



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 935366

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 04.09.80 (21) 2979980/27-11

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.06.82. Бюллетень № 22

Дата опубликования описания 25.06.82

(51) М. Кл.³

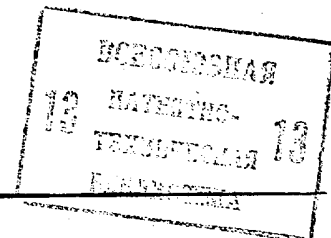
В 63 В 9/06

(53) УДК 629.12.
.002.011:621.757.
.002.614(088.8).

(72) Авторы
изобретения

О. Л. Радзишевский, К. В. Сабуров и В. Т. Атаров

(71) Заявитель



(54) СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА КОРПУСА ПЛАВУЧЕГО СРЕДСТВА

1

Изобретение относится к судостроению и касается технологии сборки корпусов плавучих средств.

Известен способ строительства корпуса плавучего средства, заключающийся в том, что соединяют между собой параллельные ряды модулей с межмодульными кабелями, которые укладывают на несущую раму, и прокладывают внутримодульные кабели [1].

Однако при таком способе соединение кабелей ведут раздельно в каждом модуле, что увеличивает трудоемкость и сроки строительства судов.

Цель изобретения — уменьшение трудоемкости и сокращение сроков строительства плавучего средства.

Цель достигается тем, что сначала стыкуют и соединяют между собой ряд модулей, затем в плоскости стыка этого ряда со смежным рядом модулей устанавливают несущую раму и соединяют смежные ряды модулей с одновременным подключением межмодульных кабелей к внутримодульным кабелям всех соединенных между собой модулей корпуса плавучего средства.

2

На фиг. 1 схематически изображена несущая конструкция с закрепленными на ней межмодульными кабелями и кабельными соединителями; на фиг. 2 — схема прокладки внутримодульных кабелей в каждом отдельном модуле; на фиг. 3 — соединение в один ряд модулей корпуса плавучего средства и схема прикрепления к ним несущей конструкции с межмодульными кабелями; на фиг. 4 — схема прикрепления модулей второго ряда к модулям первого ряда; на фиг. 5 — схема скрепления между собой всех модулей с проложенными в них внутримодульными и межмодульными кабелями; на фиг. 6 — узел А на фиг. 1, аксонометрическая проекция.

15 При строительстве корпуса плавучего средства по предлагаемому способу изготавливают вне корпуса плавучего устройства (в мастерских, в цехе завода и т. п.) несущую раму 1, например, из проката углового профиля с продольными и поперечными планками. Затем на раме 1 укрепляют кабельные подвески 2, в которые укладывают и закрепляют в них межмодульные кабели 3. После этого на раме 1 устанавливают ка-

белные соединители 4 в количестве, соответствующем числу подключаемых модулей 5 и подключают в них межмодульные кабели 3, обеспечивающие связь всех модулей между собой. Одновременно с монтажом кабелей 3 на раме 1 изготавливают отдельные модули 5, устанавливают внутри них необходимое электрооборудование и прокладывают внутримодульные кабели 6, один конец которых подключают к оборудованию 7 внутри модуля, а другой выводят на наружную стенку 8 (грань) модулей 5, затем стыкуют один ряд модулей 5. Стенки 8 модулей 5 после их стыковки должны лежать в одной плоскости, по которой производится стыковка с соседним рядом модулей 9. Подготовленные таким образом модули 5 скрепляют в один ряд, после чего вдоль плоскости соединения этого ряда модулей 5 с соседним рядом модулей 9 к первому ряду модулей 5 прикрепляют, например, при помощи сварки раму 1 со смонтированными на ней кабелями. Затем к первому ряду модулей 5 прикрепляют второй ряд модулей 9. Одновременно с этим или перед этим кабели 6 в модулях 5 вводят в кабельные соединители 4 и электрически соединяют с кабелями 3. Аналогично первому ряду модулей соединяют внутримодульные кабели 6 второго ряда модулей с межмодульными кабелями 3, после чего все модули оказываются электрически связаны между собой.

Изобретение позволяет выполнять монтаж кабельных трасс одновременно со строительством модулей промышленными методами на ранних этапах строительства кор-

пуса плавучего средства путем переноса части трудоемких монтажных работ со стапеля в цеха завода (где ввиду больших площадей возможности применения специальной оснастки и оборудования производительность труда значительно выше), позволяет устранить межмодульные соединения кабелей, в связи с чем уменьшается трудоемкость строительства и повышается эксплуатационная надежность кабельных трасс, что и составляет технико-экономический эффект.

