

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20769**

(21) Numer zgłoszenia: **21998**

(22) Data zgłoszenia: **19.02.2014**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2014 WUP 07/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisieć, (PL)**

PL 20769

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4.2 - widok kotwy z boku, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 5.2 - widok kotwy z boku, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7.2 - widok kotwy z boku, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 8.2 - widok kotwy z boku, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok kotwy z tyłu.

Wykaz odmian

Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1

Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1

Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1

Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1; 4.2

Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1; 5.2

Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1

Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1; 7.2

Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1; 8.2

Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1

Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według pierwszej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, która przechodzi w okrągły filar kotwy zakończony okrągłą stopą 7, przy czym średnica stopy 7 jest większa od średnicy okrągłego filara kotwy, a półka 6 jest o średnicy nieco większej od średnicy filara kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 8 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 9 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, która przechodzi w okrągły filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy okrągłego filara kotwy a półka jest o średnicy nieco większej od średnicy filara kotwy. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według drugiej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy która przechodzi w okrągły filar kotwy zakończony okrągłą stopą 7, przy czym średnica stopy 7 jest większa od średnicy okrągłego filara kotwy a półka 6 jest o średnicy nieco większej od średnicy filara kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 8 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2. Na wnękę 8 znajdują się

dwa trójkątne wybrania 9, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy przechodzi w okrągły filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy okrągłego filara kotwy a półka jest o średnicy nieco większej od średnicy filara kotwy. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów na której znajdują się dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według trzeciej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy. Półka 6 przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy półki 6 która łączy się ze stopą 8 filarem złożonym z czterech pionowych żeber 7 połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy. Półka przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy półki która łączy się ze stopą filarem złożonym z czterech pionowych żeber połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o kształcie dużej litery U.

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według czwartej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy. Półka 6 przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy półki 6 która łączy się ze stopą 8 filarem złożonym z czterech pionowych żeber 7 połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Filar kotwy w miejscu połączenia półki 6 z filarem jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy. Półka przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy półki która łączy się ze stopą filarem złożonym z czterech pionowych żeber połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Filar w miejscu połączenia półki z filarem wygięty jest do tyłu pod rozwartym

tym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o kształcie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według piątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy. Półka 6 przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy półki 6 która łączy się ze stopą 8 filarem złożonym z czterech pionowych żeber 7 połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Filar wygięty w miejscu połączenia półki 6 z filarem kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy. Półka przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy półki która łączy się ze stopą filarem złożonym z czterech pionowych żeber połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Filar wygięty w miejscu połączenia półki z filarem kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o kształcie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według szóstej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy. Półka 6 przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy półki 6 która łączy się ze stopą 8 filarem złożonym z czterech pionowych żeber 7 połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, w otwartej wnęcie 9 znajdują się dwa trójkątne wybrania 11 natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy. Półka przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy półki która łączy się ze stopą filarem złożonym z czterech pionowych żeber połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, w otwartej wnęcie znajdują się dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o kształcie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według siódmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy. Półka 6 przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy półki 6 która łączy się ze stopą 8

filarem złożonym z czterech pionowych żeber 7 połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Filar poniżej półki 6 jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 w której wnęce znajdują się dwa trójkątne wybrania 11, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy. Półka przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy półki która łączy się ze stopą filarem złożonym z czterech pionowych żeber połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Filar poniżej półki jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, i w której wnęce znajdują się dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o kształcie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według ósmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy. Półka 6 przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy półki 6 która łączy się ze stopą 8 filarem złożonym z czterech pionowych żeber 7 połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Filar jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem w pobliżu półki 6. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, w otwartej wnęce 9 znajdują się dwa trójkątne wybrania 11, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy. Półka przechodzi w filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy półki która łączy się ze stopą filarem złożonym z czterech pionowych żeber połączonych ze sobą pod kątem prostym tworząc w przekroju kształt krzyżaka. Filar wygięty w pobliżu półki jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, w otwartej wnęce znajdują się dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o kształcie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według dziewiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 o przekroju owalnym i zakończony owalną stopą 5 o powierzchni większej od przekroju owalnego filara 3, dłuższa oś przekroju owalnego filara 3 i stopy 5 jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 oraz dwa trójkątne wybrania 7, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

