(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220074145 U
(45)授权公告日 2023.11.24

(21)申请号 202321689326.0

(22)申请日 2023.06.29

(73)专利权人 江门市东健粉末涂装科技有限公司

地址 529724 广东省江门市鹤山市雅瑶镇建业路1号(一址多照)

(72)发明人 蔡泽坚 汪先月 唐春杰

(74)专利代理机构 北京劲创知识产权代理事务所(普通合伙) 11589

专利代理师 张铁兰

(51)Int.Cl.

B24B 7/17(2006.01)
B24B 29/02(2006.01)
B24B 27/00(2006.01)
B24B 47/22(2006.01)

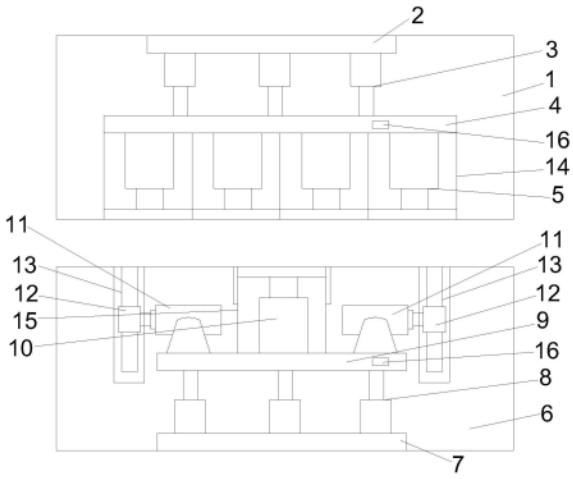
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种改进的板材打磨抛光装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种改进的板材打磨抛光装置,其包括上下设置的上磨组件和下磨组件,上磨组件包括上模座,上模座内顶部水平设置第一基座,第一基座下端均匀设置第一联动气缸组,第一联动气缸组的伸缩端连接第一安装板,第一安装板下端面上均匀安装第一磨光机;下磨组件包括下模座,下模座内底部水平设置第二基座,第二基座上端面上均匀设置第二联动气缸组,第二联动气缸组的伸缩端连接第二安装板,第二安装板上中部设置第二磨光机,第二磨光机的两侧均对称安装抛光组件。该改进的板材打磨抛光装置,可自行调节板材打磨抛光厚度,通过上磨组件与下磨组件的配合,可实现板材的上下同时打磨抛光,缩短打磨抛光时间,提高整体生产加工效率。



CN 220074145 U

1.一种改进的板材打磨抛光装置,其特征在于:包括上下设置的上磨组件和下磨组件,所述的上磨组件包括上模座,所述的上模座内顶部水平设置第一基座,所述的第一基座下端均匀设置第一联动气缸组,所述的第一联动气缸组的伸缩端连接第一安装板,所述的第一安装板下端面上均匀安装第一磨光机;所述的下磨组件包括下模座,所述的下模座内底部水平设置第二基座,所述的第二基座上端面上均匀设置第二联动气缸组,所述的第二联动气缸组的伸缩端连接第二安装板,所述的第二安装板上中部设置第二磨光机,所述的第二磨光机的两侧均对称安装抛光组件。

2.根据权利要求1所述的一种改进的板材打磨抛光装置,其特征在于:所述的抛光组件包括抛光电机、抛光头和抛光片;所述的抛光电机水平安装在第二安装板上,所述的抛光电机的输出端连接抛光头,所述的抛光头上安装抛光片。

3.根据权利要求1所述的一种改进的板材打磨抛光装置,其特征在于:所述的第一磨光机之间均设置第一防护罩。

4.根据权利要求1所述的一种改进的板材打磨抛光装置,其特征在于:所述的第二磨光机外侧设置第二防护罩。

5.根据权利要求1所述的一种改进的板材打磨抛光装置,其特征在于:所述的第一磨光机正对第二磨光机和抛光组件。

6.根据权利要求1所述的一种改进的板材打磨抛光装置,其特征在于:所述的第一安装板和第二安装板上均安装测距仪。

一种改进的板材打磨抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨抛光装置的技术领域,尤其是一种改进的板材打磨抛光装置。

