(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201952473 U
(45)授权公告日 2011.08.31

(21)申请号 201020690582.8

(22)申请日 2010.12.30

(73)专利权人 浙江精一重工有限公司
地址 312500 浙江省绍兴市新昌工业园区

(72)发明人 张青良

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246
代理人 连平

(51)Int.Cl.
C22B 7/00(2006.01)
C22B 21/00(2006.01)

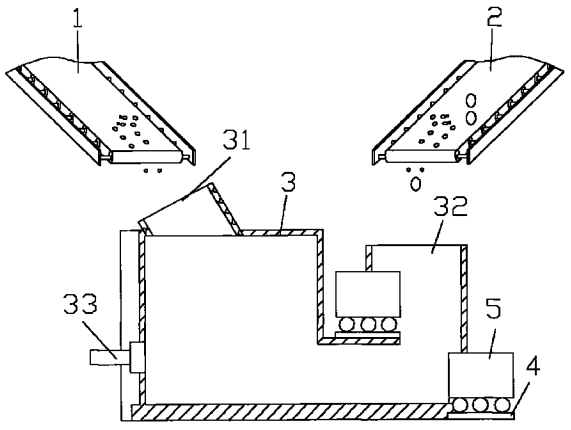
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

铝屑铝片回收生产铝锭炉

(57)摘要

铝屑铝片回收生产铝锭炉，包括铝屑输送带(1)、铝片输送带(2)，熔炉(3)具有铝屑熔炼空间和铝片熔炼空间，铝屑熔炼空间和铝片熔炼空间相通连，铝屑熔炼空间具有铝屑投入口(31)，铝片熔炼空间具有铝片投入口(32)，铝屑输送带(1)的出料口对着铝屑投入口(31)，铝片输送带(2)的出料口对着铝片投入口(32)；铝片熔炼空间的壳体呈圆形，围绕铝片熔炼空间固定有导轨(4)，磁铁车(5)沿导轨(4)往复运动。它可以提高生产效率，提高铝锭的质量。



CN 201952473 U

1. 铝屑铝片回收生产铝锭炉，包括铝屑输送带 (1)、铝片输送带 (2)，其特征在于：

熔炉 (3) 具有铝屑熔炼空间、铝片熔炼空间和出液口 (33)，铝屑熔炼空间和铝片熔炼空间相通连，铝屑熔炼空间具有铝屑投入口 (31)，铝片熔炼空间具有铝片投入口 (32)，铝屑输送带 (1) 的出料口对着铝屑投入口 (31)，铝片输送带 (2) 的出料口对着铝片投入口 (32)；

铝片熔炼空间的壳体呈圆形，围绕铝片熔炼空间固定有导轨 (4)，磁铁车 (5) 沿导轨 (4) 往复运动。

2. 根据权利要求 1 所述的铝屑铝片回收生产铝锭炉，其特征在于：磁铁车 (5) 为装载有电磁铁的电动车。

铝屑铝片回收生产铝锭炉

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及铝合金加工生产技术领域，更具体地说涉及一种将铝屑和铝片回收生产铝锭的熔炉。

背景技术：

[0002] 现有的铝合金加工厂在生产过程中会产生大量铝屑，铝屑经回炼后便可以重新使用，为了节省工厂用料成本，市面上有很多铝合金废品（如铝合金门窗型材），经洗净干燥后回炼便可重新利用。如果采用现有的铝屑回炼炉，铝片易悬浮于熔体表面，不易熔化，需要设计一种新的熔炉，提高熔炼效率。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种铝屑铝片回收生产铝锭炉，它可以提高生产效率，提高铝锭的质量。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 铝屑铝片回收生产铝锭炉，包括铝屑输送带、铝片输送带，

[0006] 熔炉具有铝屑熔炼空间、铝片熔炼空间和出液口，铝屑熔炼空间和铝片熔炼空间相通连，铝屑熔炼空间具有铝屑投入口，铝片熔炼空间具有铝片投入口，铝屑输送带的出料口对着铝屑投入口，铝片输送带的出料口对着铝片投入口；

