(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215390097 U
(45)授权公告日 2022.01.04

(21)申请号 202120306046.1

(22)申请日 2021.02.03

(73)专利权人 广东卓臻科技有限公司
地址 528400 广东省中山市黄圃镇马新工业区启业南路航尔工业园D栋首层

(72)发明人 李林军 李金娣

(74)专利代理机构 深圳市精英专利事务所 44242
代理人 冯筠

(51)Int.Cl.
*B05B 9/04*(2006.01)
*B05B 15/00*(2018.01)
*B05B 13/02*(2006.01)

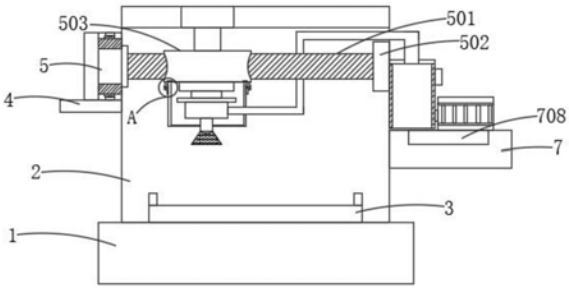
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种等量涂胶的涂胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种等量涂胶的涂胶装置，属于涂胶机技术领域，包括底箱，所述底箱的顶部固定安装外壳，所述外壳的内部上方设有螺纹杆，所述螺纹杆的表面螺纹连接滑块，所述滑块的底部两端开设卡槽，所述卡槽卡接于防护壳上的卡块，所述防护壳两侧固定安装有垫板；通过设置加热器、加热板、传感器，可以起到对胶液箱内的胶液进行加热，从而在进行涂胶时，使其均匀喷涂，提高需要喷涂产品的质量；通过设置雾化喷头，可以起到与加热器、加热板、温度传感器进行配合使用，从而提高喷涂的均匀程度。




CN 215390097 U

1.一种等量涂胶的涂胶装置，包括底箱(1)，其特征在于：所述底箱(1)的顶部固定安装外壳(2)，所述外壳(2)的内部上方设有螺纹杆(501)，所述螺纹杆(501)的表面螺纹连接滑块(503)，所述滑块(503)的底部两端开设卡槽(6)，所述卡槽(6)卡接于防护壳(606)上的卡块(601)，所述防护壳(606)两侧固定安装有垫板(603)，所述滑块(503)的底部两端固定安装卡板(602)，所述卡板(602)与垫板(603)的内部开设螺栓孔(605)，所述螺栓孔(605)的内部螺纹连接螺栓(604)，所述外壳(2)的其中一侧设有涂胶机构，所述涂胶机构包括第二固定板(7)、胶液箱(701)、加热板(702)、加热器(703)、进液口(704)、软管(705)、气泵(706)、雾化喷头(707)和传感器(708)，所述外壳(2)的另一侧设有调节机构。

2.根据权利要求1所述的一种等量涂胶的涂胶装置，其特征在于：所述底箱(1)的顶部中心固定安装有工作台(3)，所述调节机构包括第一固定板(4)、电机(5)、螺纹杆(501)、轴承(502)、滑块(503)、气缸(504)和安装板(505)。

3.根据权利要求2所述的一种等量涂胶的涂胶装置，其特征在于：所述第一固定板(4)的顶部固定安装有电机(5)，所述电机(5)的输出端活动连接螺纹杆(501)，所述螺纹杆(501)的另一端固定连接轴承(502)的内部，所述轴承(502)的固定与外壳(2)的内侧上。

4.根据权利要求1所述的一种等量涂胶的涂胶装置，其特征在于：所述滑块(503)的顶部通过连接杆固定移动槽内，所述防护壳(606)的内部上方固定气缸(504)，所述气缸(504)的输出端固定连接安装板(505)，所述安装板(505)的底部固定安装有气泵(706)，所述气泵(706)的底部通过导管连接雾化喷头(707)。

5.根据权利要求1所述的一种等量涂胶的涂胶装置，其特征在于：所述气泵(706)的其中一侧连接软管(705)，所述软管(705)的另一端连接胶液箱(701)，所述胶液箱(701)的顶部固定安装有第二固定板(7)，所述第二固定板(7)的内部设有传感器(708)，所述第二固定板(7)的顶部右端固定安装有加热器(703)。

