



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

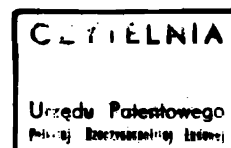
Int. Cl.² B01D 46/02

Zgłoszono: 21.01.78 (P. 204156)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 18.12.78

Opis patentowy opublikowano: 01.07.1982



Twórcy wynalazku: Henryk Sekta, Bogusław Malirz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń
Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice (Polska)

Obudowa filtrów tkaninowych workowych

1

Przedmiotem wynalazku jest obudowa filtrów tkaninowych workowych składająca się z dwóch lub więcej sekcji przystosowanych do zabudowania w nich worków filtracyjnych, oraz posiadająca układ lejów pyłowych i odpowiednio zabudowanych kanałów gazu.

Znane do tej pory konstrukcje obudów filtrów tkaninowych workowych posiadały niezależny ruszt nośny dolny, na którym opierano leje pyłowe i kanały gazu. Ruszt nośny tworzyły profile walcowane lub spawane blachownicze. Kanały gazu były prowadzone po zewnętrznej części obudowy filtra jako niezależne. Ruszt nośny powiązany był konstrukcją wewnątrz obudowy filtra z pomostami do których były podwieszone worki filtracyjne. Konstrukcja dachu obudowy filtra była niezależna, spełniająca zadanie przenoszenia obciążenia z pokrycia i osłaniania filtra od góry. Podstawowym szkieletem nośnym obudowy filtra był układ ryglowo-słupowy składający się z minimum czterech słupów w jednym rzędzie. Na szkielecie tym zabudowany był układ pomostów, do których podwieszony był układ worków.

Taka konstrukcja obudowy filtra tkaninowego workowego jest bardzo materiałochłonna, ciężka i zajmuje znaczną powierzchnię zabudowy.

Konstrukcja obudowy według wynalazku nie posiada tych niedogodności, a dodatkowo jest łatwiejsza w obsłudze dzięki sprowadzeniu urządzeń napędzających przepustnice w przestrzeń między leje pyłowe a kanał gazu brudnego.

Obudowa według wynalazku posiada dźwigary nośne o przekroju trapezowym lub trójkątnym. Dźwigary te

2

podparte są w osiach ścian zewnętrznych i stanowią one równocześnie górny element lejów pyłowych. Nachylenie ścianek dźwigarów nośnych jest identyczne z nachyleniem ścianek lejów pyłowych. W przestrzeni pomiędzy kanałem gazu brudnego, a lejami pyłowymi zabudowane jest urządzenie do otwierania przepustnic umieszczonych na króćcach doprowadzających gaz do oczyszczania i gaz do przedmuchu. Natomiast drąg stanowiący przedłużenie urządzenia do otwierania przepustnic jest umieszczony w obudowie ochronnej usytuowanej w kanale gazu brudnego. Kanał przedmuchu usytuowany jest wewnątrz filtra tkaninowego nad podestem roboczym. W górnej części obudowy znajdują się dachowe dźwigary kratowe, których dolne pasy stanowią element sztywnego rusztu, na którym oparty jest podest roboczy, a do którego z kolei jest podwieszony cały układ worków filtracyjnych.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia obudowę w widoku z przodu, a fig. 2 w widoku z boku.

Przedstawiony na rysunku odpylacz składa się z ośmiu sekcji. Na konstrukcji wsporczej oparty jest ruszt nośny zawierający dźwigary nośne 1 o przekroju trapezowym. Dźwigary nośne 1 podparte są w osiach ścian zewnętrznych 2 i stanowią równocześnie górny element lejów pyłowych 3. Charakterystyczne jest to, że nachylenie ścianek dźwigarów nośnych 1 jest identyczne z nachyleniem ścianek lejów pyłowych 3. Do dźwigarów nośnych 1 podwieszone są leje pyłowe 3. W przestrzeni pomiędzy lejami pyłowymi 3 a kanałem gazu brudnego 8 zabudo-

wany jest element 4 do otwierania przepustnic 5 umieszczonych na króćcach 6 i 7 doprowadzających gaz do oczyszczania i gaz do przedmuchu. Natomiast drąg 9 stanowiący przedłużenie elementu 4 jest umieszczony w obudowie ochronnej 10 usytuowanej w kanale gazu brudnego 8. Nad podestem roboczym 12 znajduje się kanał przedmuchu 11. Zaś dolne pasy dachowych dźwigarów kratowych 13 stanowią element sztywnego rusztu 14, na którym oparty jest podest roboczy 15, a do którego z kolei podwieszony jest cały układ worków filtracyjnych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Obudowa filtrów tkaninowych workowych, składająca się z dwu lub więcej sekcji przystosowanych do zabudowania w nich worków filtracyjnych oraz posiadająca układ lejów pyłowych i odpowiednio zabudowanych kanałów gazu, **znamienna tym**, że dźwigary nośne (1) o przekroju trapezowym lub trójkątnym podparte są w

osiach ścian zewnętrznych (2) i stanowią równocześnie górny element lejów pyłowych (3), a nachylenie ścianek dźwigarów nośnych (1) jest identyczne z nachyleniem ścianek lejów pyłowych (3).

2. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że w przestrzeni między kanałem gazu brudnego (8), a lejami pyłowymi (3) zabudowany jest element (4) do otwierania przepustnic (5) umieszczonych na króćcach (6) i (7) doprowadzających gaz do oczyszczania i gaz do przedmuchu, natomiast drąg (9) stanowiący przedłużenie elementu (4) jest umieszczony w obudowie ochronnej (10) usytuowanej w kanale gazu brudnego (8).

3. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że kanał przedmuchu (11) znajduje się wewnątrz filtra tkaninowego nad podestem roboczym (12).

4. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że dolne pasy dachowych dźwigarów kratowych (13) stanowią element sztywnego rusztu (14), na którym podparty jest podest roboczy (15).

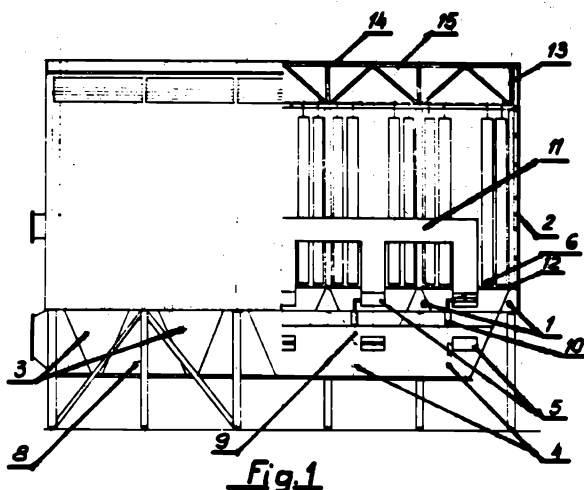


Fig. 1

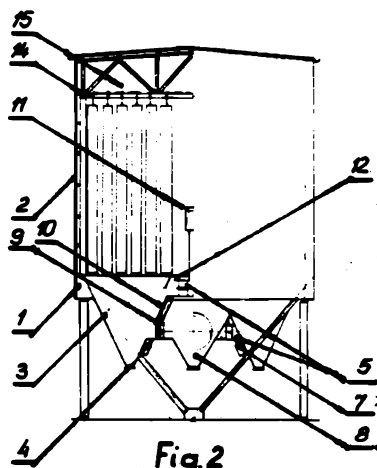


Fig. 2