

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10726**

(21) Numer zgłoszenia: **9378**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(22) Data zgłoszenia: **13.03.2006**

(54)

Opakowanie

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2007 WUP 01/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**„BCW BIOPALIWA BORKOWSKA”
Spółka Jawna, Żabinko, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Borkowska Małgorzata, Żabinko, (PL)

PL 10726

Nr Rp. 10726Klasa 09-03

Opakowanie

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie, przeznaczone do konfekcjonowania, dystrybucji oraz spalania biopaliw stałych.

Istotą wzoru przemysłowego jest zmierzająca do celów estetycznych nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w jego kształcie oraz układzie linii krawędzi jego elementów.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym materiale ilustracyjnym, którym fig. 1 jest widokiem opakowania z góry, fig. 2 jego widokiem z boku pierwszego, a fig. 3 jest widokiem wzoru z boku drugiego.

Opakowanie według wzoru przemysłowego jest bryłą prostopadłościenną, zamykaną od góry, przy czym w jego ściankach bocznych znajdują się uchwyty w postaci poziomych otworów. Ścianki boczne są perforowane, poza tym perforacja przebiega po krzywych, natomiast dłuższe odcinki tych krzywych są zorientowane pionowo. W części środkowej krawędzi ścianek bocznych i połączonych z nimi fragmentów ścianki górnej znajdują się otwory, od których biegają promieniowo linie perforacji rozmieszczone na powierzchniach części ścianki górnej, natomiast między liniami perforacji należącymi do odpowiednich fragmentów ścianki górnej znajdują się łukowe linie perforacji o wybrzuszeniach skierowanych w stronę otworów w części środkowej krawędzi ścianek bocznych i połączonych z nimi fragmentów ścianki górnej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Opakowanie będące bryłą prostopadłościenną, zamykaną od góry z uchwytami w postaci poziomych otworów w ściankach bocznych i dodatkową perforacją ścianek bocznych, ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których perforacja przebiega po krzywych, natomiast dłuższe odcinki tych krzywych są zorientowane pionowo, ponadto w części środkowej krawędzi ścianek bocznych i połączonych z nimi fragmentów ścianki górnej znajdują się otwory, od których biegną promieniowo linie perforacji rozmieszczone na powierzchniach części ścianki górnej, natomiast między liniami perforacji należącymi do odpowiednich fragmentów ścianki górnej znajdują się łukowe linie perforacji o wybrzuszeniach skierowanych w stronę otworów w części środkowej krawędzi ścianek bocznych i połączonych z nimi fragmentów ścianki górnej, jak pokazano na rysunku fig. 1, fig. 2 i fig. 3.

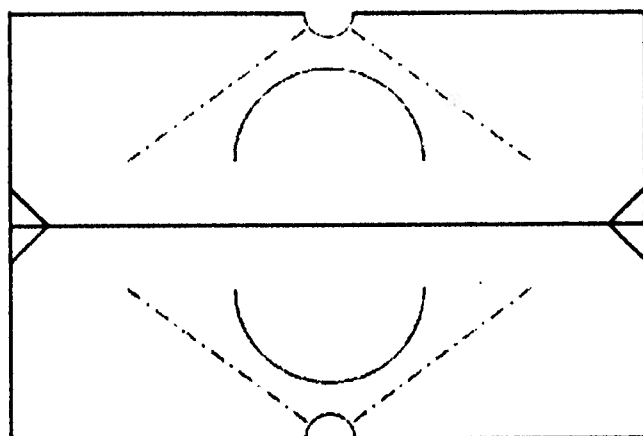


Fig. 1

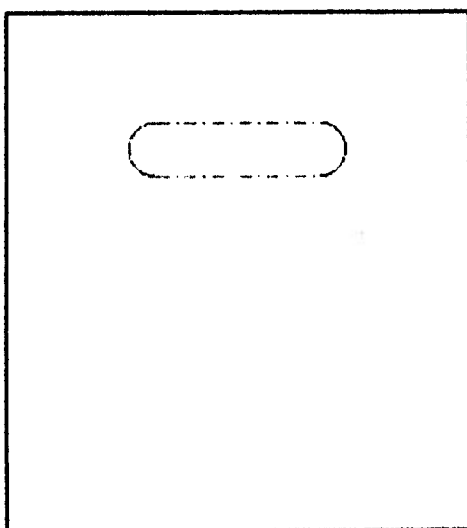


Fig. 2

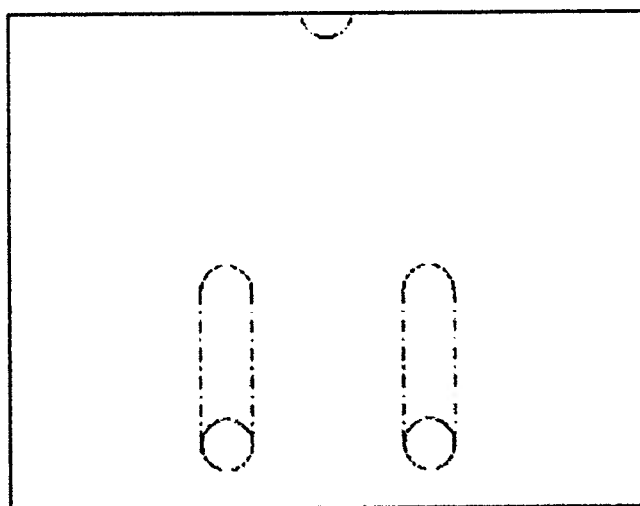


Fig. 3