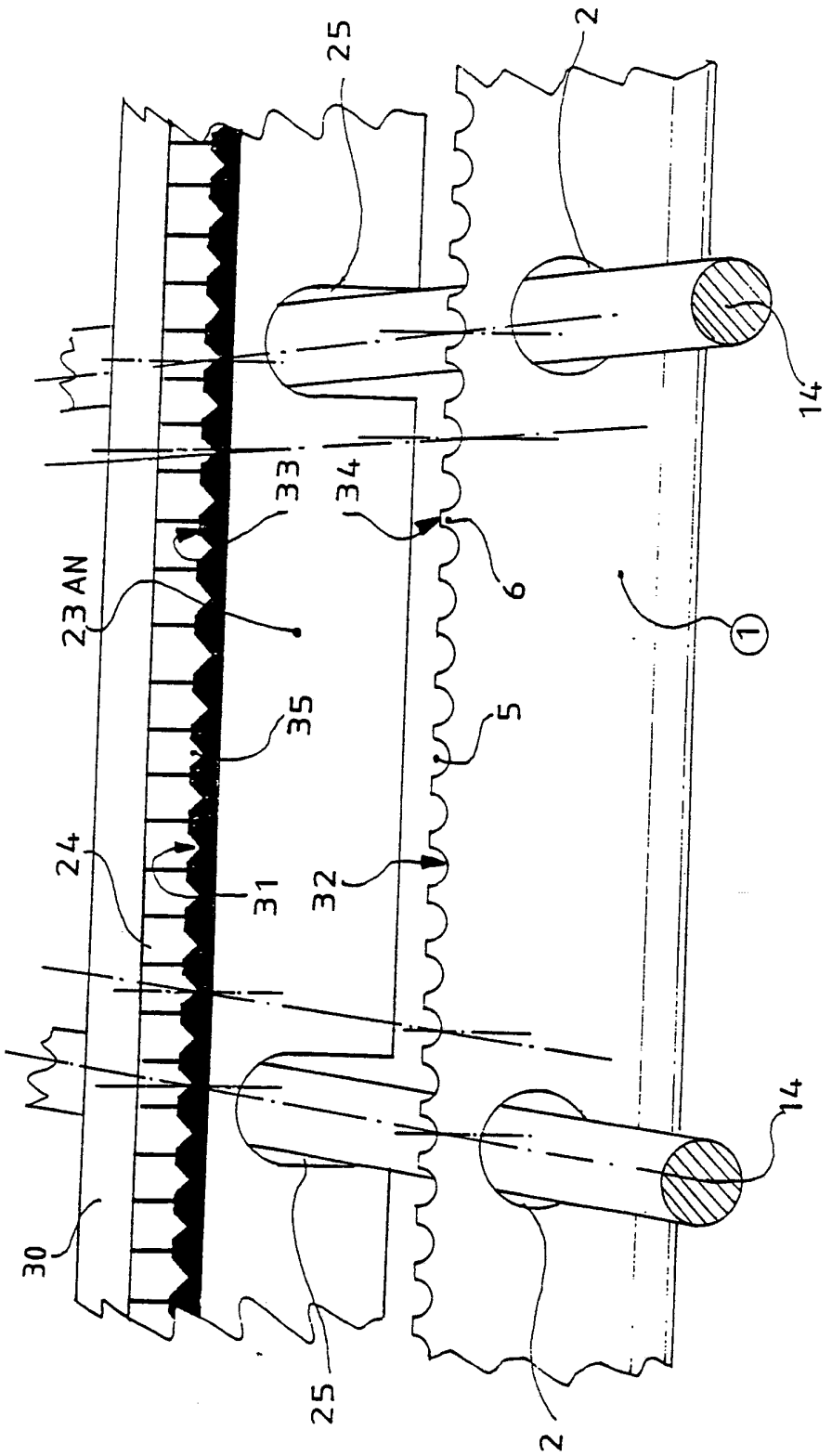

23AN
24
30
25
3a

FIG.14



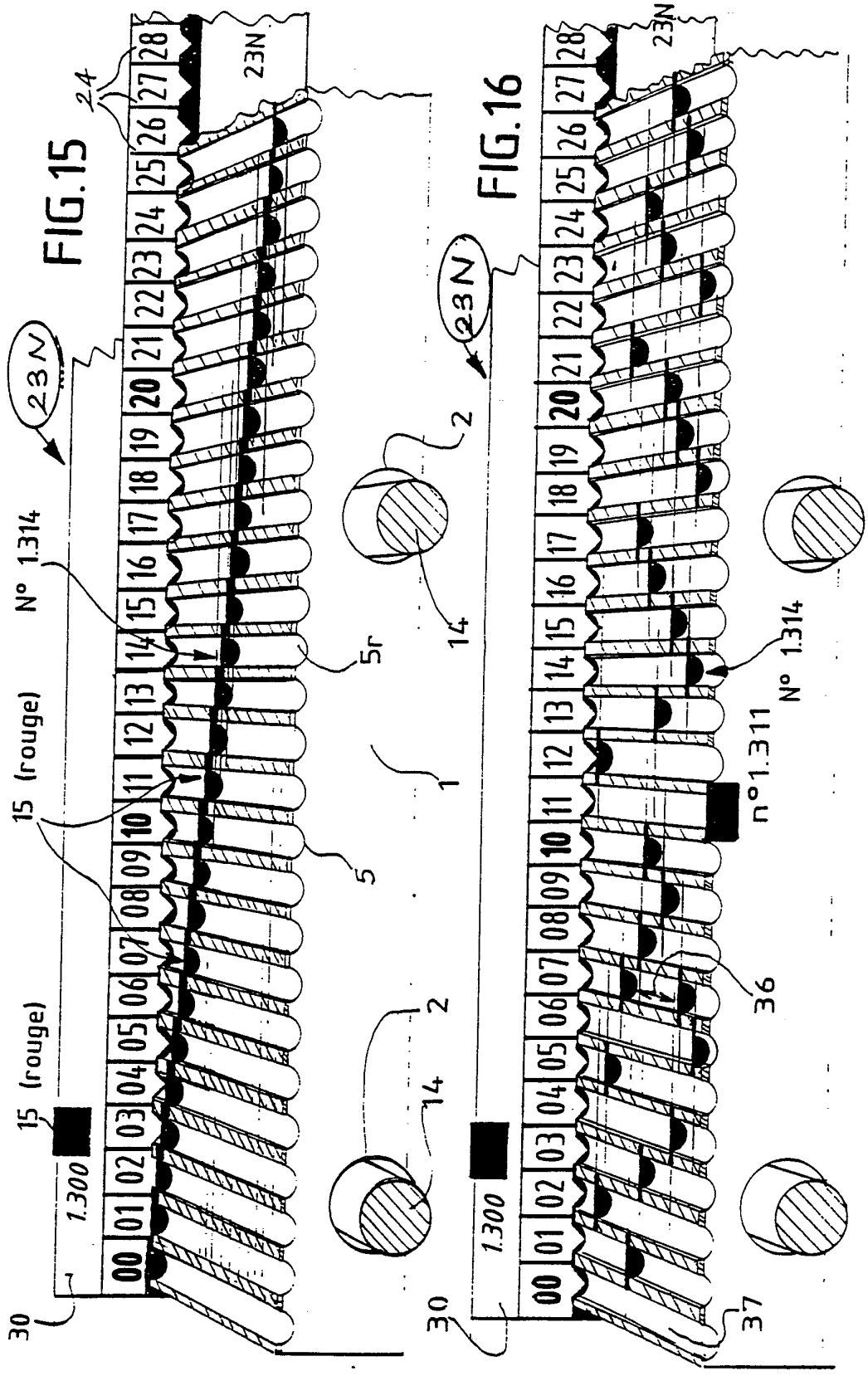

FIG.15
FIG.16
23N
24
N° 1.314
