

(19)



LE GOUVERNEMENT
DU GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG
Ministère de l'Économie

(11)

N° de publication :

LU501627

(12)

BREVET D'INVENTION**B1**

(21)

N° de dépôt: LU501627

(51)

Int. Cl.:
B02C 18/28, B02C 23/00

(22)

Date de dépôt: 28/02/2021

(30)

Priorité:

(72)

Inventeur(s):
SHAN Zhongmei – Chine

(43)

Date de mise à disposition du public: 29/08/2022

(74)

Mandataire(s):
Patent42 SA – 4081 Esch-sur-Alzette (Luxembourg)

(47)

Date de délivrance: 29/08/2022

(73)

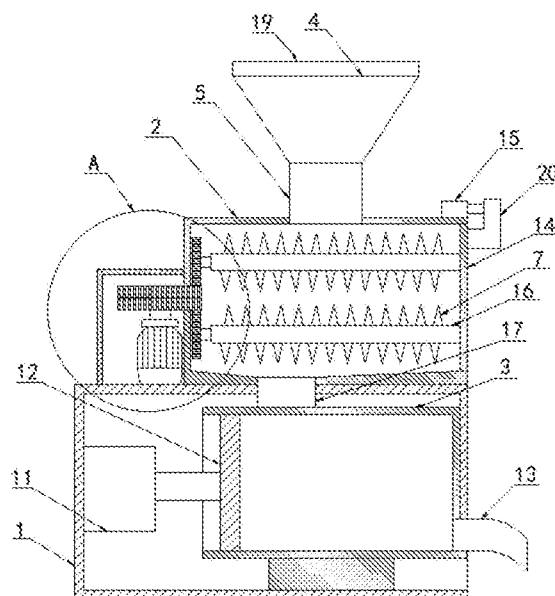
Titulaire(s):
SUZHOU PULUN ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD –
215010 Suzhou, Jiangsu (Chine)

(54)

Sammlungsvorrichtung von Textilabfällen.

(57)

Sammlungsvorrichtung von Textilabfällen, umfassend eine Recyclingbox, wobei die Oberseite der Recyclingbox mit einer Zerkleinerungsbox versehen ist, die Recyclingbox im Innern mit einem Füllzylinder versehen ist, die Oberseite der Zerkleinerungsbox mit einem Einwurfschacht und einem Servomotor versehen ist, die Zerkleinerungsbox im Innern mit einer Zerkleinerungswalze versehen ist, die Außenwand der Zerkleinerungswalze mit einer Klinge versehen ist, eine Innenwand der Zerkleinerungsbox mit einem ersten Zahnrad versehen ist, die Recyclingbox im Innern mit einem Hydraulikzylinder versehen ist, die Innenwand des Füllzylinders mit einer Extrusionsplatte versehen ist, die Außenwand der Hülse mit einem Füllrohr versehen ist, die Außenwand der Zerkleinerungsbox mit einem Anschlag versehen ist, die Oberseite der Zerkleinerungsbox mit einem Zylinder versehen ist, die Außenwand des Anschlags mit der Hülse versehen ist. Das vorliegende Gebrauchsmuster ist mit einer Zerkleinerungsbox, einem Füllzylinder, einer Zerkleinerungswalze, einem ersten Zahnrad, einem Servomotor, einem zweiten Zahnrad und einem Hydraulikzylinder ausgestattet.



Figur 3

Sammlungsvorrichtung von Textilabfällen

TECHNISCHES GEBIET

- 5 Das vorliegende Gebrauchsmuster bezieht sich auf das technische Gebiet der Textilien, insbesondere auf eine Sammlungsvorrichtung von Textilabfällen.

STAND DER TECHNIK

- Die Textilindustrie in China ist eine sehr arbeitsintensive und stark vom Ausland abhängige
10 Industrie. China ist das weltweit größte Textil- und Bekleidungsproduktions- und Exportland. Das kontinuierliche und stabile Wachstum der Textil- und Bekleidungsexporte ist unerlässlich, um die Devisenreserven Chinas, die Zahlungsbilanz, den stabilen RMB-Wechselkurs, die soziale Beschäftigung und die nachhaltige Entwicklung der Textilindustrie zu gewährleisten. Während der Verarbeitung durch Textilmaschinen wird eine große Menge von Abfallstoffen in den Ecken
15 erzeugt. Die allgemeine Art der Entsorgung von Abfallstoffen in den Ecken ist das Abfüllen von Spielzeug oder eine andere Behandlung.

Aufgrund der unterschiedlichen Größe der Abfallstoffe in den Ecken beim Befüllen von Spielzeug tritt jedoch häufig eine ungleichmäßige Befüllung auf. Aus diesem Grund wird eine Sammlungsvorrichtung von Textilabfällen vorgeschlagen.

20

INHALT DES VORLIEGENDEN GEBRAUCHSMUSTERS

Der Zweck des vorliegenden Gebrauchsmusters besteht darin, eine Sammlungsvorrichtung von Textilabfällen bereitzustellen, um die im Stand der Technik aufgeworfenen Probleme zu lösen.