背景技术

[0002] 随着社会的不断进步,机械加工行业得到了快速的发展。在板材机械阿积功过程中,打磨抛光是重要的组成部分。传统的板材打磨抛光都是进行单面的打磨之后,再进行另一面的打磨抛光,这样操作起来比较繁琐,效率不高,而且整体打磨抛光的厚度无法保障,这样给人们的整体生产加工带来很大的麻烦,不方便人们的实际生产加工。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了解决上述背景技术中存在的问题,提供的是一种改进的板材打磨抛光装置,可自行调节板材打磨抛光厚度,通过上磨组件与下磨组件的配合,可实现板材的上下同时打磨抛光,缩短打磨抛光时间,提高整体生产加工效率,便于广泛推广和使用。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种改进的板材打磨抛光装置,包括上下设置的上磨组件和下磨组件,所述的上磨组件包括上模座,所述的上模座内顶部水平设置第一基座,所述的第一基座下端均匀设置第一联动气缸组,所述的第一联动气缸组的伸缩端连接第一安装板,所述的第一安装板下端面上均匀安装第一磨光机;所述的下磨组件包括下模座,所述的下模座内底部水平设置第二基座,所述的第二基座上端面上均匀设置第二联动气缸组,所述的第二联动气缸组的伸缩端连接第二安装板,所述的第二安装板上中部设置第二磨光机,所述的第二磨光机的两侧均对称安装抛光组件。

[0005] 进一步地说明,上述技术方案中,所述的抛光组件包括抛光电机、抛光头和抛光片;所述的抛光电机水平安装在第二安装板上,所述的抛光电机的输出端连接抛光头,所述的抛光头上安装抛光片。

[0006] 进一步地说明,上述技术方案中,所述的第一磨光机之间均设置第一防护罩。

[0007] 进一步地说明,上述技术方案中,所述的第二磨光机外侧设置第二防护罩。

[0008] 进一步地说明,上述技术方案中,所述的第一磨光机正对第二磨光机和抛光组件。

[0009] 进一步地说明,上述技术方案中,所述的第一安装板和第二安装板上均安装测距仪。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提出的一种改进的板材打磨抛光装置,可自行调节板材打磨抛光厚度,通过上磨组件与下磨组件的配合,可实现板材的上下同时打磨抛光,缩短打磨抛光时间,提高整体生产加工效率,便于广泛推广和使用。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 附图中的标号为:1、上模座,2、第一基座,3、第一联动气缸组,4、第一安装板,5、第一磨光机,6、下模座,7、第二基座,8、第二联动气缸组,9、第二安装板,10、第二磨光机,11、抛光电机,12、抛光头,13、抛光片,14、第一防护罩,15、第二防护罩,16、测距仪。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型所解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 在本申请中,第一联动气缸组3、第二联动气缸组8、第一磨光机5、第二磨光机10、抛光电机11和测距仪16是根据具体型号直接从市场上购置后匹配安装使用。

[0016] 见图1所示的是一种改进的板材打磨抛光装置,包括上下设置的上磨组件和下磨组件,上磨组件包括上模座1,上模座1内顶部水平设置第一基座2,第一基座2下端均匀设置第一联动气缸组3,第一联动气缸组3的伸缩端连接第一安装板4,第一安装板4下端面上均匀安装第一磨光机5;下磨组件包括下模座6,下模座6内底部水平设置第二基座7,第二基座7上端面上均匀设置第二联动气缸组8,第二联动气缸组8的伸缩端连接第二安装板9,第二安装板9上中部设置第二磨光机10,第二磨光机10的两侧均对称安装抛光组件。

[0017] 其中,抛光组件包括抛光电机11、抛光头12和抛光片13;抛光电机11水平安装在第二安装板9上,抛光电机11的输出端连接抛光头12,抛光头12上安装抛光片13。第一磨光机5之间均设置第一防护罩14。第二磨光机10外侧设置第二防护罩15。第一磨光机5正对第二磨光机10和抛光组件。第一安装板4和第二安装板9上均安装测距仪16。

[0018] 该改进的板材打磨抛光装置的使用原理如下:

