

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 978 171**

21 Número de solicitud: 202430035

51 Int. Cl.:

A63H 33/08 (2006.01)

A63H 33/14 (2006.01)

12

SOLICITUD DE PATENTE

A2

22 Fecha de presentación:

17.01.2024

30 Prioridad:

17.01.2023 JP 2023-005138

43 Fecha de publicación de la solicitud:

06.09.2024

71 Solicitantes:

EPOCH COMPANY, LTD. (100.0%)
2-2, 2-chome, komagata, Taito-Ku
111-8618 Tokio JP

72 Inventor/es:

SAKAI, Ryo

74 Agente/Representante:

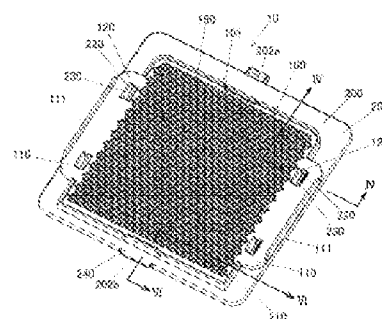
CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

54 Título: **MESA DE CREACIÓN PARA CUENTAS DE JUGUETE FUSIBLES**

57 Resumen:

Una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles incluye una primera mesa que tiene una pluralidad de orificios pasantes y una segunda mesa que incluye una pluralidad de pasadores. La primera mesa está configurada para permitir que se coloque una cuenta de juguete fusible en un lado de la primera dirección de la pluralidad de orificios pasantes. Se permite que la pluralidad de pasadores se inserte y se retire de un lado de la segunda dirección de la pluralidad de orificios pasantes, respectivamente. El segundo lado de dirección es opuesto al primer lado de dirección.

FIGURA 1



DESCRIPCIÓN

MESA DE CREACIÓN PARA CUENTAS DE JUGUETE FUSIBLES

5 CAMPO DE LA INVENCION

La presente descripción se refiere a una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles.

10 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En la técnica relacionada se describe una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles que permite un ensamblaje de cuentas de juguete fusibles colocadas en la mesa de creación para que las cuentas de juguete fusibles se retiren antes de que se sequen por completo para crear un siguiente ensamblaje de cuentas de juguete fusibles. Por ejemplo, la Literatura de Patente 1 describe una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles que incluye una mesa en la que se disponen cuentas de juguete fusibles, y un receptor para invertirse junto con la mesa y que incluye una superficie de recepción que recibe, mueve y seca las cuentas de juguete fusibles dispuestas.

20 Literatura de Patente 1: JP2018-191839A

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

En la tabla de creación para las cuentas de juguete fusibles descrita en la Literatura de Patente 1, dado que la tabla y el receptor están invertidos juntos, es necesario disponer la tabla y el receptor uno al lado del otro, lo que requiere un gran espacio.

Un objeto de la presente descripción es proporcionar una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles que se pueda usar incluso en un espacio estrecho.

30 En un aspecto de la presente descripción, se proporciona una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles, que incluye: una primera mesa que tiene una pluralidad de orificios pasantes, la primera mesa está configurada para permitir que una cuenta de juguete fusible se coloque en un primer lado de dirección de la pluralidad de orificios pasantes; y una segunda mesa que incluye una pluralidad de pasadores, la pluralidad de pasadores se puede insertar

y retirar de un segundo lado de dirección de la pluralidad de orificios pasantes, respectivamente, el segundo lado de dirección es opuesto al primer lado de dirección.

De acuerdo con la presente descripción, es posible proporcionar una mesa de creación para
5 cuentas de juguete fusibles que se puede utilizar incluso en un espacio estrecho.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La presente descripción se describirá en detalle en función de lo siguiente, sin limitarse a ello,
10 en donde:

La presente descripción se describirá en detalle en función de lo siguiente, sin limitarse a ello,
en donde:

15 La Fig. 1 es una vista en perspectiva de una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con una realización de la presente descripción;

La Fig. 2 es una vista en perspectiva de una segunda tabla de la tabla de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con la realización de la presente descripción;

La Fig. 3 es una vista en perspectiva de una primera tabla de la tabla de creación para cuentas
20 de juguete fusibles de acuerdo con la realización de la presente descripción;

La Fig. 4 es una vista en sección de la mesa de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con la realización de la presente descripción tomada a lo largo de una línea IV-IV en la Fig. 1;

La Fig. 5 es una vista en sección correspondiente a una sección transversal tomada a lo largo
25 de la línea IV-IV en la Fig. 1 en un estado en el que se empuja la primera tabla de la tabla de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con la realización de la presente descripción; y

La Fig. 6 es una vista en sección de la mesa de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con la realización de la presente descripción tomada a lo largo de una línea VI-VI en
30 la Fig. 1.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

Se describirá una realización de la presente divulgación con referencia a los dibujos. Como
35 se muestra en la Fig. 1, una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles (en lo sucesivo denominada simplemente "mesa de creación") 10 incluye una primera mesa 100 y una

segunda mesa 200. La primera mesa 100 y la segunda mesa 200 se forman en formas de placa mediante moldeo por inyección de un material de resina. Por consiguiente, toda la mesa de creación 10 también se forma en forma de placa. La mesa de creación 10 de acuerdo con la presente realización se forma en una forma cuadrada sustancialmente regular, pero puede tener varias formas. En la siguiente descripción, un lado donde se proporciona la primera mesa 100 se denominará lado superior, y un lado donde se proporciona la segunda mesa 200 se denominará lado inferior.

Se puede colocar una pluralidad de cuentas de juguete fusibles 5 (ver Fig. 4) en una superficie superior de la primera mesa 100. La mesa de creación 10 es un juguete que se juega disponiendo la pluralidad de cuentas de juguete fusibles 5 de acuerdo con varios patrones o similares y combinando las cuentas de juguete fusibles 5 entre sí rociando agua con un rociador o similar.