15 (rouge)
1.300
30
5r
5
14
2
1
n°1.311
36
37

FIG.17

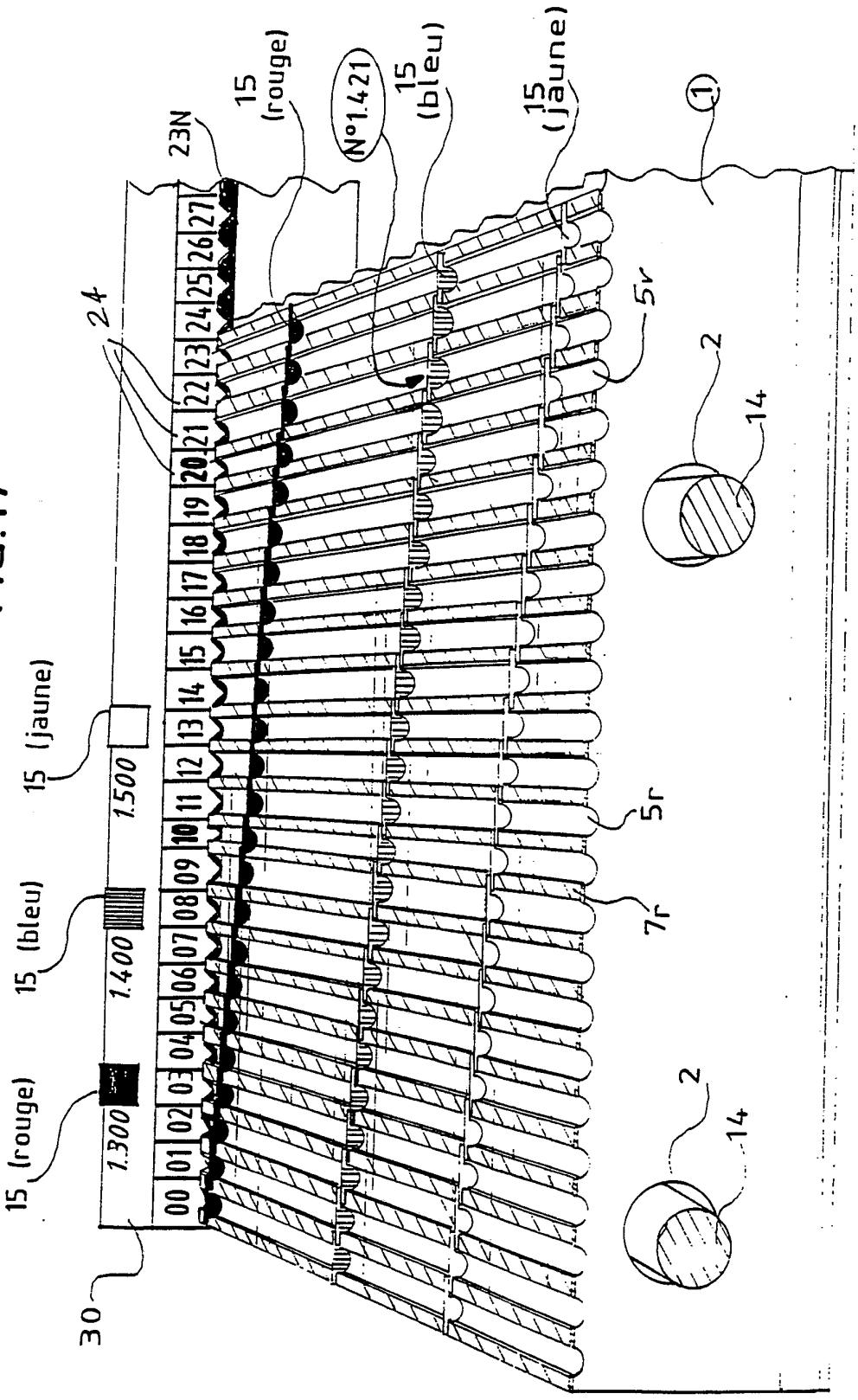

23N
15 (rouge)
N°1.421
15 (bleu)
15 (jaune)
1
24
5v
2
14
15 (jaune)
1.500
5r
15 (bleu)
1.400
7r
15 (rouge)
1.300
2
14
30
00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27