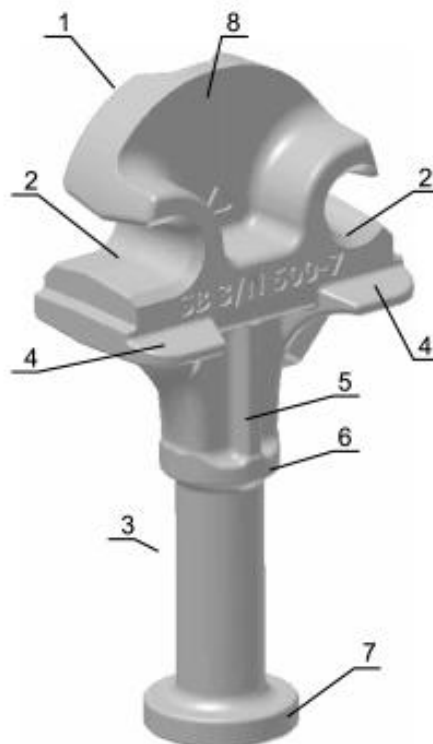
Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar zakończony stopą o owalnym obrysie o powierzchni większej od przekroju poprzecznego filaru. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru i stopy jest równoległa do płaszczyzny czoło-

wej głowicy kotwy. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę z dwoma trójkątnymi wybraniami, natomiast z tyłu głowicy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według dziesiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone płaską wnęką, przechodzące wklęsłymi łukami w okrągłą półkę 5 górną która łączy się z filarem kotwy o przekroju stożkowym o średnicy zmniejszającej się do dołu z czterema żebrami 8 rozłożonymi równomiernie na obwodzie. Na części stożkowej filara znajduje się półka 6 środkowa owalna i filar zakończony jest stopą 7 owalną. Dłuższa oś przekroju owalnego półki 6 i stopy owalnej 7 jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy przy czym dłuższa oś przekroju owalnej półki 6 jest równa dłuższej osi przekroju owalnej stopy 7 i jest równa średnicy półki 5 okrągłej, a krótsza oś owalnej stopy 7 jest mniejsza od krótszej osi owalnej półki 6 i mniejsza od średnicy okrągłej półki 5. Głowica 1 w górnej części od strony czołowej posiada otwartą wnękę 9 z trójkątnymi wybraniami 10 natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie 11 o obrysie dużej litery U oraz poniżej linii przytwierdzenia znajdują się dwa żebra wzmacniające łączące się łukowo z półką 5.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone płaską wnęką, przechodzące wklęsłymi łukami w okrągłą półkę która łączy się z filarem kotwy o przekroju stożkowym o średnicy zmniejszającej się do dołu z czterema żebrami rozłożonymi równomiernie na obwodzie. Na części stożkowej filara znajduje się półka środkowa owalna i filar zakończony jest stopą owalną. Dłuższa oś przekroju owalnego półki środkowej i stopy owalnej jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy przy czym dłuższa oś przekroju owalnej półki środkowej jest równa dłuższej osi przekroju owalnej stopy i jest równa średnicy półki okrągłej, a krótsza oś owalnej stopy jest mniejsza od krótszej osi owalnej półki i mniejsza od średnicy okrągłej półki. Głowica w górnej części od strony czołowej posiada otwartą wnękę z trójkątnymi wybraniami natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U oraz poniżej linii przytwierdzenia znajdują się dwa żebra wzmacniające łączące się wklęsłymi łukami z półką okrągłą.