6.根据权利要求1所述的一种等量涂胶的涂胶装置，其特征在于：所述胶液箱(701)的一侧安装进液口(704)，所述胶液箱(701)的内部两侧安装加热板(702)。

# 一种等量涂胶的涂胶装置

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂胶机技术领域，具体为一种等量涂胶的涂胶装置。

## 背景技术

[0002] 涂胶机又称为涂覆机，刮胶机、自动喷胶机等。主要用以将液态胶水涂在纺织品、纸盒或者皮革表面上的一种机械设备，现有的涂胶机有很多种款式，如：鼓式涂胶机、双作用涂胶机、双工位升降涂胶机等。涂覆机是通过气压将胶水或者油漆之类的液体喷涂到所需要的产品上。设备采用了三轴联动，自动化操作，同时配有电脑编程控制路径喷涂。喷涂厚度和时间均可设定，简单易操作。

[0003] 目前，一般的涂胶装置由于指定的位置进行涂胶，这样易使涂胶不均匀，易对需要涂胶的产品的质量降低，从而造成经济损失，且由于涂胶机构与防护壳为一体，当发生故障时，从而不便于拆卸维修，浪费大量的时间，降低生产效率。

## 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种等量涂胶的涂胶装置，通过设置加热器、加热板、传感器，主要对胶液箱内的胶液进行加热，与雾化喷头进行配合使用，使其均匀喷涂，提高需要喷涂产品的质量；通过设置卡槽、卡块、卡板、垫板、螺栓和螺栓孔，可以使当涂胶机构发生故障时，通过其进行配合使用，从而提高拆卸的时间，便于对其维修。

[0005] 以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种等量涂胶的涂胶装置，包括底箱，所述底箱的顶部固定安装外壳，所述外壳的内部上方设有螺纹杆，所述螺纹杆的表面螺纹连接滑块，所述滑块的底部两端开设卡槽，所述卡槽卡接于防护壳上的卡块，所述防护壳两侧固定安装有垫板，所述滑块的底部两端固定安装卡板，所述卡板与垫板的内部开设螺栓孔，所述螺栓孔的内部螺纹连接螺栓，所述外壳的其中一侧设有涂胶机构，所述涂胶机构包括第二固定板、胶液箱、加热板、加热器、进液口、软管、气泵、雾化喷头和传感器，所述外壳的另一侧设有调节机构。

[0007] 优选的，所述底箱的顶部中心固定安装有工作台，所述调节机构包括第一固定板、电机、螺纹杆、轴承、滑块、气缸和安装板。

[0008] 优选的，所述第一固定板的顶部固定安装有电机，所述电机的输出端活动连接螺纹杆，所述螺纹杆的另一端固定连接轴承的内部，所述轴承的固定与外壳的内侧上。

[0009] 优选的，所述滑块的顶部通过连接杆固定移动槽内，所述防护壳的内部上方固定气缸，所述气缸的输出端固定连接安装板，所述安装板的底部固定安装有气泵，所述气泵的底部通过导管连接雾化喷头。

[0010] 优选的，所述气泵的其中一侧连接软管，所述软管的另一端连接胶液箱，所述胶液箱的顶部固定安装有第二固定板，所述第二固定板的内部设有传感器，所述第二固定板的顶部右端固定安装有加热器。

[0011] 优选的，所述胶液箱的一侧安装进液口，所述胶液箱的内部两侧安装加热板。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 与现有技术相比，本实用新型通过设置加热器、加热板、传感器，可以起到对胶液箱内的胶液进行加热，从而在进行涂胶时，使其均匀喷涂，提高需要喷涂产品的质量；通过设置雾化喷头，可以起到与加热器、加热板、温度传感器进行配合使用，从而提高喷涂的均匀程度；通过设置卡槽、卡块、卡板、垫板、螺栓和螺栓孔，可以使当涂胶机构发生故障时，通过其进行配合使用，从而提高拆卸的时间，便于对其维修。

## 附图说明

[0014] 图1为本实用新型涂胶装置结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型防护壳结构示意图；

[0016] 图3为图1中A区放大结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型胶液箱结构示意图。