- Um die oben genannten technischen Probleme zu lösen, bietet das vorliegende Gebrauchsmuster
25 die folgenden technischen Lösungen: Eine Sammlungsvorrichtung von Textilabfällen umfasst eine Recyclingbox, wobei die Oberseite der Recyclingbox mit einer Zerkleinerungsbox versehen ist, die Recyclingbox im Innern mit einem Füllzylinder versehen ist, die Zerkleinerungsbox mit dem Füllzylinder verbunden ist, die Oberseite der Zerkleinerungsbox mit einem Einwurfschacht versehen ist, der Einwurfschacht über ein Einwurfrohr mit der Zerkleinerungsbox verbunden ist,
30 die Zerkleinerungsbox im Innern mit zwei drehbar verbundenen Zerkleinerungswalzen versehen

ist, die beiden Zerkleinerungswalzen symmetrisch aufgebaut sind, die Außenwand der Zerkleinerungswalze mit mehreren beweglich verbundenen Klingen versehen ist, eine Seite der Innenwand der Zerkleinerungsbox auf einem Ende der Außenwand der Zerkleinerungswalze mit einem ersten Zahnrad versehen ist, die Oberseite der Recyclingbox mit einem Servomotor versehen ist, eine Abtriebswelle des Servomotors mit einem zweiten Zahnrad versehen ist, das 5 ineinander mit dem ersten Zahnrad greift, die Recyclingbox im Innern mit einem Hydraulikzylinder versehen ist, ein Ende der Innenwand des Füllzylinders nade dem Hydraulikzylinder mit einer beweglich verbundenen Extrusionsplatte versehen ist, ein Ende einer Kolbenstange des Hydraulikzylinders fest mit der Extrusionsplatte verbunden ist, ein Ende des 10 Füllzylinders sich zur Außenwand der Recyclingbox erstreckt und dort mit einem Füllrohr versehen ist, eine vom ersten Zahnrad entfernte Seite der Außenwand der Zerkleinerungsbox mit einem verschiebbar verbundenen Anschlag versehen ist, die Oberseite der Zerkleinerungsbox mit einem Zylinder versehen ist, der Zylinder beweglich mit dem Anschlag verbunden ist, die Außenwand des Anschlags auf der Außenseite der Zerkleinerungswalze mit einer Hülse 15 versehen ist, die Hülse beweglich mit der Zerkleinerungswalze verbunden ist, die Klinge an der Außenwand der Hülse angeordnet ist, die Klinge beweglich mit der Hülse verbunden ist.

Ferner sind die Zerkleinerungsbox und der Füllzylinder durch ein Verbindungsrohr verbunden, um sicherzustellen, dass der Abfall in der Zerkleinerungsbox in den Füllzylinder gelangen kann.

Ferner ist der Boden der Zerkleinerungsbox kegelförmig und das Verbindungsrohr ist das 20 niedrigste, wodurch sichergestellt wird, dass der zerkleinerte Abfall in der Zerkleinerungsbox durch das Verbindungsrohr abgelassen werden kann.

Ferner ist der Abstand zwischen dem Verbindungsrohr und dem Füllrohr größer als die Hälfte der Länge des Füllzylinders, um zu verhindern, dass das Verbindungsrohr den Betrieb des Füllzylinders beeinträchtigt.

25 Ferner ist eine Seite der Zerkleinerungsbox mit einer Antriebsnut versehen, die zum zweiten Zahnrad passt, und das zweite Zahnrad ist ein doppelseitiges Zahnrad, um zu erreichen, dass das zweite Zahnrad gleichzeitig die beiden ersten Zahnräder antreiben kann, um sich zu drehen.

Ferner ist die Außenwand der Oberseite der Recyclingbox mit einem Schutzrahmen außerhalb des ersten Zahnrads versehen, und ein Ende des Schutzrahmens ist fest mit der 30 Zerkleinerungsbox verbunden, um zu verhindern, dass die Oberfläche des ersten Zahnrads Staub anzieht.

Ferner ist die Außenwand der Oberseite des Einwurfschachts mit einer gelenkig verbundenen Abdeckplatte versehen, um sicherzustellen, dass sich im Einwurfschacht kein Staub ansammelt.

Ferner ist das erste Zahnrad durch ein Lager fest mit der Innenwand der Zerkleinerungsbox verbunden, um sicherzustellen, dass das erste Zahnrad beim Drehen die Zerkleinerungsbox nicht beeinflusst.

Ferner ist der Zylinder über eine Verbindungsplatte fest mit dem Anschlag verbunden, der Zylinder treibt die Verbindungsplatte an, um sich zu bewegen, und die Verbindungsplatte treibt den Anschlag an, um sich zu bewegen, wodurch erreicht wird, dass der Zylinder die Bewegung des Anschlags steuert.

Ferner ist die Außenwand der Hülse mit einer Mutter versehen, die mit einer Schraube an einem Ende der Klinge übereinstimmt, so dass die Klinge bequem und schnell demontiert oder montiert werden kann.

Die vorteilhaften Wirkungen sind:

1. Das vorliegende Gebrauchsmuster ist mit einer Zerkleinerungsbox, einem Füllzylinder, einer Zerkleinerungswalze, einem ersten Zahnrad, einem Servomotor, einem zweiten Zahnrad und einem Hydraulikzylinder ausgestattet. Der bei der Textilverarbeitung entstehende Abfall wird gleichmäßig zerkleinert und dann in das Spielzeug eingefüllt, wodurch der Abfall im Spielzeug gleichmäßig gefüllt wird und die Abfallausnutzungsrate verbessert wird. Durch den Füllzylinder und den Hydraulikzylinder kann der zerkleinerte Abfall zusammengedrückt und gefüllt werden, um die Arbeitseffizienz zu verbessern.

