



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101678949 B

(45) 授权公告日 2012. 10. 10

(21) 申请号 200880016224. 4

(22) 申请日 2008. 05. 21

(30) 优先权数据

07108572. 4 2007. 05. 21 EP

(85) PCT申请进入国家阶段日

2009. 11. 16

(86) PCT申请的申请数据

PCT/EP2008/056273 2008. 05. 21

(87) PCT申请的公布数据

W02008/142119 EN 2008. 11. 27

(73) 专利权人 菲利普莫里斯生产公司

地址 瑞士纳沙泰尔

(72) 发明人 B-W·卢齐希 P·米尔

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

代理人 王会卿

(51) Int. Cl.

B65D 85/10 (2006. 01)

B65D 5/42 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 2855956 Y, 2007. 01. 10, 全文.

EP 0895946 A, 1999. 02. 10, 全文.

WO 2006097850 A, 2006. 09. 21, 全文.

CN 1168344 A, 1997. 12. 24, 说明书第 2-4 页及附图.

审查员 邵际涛

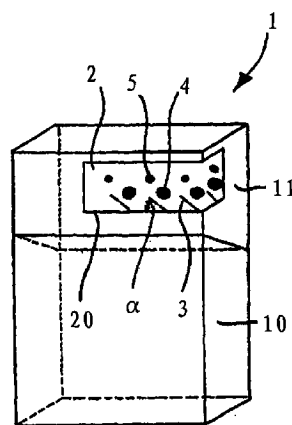
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 1 页

(54) 发明名称

具有标签的有包装的容器和将消费品包装在容器中的方法

(57) 摘要

本发明公开了一种具有附接到容器 (1) 上且附接到包装材料上的标签 (2) 的有包装的容器。标签 (2) 包括至少一条弱化线 (3)。标签通过高粘性连接而粘附到包装材料上并且通过低粘性连接而以较差牢固性粘附到容器 (1) 上, 以使得在去除包装材料时, 标签 (2) 沿着至少一条弱化线 (3) 至少部分破损并且从容器 (1) 上完全去除。



1. 一种具有附接到容器 (1) 上且附接到包装材料上的标签 (2) 的有包装的容器, 其中标签 (2) 包括至少一条弱化线 (3), 标签 (2) 通过高粘性连接而粘附到包装材料上, 并且标签 (2) 通过低粘性连接而粘附到容器 (1) 上, 以使得在去除包装材料时, 标签 (2) 沿着至少一条弱化线 (3) 至少部分破损并且从容器 (1) 上完全去除。

2. 根据权利要求 1 所述的有包装的容器, 其中标签 (2) 和容器 (1) 之间的低粘性连接是由低粘性粘合剂形成的。

3. 根据前述权利要求中任一项所述的有包装的容器, 其中标签 (2) 和包装材料之间的高粘性连接是由高粘性粘合剂形成的。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的有包装的容器, 其中至少一条弱化线 (3) 从标签 (2) 的边缘 (20) 延伸, 所述至少一条弱化线与标签 (2) 的该边缘 (20) 形成锐角 (α)。

5. 根据权利要求 4 所述的有包装的容器, 其中用于将细长标签 (2) 粘附到包装材料上的高粘性粘合点 (4) 布置在所述弱化线 (3) 之间。

6. 根据权利要求 5 所述的有包装的容器, 其中用于将细长标签 (2) 粘附到容器上的低粘性粘合点 (5) 布置在标签 (2) 的面向容器 (1) 的面上, 以使得至少一条弱化线布置在高粘性粘合点 (4) 和低粘性粘合点 (5) 之间。

7. 根据权利要求 1 或 2 所述的有包装的容器, 其中至少一条弱化线 (3) 是预穿孔线。

8. 根据权利要求 1 或 2 所述的有包装的容器, 其中所述容器是香烟盒 (1)。

9. 根据权利要求 8 所述的有包装的容器, 其中标签 (2) 是印花税票。

10. 一种用于将消费品包装在有包装的容器中的方法, 该方法包括下述步骤:

- 在标签 (2) 的面向容器 (1) 的那面将低粘性粘合剂涂抹到标签 (2) 上, 所述标签 (2) 具有至少一条弱化线 (3);
- 将标签 (2) 粘贴到容器 (1) 的表面上;
- 将高粘性粘合剂涂抹到标签 (2) 的面向包装材料的那面上;
- 围绕容器 (1) 包裹包装材料并且将标签 (2) 粘贴到包装材料上。

具有标签的有包装的容器和将消费品包装在容器中的方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种具有附接到容器上且附接到包装材料上的标签的有包装的容器。在一个优选实施例中,该有包装的容器是一种用于发烟制品的容器,比如香烟盒,其具有附接到其上的印花税票。

