



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215296288 U

(45) 授权公告日 2021.12.24

(21) 申请号 202120823541.X

(22) 申请日 2021.04.21

(73) 专利权人 杭州永泰测试仪器有限公司

地址 311100 浙江省杭州市余杭区余杭街
道胜义路1-1号1幢1至3层

(72) 发明人 杨国南 穆一峰 徐申群

(74) 专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理
事务所(普通合伙) 11435

代理人 张荣鑫

(51) Int. Cl.

G01D 18/00 (2006.01)

G01N 3/14 (2006.01)

G01N 3/04 (2006.01)

G01N 3/02 (2006.01)

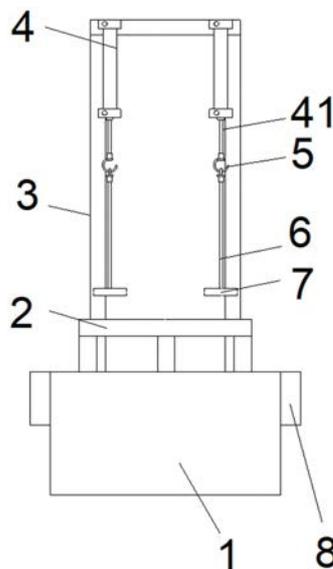
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种传感器用多工位自动加载检测装置

(57) 摘要

本实用新型提出一种传感器用多工位自动加载检测装置,包括支撑台、工作台、工作架、气缸、连接件、直杆和加载面板,所述支撑台的顶面设有工作台和工作架,所述工作架的顶部设有若干个气缸,所述气缸下部的活塞杆末端设有连接件,所述连接件与直杆的上端相连接,所述直杆的下端设有加载面板,所述加载面板位于所述工作台的正上方,所述支撑台的两侧设有用于控制气缸的控制面板,所述控制面板与气缸之间通过气管相连接。设计了专门检测装置,可以将传感器固定于工作面板上,再通过加载面板上放置加载砝码,通过缓慢放下气缸活塞,对传感器进行加载能力的检测,传感器位置便于固定,加载的力方向准确且缓慢均匀,提高了传感器的检测结果的准确性。



1. 一种传感器用多工位自动加载检测装置,其特征在于:包括支撑台(1)、工作台(2)、工作架(3)、气缸(4)、连接件(5)、直杆(6)和加载面板(7),所述支撑台(1)的顶面设有工作台(2)和工作架(3),所述工作架(3)的顶部设有若干个气缸(4),所述气缸(4)下部的活塞杆(41)末端设有连接件(5),所述连接件(5)与直杆(6)的上端相连接,所述直杆(6)的下端设有加载面板(7),所述加载面板(7)位于所述工作台(2)的正上方,所述支撑台(1)的两侧设有用于控制气缸(4)的控制面板(8),所述控制面板(8)与气缸(4)之间通过气管相连接。

2. 如权利要求1所述的一种传感器用多工位自动加载检测装置,其特征在于:所述工作台(2)包括支撑座(21)和工作面板(22),所述工作面(22)的下部设有若干个支撑座(21),所述工作面(22)的下部与支撑座(21)之间形成若干个储物格(25)。

3. 如权利要求1或2所述的一种传感器用多工位自动加载检测装置,其特征在于:所述工作台(2)上设有若干个传感器放置位(26),所述传感器放置位(26)由一个中心凹槽(23)和若干个固定孔(24)组成,所述固定孔(24)均匀分布在所述中心凹槽(23)的两侧,所述传感器放置位(26)位于所述加载面板(7)的正下方。

4. 如权利要求1所述的一种传感器用多工位自动加载检测装置,其特征在于:所述直杆(6)顶端设有吊环(61),所述连接件(5)为吊钩结构,所述连接件(5)与直杆(6)之间通过吊环(61)和吊钩相连接。

一种传感器用多工位自动加载检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及传感器加工技术领域,特别涉及一种传感器用多工位自动加载检测装置。