Por ejemplo, se proporciona un soporte de papel 205 (ver Fig. 4) en una superficie inferior de la segunda mesa 200, y puede contener un papel en el que se escribe un patrón o similar. La primera mesa 100 y la segunda mesa 200 están formadas por un material transparente. Por consiguiente, un usuario puede colocar las cuentas de juguete fusibles 5 siguiendo un patrón del papel sostenido en el soporte de papel 205 y en el que se escribe el patrón o similar.

Aquí, la cuenta de juguete fusible 5 está formada por una resina soluble en agua. Específicamente, la resina soluble en agua se forma mezclando alcohol polivinílico con una resina y amasando la mezcla. La resina que forma la cuenta de juguete fusible 5 puede formarse seleccionando adecuadamente un material transparente, un material translúcido o un material opaco. Además, la cuenta de juguete fusible 5 puede ser de varias formas tales como esférica o poliédrica.

Como se muestra en la Fig. 2, la segunda mesa 200 incluye una segunda placa base de mesa 201 en forma de una placa sustancialmente rectangular con esquinas redondeadas. La segunda placa base de mesa 201 tiene una porción de pared 210 formada en una forma de pared anular sustancialmente rectangular con esquinas redondeadas. Una porción de pared baja 211 que tiene una altura de pared inferior se forma en un par de lados opuestos de la porción de pared 210, respectivamente. Cada porción de pared baja 211 está provista de guías de placa 230 a lo largo de la porción de pared baja 211.

Se proporcionan dos guías de placa 230 en cada una de las dos porciones de pared baja 211 en un intervalo predeterminado a lo largo de la porción de pared baja 211, para un total de cuatro guías de placa 230. Un espesor de placa de la guía de placa 230 es sustancialmente el mismo que un espesor de la porción de pared baja 211 (es decir, un espesor de placa de la porción de pared 210). La guía de placa 230 está dispuesta de tal manera que al menos una superficie en un lado interno (dentro de la porción de pared anular 210) de la misma es continua con una superficie en un lado interno de la porción de pared baja 211 (la porción de pared 210). Una superficie en un lado exterior de la guía de placa 230 también es continua con una superficie en un lado exterior de la porción de pared baja 211.

Se proporciona un resorte de placa de guía 220 en un lado exterior (fuera de la porción de pared anular 210) de cada guía de placa 230 a una distancia predeterminada de la guía de placa 230. El resorte de placa de guía 220 se proporciona paralelo a la guía de placa 230, y se forma en una forma de placa que tiene un ancho sustancialmente igual al de la guía de placa 230. Como se muestra en la Fig. 4, el resorte de la placa de guía 220 está formado en una forma cónica cuyo grosor de la placa se reduce gradualmente desde un extremo de la base hacia el lado superior, y tiene una propiedad de resorte. El resorte de placa guía 220 está provisto de una protuberancia de acoplamiento 221 que tiene una longitud sustancialmente igual a la anchura del resorte de placa guía 220 en una parte superior de una superficie en el lado exterior.

Volviendo a la Fig. 2, se proporciona un resorte de placa de regulación 240 que se forma al hacer muescas en la porción de pared 210 en dos lugares para tener una propiedad de resorte en cada uno del otro par de dos lados (lados de la porción de pared 210 donde no se proporciona la porción de pared baja 211) de la porción de pared 210. Una protuberancia de regulación 241 que sobresale hacia adentro en forma de gancho se forma en el resorte de placa de regulación 240 proporcionado en la porción de pared 210. La protuberancia de regulación 241 está formada para tener una longitud igual a la anchura del resorte de placa de regulación 240 y tener una forma de gancho en sección transversal, y tiene una superficie de regulación 241a (ver. la Fig. 6) formada en el lado inferior.

Como también se muestra en la vista ampliada de una porción P1 en la Fig. 2, se proporciona una pluralidad de pasadores 250 dentro de la porción de pared 210 y se levantan de una superficie superior de la segunda placa base de mesa 201. La pluralidad de pasadores 250 se proporciona de modo que las filas y columnas adyacentes estén desplazadas entre sí. El pasador 250 tiene una forma sustancialmente cónica (forma de pasador cónico) cuyo lado

superior tiene un diámetro reducido. Además, las placas sobresalientes 202a y 202b que sobresalen de un borde exterior de la segunda placa base de mesa 201 se proporcionan respectivamente fuera de los resortes de placa de regulación 240. Una placa sobresaliente 202a tiene una forma sustancialmente rectangular en la que se forma una porción cóncava.

5 La otra placa sobresaliente 202b sobresale ligeramente del borde de la segunda placa base de mesa 201. Las placas sobresalientes 202a y 202b se utilizan para unir la mesa de creación 10 a una funda para cuentas de juguete fusibles (no se muestra) o similar mediante el acoplamiento con la funda o similar.

10 Como se muestra en la Fig. 6, una pluralidad de nervaduras 203 y una porción de borde 204 formada anularmente a lo largo de un borde periférico exterior se proporcionan en la superficie inferior de la segunda mesa 200. Los soportes de papel 205 descritos anteriormente se proporcionan en una superficie inferior de la segunda placa base de mesa 201 que corresponde sustancialmente a los cuatro resortes de placa guía 220 y las cuatro guías de
15 placa 230.

Como se muestra en la Fig. 3, la primera mesa 100 está formada en una forma de placa sustancialmente rectangular con esquinas redondeadas. Las bases de guía 110 formadas en forma de placa y que sobresalen hacia afuera se proporcionan para enfrentarse entre sí en la
20 primera mesa 100. La base guía 110 tiene una forma rectangular sustancialmente larga con esquinas redondeadas a lo largo de la primera mesa 100. La base guía 110 está provista de dos orificios guía 120 que son orificios pasantes sustancialmente rectangulares que se extienden en una dirección longitudinal de la base guía 110 y están separados entre sí por una distancia predeterminada en la dirección longitudinal de la base guía 110. Una
25 protuberancia larga 111 que es larga en la dirección longitudinal de la base guía 110 y se extiende hacia arriba en forma de pared se proporciona en una porción de borde exterior de la base guía 110.

