



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201783356 U

(45) 授权公告日 2011.04.06

(21) 申请号 201020298700.0

(22) 申请日 2010.08.20

(73) 专利权人 洋紫荆油墨(浙江)有限公司
地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市经济开发区发展大道1930号

(72) 发明人 危日锋

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所
(普通合伙) 33236

代理人 唐迅

(51) Int. Cl.

B02C 17/18(2006.01)

H05F 3/02(2006.01)

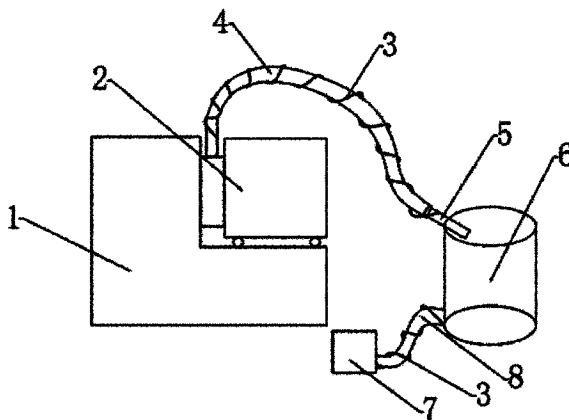
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

油墨砂磨机去静电机构

(57) 摘要

本实用新型所设计的一种油墨砂磨机去静电机构，它主要包括砂磨机、砂磨罐、第一橡胶导管和储存桶，砂磨罐与第一橡胶导管的一端连接，在第一橡胶导管的另一端连接有一段铜导管，铜导管与储存桶接触并伸入内部，在第一橡胶导管上缠绕一条导线，导线的一端与砂磨罐连接，另一端与铜导管连接，储存桶通过第二橡胶导管与隔膜泵连接，在第二橡胶导管上缠绕一条导线，导线的两端分别与储存桶和隔膜泵连接。该机构在橡胶导管一端设有铜导管，并将铜导管与砂磨罐通过导线连接，可以将油墨在经过橡胶导管内部时所产生的静电直接导流到砂磨机表面，由于砂磨机表面是接地的，所以静电被去除了。这样就保证了油墨生产的安全性。



1. 一种油墨砂磨机去静电机构,它主要包括砂磨机(1)、砂磨罐(2)、第一橡胶导管(4)和储存桶(6),其特征是所述的砂磨罐(2)与第一橡胶导管(4)的一端连接,在第一橡胶导管(4)的另一端连接有一段铜导管(5),铜导管(5)与储存桶(6)接触并伸入内部,在第一橡胶导管(4)上缠绕一条导线(3),导线(3)的一端与砂磨罐(2)连接,另一端与铜导管(5)连接,储存桶(6)通过第二橡胶导管(8)与隔膜泵(7)连接,在第二橡胶导管(8)上缠绕一条导线(3),导线(3)的两端分别与储存桶(6)和隔膜泵(7)连接。

油墨砂磨机去静电机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及油墨生产行业,尤其是一种油墨砂磨机去静电机构。

背景技术

[0002] 目前在油墨生产行业内,砂磨罐与储存桶之间就只有橡胶导管连接输送,而油墨在橡胶导管内部流过的时候容易产生静电,由于橡胶导管为绝缘体,在其内部产生的静电不易被导出,这样就容易发生事故,造成重大经济损失。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决上述技术的不足而提供一种能有效去砂磨机静电的油墨砂磨机去静电机构。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的油墨砂磨机去静电机构,它主要包括砂磨机、砂磨罐、第一橡胶导管和储存桶,砂磨罐与第一橡胶导管的一端连接,在第一橡胶导管的另一端连接有一段铜导管,铜导管与储存桶接触并伸入内部,在第一橡胶导管上缠绕一条导线,导线的一端与砂磨罐连接,另一端与铜导管连接,储存桶通过第二橡胶导管与隔膜泵连接,在第二橡胶导管上缠绕一条导线,导线的两端分别与储存桶和隔膜泵连接。