FIG.18

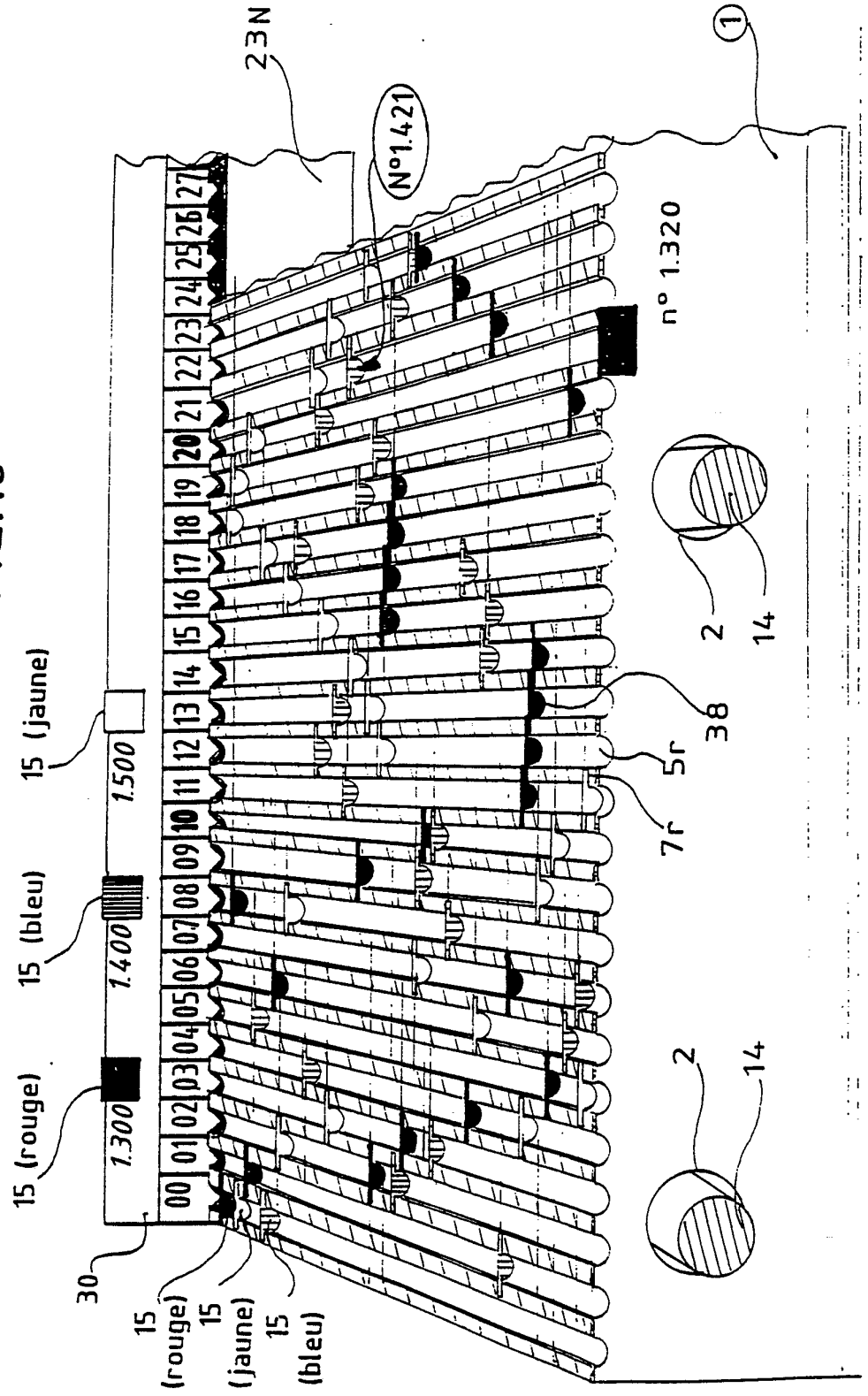