Una pared de borde 104 que tiene una forma de pared y que se extiende hacia abajo se forma
30 en una superficie inferior de la primera mesa 100 a lo largo de una forma exterior (forma exterior sustancialmente rectangular) de la primera mesa 100 excluyendo las bases guía 110. Una pared de borde 114 que tiene una forma de pared y que se extiende hacia abajo se forma en una superficie inferior de la base guía 110 a lo largo de una forma exterior de la base guía 110. Una superficie exterior de la protuberancia larga 111 es continua con una superficie
35 periférica exterior de la pared de borde 114 de la base guía 110.

Las porciones cóncavas 101 se proporcionan enfrentadas entre sí a lo largo de un borde periférico exterior de la primera mesa 100 en el borde periférico exterior de la primera mesa 100 en los lados donde no se proporciona la base guía 110. Una porción cóncava 102 que tiene una superficie superior plana se forma en la porción cóncava 101. Como se muestra en la Fig. 6, se forma una porción sobresaliente 104a y se acumula en la pared del borde 104 en una porción correspondiente a la porción cóncava 101.

Un movimiento ascendente de la primera mesa 100 está restringido por la parte de escalón 102 y la superficie de regulación 241a de la protuberancia de regulación 241 que entran en contacto entre sí. La primera mesa 100 y la segunda mesa 200 se pueden separar inclinando el resorte de placa de regulación 240 provisto de la protuberancia de regulación 241 hacia afuera contra una fuerza de resorte. La protuberancia de regulación 241 tiene una forma cónica en el lado superior. Por consiguiente, cuando la primera mesa 100 se empuja hacia adentro, el resorte de placa de regulación 240 se abre hacia afuera, y la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 se pueden combinar de nuevo.

Como se muestra en la Fig. 3 y la vista ampliada de una porción P2 en la Fig. 3, se proporciona una pluralidad de orificios pasantes circulares 150 en la primera mesa 100. La pluralidad de orificios pasantes 150 se proporcionan de modo que las filas y columnas adyacentes estén desplazadas entre sí. Como se muestra en la Fig. 4, el orificio pasante 150 es un orificio cónico sustancialmente truncado cuyo lado inferior tiene un diámetro reducido. Una pluralidad de porciones columnares 160, cada una con una superficie lateral del orificio 161 que es una superficie continua con una superficie periférica interna 151 del orificio pasante 150 y una porción de ranura 165 formada entre porciones columnares adyacentes 160, se forman en el lado superior que es un primer lado de dirección del orificio pasante 150. Los orificios pasantes 150 están conectados a orificios pasantes adyacentes 150 mediante una pluralidad de porciones de ranura 165.

En otras palabras, las porciones columnares 160 se forman proporcionando un miembro de placa con los orificios pasantes 150 de modo que las filas y columnas adyacentes estén desplazadas, y proporcionando porciones de ranura 165 para conectar los orificios pasantes adyacentes 150. En este momento, un ancho de una porción de ranura 165a que conecta los orificios pasantes 150 adyacentes entre sí en una dirección paralela a la dirección longitudinal de la porción cóncava 101 es más ancho que un ancho de una porción de ranura 165b que conecta los orificios pasantes 150 adyacentes entre sí en una dirección oblicua.

Excepto por los orificios pasantes 150 en las filas y columnas exteriores, se proporcionan seis porciones columnares 160 en una periferia exterior del orificio pasante 150 en el lado de la primera dirección. Un diámetro formado por las seis porciones columnares 160 alrededor del orificio pasante 150 (es decir, un diámetro de un borde de abertura superior del orificio pasante 150) es menor que un diámetro de la cuenta de juguete fusible 5. Por consiguiente, como se muestra en la Fig. 4, el borde de abertura superior, que es el lado de la primera dirección del orificio pasante 150, se forma de tal manera que se puede colocar la cuenta de juguete fusible 5.

La cuenta de juguete fusible 5 está soportado para estar en contacto lineal con una porción de esquina 163 de la porción columnar 160 en el lado del orificio pasante 150. Es decir, la cuenta de juguete fusible 5 no está soportada en una forma anular continua, sino en contacto lineal con formas anulares intermitentes por las porciones de esquina 163. Por consiguiente, se hace difícil que la cuenta de juguete fusible fundida 5 se adhiera al borde de apertura del orificio pasante 150.

En los orificios pasantes 150 en las filas y columnas externas, se forman una pluralidad de porciones de ranura 166 en una dirección en la que no existen orificios pasantes adyacentes 150. Por consiguiente, incluso en los orificios pasantes 150 en las filas y columnas exteriores, las cuentas de juguete fusibles 5 están soportadas por los bordes de abertura superiores de los orificios pasantes 150 en contacto de línea anular intermitente.

Como se muestra en la Fig. 1, la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 se pueden combinar insertando el resorte de la placa guía 220 y la guía de la placa 230 en el orificio guía 120. El borde de apertura del orificio de guía 120 se guía al estar cerca o en contacto con una superficie lateral interna de la guía de placa 230 y una superficie lateral externa del resorte de placa de guía 220. En otras palabras, una parte de guía que incluye el orificio de guía 120, el resorte de placa de guía 220 y la guía de placa 230 guía la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 en una dirección superior-inferior de modo que la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 puedan acercarse y separarse entre sí. Cada orificio pasante 150 y cada pasador 250 son concéntricos, y el pasador 250 se puede insertar y retirar del orificio pasante 150.

Una longitud de la base guía 110 en la dirección longitudinal se forma para ser ligeramente más corta que una longitud de la porción de pared baja 211. Por lo tanto, una periferia exterior de la base guía 110 hace contacto deslizante con la porción de pared 210 en una porción de extremo de la porción de pared baja 211, lo que también hace que la primera mesa 100 se

guíe en la dirección superior-inferior con respecto a la segunda mesa 200. Una superficie periférica externa de la primera mesa 100 que no sea la base guía 110 está en contacto cercano o deslizando con una superficie lateral interna de la porción de pared 210. Es decir, la parte guía que guía la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 de modo que la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 puedan acercarse y separarse entre sí incluye la periferia exterior de la base guía 110 y la porción de extremo de la porción de pared baja 211, e incluye la superficie periférica exterior de la primera mesa 100 que no sea la base guía 110 y la superficie lateral interior de la porción de pared 210.

