(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203176089 U
(45)授权公告日 2013.09.04

(21)申请号 201320194619.1

(22)申请日 2013.04.17

(73)专利权人 佛山市南海新达高梵实业有限公司
地址 528225 广东省佛山市南海区狮山大涡塘工业区

(72)发明人 何广荣

(74)专利代理机构 佛山市南海智维专利代理有限公司 44225
代理人 李宪宾

(51)Int.Cl.
F16B 2/06(2006.01)

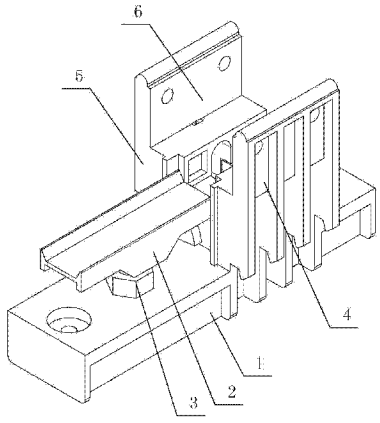
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

用于板件安装的夹座

(57)摘要

本实用新型公开一种用于板件安装的夹座，包括一底座，底座上方设有支撑块，支撑块和底座之间连接有可调节支撑块升降的螺栓，底座的两侧各设一往上延伸的夹块，其中一夹块固定在底座，另一夹块与底座活动连接，两侧的夹块开设有用于安装可夹紧两者的螺栓的安装孔。本实用新型夹座的其中一侧夹块设成活动连接，安装板件时，无需先升高板件就可将板件放置到夹座的支撑块上，然后合上活动侧夹块。板件的安装高度不符合要求时，可调节支撑块的调节螺栓来调整板件的安装高度。最后拧紧安装在两侧夹块上的螺栓，使夹块夹紧板件。可见，采用本实用新型来安装板件时非常方便的。



CN 203176089 U

1. 一种用于板件安装的夹座，其特征在于：包括一底座，底座上方设有支撑块，支撑块和底座之间连接有可调节支撑块升降的螺栓，底座的两侧各设一往上延伸的夹块，其中一夹块固定在底座，另一夹块与底座活动连接，两侧的夹块开设有用于安装可夹紧两者的螺栓的安装孔。

2. 根据权利要求 1 所述的用于板件安装的夹座，其特征在于：所述两侧的夹块的内侧壁形成有可安装压块或垫块的凹位。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的用于板件安装的夹座，其特征在于：所述夹块的外侧壁上扣装有盖板。

用于板件安装的夹座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用来安装板件的构件。

背景技术

[0002] 在装饰行业，经常要用到木板、复合板、石板和玻璃板等板件来作为间墙或屏风。板件的安装通常会用到夹座来夹着板边，通过固定夹座来把板件支承安装起来。传统的夹座对于板件的支承高度一般是不可调的，在安装的便利性上还是有所欠缺；而且夹座的用于夹装板件的U形槽是固定成型的，在安装时，都要将板件先升高一定高度才能把板件插入到U形槽内，无形中增加了板件安装的难度。因此，有必要研发一种便于安装板件的夹座。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种方便安装板件的夹座。

[0004] 为解决上述技术问题所采用的技术方案：一种用于板件安装的夹座，其特征在于：包括一底座，底座上方设有支撑块，支撑块和底座之间连接有可调节支撑块升降的螺栓，底座的两侧各设一往上延伸的夹块，其中一夹块固定在底座，另一夹块与底座活动连接，两侧的夹块开设有用于安装可夹紧两者的螺栓的安装孔。

[0005] 在上述基础上，所述两侧的夹块的内侧壁形成有可安装压块或垫块的凹位。

[0006] 在上述基础上，所述夹块的外侧壁上扣装有盖板。

[0007] 采用本实用新型所带来的有益效果：本实用新型夹座的其中一侧夹块设成活动连接，安装板件时，无需先升高板件就可将板件放置到夹座的支撑块上，然后合上活动侧夹块。板件的安装高度不符合要求时，可调节支撑块的调节螺栓来调整板件的安装高度。最后拧紧安装在两侧夹块上的螺栓，使夹块夹紧板件。可见，采用本实用新型来安装板件时非常方便的。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型用于板件安装的夹座实施例一的结构示意图；

[0009] 图2为本实用新型实施例一扣装有盖板的侧视图；

[0010] 图3为本实用新型用于板件安装的夹座实施例二的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 实施例一