Ilustracja wzoru



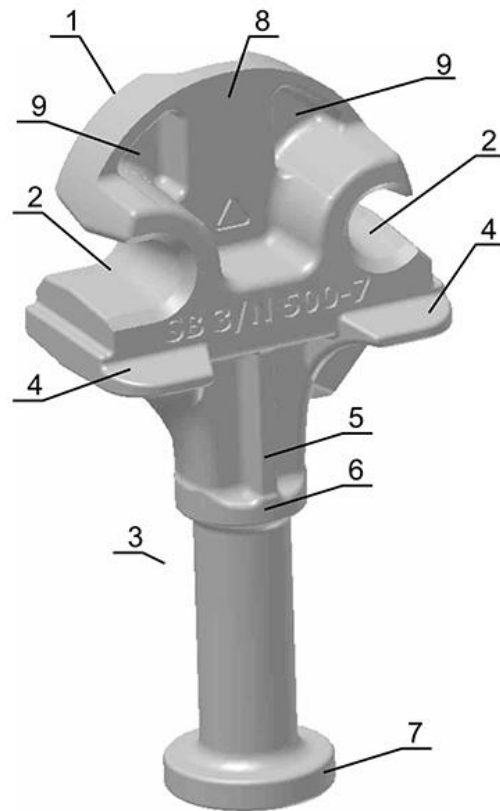


Fig.2

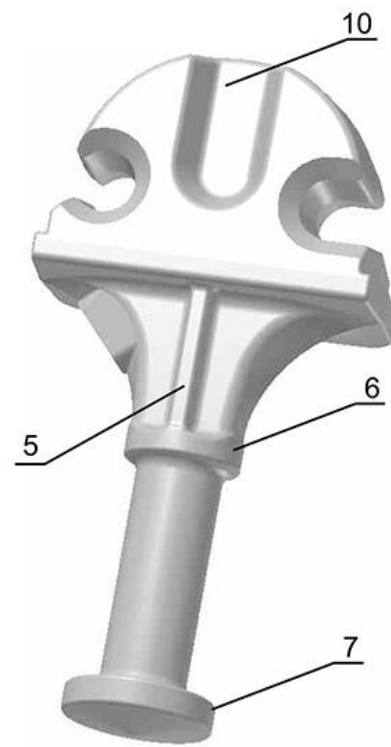


Fig.2.1

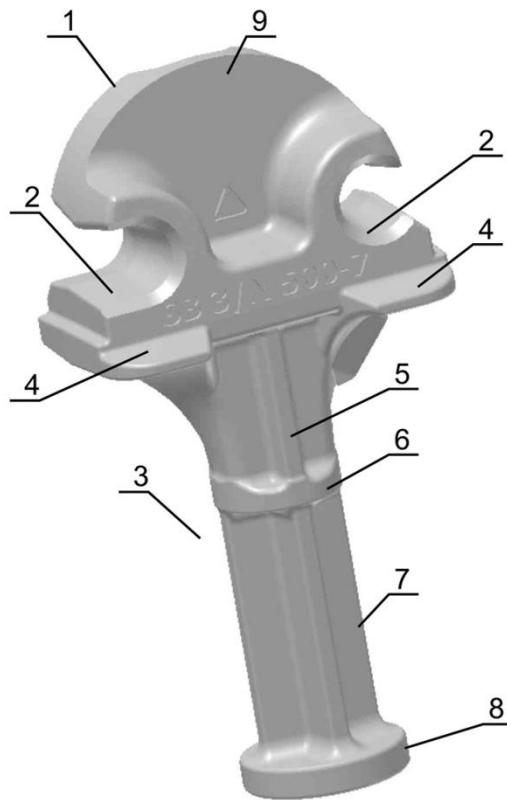


Fig.3

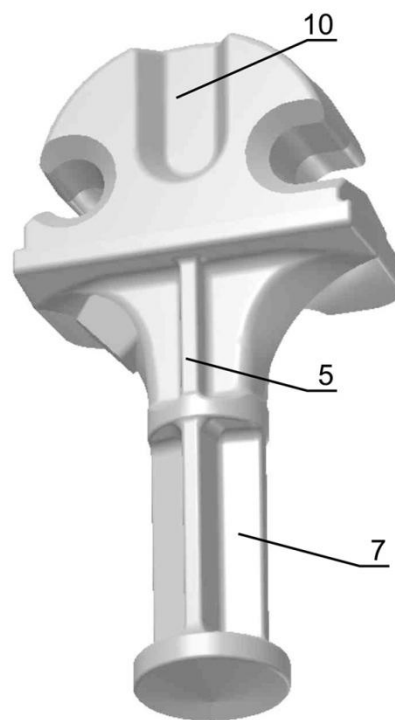