[0018] 图中：1、底箱；2、外壳；3、工作台；4、第一固定板；5、电机；501、螺纹杆；502、轴承；503、滑块；504、气缸；505、安装板；6、卡槽；601、卡块；602、卡板；603、垫板；604、螺栓；605、螺栓孔；606、防护壳；7、第二固定板；701、胶液箱；702、加热板；703、加热器；704、进液口；705、软管；706、气泵；707、雾化喷头；708、传感器。

## 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1～4，本实用新型提供一种技术方案：一种等量涂胶的涂胶装置，包括底箱1，底箱1的顶部固定安装外壳2，外壳2主要起到固定其内的调节机构与涂胶机构的作用，外壳2的内部上方设有螺纹杆501，螺纹杆501 主要带动其上的滑块503来回移动的作用，使其调节，螺纹杆501的表面螺纹连接滑块503，滑块503主要固定防护壳606的作用，滑块503的底部两端开设卡槽6，卡槽6卡接于防护壳606上的卡块601，防护壳606两侧固定安装有垫板603，滑块503的底部两端固定安装卡板602，卡板602与垫板603 的内部开设螺栓孔605，螺栓孔605的内部螺纹连接螺栓604，通过钮动螺栓 604脱离卡板602与垫板603，然后，通过把防护壳606向下移动，使其上的卡块601脱离卡槽6，提高拆卸的时间，从而提高便于维修的效率，也间接提高生产效率；

[0021] 外壳2的其中一侧设有涂胶机构，涂胶机构包括第二固定板7、胶液箱 701、加热板702、加热器703、进液口704、软管705、气泵706、雾化喷头 707和传感器708，外壳2的另一侧设有调节机构，通过设置以上的涂胶部件配合使用，可以起到均匀涂抹的作用；

[0022] 底箱1的顶部中心固定安装有工作台3，工作台3主要起到使需要进行涂胶的产品放入其上进行涂胶的作用，调节机构包括第一固定板4、电机5、螺纹杆501、轴承502、滑块503、气缸504和安装板505，通过设置以上的部件，可以起到调节到任意地方，从而提高喷涂时的效率与质量；

[0023] 第一固定板4的顶部固定安装有电机5，电机5的输出端活动连接螺纹杆 501，螺纹杆501的另一端固定连接轴承502的内部，轴承502的固定与外壳 2的内侧上，通过启动电机5带动螺纹杆501转动，使其上的滑块503来回移动调节，从而使需要喷涂的产品进行全面喷涂的作用，从而提高质量；

[0024] 滑块503的顶部通过连接杆固定移动槽内，防护壳606的内部上方固定气缸504，气缸504主要带动其上的涂胶机构上下移动的作用，气缸504的输出端固定连接安装板505，安装板505主要起到固定气泵706的作用，安装板 505的底部固定安装有气泵706，气泵706的底部通过导管连接雾化喷头707，雾化喷头707主要起到在进行对产品喷涂时，使其达到均匀喷涂的效果；

[0025] 气泵706的其中一侧连接软管705，软管705的另一端连接胶液箱701，胶液箱701的顶部固定安装有第二固定板7，第二固定板7的内部设有传感器 708，传感器708的型号为PT100，主要起到检测胶液箱701内加热的温度，避免过度加热的效果，第二固定板7的顶部右端固定安装有加热器703，加热器703的电压为100，主要对加热板702加热的作用，胶液箱701的一侧安装有进液口704，胶液箱701的内部两侧安装加热板702，启动加热器703对胶液箱701内部的加热板702进行阿姐，使其内的胶液处于恒温状态，从而起到在喷涂时，使其喷涂的均匀，从而提高产品的质量，恒温过后，通过启动气泵706使其上的软管705对胶液箱701吸出，使雾化喷头707进行对产品的表面喷涂，从而与加热器、加热板，配合使用，以达到最佳的效果。

[0026] 工作原理：使用时，首先使需要涂胶的产品放入工作台3上，在进行对产品喷涂时，启动加热器703对胶液箱701内部的加热板702进行通电，使其内的胶液处于恒温状态，从而起到在喷涂时，使其喷涂的均匀，从而提高产品的质量，恒温过后，通过启动气泵706使其上的软管705对胶液箱701 吸出，使雾化喷头707进行对产品的表面喷涂，从而与加热器、加热板，配合使用，以达到最佳的效果，当涂胶机构发生故障时，通过钮动螺栓604脱离卡板602与垫板603，然后，通过把防护壳506向下移动，使其上的卡块 601脱离卡槽6，提高拆卸的时间，从而提高便于维修的效率，也间接提高生产效率。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

