



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217531531 U

(45) 授权公告日 2022.10.04

(21) 申请号 202122651956.6

(22) 申请日 2021.11.02

(73) 专利权人 上海固耐玻璃钢工程有限公司
地址 201100 上海市闵行区元江路5500号
第1幢F4148室

(72) 发明人 顾亚东

(74) 专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务
所(普通合伙) 31297
专利代理师 闫亚

(51) Int. Cl.
B29C 33/34 (2006.01)

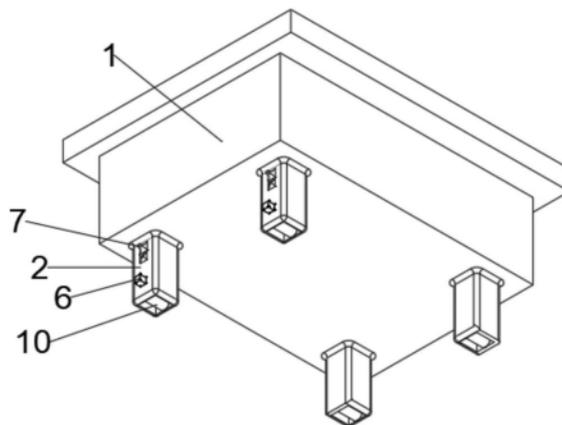
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

玻璃钢制造用模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃钢制造用模具，涉及模具技术领域。本实用新型包括模具本体；模具本体的下方固定连接有多根支撑杆，支撑杆的中部开设有槽道，槽道的一侧开设有凹槽，槽道的上方开设有槽口，凹槽的中部固定连接有机，槽口的一侧开设有两滑槽，滑槽的内部滑动配合有杆体。本实用新型通过在凹槽的内部设置有机，在需要对模具进行移动时，开启电机即可使轮子接触地面，较为省时省力，从而降低了人工成本，在滑槽的内部设置有杆体，在需要固定限位杆时，推动杆体，使杆体卡入限位杆的内部，完成对限位杆的固定，从而提升了模具在移动时的稳定性。



1. 一种玻璃钢制造用模具,其特征在于,包括:模具本体(1);

模具本体(1)的下方固定连接有多根支撑杆(2),支撑杆(2)的中部开设有槽道(3),槽道(3)的一侧开设有凹槽(4),槽道(3)的上方开设有槽口(5),凹槽(4)的中部固定连接有电机(6),槽口(5)的一侧开设有两滑槽(7),滑槽(7)的内部滑动配合有杆体;

电机(6)的输出端固定连接有压板(9),压板(9)的中部开设有定位槽(15),定位槽(15)内壁的一侧固定连接转动杆(16),槽道(3)的中部滑动连接有轮子(10),轮子(10)的上方固定连接定位杆(11),定位杆(11)的周侧固定连接有两板体(12),槽口(5)的中部弹性配合有限位杆(13),且限位杆(13)与定位杆(11)固定连接。

2. 如权利要求1所述的一种玻璃钢制造用模具,其特征在于,槽口(5)的一侧固定连接有弹簧(14),弹簧(14)的一端与限位杆(13)固定连接,且限位杆(13)滑动配合在槽口(5)的内部。