[0019] 首先,操作人员可以通过外部控制器分别控制第一联动气缸组3和第二联动气缸组8运行,控制第一联动气缸组3运行,可促使第一安装板4整体下移,这样可以使得第一磨光机5的下端面向下移动;通过控制第二联动气缸组8运行,这样可实现第二安装板9的整体上移动,可实现其磨光和抛光面的上移;这样可实现抛光厚度的有效调节控制,通过各自设置的测距仪16可以进一步的了解其板材的抛光后的厚度。

[0020] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

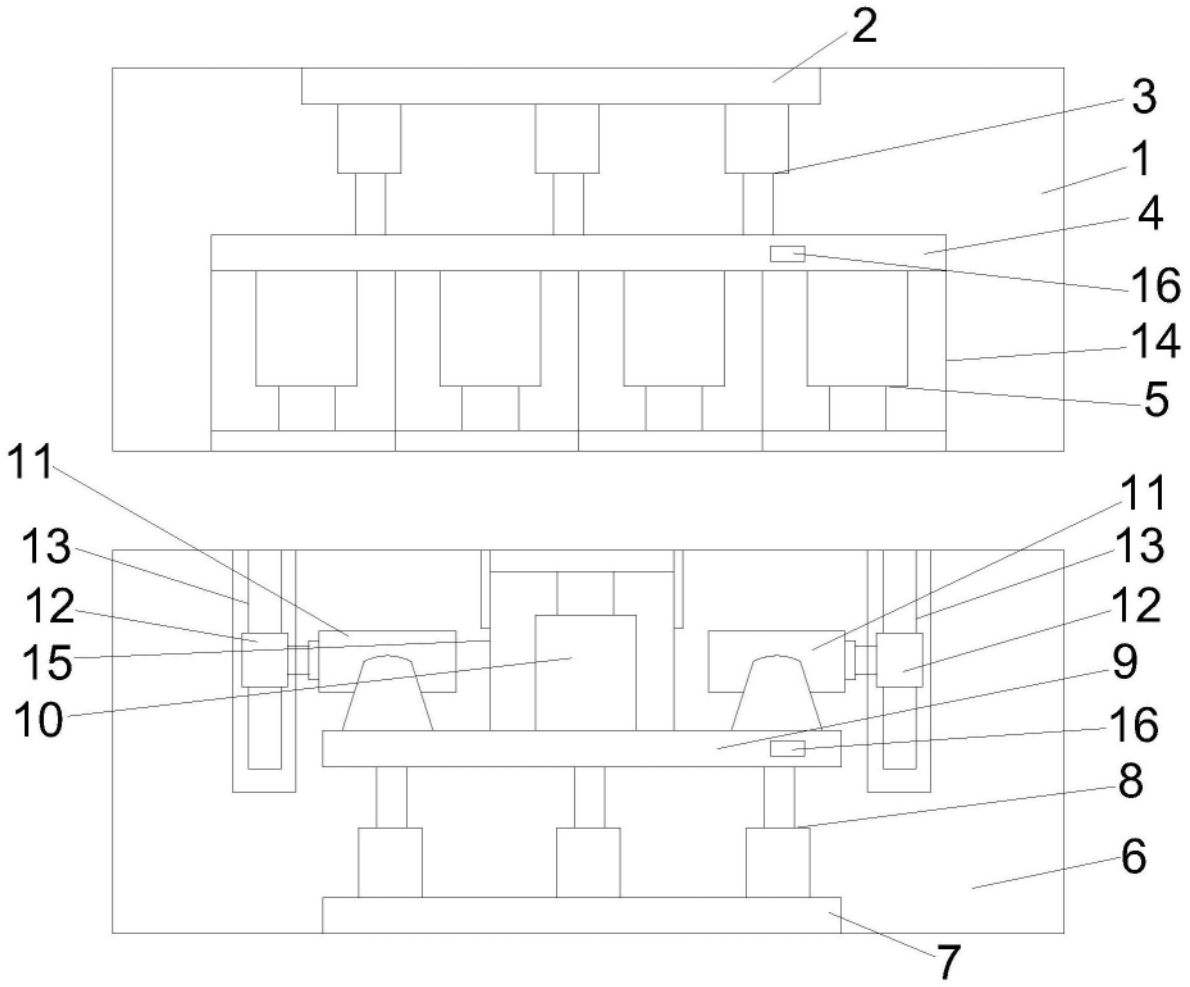


图1