[0012] 如图1、2所示，一种用于板件安装的夹座，包括一底座1，底座1上方设有支撑块2，支撑块2和底座1之间连接有可调节支撑块2升降的螺栓3，底座1的两侧各设一往上延伸的夹块4、5，其中一夹块4固定在底座1，另一夹块5与底座1活动连接，两侧的夹块4、5开设有用于安装可夹紧两者的螺栓的安装孔。在本实施例中，对于木板和复合板等这些

具有韧性的板件，两侧的夹块 4、5 的内侧壁形成台阶形凹位 6，在凹位 6 安装硬性压块，可根据板件的厚度选有合适厚度的压块。为了遮盖两侧的夹块 4、5，达到装饰效果，夹块 4、5 的外侧壁上扣装有盖板 7 安装板件时，先扳开活动侧夹块 5，然后将板件放置到夹座的支撑块 2 上，然后合上活动侧夹块 5。板件的安装高度不符合要求时，可调节支撑块 2 的调节螺栓 3 来调整板件的安装高度。最后拧紧安装在两侧夹块 4、5 上的螺栓，利用压块对板件的紧压使得夹块 4、5 夹紧板件。

[0013] 实施例二

[0014] 如图 2 所示，与实施例一不同的是：在本实施例中，对于石板和玻璃板等这些脆性板件，在两侧的夹块 4、5 的内侧壁形成凹槽形凹位 8，在凹位 8 内嵌装橡胶类的垫块。同样可根据板件的厚度选有合适厚度的垫块，拧紧安装在两侧夹块 4、5 上的螺栓后，利用垫块对板件的紧压使得夹块 4、5 夹紧板件。