[0005] 本实用新型所得到的油墨砂磨机去静电机构,其在第一橡胶导管一端设有铜导管,并将铜导管与砂磨罐通过导线连接,可以将油墨在经过第一橡胶导管内部时所产生的静电直接导流到砂磨机表面,由于砂磨机表面是接地的,所以静电被去除了。这样就保证了油墨生产的安全性。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图。

[0007] 1 砂磨机,2 砂磨罐,3 导线,4 第一橡胶导管,5 铜导管,6 储存桶,7 隔膜泵,8 第二橡胶导管。

具体实施方式

[0008] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0009] 实施例 1:

[0010] 如图 1 所示,本实施例描述的油墨砂磨机去静电机构,它主要包括砂磨机 1、砂磨罐 2、第一橡胶导管 4 和储存桶 6,砂磨罐 2 与第一橡胶导管 4 的一端连接,在第一橡胶导管 4 的另一端连接有一段铜导管 5,铜导管 5 与储存桶 6 接触并伸入内部,在第一橡胶导管 4 上缠绕一条导线 3,导线 3 的一端与砂磨罐 2 连接,另一端与铜导管 5 连接,储存桶 6 通过第二橡胶导管 8 与隔膜泵 7 连接,在第二橡胶导管 8 上缠绕一条导线 3,导线 3 的两端分别与储存桶 6 和隔膜泵 7 连接。

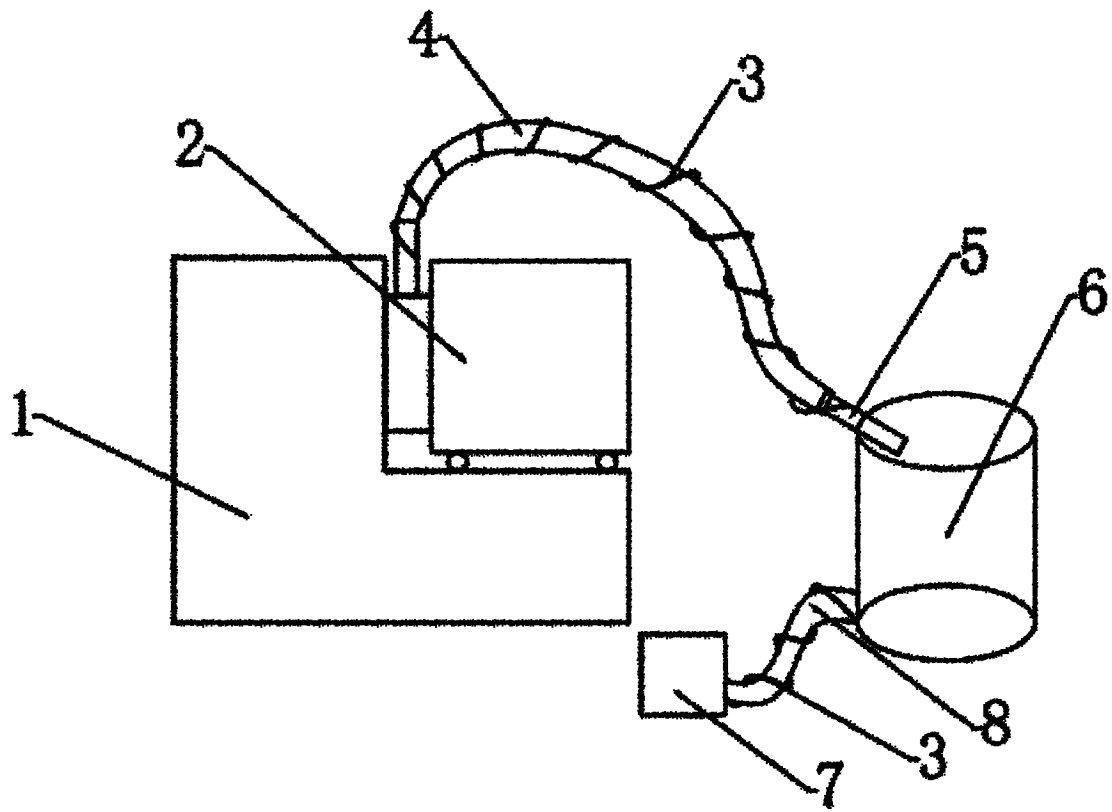


图 1