Fig. 3.1

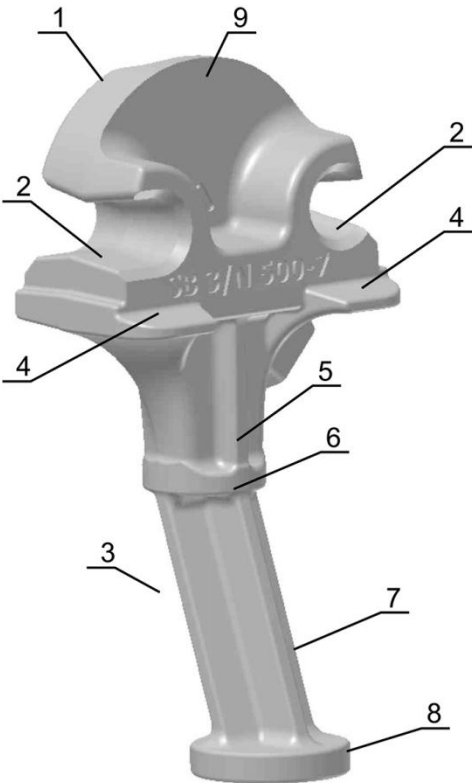


Fig. 4



Fig. 4.1



Fig. 4.2

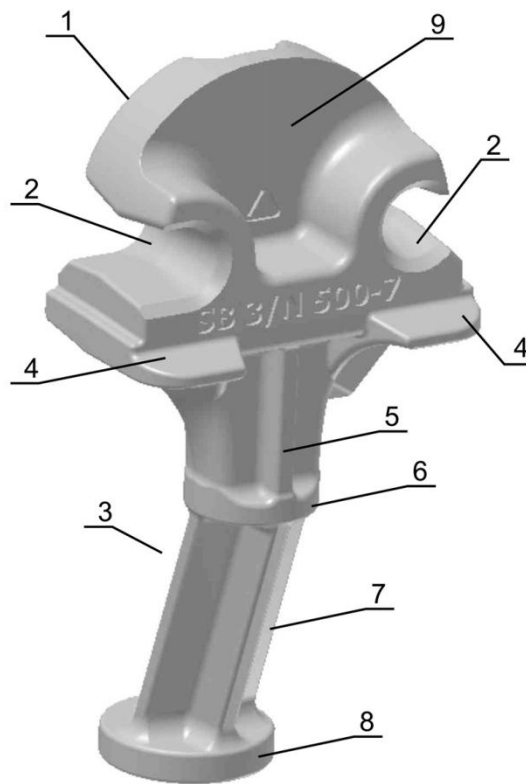


Fig. 5



Fig. 5.1



Fig. 5.2

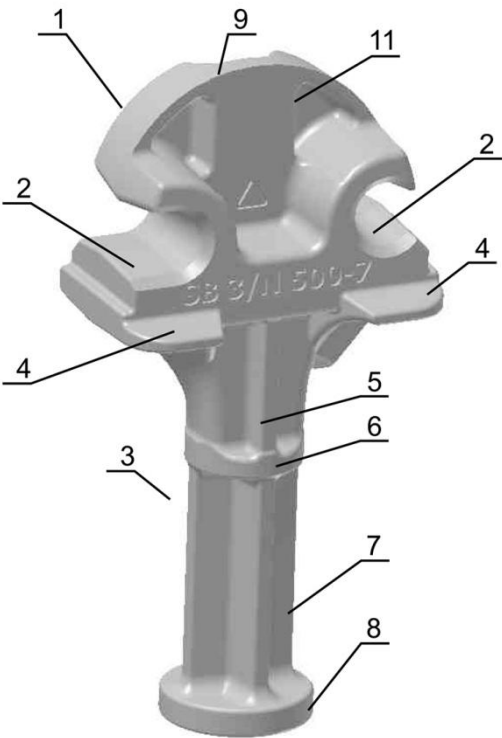


