



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207150055 U

(45)授权公告日 2018.03.27

(21)申请号 201721025679.5

(22)申请日 2017.08.16

(73)专利权人 湖州菱峰装饰工程材料有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔区菱湖镇
东栅路2号

(72)发明人 金晓喜

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理
有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51)Int.Cl.

H02G 1/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

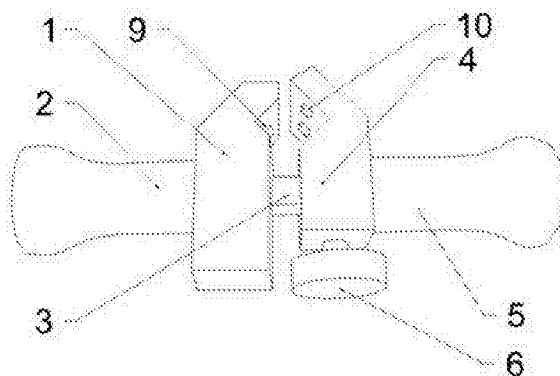
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

螺旋式剥线机构

(57)摘要

本实用新型提供螺旋式剥线机构,它包括有固定座、滑动座,其中,固定座一侧设有固定手柄,固定座另一侧延伸形成有滑杆,滑动座一侧设有滑动手柄,滑动座另一端设有滑槽,滑槽内端延伸至滑动手柄内,滑槽与滑杆套合,滑动座一端设有与滑杆相配合的锁紧螺栓,滑动座另一端设有滑动剥线槽,与滑动剥线槽相对的固定座上设有固定剥线槽,固定剥线槽其中一侧侧壁上设有倾斜安装的剥线刀片,滑动剥线槽两侧侧壁上均设有滚珠。采用本方案后的结构合理、剥线速度快、使用效果好。



1. 螺旋式剥线机构, 其特征在于: 它包括有固定座(1)、滑动座(4), 其中, 固定座(1) 一侧设有固定手柄(2), 固定座(1) 另一侧延伸形成有滑杆(3), 滑动座(4) 一侧设有滑动手柄(5), 滑动座(4) 另一端设有滑槽(14), 滑槽(14) 内端延伸至滑动手柄(5) 内, 滑槽(14) 与滑杆(3) 套合, 滑动座(4) 一端设有与滑杆(3) 相配合的锁紧螺栓(6), 滑动座(4) 另一端设有滑动剥线槽(7), 与滑动剥线槽(7) 相对的固定座(1) 上设有固定剥线槽(8), 固定剥线槽(8) 其中一侧侧壁上设有倾斜安装的剥线刀片(9), 滑动剥线槽(7) 两侧侧壁上均设有滚珠(10)。

2. 根据权利要求1所述的螺旋式剥线机构, 其特征在于: 滑动剥线槽(7)、固定剥线槽(8) 均呈V形, 且滑动剥线槽(7)、固定剥线槽(8) 的槽体相对。

3. 根据权利要求1所述的螺旋式剥线机构, 其特征在于: 固定手柄(2)、滑动手柄(5) 表面均包覆有橡胶护套。

4. 根据权利要求1所述的螺旋式剥线机构, 其特征在于: 固定剥线槽(8) 另一侧的固定座(1) 上设有活动刀槽(11), 活动刀槽(11) 一端与固定剥线槽(8) 连接, 另一端扩展形成弹簧室, 弹簧室顶部设有限位锁板, 活动刀槽(11) 内活动安装有活动刀(12), 活动刀(12) 顶部穿过限位锁板形成按压位, 弹簧室内的活动刀(12) 上部设有限位环, 上套装有弹簧(13), 弹簧(13) 一端与限位环相抵触, 另一端与弹簧室底部抵触。

螺旋式剥线机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及剥线钳技术领域,尤其是指螺旋式剥线机构。

背景技术

[0002] 现有的剥线钳都只有一组切皮刀片,只能将线皮环形切断,切断后要再用力拉,才能将切断的线皮筒拉出,这种方式力气小的操作工基本拉不出来。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种结构合理、剥线速度快、使用效果好的螺旋式剥线机构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:螺旋式剥线机构,它包括有固定座、滑动座,其中,固定座一侧设有固定手柄,固定座另一侧延伸形成有滑杆,滑动座一侧设有滑动手柄,滑动座另一端设有滑槽,滑槽内端延伸至滑动手柄内,滑槽与滑杆套合,滑动座一端设有与滑杆相配合的锁紧螺栓,滑动座另一端设有滑动剥线槽,与滑动剥线槽相对的固定座上设有固定剥线槽,固定剥线槽其中一侧侧壁上设有倾斜安装的剥线刀片,滑动剥线槽两侧侧壁上均设有滚珠。

[0005] 所述的滑动剥线槽、固定剥线槽均呈V形,且滑动剥线槽、固定剥线槽的槽体相对。

[0006] 所述的固定手柄、滑动手柄表面均包覆有橡胶护套。

[0007] 所述的固定剥线槽另一侧的固定座上设有活动刀槽,活动刀槽一端与固定剥线槽连接,另一端扩展形成弹簧室,弹簧室顶部设有限位锁板,活动刀槽内活动安装有活动刀,活动刀顶部穿过限位锁板形成按压位,弹簧室内的活动刀上部设有限位环,上套装有弹簧,弹簧一端与限位环相抵触,另一端与弹簧室底部抵触。