Como se muestra en la Fig. 6, el movimiento ascendente de la primera mesa 100 está restringido por la porción cóncava 102 y la superficie de regulación 241a de la protuberancia de regulación 241 que entran en contacto entre sí. En la primera mesa 100, el orificio guía 120 está ubicado por encima de la protuberancia de acoplamiento 221 del resorte de la placa guía 220 cerca de una posición donde la porción de escalón 102 y la superficie de regulación 241a están en contacto entre sí como se muestra en la Fig. 4. En este estado, las porciones de borde de la protuberancia de acoplamiento 221 y el orificio guía 120 entran en contacto entre sí, de modo que se mantiene un estado en el que la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 están separadas (estado en la Fig. 4). En otras palabras, se mantiene un estado en el que un extremo inferior de la pared de borde 104 y una superficie de extremo de base 251 del pasador 250, que es la superficie superior de la segunda placa base de mesa 201, están separados entre sí por una distancia predeterminada, o un estado en el que el pasador 250 se libera del orificio pasante 150.

Un método para hacer un ensamblaje de las cuentas de juguete fusibles 5 es el siguiente. En el estado que se muestra en la Fig. 4, un usuario coloca la pluralidad de cuentas de juguete fusibles 5 en cualquier orificio pasante 150 de la primera mesa 100. En este momento, un extremo de punta del pasador 250 y la cuenta de juguete fusible 5 no están en contacto entre sí y están separados entre sí. Después de colocar la pluralidad de cuentas de juguete fusibles 5, se rocía agua sobre las cuentas de juguete fusibles 5 con un rociador o similar. El agua pulverizada sobre la primera mesa 100 se almacena dentro de la porción de pared 210 de la segunda mesa 200 a través de la porción de ranura 165 y el orificio pasante 150, y apenas cae fuera de una superficie de la primera mesa 100.

A continuación, cuando la primera mesa 100 se empuja hacia la segunda mesa 200 presionando la protuberancia larga 111 con ambas manos desde el estado que se muestra en la Fig. 4, la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 se acercan entre sí. En este

momento, el resorte de la placa de guía 220 salta y se deforma hacia la guía de la placa 230 en un borde del orificio de guía 120 que entra en contacto con la protuberancia de acoplamiento 221. Luego, el orificio guía 120 puede pasar sobre la protuberancia de acoplamiento 221.

5

Cuando el orificio guía 120 pasa sobre la protuberancia de acoplamiento 221, como se muestra en la Fig. 5, el extremo inferior de la pared del borde 104 entra en contacto con la superficie del extremo de la base 251, y se restringe un movimiento hacia abajo en la Fig. 5. Luego, el extremo de la punta del pasador 250 entra en contacto con la cuenta de juguete fusible 5 colocada en el lado de la primera dirección del orificio pasante 150, y la cuenta de juguete fusible 5 se empuja hacia arriba con respecto al borde de la abertura superior del orificio pasante 150. La cuenta de juguete fusible 5 está separada de la porción de esquina 163 y similares de la porción columnar soportada 160 y similares, y ya no está soportado por el orificio pasante 150.

15

En este momento, la pluralidad de cuentas de juguete fusibles 5 están conectadas en tal medida que se pueden sostener con la mano. Por lo tanto, la pluralidad de cuentas de juguete fusibles 5, que ya no están soportados por los orificios pasantes 150 y están soportados por los extremos de punta de los pasadores 250, se levantan a mano y se retiran de la mesa de creación 10, y se completa un ensamblaje de las cuentas de juguete fusibles 5.

20

Luego, moviendo la primera mesa 100 hacia arriba desde el estado mostrado en la Fig. 5 para separar la primera mesa 100 y la segunda mesa 200 entre sí, y volviendo a la posición de la Fig. 4 en la que el orificio guía 120 pasa sobre la protuberancia de acoplamiento 221, es posible hacer un ensamblaje de las siguientes cuentas de juguete fusibles 5. De esta manera, los ensamblajes de las cuentas de juguete fusibles 5 se pueden hacer en poco tiempo.

25

De acuerdo con la realización de la presente descripción descrita anteriormente, es posible proporcionar una tabla de creación para la cuentas de juguete fusibles de los siguientes aspectos.

30

Una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con un primer aspecto incluye: una primera mesa que tiene una pluralidad de orificios pasantes, la primera mesa está configurada para permitir que una cuenta de juguete fusible se coloque en un primer lado de la dirección de la pluralidad de orificios pasantes; y una segunda mesa que incluye una pluralidad de pasadores, la pluralidad de pasadores puede insertarse y retirarse de un

35

segundo lado de la dirección de la pluralidad de orificios pasantes, respectivamente, el segundo lado de la dirección es opuesto al primer lado de la dirección.

De acuerdo con esta configuración, la primera mesa y la segunda mesa se pueden disponer para superponerse entre sí, de modo que es posible proporcionar una mesa de creación para cuentas de juguete fusibles que se puede utilizar incluso en un espacio estrecho y de la que se puede retirar fácilmente un ensamblaje de cuentas de juguete fusibles.

La mesa de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con un segundo aspecto incluye además una parte de guía configurada para guiar la primera mesa y la segunda mesa de modo que se permita que la primera mesa y la segunda mesa se acerquen y se separen entre sí.

De acuerdo con esta configuración, la primera mesa y la segunda mesa pueden acercarse o separarse de forma estable entre sí, de modo que un ensamblaje de las cuentas de juguete fusibles puede retirarse fácilmente de la mesa de creación para cuentas de juguete fusibles.

En la mesa de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con un tercer aspecto, la parte guía incluye: un orificio guía proporcionado en la primera mesa; y un resorte de placa guía proporcionado en la segunda mesa, el resorte de placa guía incluye una protuberancia de acoplamiento configurada para acoplarse con una porción de borde del orificio guía cuando se inserta en el orificio guía.

