



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 897674

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 25.06.79 (21) 2788514/27-11

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.01.82. Бюллетень № 2

Дата опубликования описания 15.01.82

(51) М. Кл.³

В 65 G 57/18

(53) УДК 621.864
(088.8)

(72) Автор
изобретения

К. А. Котов

(71) Заявитель

(54) СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ ПАКЕТА ИЗ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

1

Способ относится к транспортированию материалов и изделий цилиндрической или призматической формы пакетами без ограждающих приспособлений и обвязки с механизацией погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских операций.

Известен способ формирования пакета из цилиндрических изделий, заключающийся в том, что изделия укладывают параллельно одно другому [1].

Недостаток известного способа заключается в его низкой эффективности за счет использования специального оборудования для обвязки пакета проволокой и ее закрутки.

Целью данного изобретения является повышение эффективности формирования пакета путем исключения использования обвязочных элементов.

Цель достигается тем, что между изделиями, расположенными по краям пакета, укладывают изделия, располагая их между смежными рядами указанных изделий перпендикулярно продольной оси пакета и наклонно вверх относительно горизонтальной плоскости.

2

На чертеже приведена продольная сторона пакета, общий вид.

Формирование пакета осуществляют следующим образом.

- 5 Сначала на горизонтальной средней части пакета укладывают цилиндрические изделия 1 в нижнем слое в несколько рядов по ширине пакета, длиной изделий вдоль торцевых его сторон, параллельно в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Затем с торцовых сторон пакета (имеющих уклоны в направлении к центру пакета) укладывают слоями цилиндрические изделия 2 продольной стороной параллельно продольной стороне пакета под углами наклона в направлениях к середине поперечной и продольной осей пакета, впритык к продольной стороне крайних изделий 1 нижнего слоя средней части пакета. Далее укладывают на горизонтальной средней части пакета последующий верхний слой изделий 3
- 10 идентично нижележащему слою 1 со смещением продольных сторон изделий на половину их диаметра. Затем с торцовых сторон пакета укладывают слоями цилиндри-
- 15
- 20

ческие изделия 4, взаимно перпендикулярно изделиям 2 нижележащего слоя длиной стороной изделий вдоль торцовых сторон пакета под углом наклона в направлениях к продольной и поперечной осям пакета, впритык к продольной стороне изделий 3 средней части пакета. Далее укладывают изделия 5 вышележащего слоя на горизонтальной части пакета аналогично нижнему слою 1. Затем с торцовых наклонных сторон пакета укладывают слой изделий 6 идентично нижнему наклонному слою 2. В дальнейшем слои с торцовых сторон по высоте пакета чередуют путем их взаимно перпендикулярной укладки.

Предлагаемый способ обеспечивает формирование из цилиндрических или призматических изделий пакета без ограждающих приспособлений с торцовых его сторон, т. е. отпадает необходимость в ограждающих приспособлениях, ликвидирует затраты ручного труда на установку крепле-

ния боковых вертикальных стенок и обвязку пакета.

Формула изобретения

5 Способ формирования пакета из цилиндрических изделий, заключающийся в том, что изделия укладывают параллельно одно другому, отличающийся тем, что, с целью
10 повышения эффективности путем исключения использования обвязочных элементов, между изделиями, расположенными по краям пакета, дополнительно укладывают изделия, располагая их между смежными рядами указанных изделий перпендикулярно
15 к его продольной оси и наклонно вверх относительно горизонтальной плоскости.

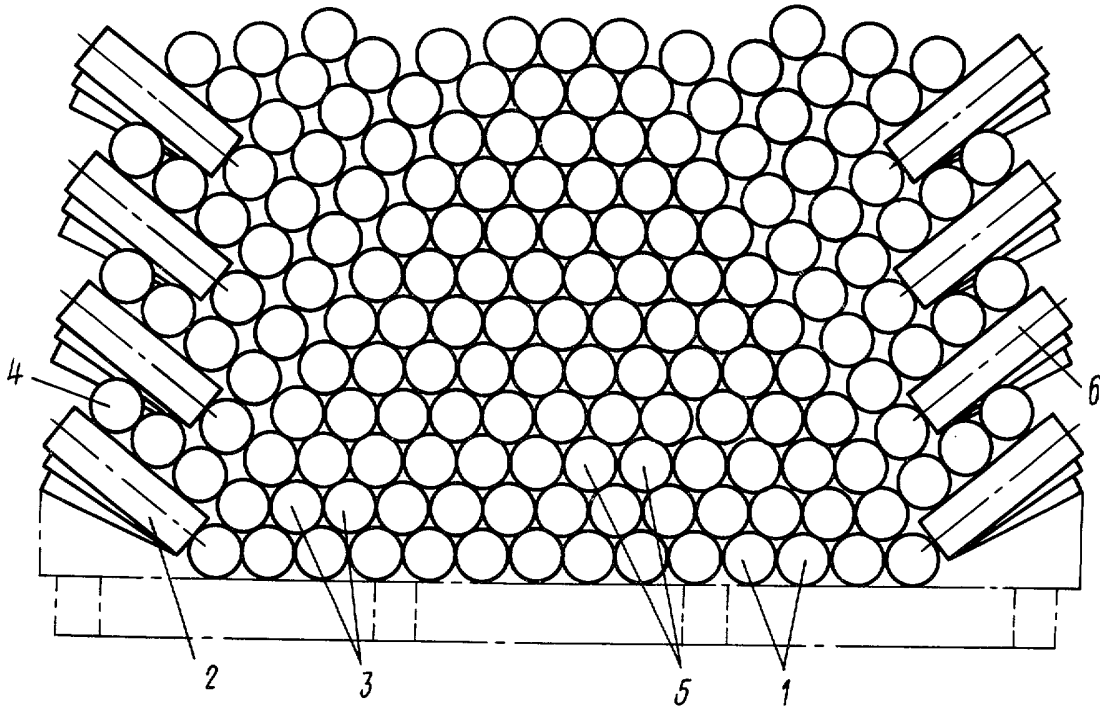
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР

№ 659486, кл. В 65 G 57/18, 1979.

20



Редактор С. Запесочный
Заказ 11848/28

Составитель Л. Трофимчук
Техред А. Бойкас
Тираж 971

Корректор М. Шароши
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4