[0008] 本实用新型在采用上述方案后,活动刀底部为刃口,刃口与固定剥线槽相配合对线皮进行裁断,芯线通过滑动剥线槽和固定剥线槽限位,旋转芯线通过剥线刀片对线皮进行剥除,剥到需要的长度后下压按压位,通过活动刀将线皮切断,滚珠使芯线更容易旋转,剥线速度更快,采用本方案后的结构合理、剥线速度快、使用效果好。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的固定剥线槽结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合所有附图对本实用新型作进一步说明,本实用新型的较佳实施例为:参见附图1和附图2,本实施例所述的螺旋式剥线机构包括有固定座1、滑动座4,其中,固定座1一侧设有固定手柄2,固定座1另一侧延伸形成有滑杆3,滑动座4一侧设有滑动手柄5,所述的固定手柄2、滑动手柄5表面均包覆有橡胶护套,滑动座4另一端设有滑槽14,滑槽14内端

延伸至滑动手柄5内,滑槽14与滑杆3套合,滑动座4一端设有与滑杆3相配合的锁紧螺栓6,滑动座4另一端设有滑动剥线槽7,与滑动剥线槽7相对的固定座1上设有固定剥线槽8,滑动剥线槽7、固定剥线槽8均呈V形,且滑动剥线槽7、固定剥线槽8的槽体相对,固定剥线槽8其中一侧侧壁上设有倾斜安装的剥线刀片9,滑动剥线槽7两侧侧壁上均设有滚珠10;所述的固定剥线槽8另一侧的固定座1上设有活动刀槽11,活动刀槽11一端与固定剥线槽8连接,另一端扩展形成弹簧室,弹簧室顶部设有限位锁板,活动刀槽11内活动安装有活动刀12,活动刀12顶部穿过限位锁板形成按压位,弹簧室内的活动刀12上部设有限位环,上套装有弹簧13,弹簧13一端与限位环相抵触,另一端与弹簧室底部抵触。本实施例的活动刀底部为刃口,刃口与固定剥线槽相配合对线皮进行裁断,芯线通过滑动剥线槽和固定剥线槽限位,旋转芯线通过剥线刀片对线皮进行剥除,剥到需要的长度后下压按压位,通过活动刀将线皮切断,滚珠使芯线更容易旋转,剥线速度更快,采用本实施例后的结构合理、剥线速度快、使用效果好。

[0012] 以上所述之实施例只为本实用新型之较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

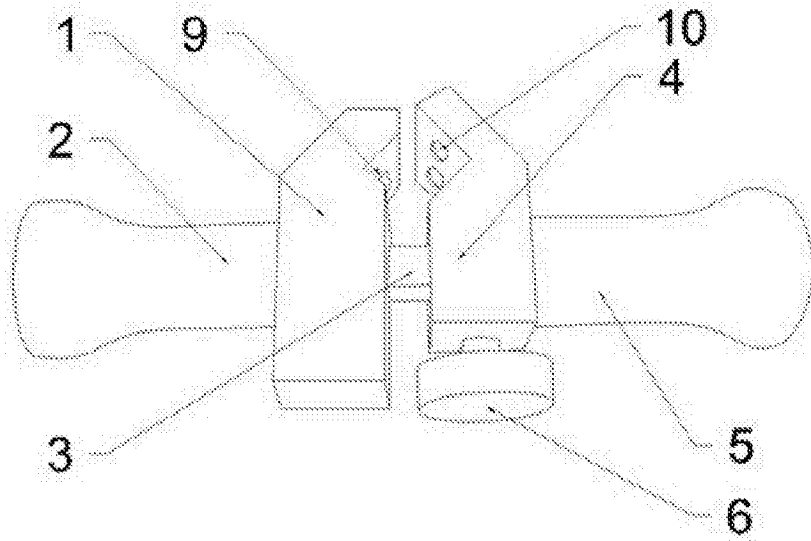


图1

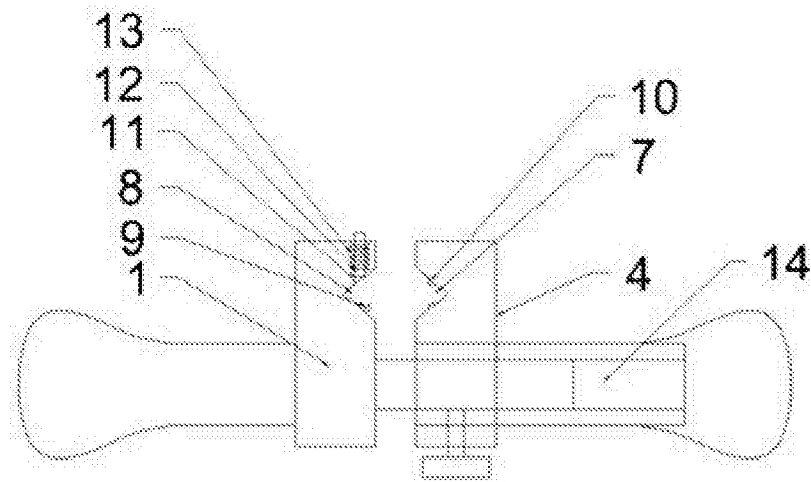


图2