Формула изобретения

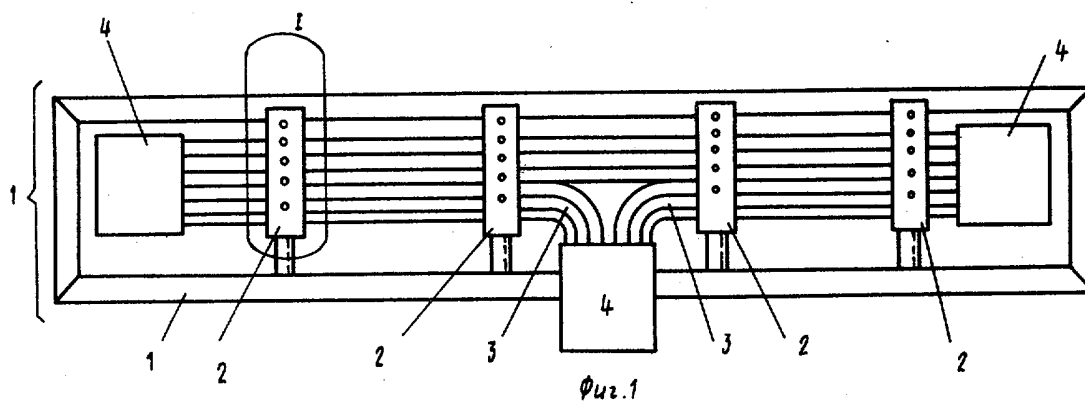
- 15 Способ строительства корпуса плавучего средства, заключающийся в том, что соединяют между собой параллельные ряды модулей с межмодульными кабелями, которые укладывают на несущую раму, и про-
- 20 кладывают внутримодульные кабели, отличающийся тем, что, с целью уменьшения трудоемкости и сокращения сроков строительства плавучего средства, сначала стыкуют и соединяют между собой ряд модулей, затем в плоскости стыка этого ряда со смеж-
- 25 ным рядом модулей устанавливают несущую раму и соединяют смежные ряды модулей с одновременным подключением межмодульных кабелей к внутримодульным кабелям всех соединенных между собой модулей корпуса плавучего средства.
- 30

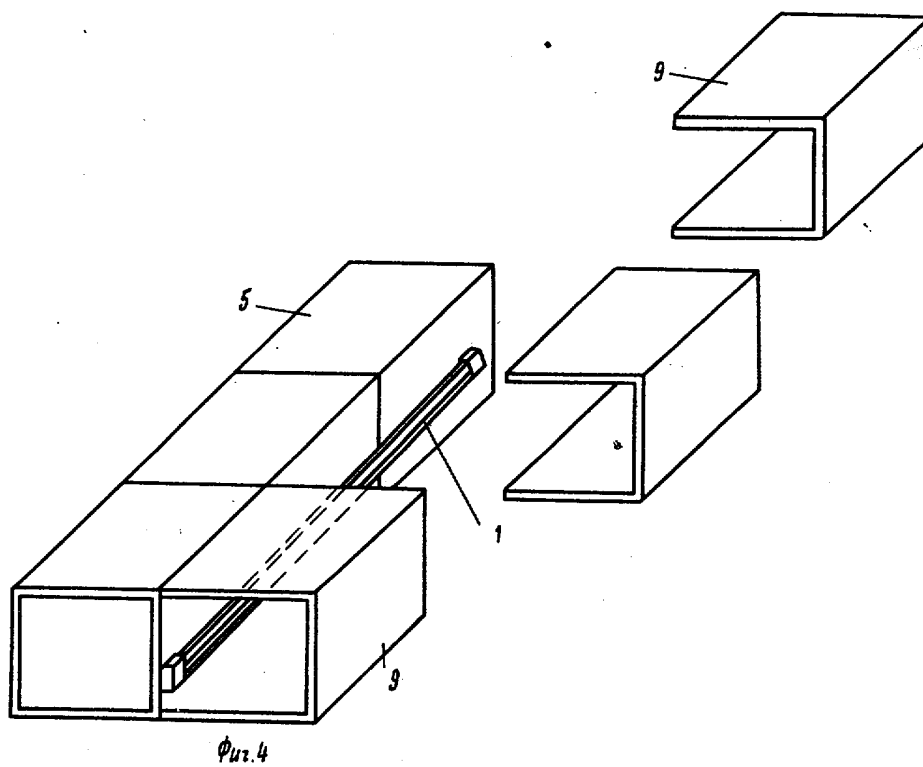
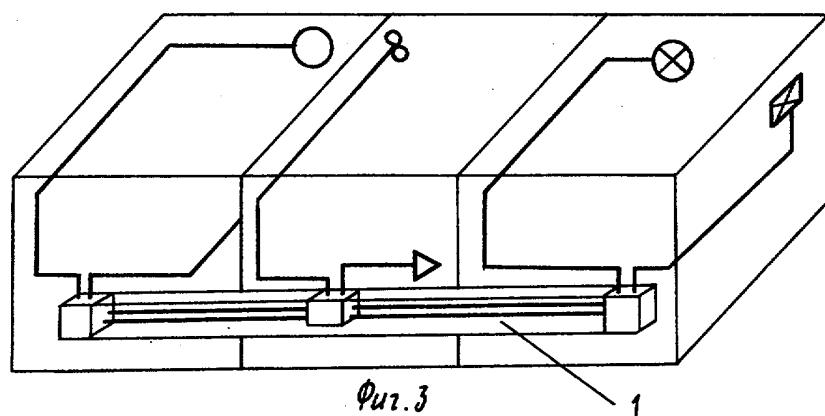
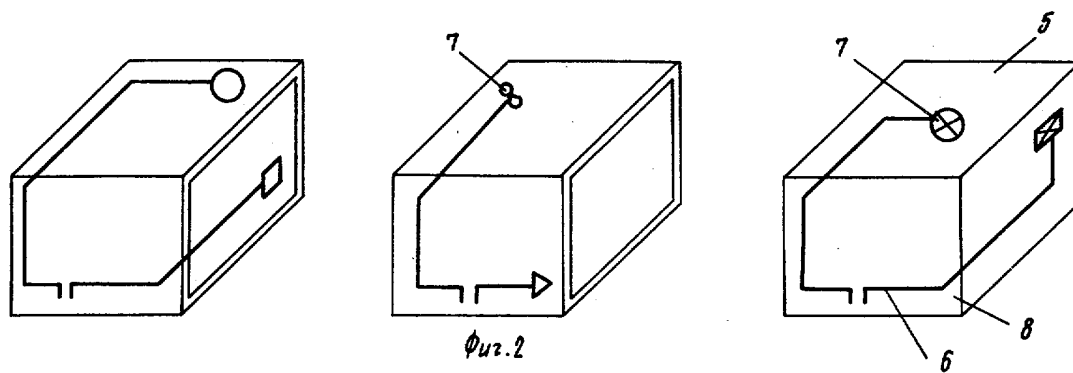
Источники информации,