De acuerdo con esta configuración, la primera mesa se puede mantener en un estado en el que los pasadores de la segunda mesa no se insertan en los orificios pasantes de la primera mesa, y las cuentas de juguete fusibles se pueden colocar fácilmente en la primera mesa.

En la mesa de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con un cuarto aspecto, la segunda mesa tiene una porción de pared, la porción de pared se coloca en una periferia exterior de la primera mesa cuando la pluralidad de pasadores se insertan en la pluralidad de orificios pasantes, y la porción de pared incluye un resorte de placa de regulación, el resorte de placa de regulación incluye una protuberancia de regulación, la protuberancia de regulación se configura para entrar en contacto con una porción cóncava proporcionada en una porción de borde periférico exterior de la primera mesa cuando la pluralidad de pasadores se insertan en la pluralidad de orificios pasantes.

De acuerdo con esta configuración, la primera tabla y la segunda tabla se pueden manejar integralmente sin separarse fácilmente.

En la tabla de creación para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con un quinto aspecto, cada uno de la pluralidad de orificios pasantes incluye: una superficie periférica interna; una pluralidad de porciones columnares proporcionadas en el lado de la primera dirección del orificio pasante, cada una de las porciones columnares incluye una superficie continua con la superficie periférica interna; y una porción de ranura formada entre porciones columnares adyacentes de la pluralidad de porciones columnares.

De acuerdo con esta configuración, incluso si se rocía agua sobre la superficie superior de la primera mesa en la que se colocan las cuentas de juguete fusibles, el exceso de agua se puede drenar en los orificios pasantes a través de la porción de ranura, y el soporte de las cuentas de juguete fusibles por la primera mesa se puede hacer en una forma de anillo intermitente, de modo que se puede evitar que las cuentas de juguete fusibles se peguen al borde del orificio pasante más de lo necesario.

Aunque la realización de la presente descripción se ha descrito anteriormente, la presente descripción no se limita a la realización anterior, y se pueden realizar diversas modificaciones sin apartarse de la esencia de la misma. Por ejemplo, el pasador 250 que se inserta de forma extraíble en los orificios pasantes 150 no necesita salir completamente del orificio pasante 150 cuando se coloca la cuenta de juguete fusible 5, y es suficiente que el pasador 250 esté al menos separado de la cuenta de juguete fusible 5 y la cuenta de juguete fusible 5 esté soportada en la porción de borde del orificio pasante 150. El pasador 250 puede configurarse de manera que, incluso cuando el pasador 250 se inserta en el orificio pasante 150, el pasador 250 se inserta en el orificio pasante 150 en tal medida que la cuenta de juguete fusible 5 se separa de la porción de borde del orificio pasante 150.

REIVINDICACIONES

1. Una mesa de creación (10) para cuentas de juguete fusibles, que comprende:
una primera mesa (100) que tiene una pluralidad de orificios pasantes (150), la primera mesa
5 (100) está configurada para permitir que una cuenta de juguete fusible (5) se coloque en un
primer lado de dirección de la pluralidad de orificios pasantes (150); y
una segunda mesa (200) que comprende una pluralidad de pasadores (250), pudiendo
insertarse y retirarse la pluralidad de pasadores (250) de un segundo lado de dirección de la
pluralidad de orificios pasantes (150), respectivamente, siendo el segundo lado de dirección
10 opuesto al primer lado de dirección.
2. La mesa de creación (10) para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con la reivindicación
1, que comprende, además:
una parte de guía (120, 220, 230) configurada para guiar la primera tabla (100) y la segunda
15 tabla (200) de manera que se permita que la primera tabla (100) y la segunda tabla (200) se
acerquen y se separen entre sí.
3. La mesa de creación (10) para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con la reivindicación
2, donde la parte de guía (120, 220, 230) comprende:
20 un orificio guía (120) proporcionado en la primera tabla (100); y
un resorte de placa de guía (220) proporcionado en la segunda mesa (200), el resorte de placa
de guía (220) comprende una protuberancia de acoplamiento (221) configurada para
acoplarse con una porción de borde del orificio de guía (120) cuando se inserta en el orificio
de guía (120).
25
4. La mesa de creación (10) para cuentas de juguete fusibles de acuerdo con cualquiera de
las reivindicaciones 1 a 3,
en donde la segunda mesa (200) comprende una porción de pared (210), la porción de pared
(210) se coloca en una periferia exterior de la primera mesa (100) cuando la pluralidad de
30 pasadores (250) se inserta en la pluralidad de orificios pasantes (150), y
en donde la porción de pared (210) comprende un resorte de placa de regulación (240), el
resorte de placa de regulación (240) comprende una protuberancia de regulación (241), la
protuberancia de regulación (241) está configurada para entrar en contacto con una porción
de escalón (102) proporcionada en una porción de borde periférico exterior de la primera mesa
35 (100) cuando la pluralidad de pasadores (250) se inserta en la pluralidad de orificios pasantes
(150).

5. La mesa de creación (10) para cuentas de juguete fusible de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en donde cada uno de la pluralidad de orificios pasantes (150) comprende:

- 5 una superficie periférica interna (151);
una pluralidad de porciones columnares (160) proporcionadas en el lado de la primera dirección del orificio pasante, cada una de las porciones columnares (160) comprende una superficie (161) continua con la superficie periférica interna (151); y
una porción de ranura (165) formada entre porciones columnares adyacentes (160) de la
- 10 pluralidad de porciones columnares (160).