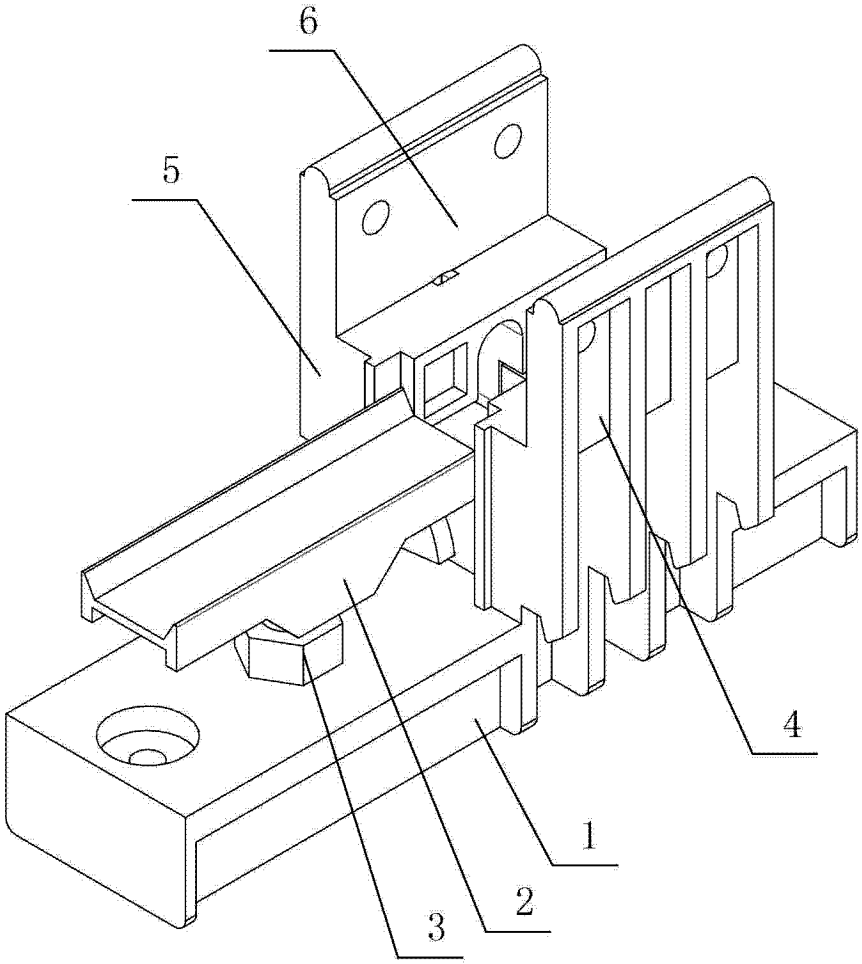


图 1

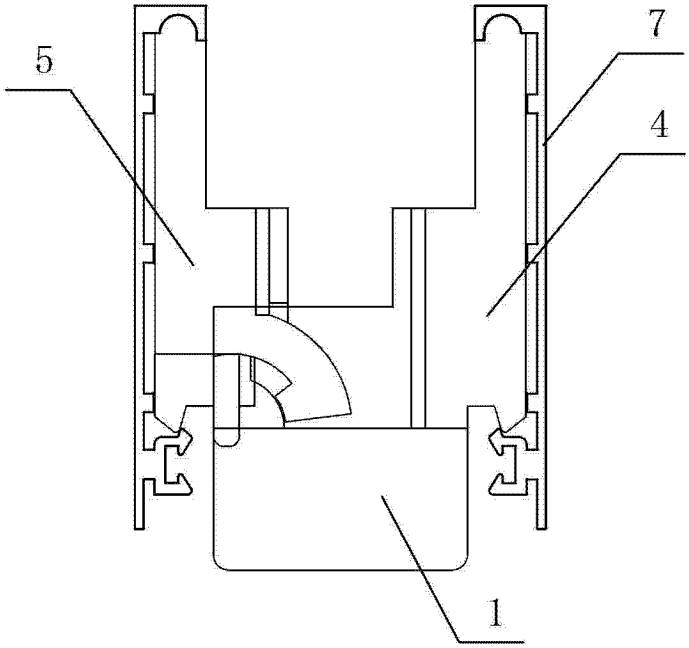


图 2

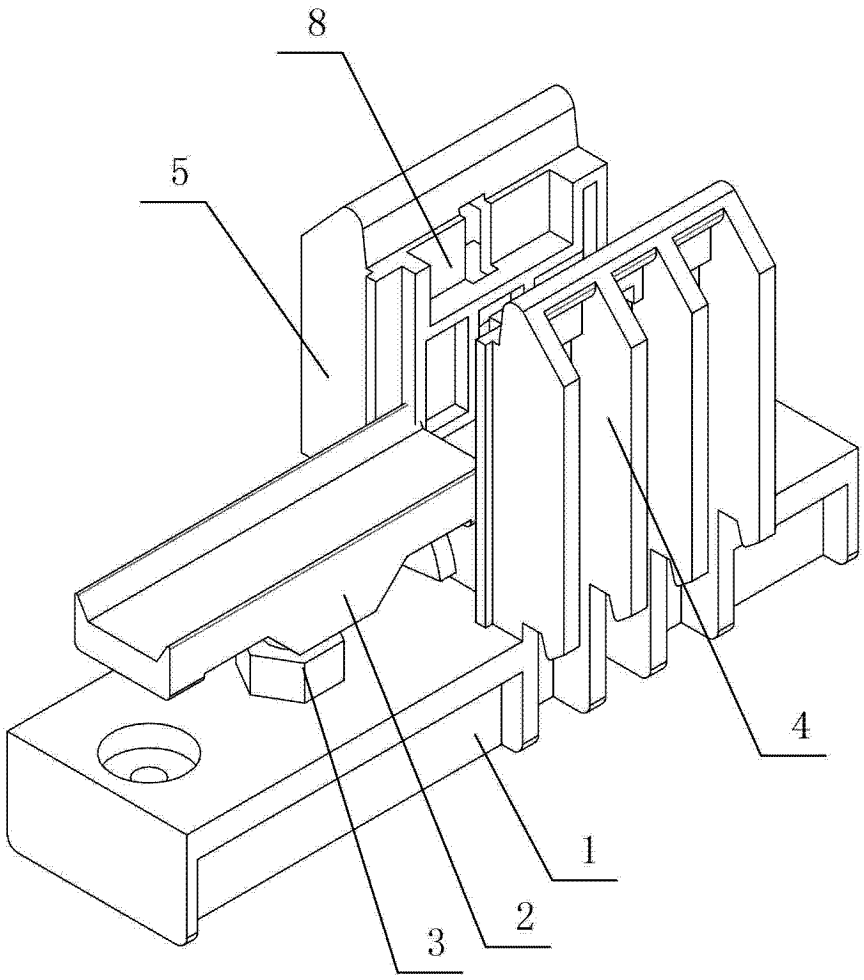


图 3