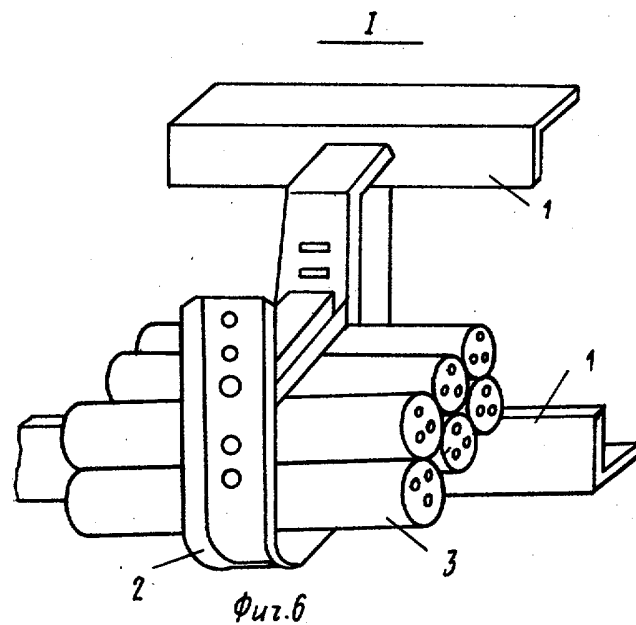
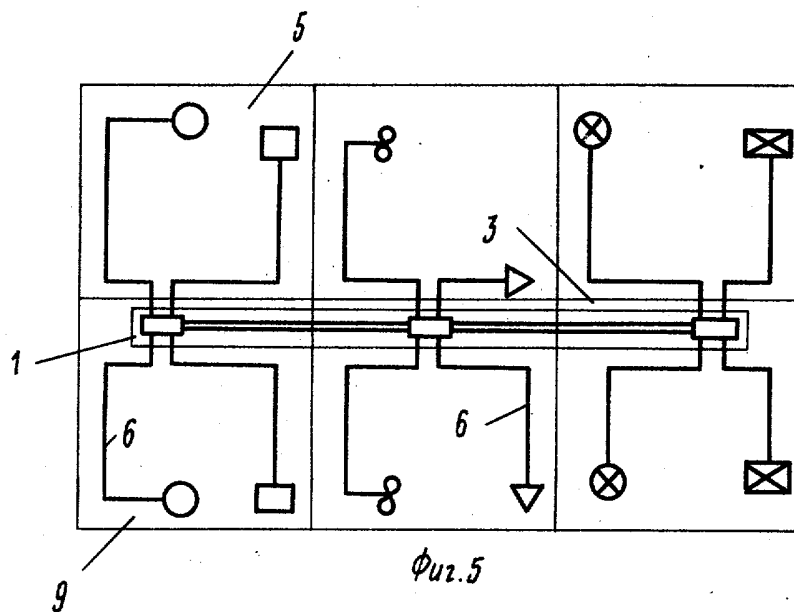
принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР

по заявке № 2627395/27-11, кл. В 63 В 9/06, 12.06.78.







Редактор М. Товтин
Заказ 4134/23

Составитель В. Бернадская
Техред А. Бойкас
Тираж 462

Корректор А. Ференц
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Фиднал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4