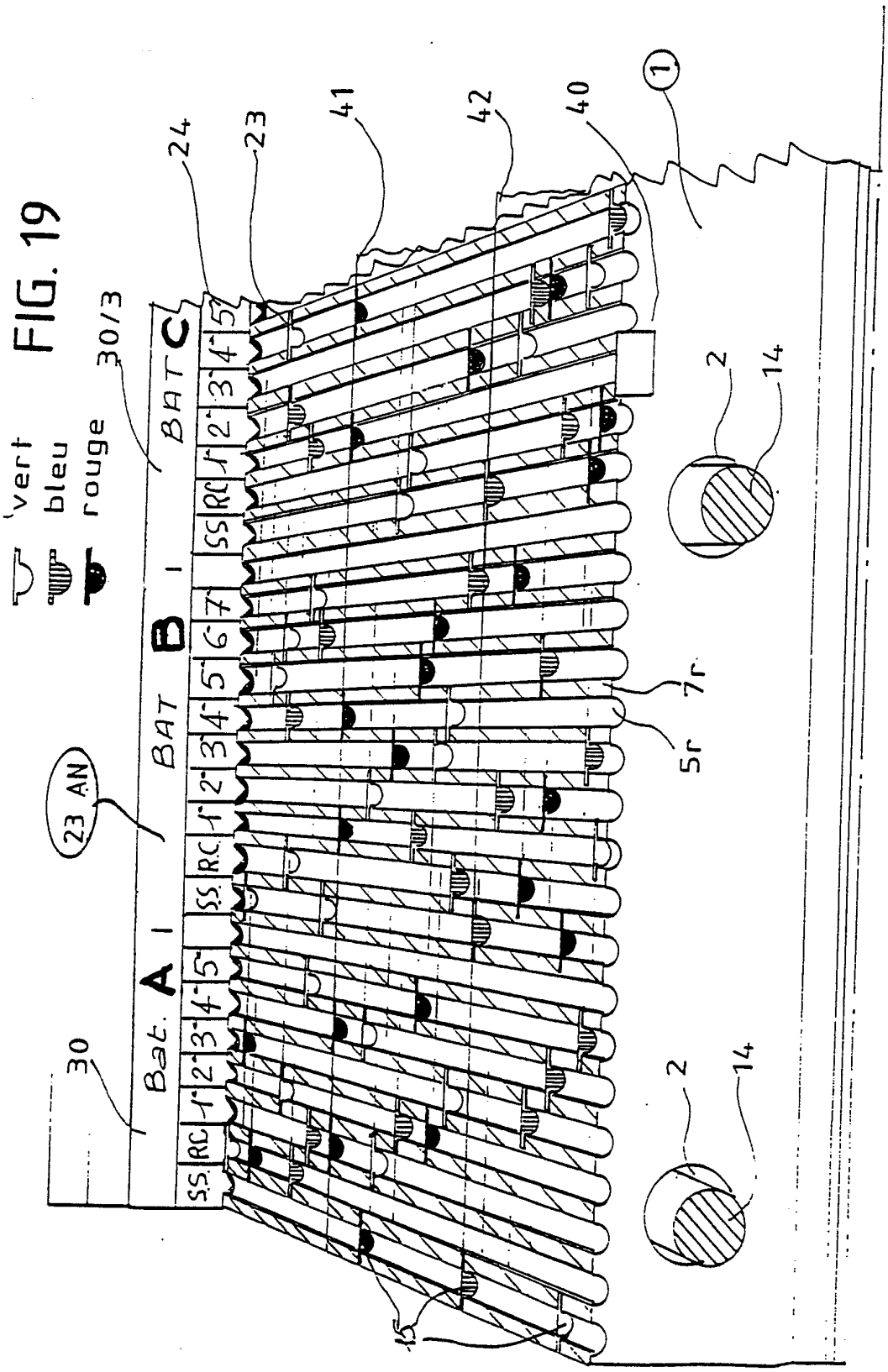