2. Das vorliegende Gebrauchsmuster ist mit einem Anschlag, einem Zylinder und einer Hülse versehen. Dadurch kann die Klinge bequem und schnell ausgetauscht und demontiert werden. Und die Anzahl der Klingen kann entsprechend des erforderlichen Abfalls verringert und erhöht werden, und die beschädigten Klingen können auch ersetzt werden. Die Bedienung ist einfach und bequem.

KURZE BESCHREIBUNG DER ZEICHNUNG

Fig. 1 ist eine Vorderansicht des gesamten Gebrauchsmusters;

Fig. 2 ist eine Seitenansicht des gesamten Gebrauchsmusters;

Fig. 3 ist eine vordere Schnittansicht des gesamten Gebrauchsmusters;

Fig. 4 ist ein vergrößertes schematisches Diagramm der Position A in Fig. 3 des vorliegenden Gebrauchsmusters;

Fig. 5 ist eine Vorderansicht des vorliegenden Gebrauchsmusters, wobei der Anschlag geöffnet ist. LU501627

Bezugszeichen:

1. Recyclingbox;
- 5 2. Zerkleinerungsbox;
3. Füllzylinder;
4. Einwurfschacht;
5. Einwurfrohr;
6. Zerkleinerungswalze;
- 10 7. Klinge;
8. Erstes Zahnrad;
9. Servomotor;
10. Zweites Zahnrad;
11. Hydraulikzylinder;
- 15 12. Extrusionsplatte;
13. Füllrohr;
14. Anschlag;
15. Zylinder;
16. Hülse;
- 20 17. Verbindungsrohr;
18. Schutzrahmen;
19. Abdeckplatte;
20. Verbindungsplatte.

25 **AUSFÜHRLICHE BESCHREIBUNG**

Unter Bezugnahme auf die Figuren 1-4 bietet das vorliegende Gebrauchsmuster folgende technische Lösungen:

Um die oben genannten technischen Probleme zu lösen, bietet das vorliegende Gebrauchsmuster die folgenden technischen Lösungen: Eine Sammlungsanordnung von Textilabfällen umfasst eine Recyclingbox 1, wobei die Oberseite der Recyclingbox 1 mit einer Zerkleinerungsbox 2 versehen ist, die Recyclingbox 1 im Innern mit einem Füllzylinder 3 versehen ist, die Zerkleinerungsbox 2 mit dem Füllzylinder 3 verbunden ist, die Oberseite der Zerkleinerungsbox 2 mit einem Einwurfschacht 4 versehen ist, der Einwurfschacht 4 über ein Einwurfrohr 5 mit der Zerkleinerungsbox 2 verbunden ist, die Zerkleinerungsbox 2 im Innern mit zwei drehbar verbundenen Zerkleinerungswalzen 6 versehen ist, die beiden Zerkleinerungswalzen 6 symmetrisch aufgebaut sind, die Außenwand der Zerkleinerungswalze 6 mit mehreren beweglich verbundenen Klingen 7 versehen ist, eine Seite der Innenwand der Zerkleinerungsbox 2 auf einem Ende der Außenwand der Zerkleinerungswalze 6 mit einem ersten Zahnrad 8 versehen ist, die Oberseite der Recyclingbox 1 mit einem Servomotor 9 versehen ist, eine Abtriebswelle des Servomotors 9 mit einem zweiten Zahnrad 10 versehen ist, das ineinander mit dem ersten Zahnrad 8 greift, die Recyclingbox 1 im Innern mit einem Hydraulikzylinder 11 versehen ist, ein Ende der Innenwand des Füllzylinders 3 nahe dem Hydraulikzylinder 11 mit einer beweglich verbundenen Extrusionsplatte 12 versehen ist, ein Ende einer Kolbenstange des Hydraulikzylinders 11 fest mit der Extrusionsplatte 12 verbunden ist, ein Ende des Füllzylinders 3 sich zur Außenwand der Recyclingbox 1 erstreckt und dort mit einem Füllrohr 13 versehen ist. Die Zerkleinerungsbox 2 und der Füllzylinder 3 sind durch ein Verbindungsrohr 17 verbunden, um sicherzustellen, dass der Abfall in der Zerkleinerungsbox 2 in den Füllzylinder 3 gelangen kann.

Der Boden der Zerkleinerungsbox 2 ist kegelförmig und das Verbindungsrohr 17 ist das niedrigste, wodurch sichergestellt wird, dass der zerkleinerte Abfall in der Zerkleinerungsbox 2 durch das Verbindungsrohr 17 abgelassen werden kann.

Der Abstand zwischen dem Verbindungsrohr 17 und dem Füllrohr 13 größer als die Hälfte der Länge des Füllzylinders 3, um zu verhindern, dass das Verbindungsrohr 17 den Betrieb des Füllzylinders 3 beeinträchtigt.

Eine Seite der Zerkleinerungsbox 2 ist mit einer Antriebsnut versehen, die zum zweiten Zahnrad 10 passt, und das zweite Zahnrad 10 ist ein doppelseitiges Zahnrad, um zu erreichen, dass das zweite Zahnrad 10 gleichzeitig die beiden ersten Zahnräder 8 antreiben kann, um sich zu drehen.