背景技术

[0002] 在许多国家,发烟制品盒和发烟制品的其它容器必须标贴有印花税票,以表明已经支付必需的税金。而且,印花税票的施加方式通常必须使得发烟制品的容器被消费者打开时,印花税票必然被毁坏。为了满足该需要,传统的铰接盖香烟盒上的印花税票通常粘附在盒侧面之一上的倾斜盖线上,以使得当消费者向后枢转盖以获取容纳在盒内的香烟时,印花税票被撕破。

[0003] 对于不具有这种铰接部的容器,例如滑壳式容器,提供了一种不同的解决方案。国际专利申请 W02006/097850 公开了具有仅施加到盖上的印花税票的有包装的香烟盒。该印花税票具有两部分,这两部分被比如预穿孔线的弱化线分隔开。印花税票的一部分粘附到容器上而不粘附或较不牢固地粘附到包装材料上;而印花税票的另一部分粘附到包装材料上而不粘附或较不牢固地粘附到容器上。因此,在去除包装材料时,印花税票的两部分沿预穿孔线至少部分地分离。

[0004] 因此,在去除包装材料之后,至少粘附到容器上的印花税票的相应部分保持粘附到容器上。对于将标签或印花税票施加到容器上的其它办法,保留在容器上的标签部分需要占用容器外侧上的空间,如果没有标签部分,该空间可能例如用于印刷或装饰元素。

发明内容

[0005] 本发明现在提供一种新的有包装的容器和一种用于将消费品包装在有包装的容器中的新方法,其允许在从有包装的容器上去除包装材料时完全去除标签。同时,在从有包装的容器上去除包装材料时标签至少部分被毁坏。

[0006] 根据本发明,提供一种具有附接到容器且附接到包装材料上的标签的有包装的容器,其中标签包括至少一条弱化线。标签通过高粘性连接而粘附到包装材料上并且通过低粘性连接而粘附到容器上,以使得在去除包装材料时,标签沿着所述至少一条弱化线至少部分破损并且从容器上完全去除。

[0007] 在本文中,术语“低粘性”用来描述标签和容器之间的连接的粘性。术语“高粘性”用来描述标签和包装材料之间的连接的粘性。“低粘性”连接和“高粘性”连接的强度使得当包装材料被去除时,“高粘性”连接保持基本上完整无缺,而“低粘性”连接被破坏。“低粘性”连接的强度使得包装材料的去除产生足够的剪切力,以在标签和容器之间的“低粘性”连接被破坏之前使标签上的至少一条弱化线破损。

[0008] 根据本发明的有包装的容器满足了在使用者从有包装的容器上去除包装材料之后印花税票至少部分被毁坏并且不能再次使用的要求。同时,在完全去除包装材料时,印花

税票也从容器上完全去除。这允许完全看到容器的所有印刷或其它装饰元素。

[0009] 在根据本发明的有包装的容器的一个实施例中,标签用粘合剂粘附到容器上并且粘附到包装材料上,其中用于将标签粘附到容器上的粘合剂是一种低粘性粘合剂,例如水基聚乙烯粘合剂,比如可从 Henkel & Cie AG 获得的 TOBACOLL ZD 4404-01 粘合剂。优选地,这种低粘性粘合剂与粘附到容器上相比更牢固地粘附到标签上,以使得在连接被破坏时,低粘性粘合剂基本上完整地保持在标签上,而容器保持基本上没有粘合剂。这可例如通过选择容器和标签的表面结构来实现。用于使标签低牢固性地粘接到容器上的低粘性粘合剂的使用确保了在去除包装材料时标签从容器上完全去除。用于将标签粘附到包装材料上的粘合剂是高粘性粘合剂,例如一种标准的热熔性粘合剂。热熔性粘合剂通常用于制造形成永久性连接的容器。适当的低粘性和高粘性粘合剂在现有技术中是已知的。

[0010] 在根据本发明的有包装的容器的一个优选实施例中,标签包括 2 到 10 条布置在标签上的弱化线,更优选的是包括 4 到 6 条弱化线。

[0011] 优选地,至少一条弱化线沿标签的至少一条边缘布置。相应的弱化线可从标签的一条边缘延伸,与标签的那条边缘形成一个角度。优选地,该角度在 5 度至 90 度之间,更优选地,在 30 度至 60 度之间,最优选地,为约 45 度。在根据本发明的有包装的容器的实施例中,其中标签提供了多于一条弱化线,优选地,这些弱化线是平行的。

[0012] 在本发明的有包装的容器的一个替代实施例中,至少一条弱化线与标签的两条边缘相交。在另一个替代实施例中,至少一条弱化线与标签的任一边缘都不相交,而是完全位于标签内。