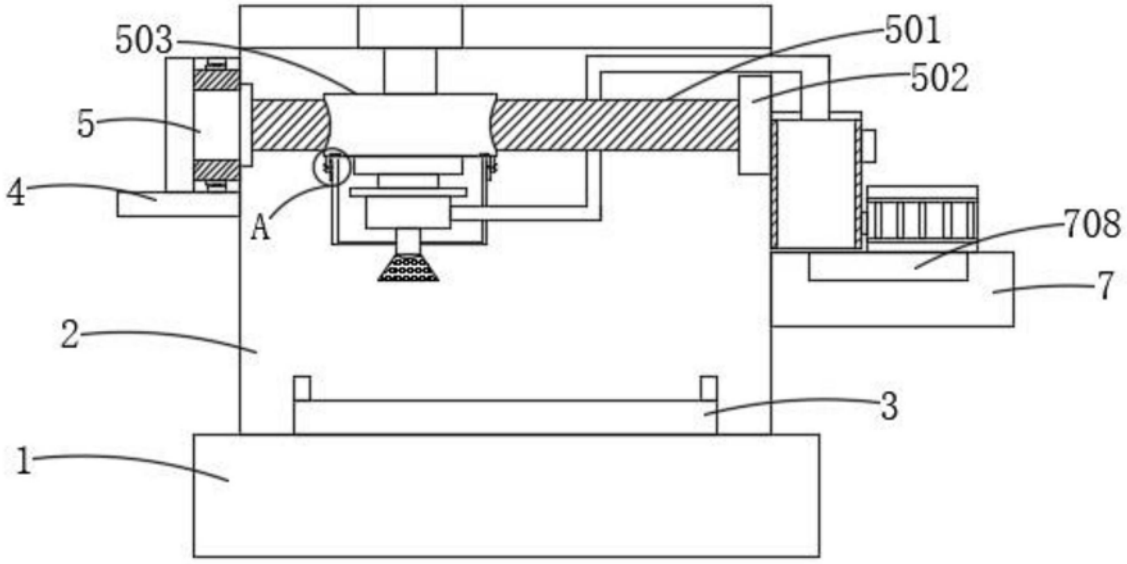

503
501
502
5
4
A
708
7
2
3
1

图1

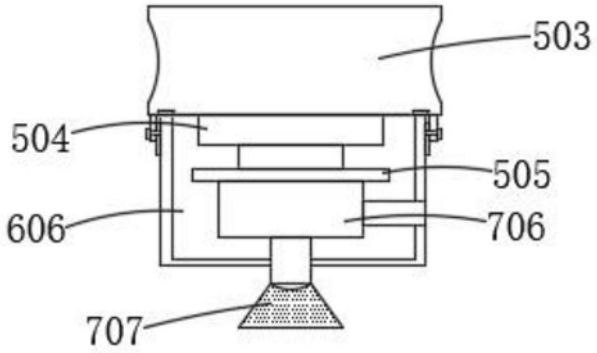

503
504
505
606
706
707

图2

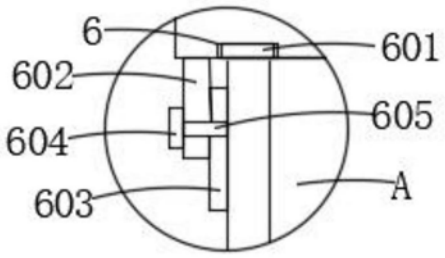

6
601
602
605
604
603
A

图3

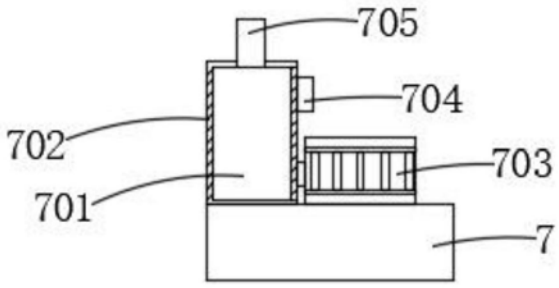



图4