Die Außenwand der Oberseite der Recyclingbox 1 ist mit einem Schutzrahmen 18 außerhalb des ersten Zahnrads 8 versehen, und ein Ende des Schutzrahmens 18 ist fest mit der Zerkleinerungsbox 2 verbunden, um zu verhindern, dass die Oberfläche des ersten Zahnrads 8 Staub anzieht.

Die Außenwand der Oberseite des Einwurfschachts 4 ist mit einer gelenkig verbundenen Abdeckplatte 19 versehen, um sicherzustellen, dass sich im Einwurfschacht 4 kein Staub ansammelt.

Das erste Zahnrad 8 ist durch ein Lager fest mit der Innenwand der Zerkleinerungsbox 2 verbunden, um sicherzustellen, dass das erste Zahnrad 8 beim Drehen die Zerkleinerungsbox 2 nicht beeinflusst.

Spezifische Ausführungsform: Bei Gebrauch wird der Textilabfall in den Einwurfschacht 4 eingegeben. Der Abfall im Einwurfschacht 4 wird durch das Einwurfrohr 5 in die Zerkleinerungsbox 2 eingeleitet, der Servomotor 9 wird gestartet, der Servomotor 9 treibt das zweite Zahnrad 10 an, um sich zu drehen, das erste Zahnrad 10 treibt das erste Zahnrad 8 an, um sich zu drehen, das erste Zahnrad 8 treibt die Zerkleinerungswalze 6 an, um sich zu drehen, und die Zerkleinerungswalze 6 treibt die Klinge 7 an, um sich zu drehen. Da sich die beiden ersten Zahnräder 8 gleichzeitig aufeinander drehen, kreuzen sich die Klingen 7 auf den beiden Zerkleinerungswalzen 6 auch gleichzeitig aufeinander, so dass der Abfall gründlicher zerkleinert wird. Der zerkleinerte Abfall wird in den Füllzylinder 3 abgelassen. Zu diesem Zeitpunkt wird der Hydraulikzylinder 11 gestartet und der Hydraulikzylinder 11 treibt die Extrusionsplatte 12 an, um sich zu bewegen. Die Extrusionsplatte 12 drückt und verschiebt den Abfall im Füllzylinder 3, um den Abfall in das Füllrohr 13 zu verschieben. Das Spielzeug wird an die Außenwand des Füllrohrs 13 ummantelt, um das Spielzeug mit Abfallstoffen zu füllen. Durch die Zerkleinerungsbox 2, den Füllzylinder 3, die Zerkleinerungswalze 6, das erste Zahnrad 8, den Servomotor 9, das zweite Zahnrad 10 und den Hydraulikzylinder 11 wird der bei der Textilverarbeitung entstehende Abfall gleichmäßig zerkleinert und dann in das Spielzeug gefüllt, um den Abfall im Spielzeug gleichmäßig zu füllen und die Verwertungsrate des Abfalls zu verbessern. Durch den Füllzylinder 3 und den Hydraulikzylinder 11 kann der zerkleinerte Abfall zusammengedrückt und gefüllt werden, um die Arbeitseffektivität zu verbessern.

Unter Bezugnahme auf die Figuren 1-5 bietet das vorliegende Gebrauchsmuster folgende technische Lösungen: Eine Sammlungsvorrichtung von Textilabfällen umfasst ferner einen Anschlag 14, der an einer vom ersten Zahnrad 8 entfernten Seite der Außenwand der Zerkleinerungsbox 2 vorgesehen ist, der Anschlag 14 ist beweglich mit der Zerkleinerungsbox 2 verbunden, die Oberseite der Zerkleinerungsbox 2 ist mit einem Zylinder 15 versehen, der Zylinder 15 ist beweglich mit dem Anschlag 14 verbunden, die Außenwand des Anschlags 14 ist auf der Außenseite der Zerkleinerungswalze 6 mit einer Hülse 16 versehen, die Hülse 16 ist beweglich mit der Zerkleinerungswalze 6 verbunden, die Klinge 7 ist an der Außenwand der Hülse 16 vorgesehen, die Klinge 7 ist beweglich mit der Hülse 16 verbunden.

Der Zylinder 15 ist über eine Verbindungsplatte 20 fest mit dem Anschlag 14 verbunden, der Zylinder 15 treibt die Verbindungsplatte 20 an, um sich zu bewegen, und die Verbindungsplatte 20 treibt den Anschlag 14 an, um sich zu bewegen, wodurch erreicht wird, dass der Zylinder 15 die Bewegung des Anschlags 14 steuert.

- 5 Die Außenwand der Hülse 16 ist mit einer Mutter versehen, die mit einer Schraube an einem Ende der Klinge 7 übereinstimmt, so dass die Klinge 7 bequem und schnell demontiert oder montiert werden kann.

Spezifische Ausführungsform: Wenn im Betrieb Abfälle unterschiedlicher Größe zerkleinert werden müssen, wird der Zylinder gestartet, der Zylinder 15 treibt den Anschlag 14 an, um sich zu bewegen, der Anschlag 14 treibt die Hülse 16 an, um sich zu bewegen, und die Hülse 16 treibt die Klinge 7 an, um sich zu bewegen. Die Klinge 7 wird zur Außenseite der Zerkleinerungsbox 2 bewegt. Durch Drehen der Schraube an einem Ende der Klinge 7 kann die Anzahl der Klingen 7 erhöht oder verringert werden, durch die Anzahl der Klingen 7 wird die Menge des zerkleinerten Abfalls eingestellt. Durch den Anschlag 14, den Zylinder 15 und die Hülse 16 kann die Klinge 7
15 bequem und schnell ausgetauscht und demontiert werden. Die Bedienung ist einfach und bequem.