[0013] 至少一条弱化线可以是直线、波浪线、锯齿形线、点线、短划线或任何其它适当的形式,例如呈字母或图标形式。在根据本发明的有包装的容器的实施例中,其中标签提供了多于一条弱化线,每条弱化线可具有不同的形式。

[0014] 在标签上提供至少一条弱化线便于在从有包装的容器上去除包装材料时毁坏标签。

[0015] 优选的是,根据本发明的有包装的容器具有用于将细长标签粘附到包装材料上的粘合点,其布置在标签的面向包装材料的那面上。优选地,粘合点布置在标签的弱化线之间。特别优选的是,用于将细长标签粘附到容器上的另外的低粘性粘合点布置在标签的面向容器的那面上。优选的是,在标签的面向包装材料的面上的高粘性粘合点不与标签的面向容器的面上的低粘性粘合点叠置。这些粘合点的一种特别有利的布置方式是至少一条弱化线布置在标签的面向包装材料的面上的粘合点和标签的面向容器的面上的粘合点之间。

[0016] 更优选地,至少一条弱化线不对称地布置在标签的每一面上的两个粘合点之间。在包装材料被去除时,至少一条弱化线的这种布置在弱化线上产生很大的剪切力。这便于在包装材料被去除时毁坏标签。

[0017] 优选的是,在根据本发明的有包装的容器中,至少一条弱化线是预穿孔线。替代地,至少一条弱化线可以是弯折线或划线。

[0018] 根据本发明的有包装的容器特别地是一种比如香烟的发烟制品的盒。优选地,容器是一个滑壳式盒,标签是印花税票。

[0019] 本发明的另一方面涉及一种用于包装容器的方法,所述方法包括下述步骤:

[0020] 在标签的面向容器的那面上将低粘性粘合剂涂抹到标签上,所述标签具有至少一

条弱化线；

[0021] 将标签粘贴到容器的表面上；

[0022] 将高粘性粘合剂涂抹到标签的面向包装材料的面上；以及

[0023] 围绕容器包裹包装材料并且将标签粘贴到包装材料上。

[0024] 本发明的方法提供了一种用于将发烟制品包装在有包装的容器中的简单可靠的方法。

[0025] 因此，根据本发明，提供了一种具有附接到容器上且附接到包装材料上的标签的有包装的容器，其中标签包括至少一条弱化线，标签通过高粘性连接而粘附到包装材料上，并且标签通过低粘性连接而粘附到容器上，以使得在去除包装材料时，标签沿着至少一条弱化线至少部分破损并且从容器上完全去除。

[0026] 可选地，标签和容器之间的低粘性连接是由低粘性粘合剂形成的。

[0027] 可选地，标签和包装材料之间的高粘性连接是由高粘性粘合剂形成的。

[0028] 可选地，至少一条弱化线从标签的边缘延伸，所述至少一条弱化线与标签的该边缘形成锐角。

[0029] 可选地，用于将细长标签粘附到包装材料上的高粘性粘合点布置在所述弱化线之间。

[0030] 可选地，用于将细长标签粘附到容器上的低粘性粘合点布置在标签的面向容器的面上，以使得至少一条弱化线布置在高粘性粘合点和低粘性粘合点之间。

[0031] 可选地，至少一条弱化线是预穿孔线。

[0032] 可选地，所述容器是香烟盒。

[0033] 可选地，标签是印花税票。

[0034] 根据本发明的另一个方面，提供了一种用于将消费品包装在有包装的容器中的方法，该方法包括下述步骤：

[0035] - 在标签的面向容器的那面将低粘性粘合剂涂抹到标签上，所述标签具有至少一条弱化线；

[0036] - 将标签粘贴到容器的表面上；

[0037] - 将高粘性粘合剂涂抹到标签的面向包装材料的那面上；

[0038] - 围绕容器包裹包装材料并且将标签粘贴到包装材料上。

附图说明

[0039] 通过下述根据本发明的有包装的容器的一个示例性实施例的描述，本发明的其它有益方面可变得显而易见，其中：

[0040] 图 1 显示了一个粘附有印花税票的根据本发明的有包装的容器的一个实施例的后透视图。

具体实施方式

[0041] 图 1 显示了一个呈有包装的香烟盒 1 形式的根据本发明的有包装的容器的一个实施例的后透视图。香烟盒 1 包括基部 10 和盖 11。呈印花税票形式的标签 2 粘附到盖 11 上。由例如聚丙稀制成的透明包装材料在附图中未示出。透明包装材料如现有技术所已知那样