FIGURA 1

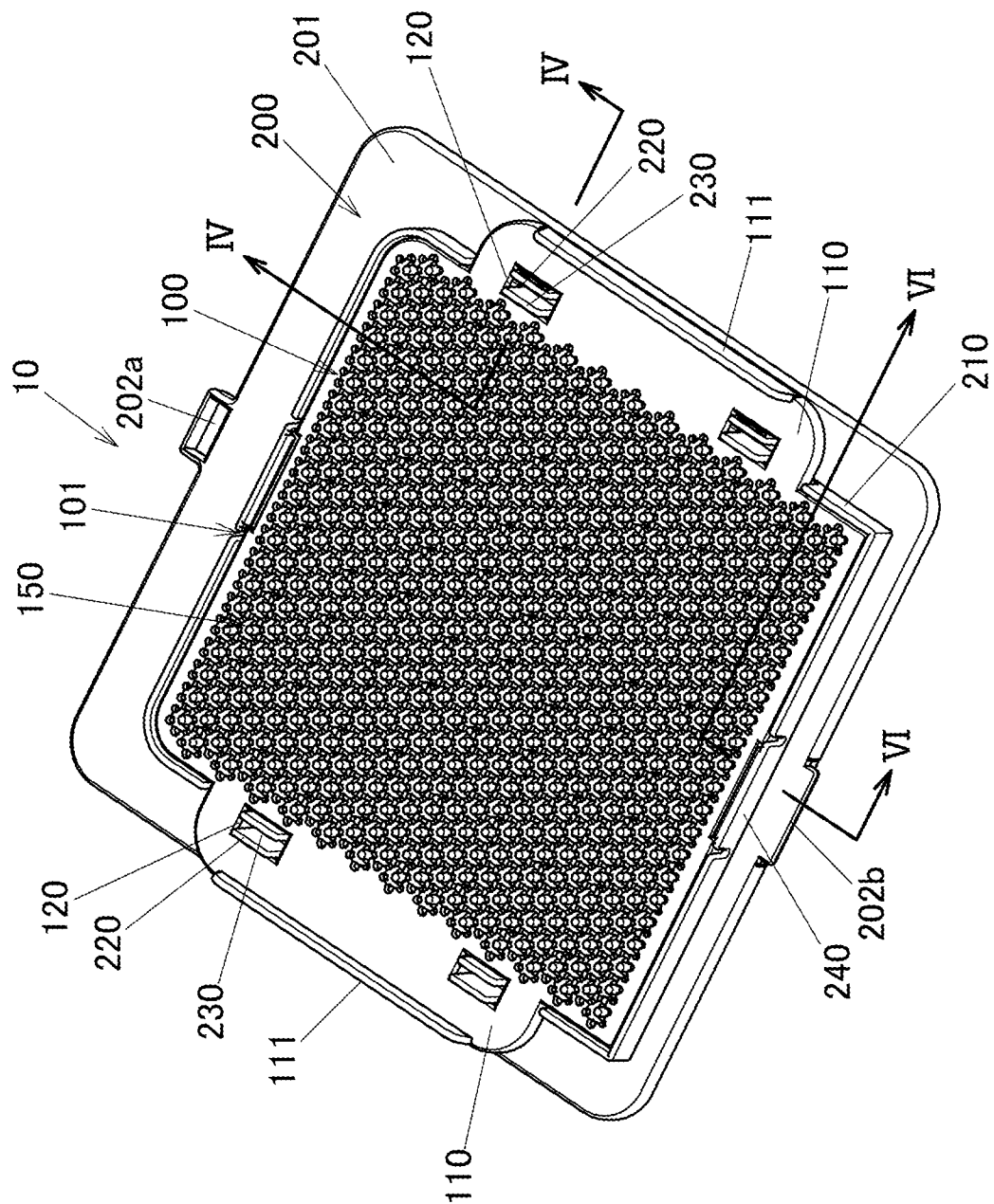


FIGURA 2

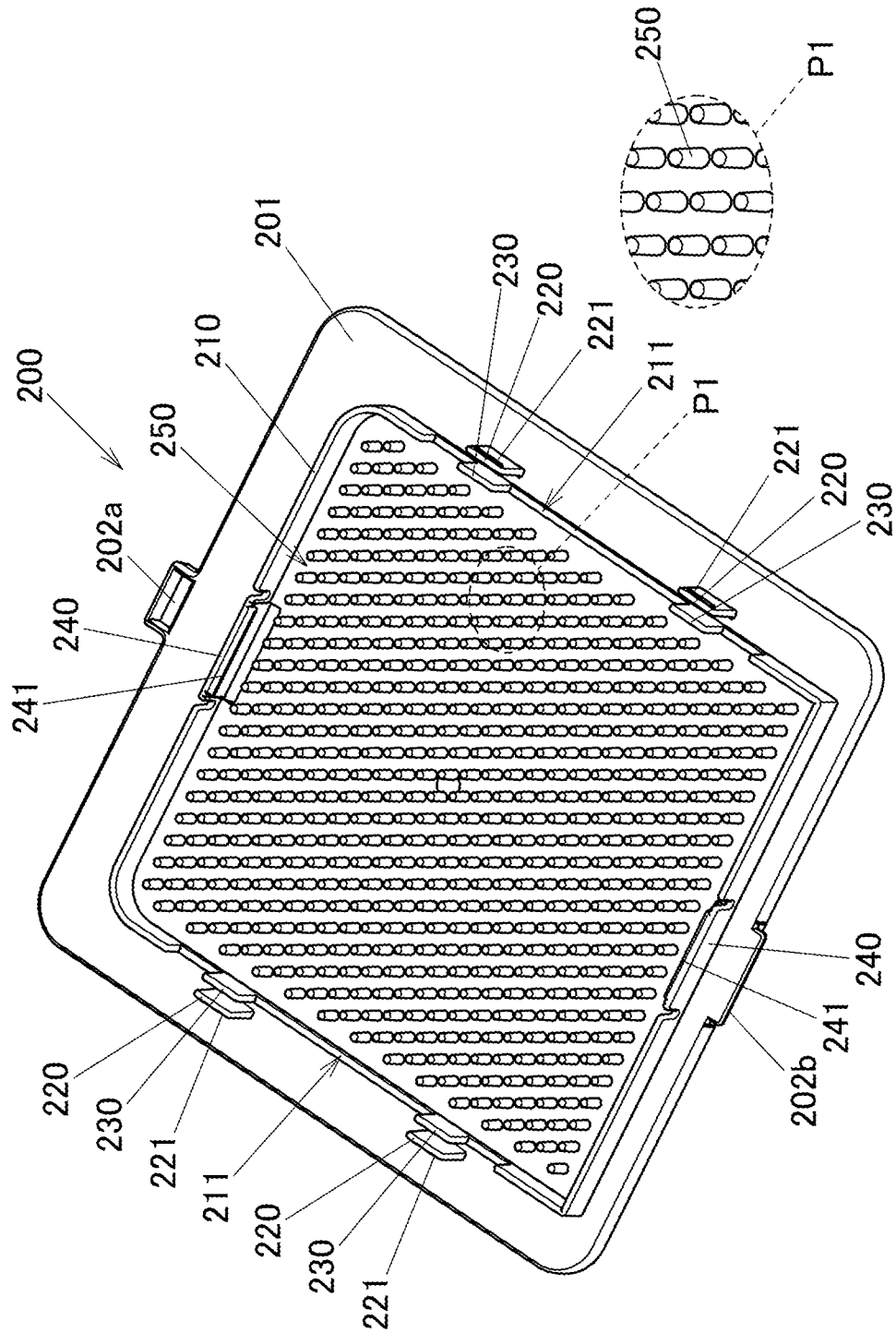