Das Arbeitsprinzip des vorliegenden Gebrauchsmusters:

Unter Bezugnahme auf die Figuren 1-4 ist das vorliegende Gebrauchsmuster mit der Zerkleinerungsbox 2, dem Füllzylinder 3, der Zerkleinerungswalze 6, dem ersten Zahnrad 8, dem Servomotor 9, dem zweiten Zahnrad 10 und dem Hydraulikzylinder 11 versehen. Der bei
20 der Textilverarbeitung entstehende Abfall wird gleichmäßig zerkleinert und dann in das Spielzeug eingefüllt, wodurch der Abfall im Spielzeug gleichmäßig gefüllt wird und die Abfallausnutzungsrate verbessert wird. Durch den Füllzylinder 3 und den Hydraulikzylinder 11 kann der zerkleinerte Abfall zusammengedrückt und gefüllt werden, um die Arbeitseffizienz zu
25 verbessern.

Ferner ist unter Bezugnahme auf Figuren 1-5 das vorliegende Gebrauchsmuster mit einem Anschlag 14, einem Zylinder 15 und einer Hülse 16 versehen. Dadurch kann die Klinge 7 bequem und schnell ausgetauscht und demontiert werden. Und die Anzahl der Klingen 7 kann entsprechend des erforderlichen Abfalls verringert und erhöht werden, und die beschädigten
30 Klingen 7 können auch ersetzt werden. Die Bedienung ist einfach und bequem. Das vorliegende Gebrauchsmuster ist mit einer Zerkleinerungsbox, einem Füllzylinder, einer Zerkleinerungswalze, einem ersten Zahnrad, einem Servomotor, einem zweiten Zahnrad und einem Hydraulikzylinder ausgestattet. Der bei der Textilverarbeitung entstehende Abfall wird gleichmäßig zerkleinert und dann in das Spielzeug eingefüllt, wodurch der Abfall im Spielzeug

gleichmäßig gefüllt wird und die Abfallausnutzungsrage verbessert wird. Durch den Füllzylinder und den Hydraulikzylinder kann der zerkleinerte Abfall zusammengedrückt und gefüllt werden, LU501627 um die Arbeitseffizienz zu verbessern.

Patentansprüche

1. Sammlungsanordnung von Textilabfällen, umfassend eine Recyclingbox (1), dadurch gekennzeichnet, dass die Oberseite der Recyclingbox (1) mit einer Zerkleinerungsbox (2) versehen ist, die Recyclingbox (1) im Innern mit einem Füllzylinder (3) versehen ist, die
5 Zerkleinerungsbox (2) mit dem Füllzylinder (3) verbunden ist, die Oberseite der Zerkleinerungsbox (2) mit einem Einwurfschacht (4) versehen ist, der Einwurfschacht (4) über ein Einwurfrohr (5) mit der Zerkleinerungsbox (2) verbunden ist, die Zerkleinerungsbox (2) im Innern mit zwei drehbar verbundenen Zerkleinerungswalzen (6) versehen ist, die beiden Zerkleinerungswalzen (6) symmetrisch aufgebaut sind, die
10 Außenwand der Zerkleinerungswalze (6) mit mehreren beweglich verbundenen Klingen (7) versehen ist, eine Seite der Innenwand der Zerkleinerungsbox (2) auf einem Ende der Außenwand der Zerkleinerungswalze (6) mit einem ersten Zahnrad (8) versehen ist, die Oberseite der Recyclingbox (1) mit einem Servomotor (9) versehen ist, eine Abtriebswelle des Servomotors (9) mit einem zweiten Zahnrad (10) versehen ist, das ineinander mit dem
15 ersten Zahnrad (8) greift, die Recyclingbox (1) im Innern mit einem Hydraulikzylinder (11) versehen ist, ein Ende der Innenwand des Füllzylinders (3) mit dem Hydraulikzylinder (11) mit einer beweglich verbundenen Extrusionsplatte (12) versehen ist, ein Ende einer Kolbenstange des Hydraulikzylinders (11) fest mit der Extrusionsplatte (12) verbunden ist, ein Ende des Füllzylinders (3) sich zur Außenwand der Recyclingbox
20 (1) erstreckt und dort mit einem Füllrohr (13) versehen ist, eine vom ersten Zahnrad (8) entfernte Seite der Außenwand der Zerkleinerungsbox (2) mit einem verschiebbar verbundenen Anschlag (14) versehen ist, die Oberseite der Zerkleinerungsbox (2) mit einem Zylinder (15) versehen ist, der Zylinder (15) beweglich mit dem Anschlag (14) verbunden ist, die Außenwand des Anschlags (14) auf der Außenseite der
25 Zerkleinerungswalze (6) mit einer Hülse (16) versehen ist, die Hülse (16) beweglich mit der Zerkleinerungswalze (6) verbunden ist, die Klinge (7) an der Außenwand der Hülse (16) angeordnet ist, ein Ende der Klinge (7) durch eine Schraube beweglich mit der Hülse (16) verbunden ist.

2. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Zerkleinerungsbox (2) und der Füllzylinder (3) durch ein Verbindungsrohr (17) verbunden sind.