背景技术

[0002] 传感器是一种生活中常见的检测仪器,可以用于测量压力的大小等数据,一批传感器在制作完成后,需要对其参数和各项指标进行一系列的检测,其中传感器的加载能力,是其中一项重要的指标之一,现有的传感器在进行加载能力检测时,缺少专门的检测设备,大多是通过直接在传感器上逐渐施加作用力,这样做会因为各种操作人员的主观因素导致存在较大的误差,部分检测设备可以用于检测传感器的加载能力,可由于其工位大多单一,检测效率较慢,且工作平台较小,对于加载的砝码无法很好的进行放置和存储,导致操作过程较为复杂。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种传感器用多工位自动加载检测装置,以克服现有技术中的不足。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 本申请公开了一种传感器用多工位自动加载检测装置,包括支撑台、工作台、工作架、气缸、连接件、直杆和加载面板,所述支撑台的顶面设有工作台和工作架,所述工作架的顶部设有若干个气缸,所述气缸下部的活塞杆末端设有连接件,所述连接件与直杆的上端相连接,所述直杆的下端设有加载面板,所述加载面板位于所述工作台的正上方,所述支撑台的两侧设有用于控制气缸的控制面板,所述控制面板与气缸之间通过气管相连接。

[0006] 作为优选,所述工作台包括支撑座和工作面板,所述工作面板的下部设有若干个支撑座,所述工作面板的下部与支撑座之间形成若干个储物格。

[0007] 作为优选,所述工作台上设有若干个传感器放置位,所述传感器放置位由一个中心凹槽和若干个固定孔组成,所述固定孔均匀分布在所述中心凹槽的两侧,所述传感器放置位位于所述加载面板的正下方。

[0008] 作为优选,所述直杆顶端设有吊环,所述连接件为吊钩结构,所述连接件与直杆之间通过吊环和吊钩相连接。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 1、设计了专门检测装置,可以将传感器固定于工作面板上,再通过加载面板上放置加载砝码,通过缓慢放下气缸活塞,对传感器进行加载能力的检测,传感器位置便于固定,加载的力方向准确且缓慢均匀,提高了传感器的检测结果的准确性;

[0011] 2、设计了多个工位,便于操作人员同时对多个传感器进行加载能力的检测,提升了工作效率;

[0012] 3、通过工作面板和支撑座的设计,形成了多个储物格,便于放置加载砝码等一系

列的相关设备；

[0013] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型一种传感器用多工位自动加载检测装置的正面结构示意图；

[0015] 图2是本实用新型一种传感器用多工位自动加载检测装置的侧面结构示意图；

[0016] 图3是本实用新型的工作台的结构示意图；

[0017] 图中：1-支撑台、2-工作台、21-支撑座、22-工作面板、23-中心凹槽、24-固定孔、25-储物格、26-传感器放置位、3-工作架、4-气缸、41-活塞杆、5-连接件、6-直杆、61-吊环、7-加载面板。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了，下面通过附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。但是应该理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限制本实用新型的范围。此外，在以下说明中，省略了对公知结构和技术的描述，以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0019] 参阅图1至图3，本实用新型实施例提供一种传感器用多工位自动加载检测装置，包括支撑台1、工作台2、工作架3、气缸4、连接件5、直杆6和加载面板7，所述支撑台1的顶面设有工作台2和工作架3，所述工作架3的顶部设有若干个气缸4，所述气缸4下部的活塞杆41末端设有连接件5，所述连接件5与直杆6的上端相连接，所述直杆6的下端设有加载面板7，所述加载面板7位于所述工作台2的正上方，所述支撑台1的两侧设有用于控制气缸4的控制面板8，所述控制面板8与气缸4之间通过气管相连接。所述工作台2包括支撑座21和工作面板22，所述工作面板22的下部设有若干个支撑座21，所述工作面板22的下部与支撑座21之间形成若干个储物格25。所述工作台2上设有若干个传感器放置位26，所述传感器放置位26由一个中心凹槽23和若干个固定孔24组成，所述固定孔24均匀分布在所述中心凹槽23的两侧，所述传感器放置位26位于所述加载面板7的正下方。所述直杆6顶端设有吊环61，所述连接件5为吊钩结构，所述连接件5与直杆6之间通过吊环61和吊钩相连接。

[0020] 本实用新型工作过程：

[0021] 本实用新型一种传感器用多工位自动加载检测装置在工作过程中，首先将待加载的传感器放置在工作台的传感器放置位26上，并通过螺栓穿过传感器上自带的通孔和固定孔24进行固定，在加载面板7上放置加载砝码，操作人员通过操作控制面板8操控气缸4上的活塞杆41逐渐伸出，使得加载面板7的高度逐渐下降，触碰到传感器后，传感器收到加载力后，其数值会在连接的检测表上显示出来，从而可以检测传感器的最大加载能力，由于多工位的设计，可以同时多个传感器进行加载能力的检测。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换或改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