FIGURA 3

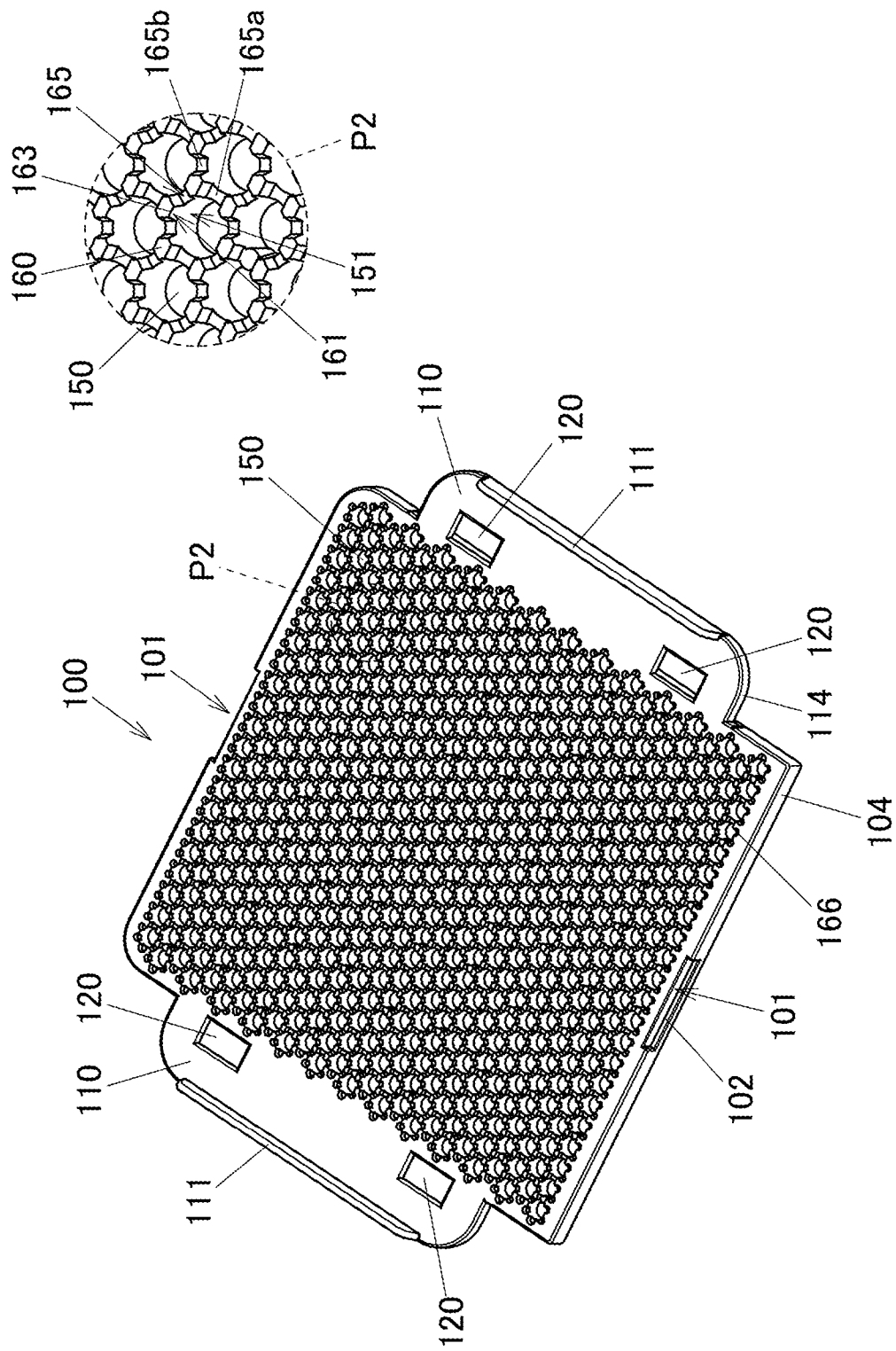


FIGURA 4