30

3. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Boden der Zerkleinerungsbox (2) kegelförmig ist und das Verbindungsrohr (17) das niedrigste ist.

5 4. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Abstand zwischen dem Verbindungsrohr (17) und dem Füllrohr (13) größer als die Hälfte der Länge des Füllzylinders (3) ist.

5. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass eine Seite der Zerkleinerungsbox (2) mit einer Antriebsnut versehen ist, die zum zweiten Zahnrad (10) passt, und das zweite Zahnrad (10) ein doppelseitiges Zahnrad ist.

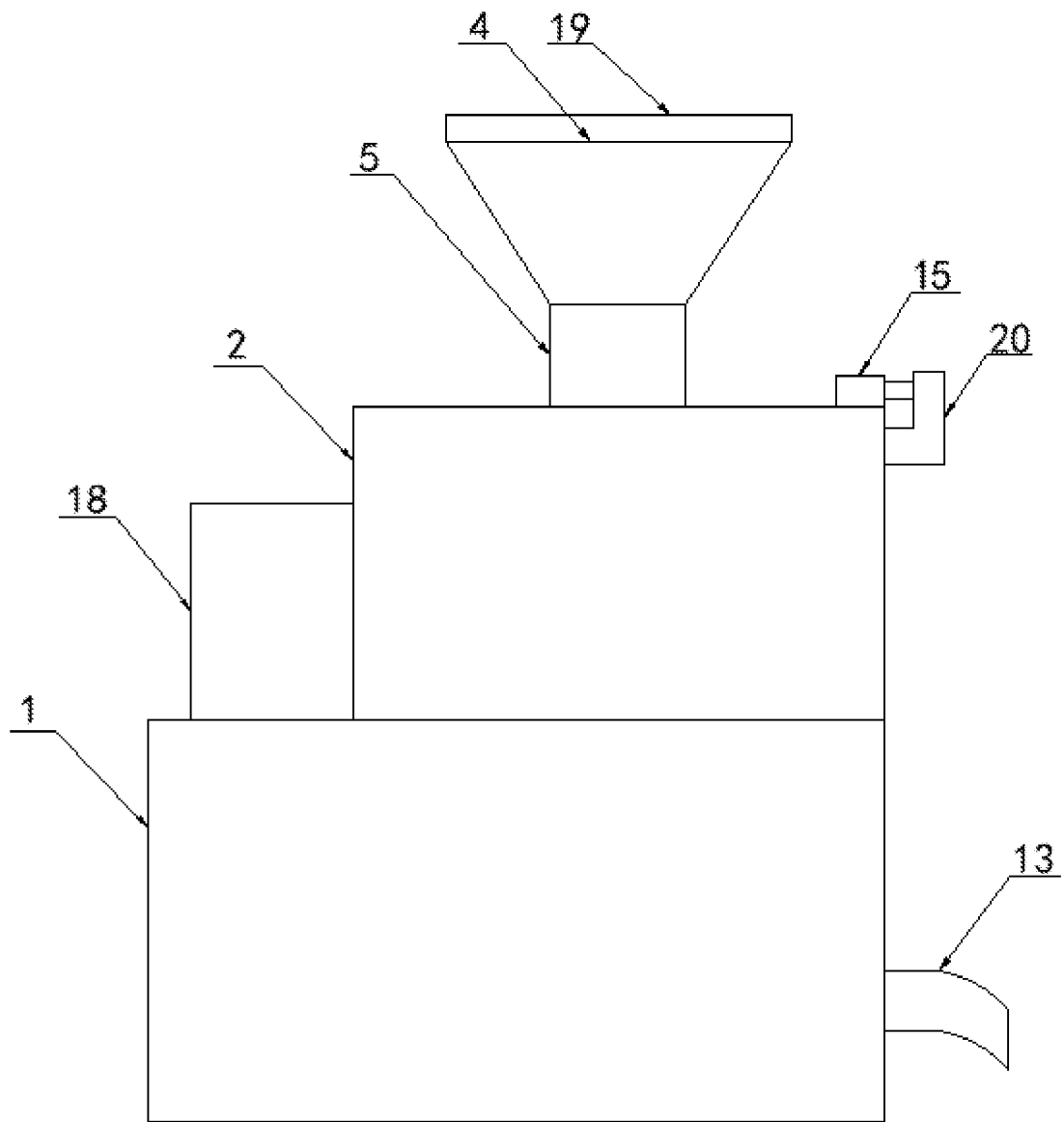
10 6. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Außenwand der Oberseite der Recyclingbox (1) mit einem Schutzrahmen (18) außerhalb des ersten Zahnrads (8) versehen ist, ein Ende des Schutzrahmens (18) fest mit der Zerkleinerungsbox (2) verbunden ist.

15 7. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Außenwand der Oberseite des Einwurfschachts (4) mit einer gelenkig verbundenen Abdeckplatte (19) versehen ist.