Fig. 6

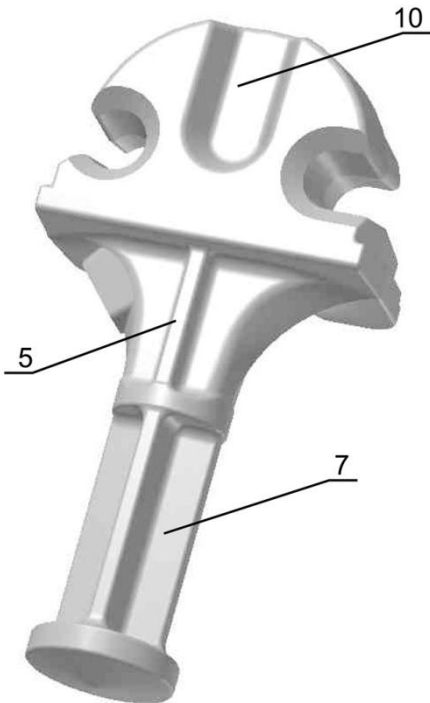


Fig. 6.1

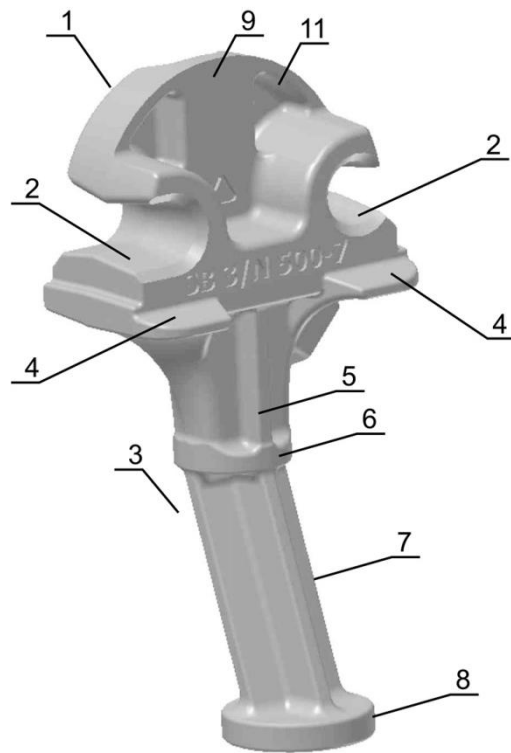


Fig. 7

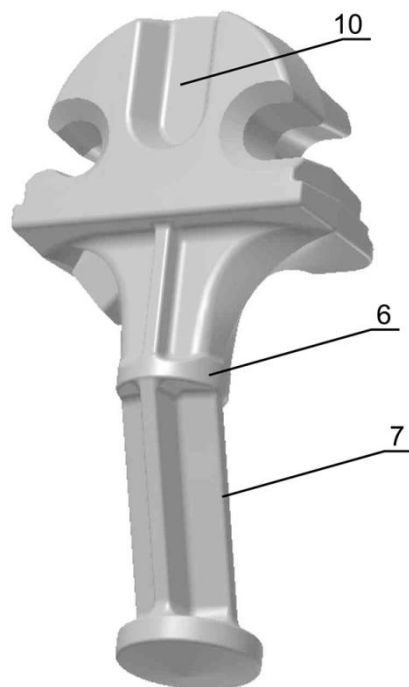


Fig. 7.1



Fig. 7.2

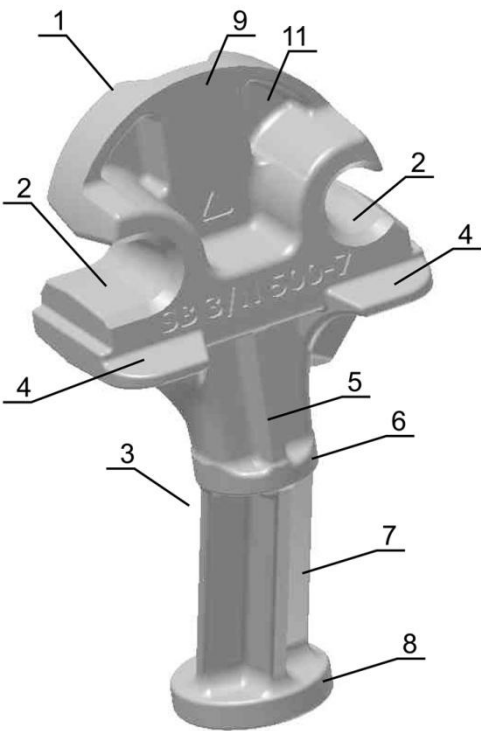


