

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B66C 23/72 (2006.01)

B66B 17/12 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520089509.4

[45] 授权公告日 2006年4月12日

[11] 授权公告号 CN 2771167Y

[22] 申请日 2005.3.2

[21] 申请号 200520089509.4

[73] 专利权人 李 林

地址 110000 辽宁省沈阳市于洪区鸭绿江西街15-1号3-6-3

[72] 设计人 李 林

[74] 专利代理机构 沈阳杰克知识产权代理有限公司
代理人 孙国瑞

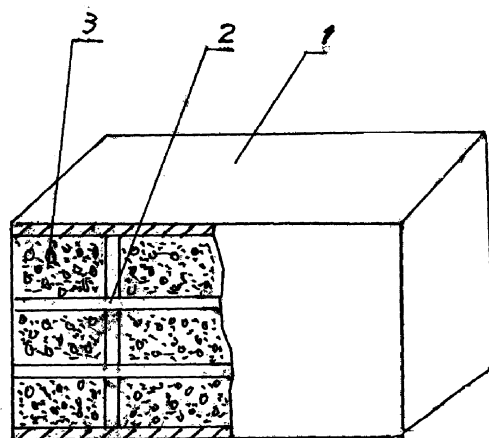
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

复合配重块

[57] 摘要

一种复合配重块，在支撑骨架上装有壳体，在壳体内装有填充物。由于在壳体内装有支撑骨架，可保证配重块具有较高的使用强度，而且壳体形状、尺寸可根据配重设备要求制作，机械加工简便，填充物可根据配重要求，选择填充废铁块、铁砂混凝土或沙石混凝土，填充物多数为废旧品或机加工副产品，因此价格低，大大降低配重块成本，节省大量铸铁资源。



1、一种复合配重块，其特征在于：在支撑骨架上装有壳体，在壳体内装有填充物。

复合配重块

技术领域：本实用新型涉及一种用于起吊机械设备上的配重物。

背景技术：在通常使用的吊车、塔吊、升降机、电梯等起吊设备上，为保持机身平衡，通常在设备上置有配重物，目前所使用的配重物是由铸铁铸造而成的不同形状、尺寸、重量的配重块，这种配重块消耗大量的铸铁材料，而且成本较高。

发明内容：本实用新型针对现有配重块成本高，耗费铸铁资源的缺陷，提供一种成本低，不使用铸铁的配重块。本实用新型为解决存在的技术问题所采用的技术方案为：一种复合配重块，在支撑骨架上装有壳体，在壳体内装有填充物。

本实用新型的有益效果：复合配重块，由于在壳体内装有支撑骨架，可保证配重块具有较高的使用强度，而且壳体形状、尺寸可根据配重设备要求制作，机械加工简便，填充物可根据配重要求，选择填充废铁块、铁砂混凝土或沙石混凝土，填充物多数为废旧品或机加工副产品，因此价格低，大大降低配重块成本，节省大量铸铁资源。

附图说明：

图 1 是复合配重块的结构示意图；

图中 1、壳体；2、支撑骨架；3、填充物。

具体实施方式：用钢筋按要求尺寸制成支撑骨架 2，支撑骨架可根据配重设备的要求制成不同形状，在支撑骨架 2 外焊接用普通钢板制

成的壳体 1，在壳体 1 上可根据需要装有吊装环，在壳体 1 内装有填充物 3，填充物可根据配重的要求选择密度大的金属或/和非金属材料，要求配重块尺寸小而且配重量大的配重块，在壳体 1 内装入废铁块，密度较大的填充物，装入这类填充物，可将壳体 1 两端用钢板封死，也可在废钢铁碎块间灌入混凝土，使其凝固后固定在壳体内，同样方法可用废铁砂加混凝土制作填充物，对于配重较小的可直接采用沙石混凝土填充于壳体 1 内，该种复合配重块不使用铸铁，降低了成本，节省铸铁资源的浪费，而且配重块属机械加工，加工简单，省去铸造配重块制造砂型模具复杂铸造工艺。

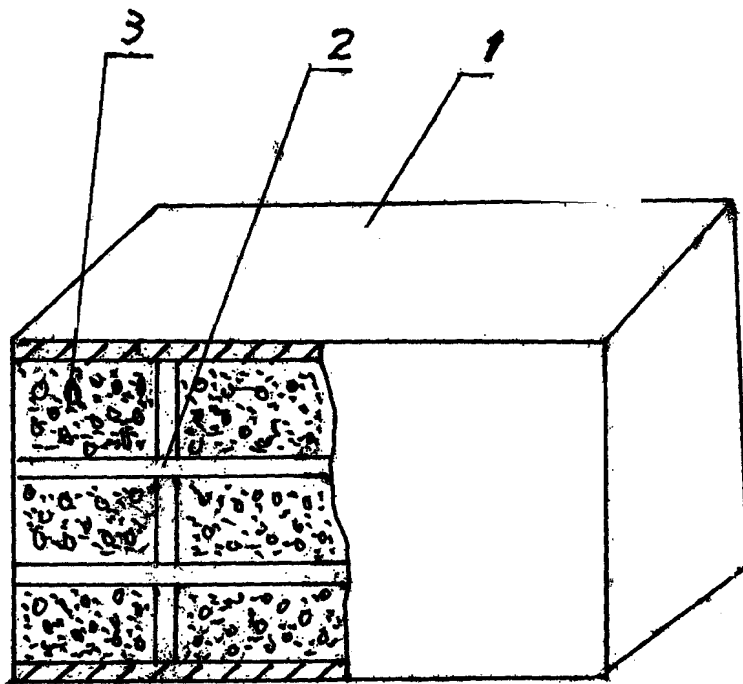


图 1