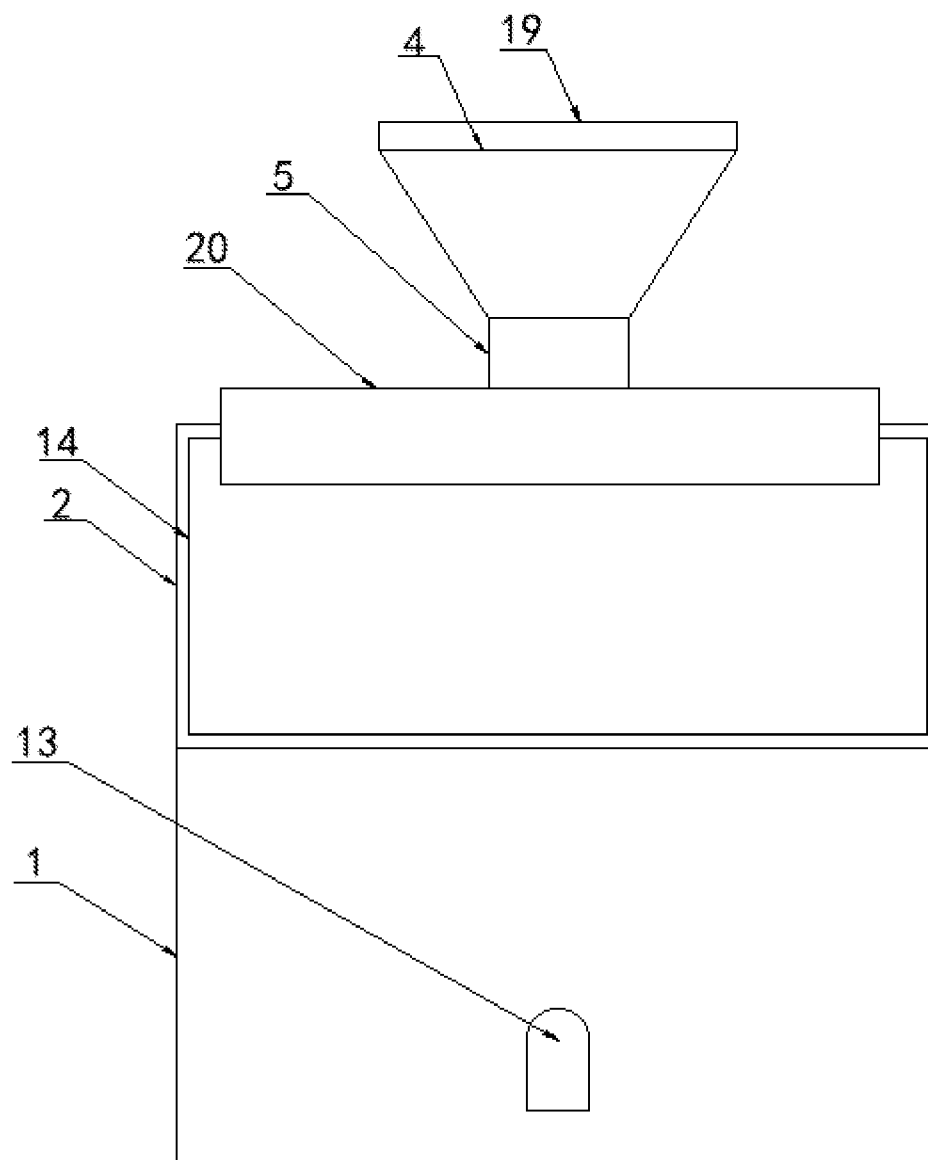
8. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das erste Zahnrad (8) durch ein Lager fest mit der Innenwand der Zerkleinerungsbox (2) verbunden ist.

20 9. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Zylinder (15) über eine Verbindungsplatte (20) fest mit dem Anschlag (14) verbunden ist.

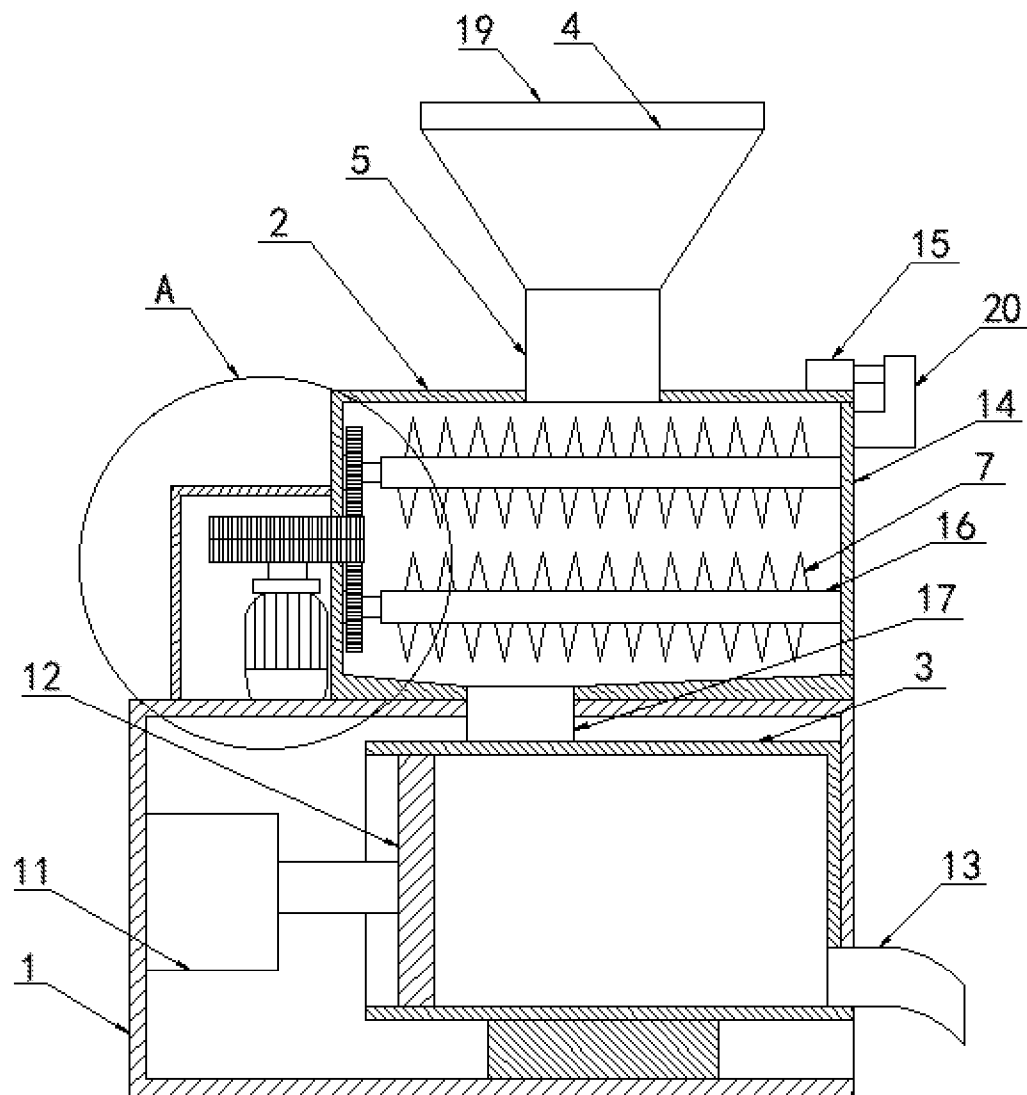
25 10. Sammlungsanordnung von Textilabfällen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Außenwand der Hülse (16) mit einer Mutter versehen ist, die mit einer Schraube an einem Ende der Klinge (7) übereinstimmt.