Fig. 8



Fig. 8.1



Fig. 8.2

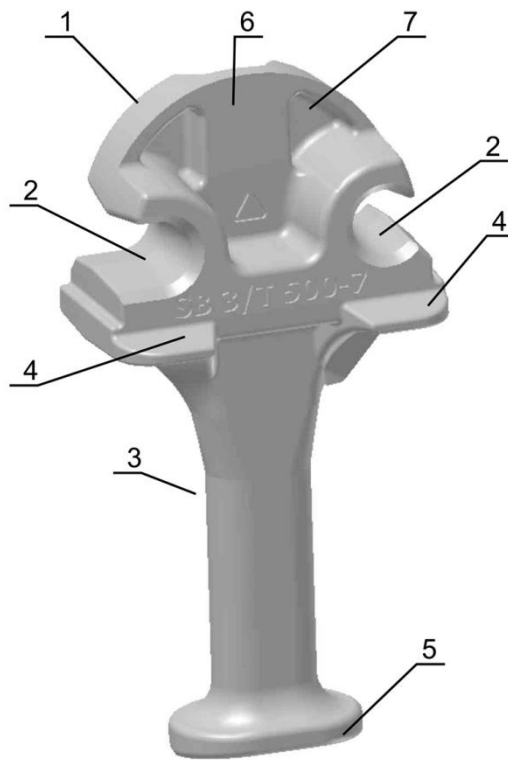


Fig. 9



Fig. 9.1

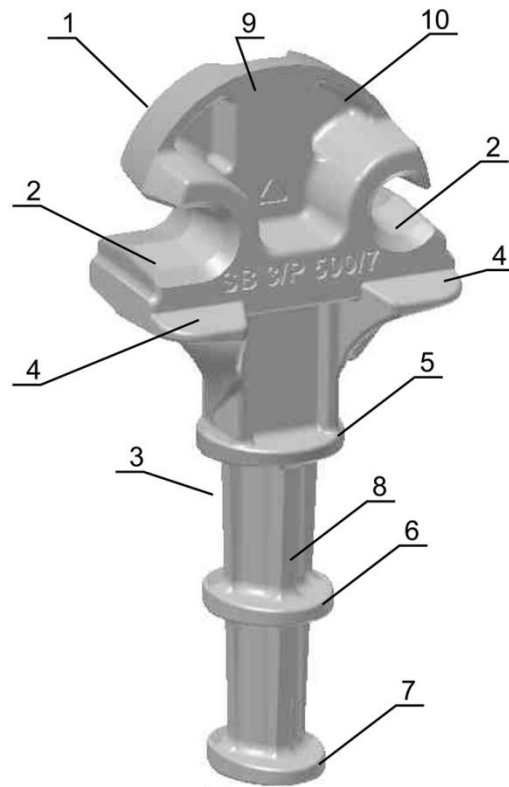


Fig. 10

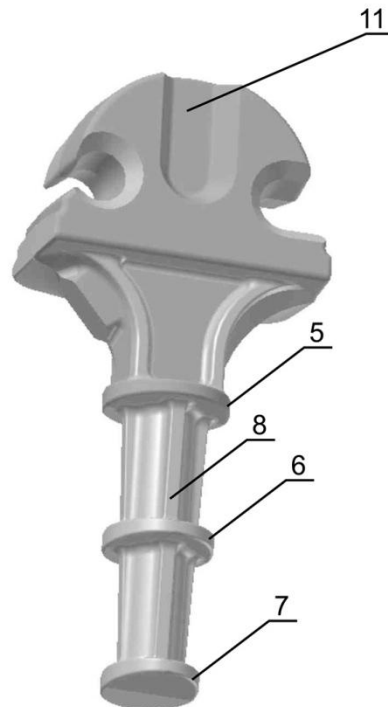


Fig. 10.1