地围绕香烟盒 1 紧紧地包裹。包装材料通常包括便于打开包装材料的撕裂带（未显示）。

[0042] 如图 1 所示，印花税票 2 具有细长的矩形形状。四条弱化线 3 设置成从印花税票 2 的下部边缘 20 延伸的预穿孔线 3 的形式，并且每一条弱化线与印花税票 2 的边缘 20 形成锐角 α 。

[0043] 用于将印花税票 2 粘附到包装材料上的高粘性粘合点 4 布置在印花税票 2 的面向透明包装材料的最外面上。为了获得这些粘合点，热熔性粘合剂被涂抹在印花税票 2 上的相应位置处。热熔性粘合剂提供高粘性粘接力，以使得在包装材料从容器上被去除时印花税票 2 随包装材料一起被去除。从附图中可看出，高粘性粘合点 4 布置在预穿孔线 3 之间。

[0044] 用于将印花税票 2 粘附到香烟盒 1 上的另外的低粘性粘合点 5 布置在印花税票 2 的面向香烟盒 1 的面上。为获得这些另外的低粘性粘合点 5，涂抹一种允许容易地从香烟盒 1 上去除印花税票 2 的低粘性粘合剂。这些另外的低粘性粘合点 5 布置在预穿孔线 3 上方。

[0045] 使用时，包装材料沿朝香烟盒 1 顶部的方向被去除。因而，印花税票 2 沿着至少一条预穿孔线 3 至少部分破损，以使得印花税票 2 不能再次使用。从香烟盒 1 上完全去除包装材料会使破损的印花税票 2 从香烟盒 1 上完全去除，这是由于用于将印花税票 2 粘附到香烟盒 1 上的低粘性粘合剂仅提供低粘接力。在包装材料已经从香烟盒 1 完全去除时，任何从包装材料上去除印花税票 2 的尝试都会由于包装材料和印花税票 2 之间的高粘性连接而导致印花税票 2 的进一步损坏，以使得印花税票 2 不能再用于其它容器。

[0046] 虽然已经根据香烟容器和印花税票描述了本发明的一个具体实施例，任何其它容器和任何在从容器上拆除包装材料时应从容器上完全去除的其它标签都在本发明范围内。例如，此类要被去除的其它标签包括消费者交流信息、插页 (onsert)、优惠券、防损坏部件或类似物。标签的破损，可例如打开标签以允许与消费者进行其他交流。同样，属于防损坏部件的标签的至少部分毁坏将向消费者或者权威部门表明容器已经被损坏，以及表明例如容器内部的货物的新鲜程度可能有问题。

[0047] 除了上述的具体实施例之外，替代实施例也是容易想到的。例如，粘合剂可涂抹的具体位置，也就是粘合模式，可根据印花税票的规定或希望位置以及根据关于印花税票的优化去除和破坏方式的功能而改变。粘合模式选择成比如最好地适应盒的功能，也就是说，不管盒是否是铰接盖盒或滑壳式盒、侧开壳或任何其它盒。这点同样适用于至少一条弱化线的位置和方向。

[0048] 用于包装比如香烟的发烟制品的方法通过下述方式实现：在具有至少一条弱化线的印花税票 2 的面向香烟盒 1 的那面上将非永久性粘合剂涂抹到印花税票 2 上；和将印花税票 2 粘贴到香烟盒 1 的表面上。这可在印花税票涂抹单元中完成。随后，在该方法中，将一种热熔性胶涂抹到印花税票的面向包装材料的那一表面上，其中该包装材料将被围绕香烟盒 1 包裹。然后，围绕香烟盒 1 包裹包装材料以将印花税票牢固地粘附到包装材料上。这通常在包装单元中完成。

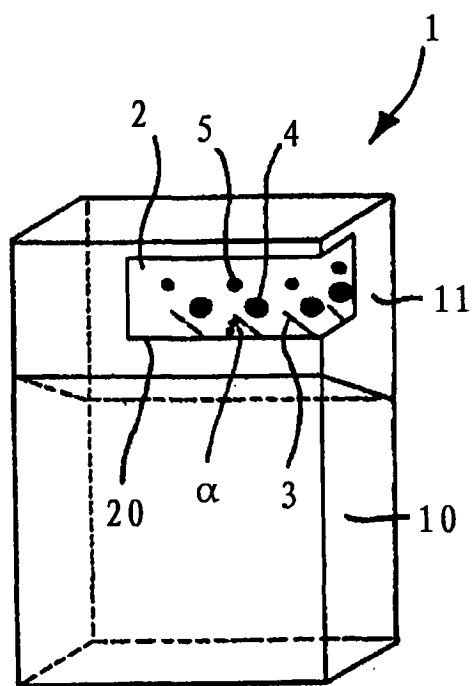


图 1