Zeichnungen:

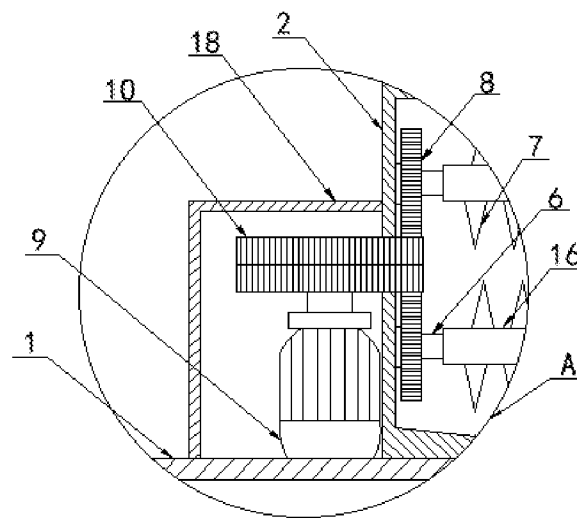
Figur 1



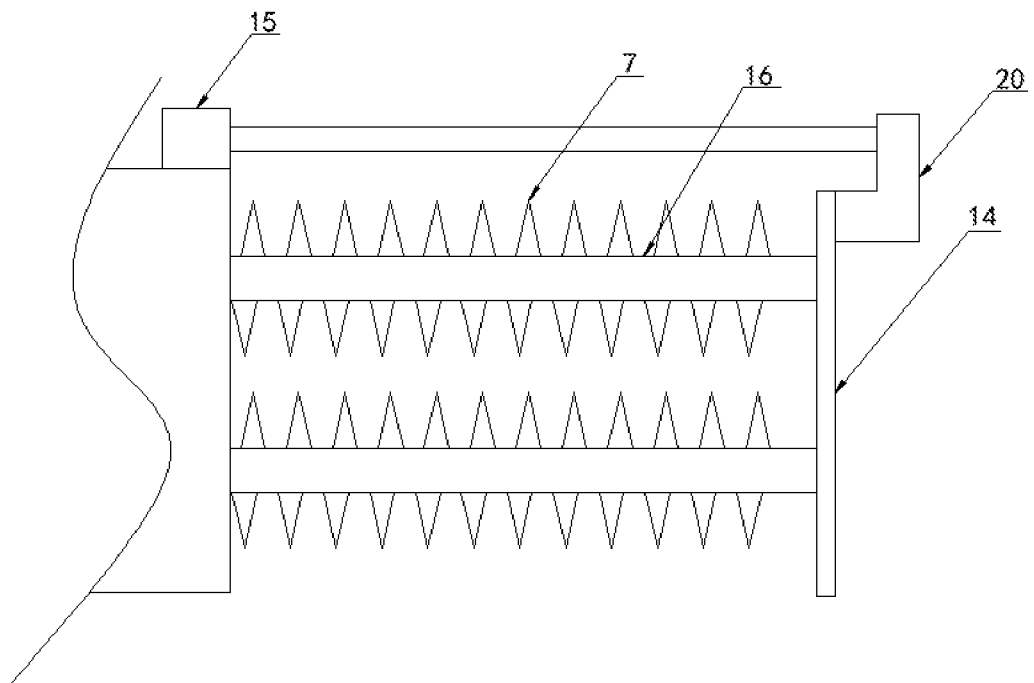
Figur 2



Figur 3



Figur 4



Figur 5