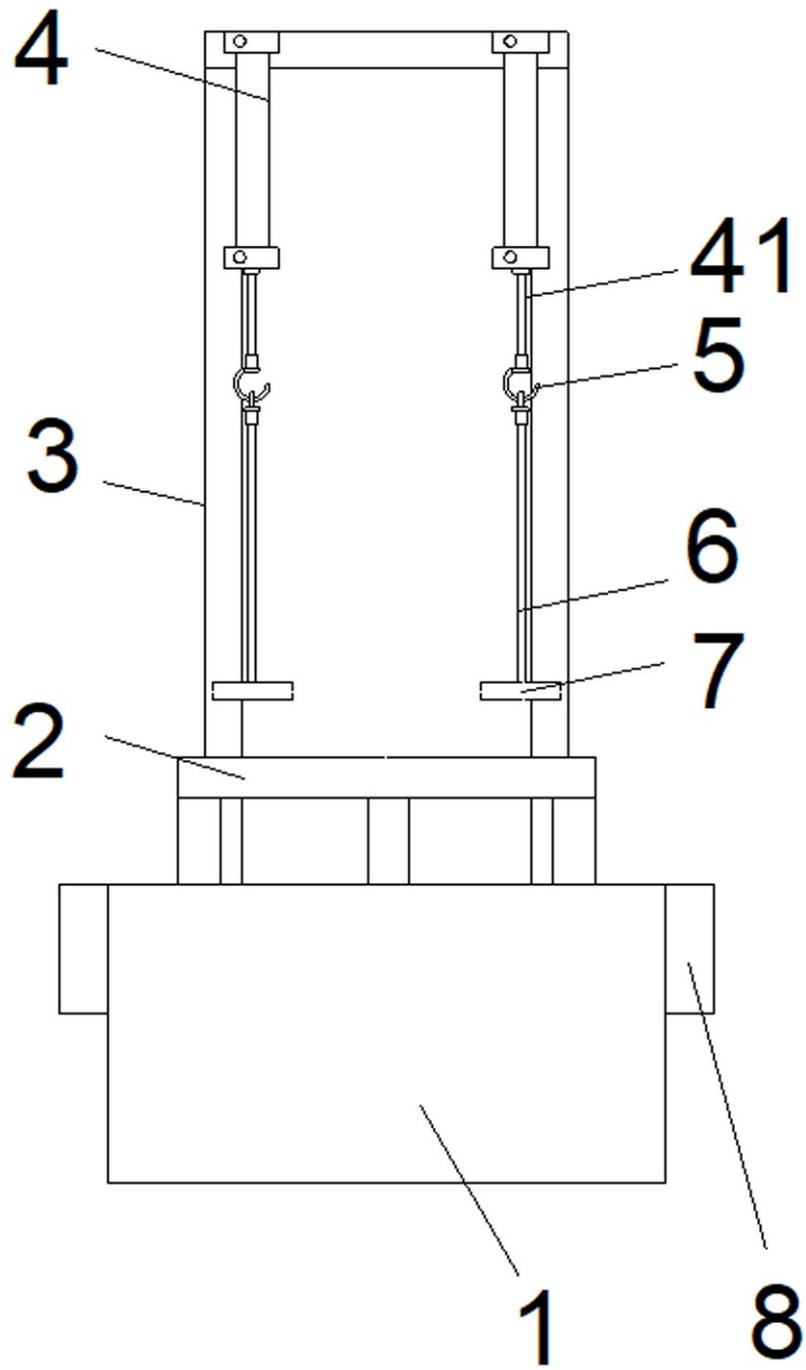


图1

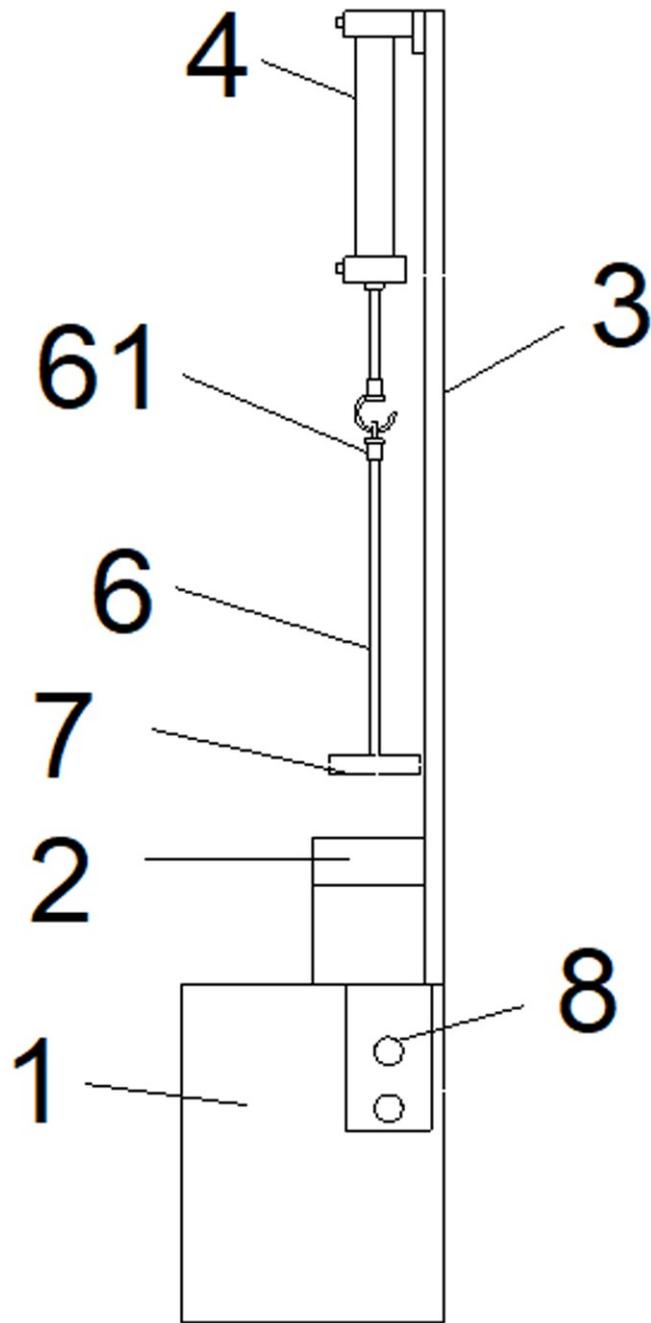


