



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202893581 U

(45) 授权公告日 2013.04.24

(21) 申请号 201220473936.2

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2012.09.18

(73) 专利权人 江苏东祥装饰材料有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市陈堡镇经济开发区

(72) 发明人 王朝东 雷宝平 熊少合

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B65G 17/20 (2006.01)

B65G 21/22 (2006.01)

B65G 17/38 (2006.01)

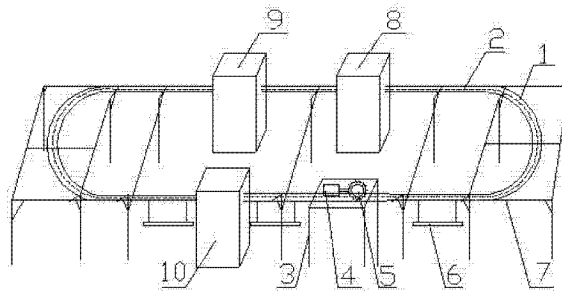
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

铝板墙喷漆流水线装置

(57) 摘要

为了实现喷漆材料能够在各车间自动传送的目的,本实用新型提供了一种铝板墙喷漆流水线装置,该装置包括传送轨道,传送轨道内设有传送链条,传送轨道的一处设有动力架,动力架的上方安装有电机,电机带动齿轮旋转,齿轮通过啮合传动带动传送链条,传送链条的下方通过铁链悬挂工件传送装置,传送轨道固定于支架下方,传送轨道中间为直线轨道,两端为圆弧轨道,传送轨道依次穿过底漆间、面漆间和烘干间。本实用新型的优点是,整个装置结构简单,操作方便,工件传送平稳可靠,方便可控,两端的圆弧轨道与直线轨道平缓相接,使得链条转动顺畅平稳,链条底部安装滑动滚轮,减少了传送链条与传送轨道之间的摩擦力,降低了能量消耗。



1. 铝板墙喷漆流水线装置,包括传送轨道,其特征在于,所述传送轨道内设有传送链条,所述传送轨道的一处设有动力架,所述动力架的上方安装有电机,所述电机带动齿轮旋转,所述齿轮通过啮合传动带动所述传送链条,所述传送链条的下方通过铁链悬挂工件传送装置,所述传送轨道固定于支架下方,所述传送轨道依次穿过底漆间、面漆间和烘干间。

2. 根据权利要求 1 所述的铝板墙喷漆流水线装置,其特征在于,所述传送链条每隔两个链节设置一个滑动滚轮,所述滑动滚轮位于链节的下方。

3. 根据权利要求 2 所述的铝板墙喷漆流水线装置,其特征在于,所述传送轨道中间为直线轨道,两端为圆弧轨道。

## 铝板墙喷漆流水线装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰材料加工领域,具体的说,是一种铝板墙喷漆流水线装置。

### 背景技术

[0002] 一种装饰材料加工完成需要多道工序,也就需要多个不同的加工场所完成,加工材料在各车间中的传送直接影响加工质量和效率,有些工件在各车间的传送可以由人工搬运完成,但是有些工件,像是喷漆材料,当人工搬运时会影响材料喷漆表面的平整度和光滑度,并且人工搬运费时费力,所以提供一种在各车间能自动传送材料的流水线装置实为必要。

### 实用新型内容

[0003] 为了满足喷漆材料能在各车间自动传送的要求,本实用新型提供了一种铝板墙喷漆流水线装置,该装置包括传送轨道,所述传送轨道内设有传送链条,所述传送轨道的一处设有动力架,所述动力架的上方安装有电机,所述电机带动齿轮旋转,所述齿轮通过啮合传动带动所述传送链条,所述传送链条的下方通过铁链悬挂工件传送装置,所述传送轨道固定于支架下方,所述传送轨道依次穿过底漆间、面漆间和烘干间。

[0004] 其中,所述传送链条每隔两个链节设置一个滑动滚轮,所述滑动滚轮位于链节的下方。

[0005] 所述传送轨道中间为直线轨道,两端为圆弧轨道。

[0006] 本实用新型的有益效果是:传送轨道内设置传送链条,通过电机带动传送链条在轨道内转动,工件传送装置随传送链条运动,使得工件传送方便可控,整个装置结构简单,操作方便;两端的圆弧轨道与直线轨道平缓相接,使得链条转动顺畅平稳;链条底部安装滑动滚轮,减少了传送链条与传送轨道之间的摩擦力,降低了能量消耗。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图2是本实用新型中传送链条(2)的局部放大图。