23N
N°1.421
1
n° 1.320
2
14
38
5r
7r
15 (jaune)
1.500
15 (bleu)
1.400
15 (rouge)
1.300
30
15 (rouge)
15 (jaune)
15 (bleu)
00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27

FIG. 19


vert
bleu
rouge
30/3
Bat. A I
BAT B I
BAT C
RC
SS
1
2
3
4
5
6
7
23 AN
30
24
23
41
42
40
1
2
14
5r
7r
15

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/FR 92/00637

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int. Cl.[5] B42F21/02; B42F15/06
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int. Cl.[5] B42F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	NL,A,238 176 (ORGAMA) 27 January 1964 see the whole document	1,2
A	DE,C,689 088 (EDLER) 11 March 1940 see the whole document	1
A	FR,A,1 186 006 (FERRETTI) 12 August 1959 see the whole document	1
A	US,A,3 785 520 (VISU-FLEX COMPANY) 15 January 1974 see column 4, line 16 - line 34; figures 1,2	1
A	FR,A,1 350 845 (YRIBARREN) 23 December 1964 see the whole document	1

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
"E" earlier document but published on or after the international filing date
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
13 October 1992 (13.10.92)	26 October 1992 (26.10.92)
Name and mailing address of the ISA/ EUROPEAN PATENT OFFICE Facsimile No.	Authorized officer Telephone No.

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON INTERNATIONAL PATENT APPLICATION NO. FR 9200637 SA 62256

This annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on 13/10/92
The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information.

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
NL-A-238176		None	
DE-C-689088		None	
FR-A-1186006		None	
US-A-3785520	15-01-74	US-A- 3913250	21-10-75
FR-A-1350845		None	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No PCT/FR 92/00637

I. CLASSEMENT DE L'INVENTION (si plusieurs symboles de classification sont applicables, les indiquer tous) 7

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

CIB 5 B42F21/02; B42F15/06

II. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée8

Système de classification	Symboles de classification
CIB 5	B42F

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où de tels documents font partie des domaines sur lesquels la recherche a porté9

III. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS10

Catégorie °	Identification des documents cités, avec indication, si nécessaire,12 des passages pertinents 13	No. des revendications visées 14
A	NL,A,238 176 (ORGAMA) 27 Janvier 1964 voir le document en entier	1,2
A	DE,C,689 088 (EDLER) 11 Mars 1940 voir le document en entier	1
A	FR,A,1 186 006 (FERRETTI) 12 Août 1959 voir le document en entier	1
A	US,A,3 785 520 (VISU-FLEX COMPANY) 15 Janvier 1974 voir colonne 4, ligne 16 - ligne 34; figures 1,2	1

-/--

° Catégories spéciales de documents cités:11

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié postérieurement à la date de dépôt international ou à la date de priorité et n'appartenenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier.

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

IV. CERTIFICATION

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale
13 OCTOBRE 1992	26. 10. 92
Administration chargée de la recherche internationale	**Signature du fonctionnaire autorisé**
OFFICE EUROPEEN DES BREVETS	LONCKE J.W.

III. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS [14] (SUITE DES RENSEIGNEMENTS INDIQUES SUR LA DEUXIEME FEUILLE)

Catégorie °	Identification des documents cités, [16] avec indication, si nécessaire des passages pertinents [17]	No. des revendications visées [18]
A	FR,A,1 350 845 (YRIBARREN) 23 Décembre 1964 voir le document en entier	1

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE RELATIF A LA DEMANDE INTERNATIONALE NO.

FR 9200637
SA 62256

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche internationale visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets. 13/10/92

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
NL-A-238176		Aucun	
DE-C-689088		Aucun	
FR-A-1186006		Aucun	
US-A-3785520	15-01-74	US-A- 3913250	21-10-75
FR-A-1350845		Aucun	

EPO FORM P0472

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82