

Wydano 13 lutego 1941 r.

B21h 1/08

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 28551.

Kl. 55 f, 14.

Karol Żeleński, Grodkowice.

Sposób wytwarzania papy dachowej lub płyt izolacyjnych z teru, asfaltu i miazgi z szarpanych szmat.

Zgłoszono 4 października 1937 r.

Udzielono 30 maja 1939 r.

Wytwarzanie papy dachowej przez walcowanie na gorąco mieszanki gorącego teru, asfaltu i szarpanych szmat jest znane.

Sposób ten jednak posiada poważne braki. Masa, a raczej gorąca, bardzo ciekła ciecz nie daje się dobrze prasować, wskutek czego papa jest zbyt porowata, gdyż miejsca między włóknami nie są dość wypełnione. Poza tym dla uniknięcia przylepiania się gorącej masy do walców powierzchnię z grubsza rozwalcowanej papy posypuje się przed rozwalcowywaniem ostatecznym miazgą ze szmat. Wskutek tego powierzchnia, która powinna zawierać jak najwięcej asfaltu, składa się w przeważnej części z nitek, wystawionych na działania atmosferyczne.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób prasowania mieszanki terów, asfaltów i szmat szarpanych pod wysokim ciśnieniem na zimno. Sposób według wynalazku niniejszego przeprowadza się jak następuje.

W naczyniu otwartym, zaopatrzonym w mieszadło, topi się mieszankę terów i asfaltów. Do mieszanki wraz z gorącą mieszanką wprowadza się w odpowiedniej ilości miazgę z szarpanych szmat. Z mieszanki masę przepuszcza się do długiego ślimaka, chłodzonego lub podgrzewanego wodą, zależnie od temperatury dnia. Ślimak ten wyciska na stalowy przenośnik taśmowy plaster masy lekko wystudzonej, ale jeszcze plastycznej. Ostatecznie temperaturę reguluje się przez skrapianie pla-