[0009] 其中,1-传送轨道,2-传送链条,3-动力架,4-电机,5-齿轮,6-工件传送装置,7-支架,8-底漆间,9-面漆间,10-烘干间,11-滑动滚轮。

### 具体实施方式

[0010] 如图1、2所示,本实用新型提供的铝板墙喷漆流水线装置,包括传送轨道1,所述传送轨道1内设有传送链条2,所述传送轨道1的一处设有动力架3,所述动力架3的上方安装有电机4,所述电机4带动齿轮5旋转,所述齿轮5通过啮合传动带动所述传送链条2,所述传送链条2的下方通过铁链悬挂工件传送装置6,所述传送轨道1固定于支架7下方,所述传送轨道1依次穿过底漆间8、面漆间9和烘干间10,所述传送链条2每隔两个链节设

置一个滑动滚轮 11,所述滑动滚轮 11 位于链节的下方,所述传送轨道 1 中间为直线轨道,两端为圆弧轨道。

[0011] 本实用新型工作时,首先将欲喷涂工件固定到工件传送装置 6 上,启动电机 4,电机 4 带动齿轮 5,齿轮 5 通过啮合传动带动传送链条 2,悬挂于传送链条 2 下方的工件传送装置 6 也跟随运动,可依次进入底漆间 8、面漆间 9 和烘干间 10,整个装置结构稳固,操作简易,工件传送平稳可靠,方便可控。

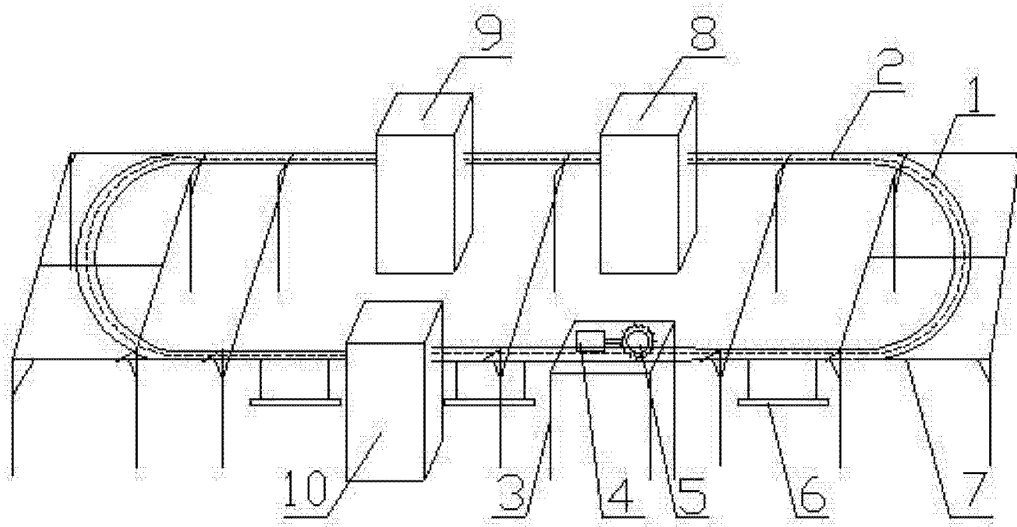


图 1

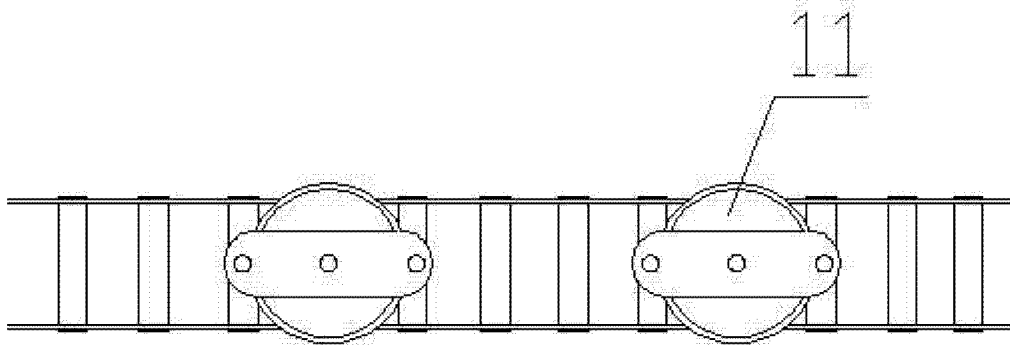


图 2