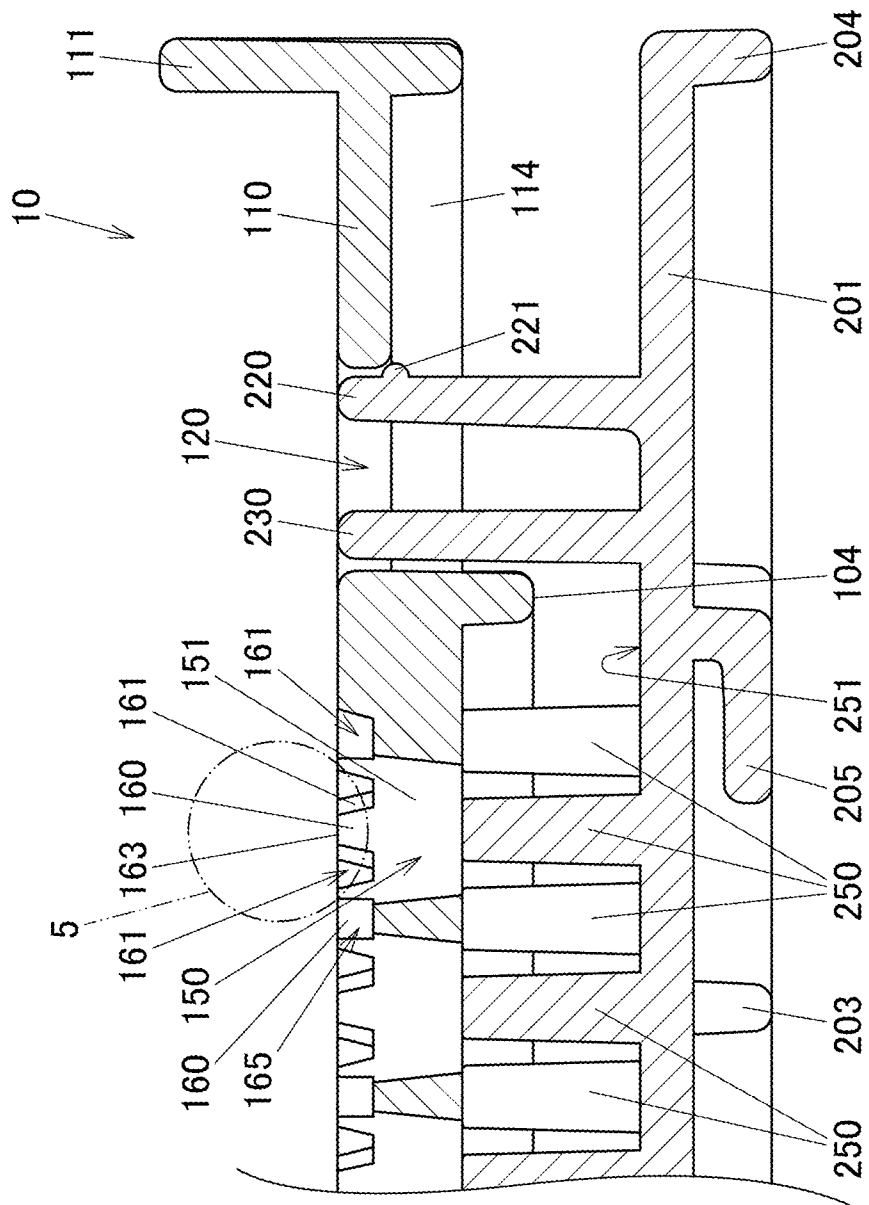


FIGURA 5

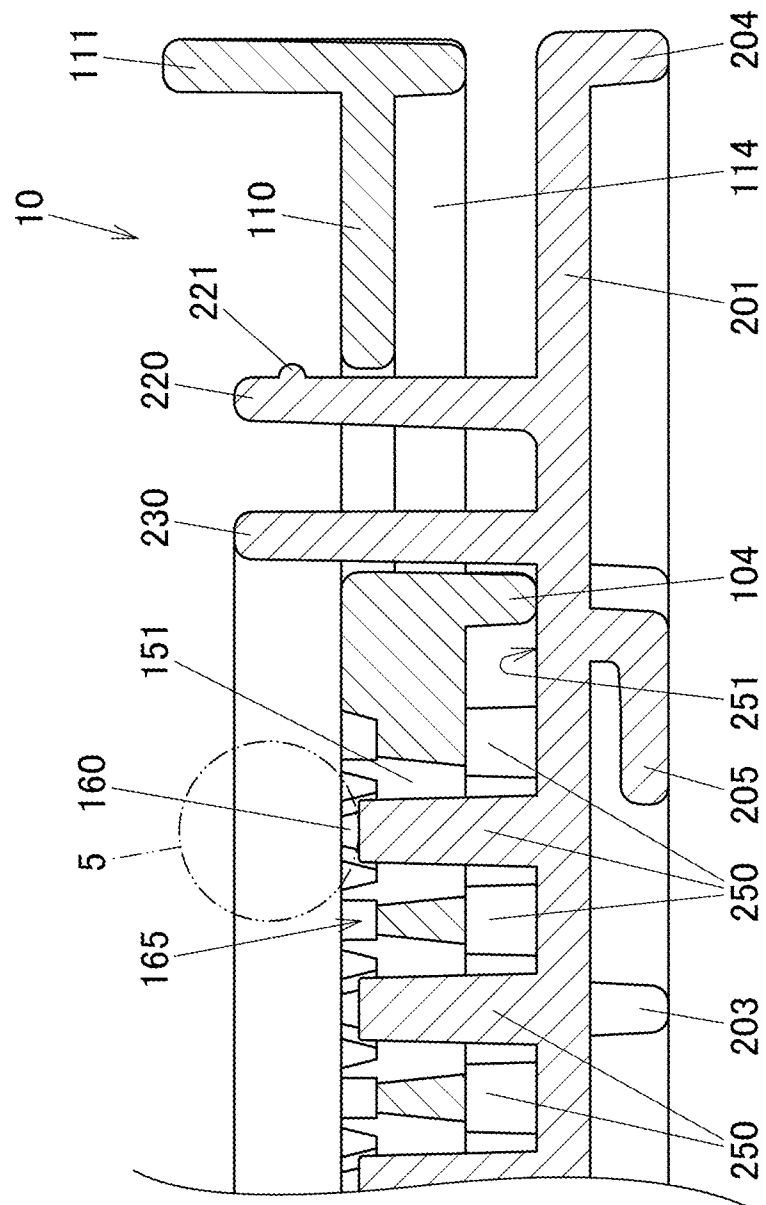


FIGURA 6