[0007] 铝片熔炼空间的壳体呈圆形，围绕铝片熔炼空间固定有导轨，磁铁车沿导轨往复运动。

[0008] 所述磁铁车为装载有电磁铁的电动车。

[0009] 本实用新型的有益效果在于：通过磁铁车围绕铝片熔炼空间来回运动形成搅拌漩涡，达到将铝片（如铝合金型材、易拉罐）快速熔化的效果，提高生产效率；同时采用磁搅拌，因为搅拌比机械式搅拌更充分，可以提高熔炼质量。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图

[0011] 图中：1、铝屑输送带；2、铝片输送带；3、熔炉 3；31、铝屑投入口；32、铝片投入口；33、出液口；4、导轨；5、磁铁车。

具体实施方式：

[0012] 实施例：见图 1 所示，铝屑铝片回收生产铝锭炉，包括铝屑输送带 1、铝片输送带 2，

[0013] 熔炉 3 具有铝屑熔炼空间、铝片熔炼空间和出液口 33，铝屑熔炼空间和铝片熔炼空间相通连，铝屑熔炼空间具有铝屑投入口 31，铝片熔炼空间具有铝片投入口 32，铝屑输送带 1 的出料口对着铝屑投入口 31，铝片输送带 2 的出料口对着铝片投入口 32；

[0014] 铝片熔炼空间的壳体呈圆形，围绕铝片熔炼空间固定有导轨 4，磁铁车 5 沿导轨 4

往复运动。

[0015] 所述磁铁车 5 为装载有电磁铁的电动车。

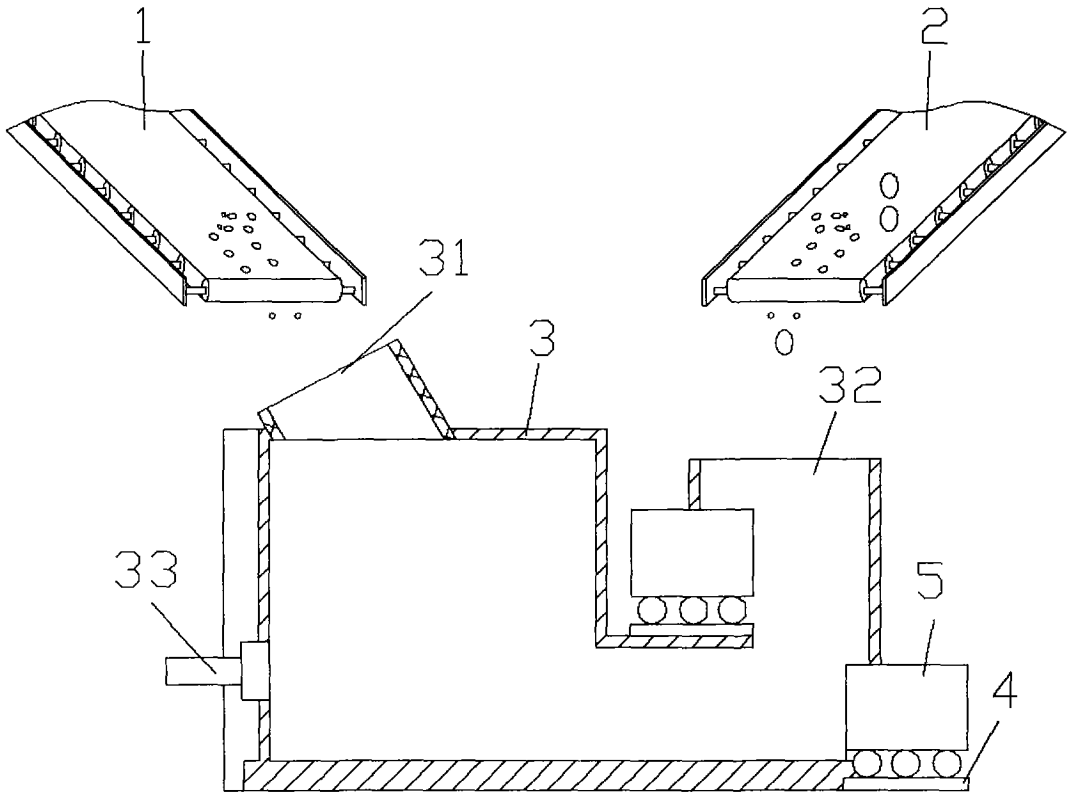


图 1