3. 如权利要求1所述的一种玻璃钢制造用模具,其特征在于,且限位杆(13)的一侧开设有与杆体适配的卡槽。

4. 如权利要求1所述的一种玻璃钢制造用模具,其特征在于,凹槽(4)、槽道(3)、槽口(5)、滑槽(7)依次相连通。

5. 如权利要求1所述的一种玻璃钢制造用模具,其特征在于,转动杆(16)位于两板体(12)之间。

6. 如权利要求1所述的一种玻璃钢制造用模具,其特征在于,杆体的周侧固定连接有与滑槽(7)槽口处适配的挡板。

玻璃钢制造用模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具技术领域,特别是涉及一种玻璃钢制造用模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离(冲裁)。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模(或凸模和凹模)两个部分,二者可分可合。分开时取出制件,合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具,形状复杂,承受坯料的胀力,对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求,模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。模具除其本身外,还需要模座、模架、模芯导致制件顶出装置等,这些部件一般都制成通用型。模具企业需要做大做精,要根据市场需求,及技术、资金、设备等条件,确定产品定位和市场定位,这些做法尤其值得小型模具企业学习和借鉴,集中力量逐步形成自己的技术优势和产品优势。所以,我国模具企业必须积极努力借鉴国外这些先进企业的经验,以便其未来更好的发展。注射成型是先把塑料加入到注射机的加热料筒内,塑料受热熔融,在注射机螺杆或柱塞的推动下,经喷嘴和模具浇注系统进入模具型腔,由于物理及化学作用而硬化定型成为注塑制品。注射成型由具有注射、保压(冷却)和塑件脱模过程所构成循环周期,因而注射成型具有周期性的特点。热流道模具此类模具结构与细水口大体相同,其最大区别是流道处于一个或多个有恒温的热流道板及热唧嘴里,无冷料脱模,流道及浇口直接在产品上,所以流道不需要脱模,此系统又称为无水口系统。

[0003] 现有的大多玻璃钢制造用模具在需要更换位置时较为不方便,可能需要耗费大量人力,且稳定性不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃钢制造用模具,通过电机、杆体,解决了上述现有技术中存在的问题。

[0005] 为达上述目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种玻璃钢制造用模具,包括模具本体;

[0007] 模具本体的下方固定连接有多根支撑杆,支撑杆的中部开设有槽道,槽道的一侧开设有凹槽,槽道的上方开设有槽口,凹槽的中部固定连接有机,槽口的一侧开设有两滑槽,滑槽的内部滑动配合有杆体;

[0008] 电机的输出端固定连接有机板,机板的中部开设有定位槽,定位槽内壁的一侧固

定连接有转动杆,槽道的中部滑动连接有轮子,轮子的上方固定连接有限位杆,定位杆的周侧固定连接有两板体,槽口的中部弹性配合有限位杆,且限位杆与定位杆固定连接。

[0009] 可选的,槽口的一侧固定连接有弹簧,弹簧的一端与限位杆固定连接,且限位杆滑动配合在槽口的内部。

[0010] 可选的,且限位杆的一侧开设有与杆体适配的卡槽。

[0011] 可选的,凹槽、槽道、槽口、滑槽依次相连通。

[0012] 可选的,转动杆位于两板体之间。

[0013] 可选的,杆体的周侧固定连接有与滑槽槽口处适配的挡板。

[0014] 本实用新型的实施例具有以下有益效果:

[0015] 本实用新型的一个实施例通过在凹槽的内部设置有电机,在需要对模具进行移动时,开启电机即可使轮子接触地面,较为省时省力,从而降低了人工成本,在滑槽的内部设置有杆体,在需要固定限位杆时,推动杆体,使杆体卡入限位杆的内部,完成对限位杆的固定,从而提升了模具在移动时的稳定性。

[0016] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0017] 构成本申请的一部分的说明书附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0018] 图1为本实用新型一实施例的模具本体立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型一实施例的支撑杆立体结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型一实施例的模具本体剖面结构示意图;

[0021] 图4为图2中A处结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型一实施例的压板立体结构示意图。

[0023] 其中,上述附图包括以下附图标记:

[0024] 模具本体1、支撑杆2、槽道3、凹槽4、槽口5、电机6、滑槽7、压板9、轮子10、定位杆11、板体12、限位杆13、弹簧14、定位槽15、转动杆16。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的,决不作为对本实用新型及其应用或使用的任何限制。

[0026] 为了保持本实用新型实施例的以下说明清楚且简明,本实用新型省略了已知功能和已知部件的详细说明。

[0027] 请参阅图1-5所示,在本实施例中提供了一种玻璃钢制造用模具,模具本体1;

[0028] 模具本体1的下方固定连接有多根支撑杆2,支撑杆2的中部开设有槽道3,槽道3的一侧开设有凹槽4,槽道3的上方开设有槽口5,凹槽4的中部固定连接有机电6,槽口5的一侧开设有两滑槽7,滑槽7的内部滑动配合有杆体;

[0029] 电机6的输出端固定连接压板9,压板9的中部开设有定位槽15,定位槽15内壁的一侧固定连接转动杆16,槽道3的中部滑动连接有轮子10,轮子10的上方固定连接定位杆11,定位杆11的周侧固定连接有两板体12,槽口5的中部弹性配合有限位杆13,且限位杆13与定位杆11固定连接。

[0030] 本实施例一个方面的应用为:在需要移动模具时,先拉动杆体,使杆体与限位杆13取消限位关系,然后开启电机6,使与电机6输出端固定连接的压板9转动,然后压板9通过转动杆16带动板体12上下运动,然后板体12带动定位杆11运动,然后定位杆11带动轮子接触地面,然后推动杆体,使杆体与限位杆13重新产生限位关系,从而完成对模具的移动,需要轮子收缩时同理。需要注意的是,本申请中所涉及的电机6可通过蓄电池供电或外接电源。