图2

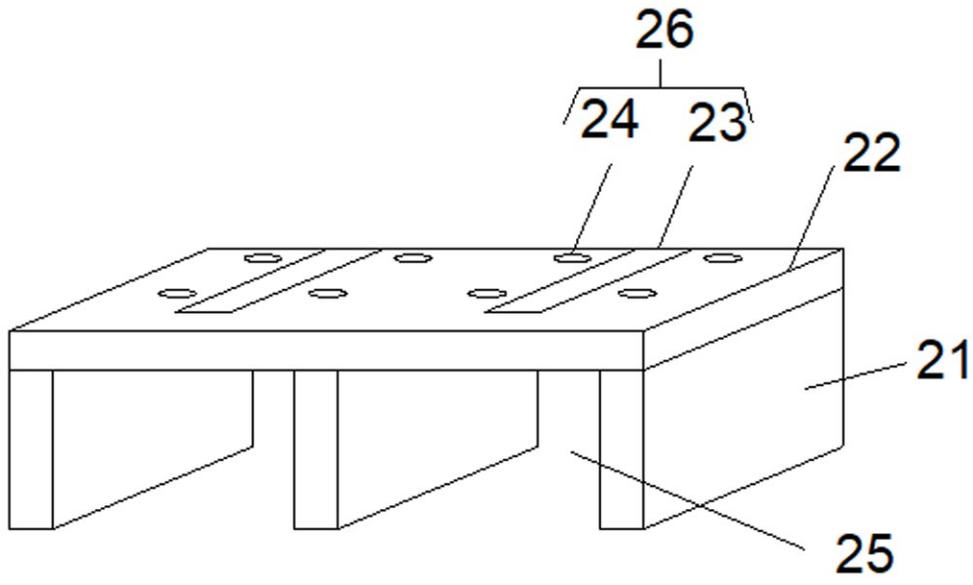


图3