

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】第 2 部門第 4 区分
【発行日】平成 18 年 7 月 13 日 (2006.7.13)

【公表番号】特表 2002-516192(P2002-516192A)
【公表日】平成 14 年 6 月 4 日 (2002.6.4)
【出願番号】特願 2000-550652(P2000-550652)
【国際特許分類】

B 2 9 B 9/12 (2006.01)

B 2 9 B 7/42 (2006.01)

B 2 9 C 47/38 (2006.01)

【F I】

B 2 9 B 9/12

B 2 9 B 7/42

B 2 9 C 47/38

【手続補正書】

【提出日】平成 18 年 5 月 19 日 (2006.5.19)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 ポリマーを長さ対直径比が 10 : 1 以下の一軸スクリー押出機内で固体押出しにかけることを含む弾性重合ポリマーをペレット化する方法であって、押出機の円筒部は混合を増進させるための縦方向の溝および直角に伸びるピンを有し、押出機内の温度はポリマーを凝集するには十分であるがポリマーの分解温度よりも低く、押出機スクリーの速度は 30 から 100 r p m である方法。