[0031] 通过在凹槽4的内部设置有电机6,在需要对模具进行移动时,开启电机6即可使轮子接触地面,较为省时省力,从而降低了人工成本,在滑槽7的内部设置有杆体,在需要固定限位杆13时,推动杆体,使杆体卡入限位杆13的内部,完成对限位杆13的固定,从而提升了模具在移动时的稳定性。

[0032] 本实施例的槽口5的一侧固定连接有弹簧14,弹簧14的一端与限位杆13固定连接,且限位杆13滑动配合在槽口5的内部。

[0033] 本实施例的且限位杆13的一侧开设有与杆体适配的卡槽。

[0034] 本实施例的凹槽4、槽道3、槽口5、滑槽7依次相通。

[0035] 本实施例的转动杆16位于两板体12之间。

[0036] 本实施例的杆体的周侧固定连接有与滑槽7槽口处适配的挡板。

[0037] 上述实施例可以相互结合。

[0038] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施方式能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。

[0039] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,在未作相反说明的情况下,这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型保护范围的限制;方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

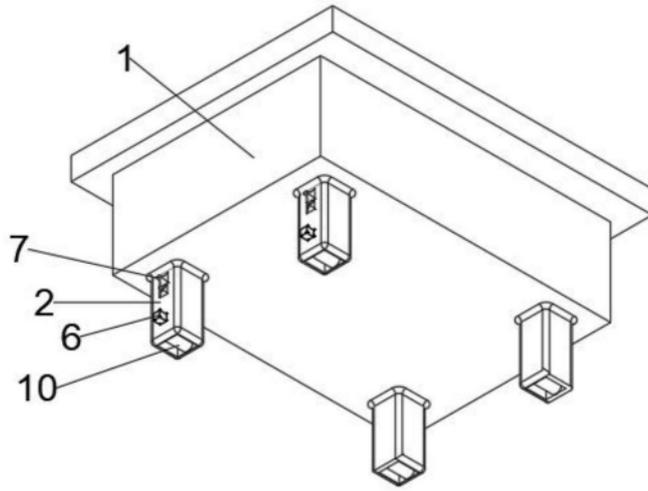


图1

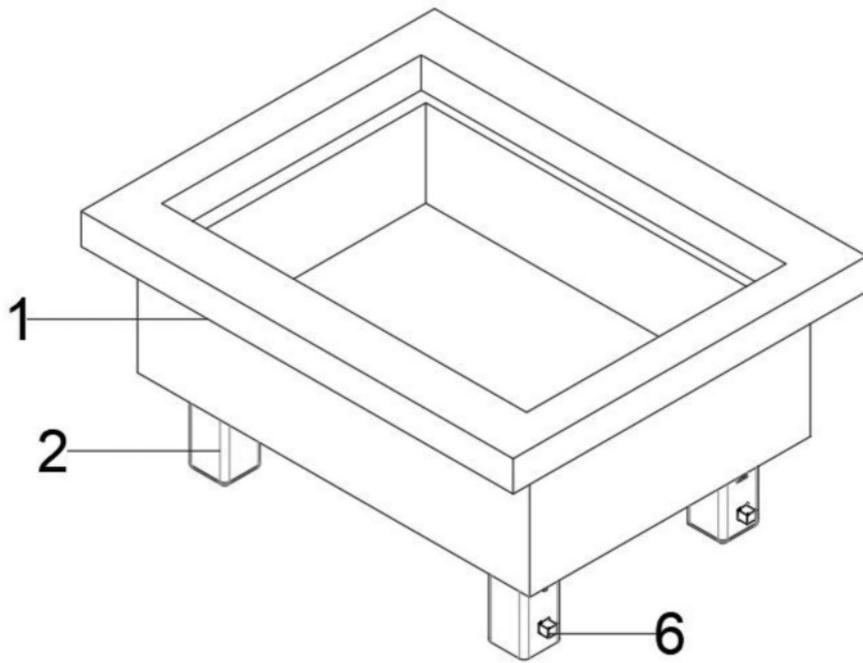


图2

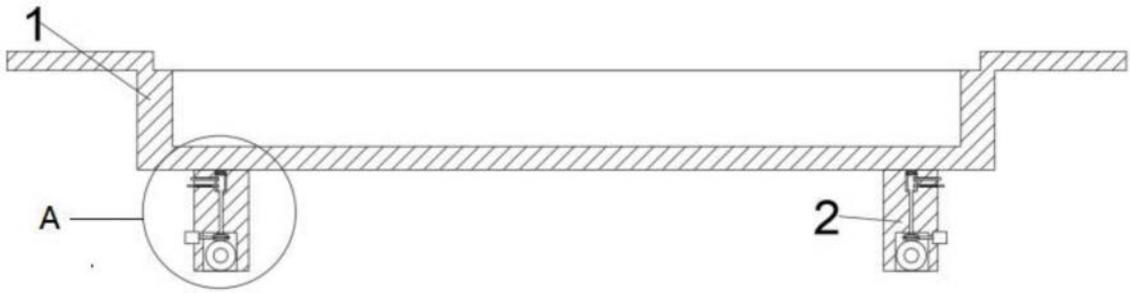


图3

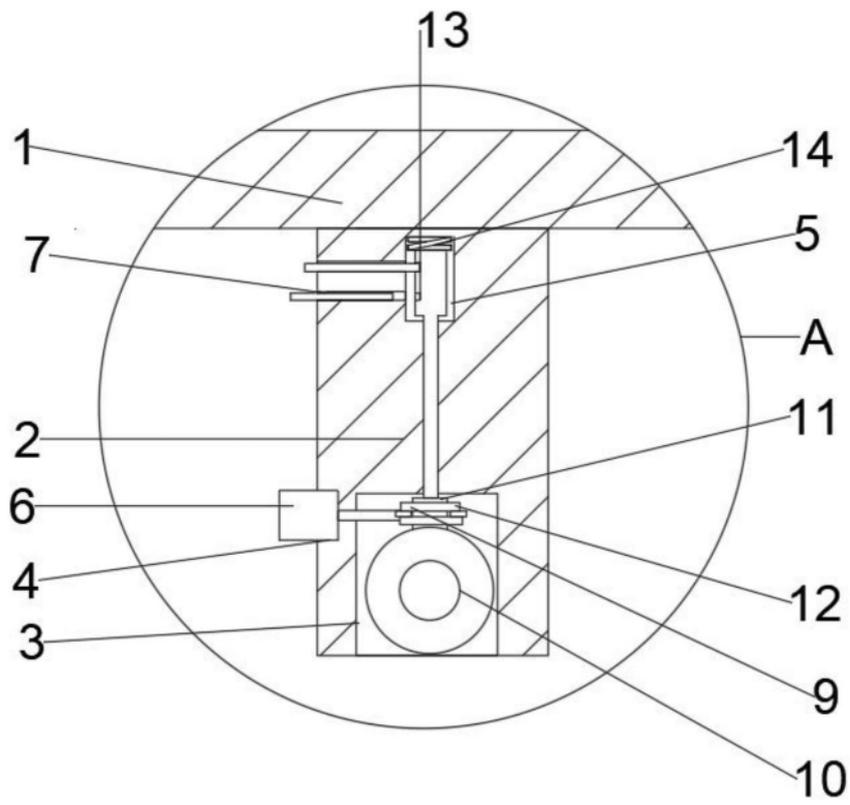


图4

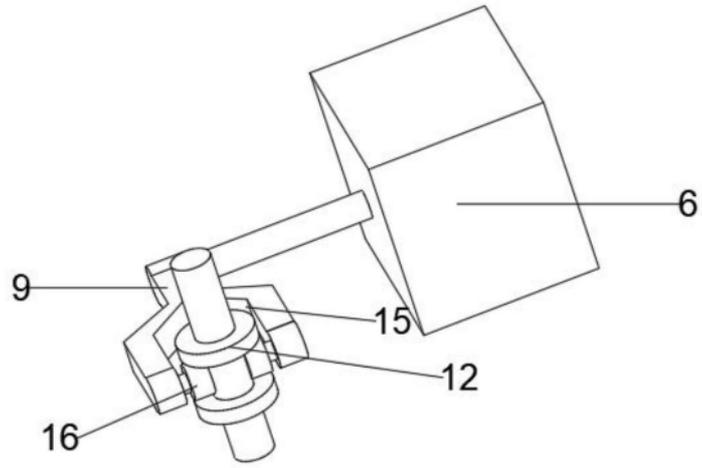


图5