



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 03.02.78 (P. 204451)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 08.10.79

Opis patentowy opublikowano: 27.02.1982

CZYTELNIJA

Urząd Patentowy
Ludowej

Int. Cl.²

B65 C 7/00

G09F 7/18

Twórcy wynalazku: Wiesław Kozłowski, Aleksander Gębala, Antoni Ol-
szowski, Michał Kozłowski

Uprawniony z patentu: Zakłady Aparatury Spawalniczej „ASPA” we
Wrocławiu, Zakład Metalowy w Gorlicach, Gor-
lice (Polska)

Sposób mocowania tabliczki znamionowej do zbiorników, zwłaszcza do zbiorników powietrza

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania tabliczki znamionowej wykonanej z blachy aluminiowej lub cynkowej do zbiorników powietrza przy zastosowaniu specjalnego kołnierza stalowego i zgrzewania punktowego.

Znane są sposoby mocowania tabliczki znamionowej do zbiornika polegające na nitowaniu lub przyspawywaniu do płaszcza zbiornika najpierw specjalnej podkładki, a dopiero do niej tabliczki znamionowej.

Znany sposób mocowania tabliczki znamionowej do zbiornika polega na bezpośrednim zgrzewaniu tabliczki znamionowej wykonanej z blachy stalowej do płaszcza lub dennicy — dna zbiornika względnie przez zaciskanie jej do króćca.

Wymienione sposoby mocowania tabliczki znamionowej nie pozwalają jednak na zautomatyzowanie procesu wytwarzania zbiorników, zwłaszcza zbiorników powietrza, są one pracochłonne jak i materiałochłonne.

Sposób mocowania tabliczki znamionowej według wynalazku polega na wykonaniu i zastosowaniu specjalnego kołnierza, przy pomocy którego dopiero mocuje się tabliczkę znamionową na jednym z króćców zbiornika metodą punktowego zgrzewania, przy czym korzystnie jest mocować na króćcu centralnie umieszczonym na jednej z dennic zbiornika.

Według wynalazku na króciec wspawany do jednej z dennic zbiornika powietrznego wkłada się tabliczkę znamionową, na którą następnie nakłada

2

się specjalny kołnierz i mocuje do króćca przez punktowe zgrzewanie na jego obwodzie.

Zaletą wynalazku jest to, że pozwala na łatwiejsze mocowanie tabliczki znamionowej do zbiorników i umożliwia zautomatyzowanie całego procesu wytwarzania zbiorników, zwłaszcza zbiorników powietrza.

Przedmiot wynalazku przedstawiony został w przykładzie zastosowania na rysunku obrazującym przekrój poprzeczny dennicy zbiornika wraz z króćcem do którego zgrzewany jest specjalny kołnierz służący do mocowania tabliczki znamionowej na jednej z dennic zbiornika powietrza.

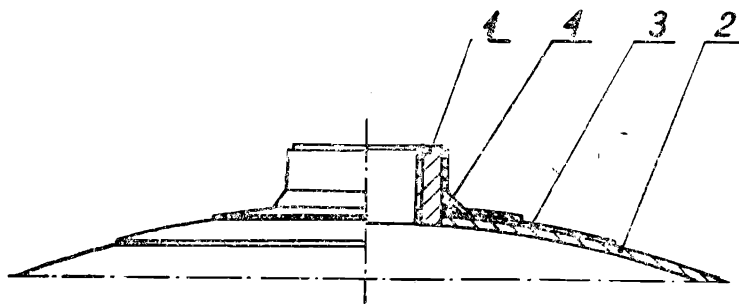
Jak uwidoczniło na rysunku na króciec 1 wspawany do jednej z dennic 2 zbiornika powietrznego wkłada się tabliczkę znamionową 3, na którą następnie nakłada się kołnierz 4 i punktowo zgrzewa do króćca 1 na jego obwodzie.

Sposób mocowania tabliczki znamionowej według wynalazku znajduje szerokie zastosowanie w produkcji zbiorników powietrza w przemyśle maszynowym.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób, mocowania tabliczki znamionowej do zbiorników, zwłaszcza do zbiorników powietrza przez zgrzewanie, **znamienny tym**, że na króciec (1) wspawany do jednej z dennic (2) zbiornika wkłada się tabliczkę znamionową (3), nakłada następnie kołnierz (4), po czym punktowo zgrzewa do króćca (1) na jego obwodzie.

112 715



PZGraf. Koszalin, D-1045 95 egz. A-4

Cena 45 zł