(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209632725 U
(45)授权公告日 2019.11.15

(21)申请号 201920329885.8

(22)申请日 2019.03.14

(73)专利权人 乐昌市钜宝科技制造有限公司
地址 512200 广东省韶关市乐昌市乐昌产业转移工业园环园西路5号

(72)发明人 汤卫佳 汤炜豪

(74)专利代理机构 北京英特普罗知识产权代理有限公司 11015
代理人 齐永红

(51)Int.Cl.
B24B 27/00(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 55/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

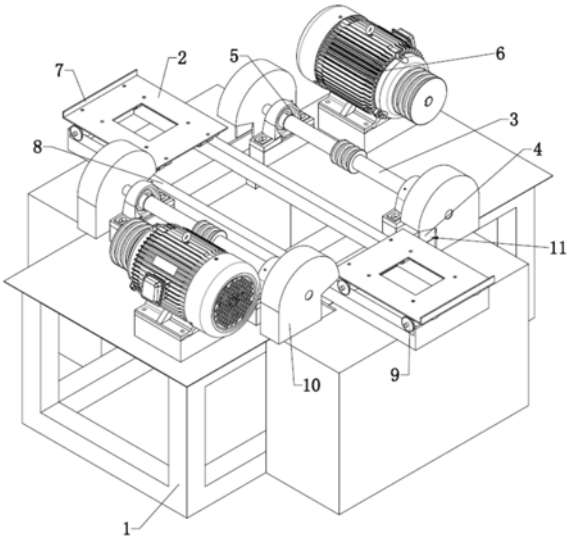
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种打磨机

(57)摘要

本实用新型涉及一种打磨机，包括机架，所述机架上设置与加工台以及磨削机构，所述磨削机构包括与机架转动连接有传动轴、驱动传动轴转动的驱动机构以及与传动轴固定的磨片，所述磨削机构设置有两个且对称设置在加工台的两侧。操作人员仅需把待加工的零件放置在加工台上，随后推动零件紧贴磨片进行磨削加工即可，因磨片对称设置在加工台的两侧，操作人员推动零件时，零件的两侧将会同时被位于其两侧的磨片进行磨削，不仅操作过程简便，实用性强，还大为提高了设备的工作效率以及产能。



CN 209632725 U

1.一种打磨机，包括机架，其特征是：所述机架上设置有加工台以及磨削机构，所述磨削机构包括与机架转动连接有传动轴、驱动传动轴转动的驱动机构以及与传动轴固定的磨片，所述磨削机构设置有两个且对称设置在加工台的两侧。

2.根据权利要求1所述的一种打磨机，其特征是：所述传动轴的两端均固定有磨片，所述加工台设置有两个且分别位于传动轴的两端。

3.根据权利要求2所述的一种打磨机，其特征是：所述驱动机构包括电机，所述电机的输出轴与传动轴通过皮带传动连接。

4.根据权利要求2所述的一种打磨机，其特征是：所述机架上设置有两条平行的导轨，所述导轨与传动轴平行设置，所述加工台底部转动连接有四个滚轮，所述滚轮与两条导轨滚动连接。

5.根据权利要求2所述的一种打磨机，其特征是：每一个所述磨片外均套设有保护罩，所述保护罩上开设有供零件进入的加工口。

6.根据权利要求2-4中任一所述的一种打磨机，其特征是：所述加工台在远离磨片的一侧固定有靠板，所述靠板与传动轴相垂直。

一种打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨削设备，尤其涉及一种打磨机。

背景技术

[0002] 磨床是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床，大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工。现有的台式打磨机，对零件进行打磨时，仅能一次对一个面进行打磨加工，若遇上需要四周都需要打磨的零件时，其偏低的工作效率难以支撑现代工厂的产能，故仍然具有较大的改进空间。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种大打磨机，不仅操作过程简便，实用性强，还具有较高的工作效率以及产能。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型可以通过以下技术方案予以实现：

[0005] 一种打磨机，包括机架，所述机架上设置与加工台以及磨削机构，所述磨削机构包括与机架转动连接有传动轴、驱动传动轴转动的驱动机构以及与传动轴固定的磨片，所述磨削机构设置有两个且对称设置在加工台的两侧。

[0006] 操作人员仅需把待加工的零件放置在加工台上，随后推动零件紧贴磨片进行磨削加工即可，因磨片对称设置在加工台的两侧，操作人员推动零件时，零件的两侧将会同时被位于其两侧的磨片进行磨削，不仅操作过程简便，实用性强，还大为提高了设备的工作效率以及产能。

[0007] 优选的是，所述传动轴的两端均固定有磨片，所述加工台设置有两个且分别位于传动轴的两端。

[0008] 通过这样的设置，两个加工台可以令设备可以同时对两个零件进行加工，进一步的提高了设备的工作效率。

[0009] 优选的是，所述驱动机构包括电机，所述电机的输出轴与传动轴通过皮带传动连接。

[0010] 优选的是，所述机架上设置有两条平行的导轨，所述导轨与传动轴平行设置，所述加工台底部转动连接有四个滚轮，所述滚轮与两条导轨滚动连接。

[0011] 通过这样的设置，零件放置在加工台上后，操作人员手动把零件压紧在加工台上限制其竖向移动，随后推动加工台在轨道上移动，移动的过程中随即对零件进行加工，令操作过程更为便捷。

[0012] 优选的是，每一个所述磨片外均套设有保护罩，所述保护罩上开设有供零件进入的加工口。

[0013] 优选的是，所述加工台在远离磨片的一侧固定有靠板，所述靠板与传动轴相垂直。

[0014] 本实用新型的优点在于：磨片对称设置在加工台的两侧，且设置有两个加工台，操作人员推动零件时，零件的两侧将会同时被位于其两侧的磨片进行磨削，，而且设备可以同

时对两个零件进行加工，这样的设置不仅操作过程简便，实用性强，还大为提高了设备的工作效率以及产能。加工口以及保护套的设置，令磨片在加工过程中所产生的碎屑得到隔离，对操作人员起到保护的作用。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的具体结构图。

[0016] 附图标记：1、机架；2、加工台；3、传动轴；4、磨片；5、轴承；6、电机；7、靠板；8、导轨；9、滚轮；10、保护罩；11、加工口。

具体实施方式

[0017] 下面将结合附图以及具体实施方式对本实用新型作进一步的说明：

[0018] 一种打磨机，如图1所示，包括机架1，在机架1上设置有磨削机构以及用于放置被加工零件的加工台2。磨削机构包括传动轴3、驱动机构以及磨片4，在机架1上设置有轴承5，轴承5的外圈与机架1相固定，而轴承5的内圈则与传动轴3固定，传动轴3通过轴承5与机架1转动连接。磨片4设置有两个且分别固定在传动轴3的两端，磨片4的转动轴向与传动轴3的轴向同向。同时，加工台2亦设置有两个，两个加工台2分别位于传动轴3的两端。驱动机构包括电机6，另外在电机6的输出轴上绕设有皮带(图中未示出)，电机6的输出轴通过皮带与传动轴3传动连接。磨削机构设置有两个，且对称设置在加工台2的两侧。

[0019] 设备进行工作时，启动电机6，电机6输出轴的转动会通过皮带带动传动轴3转动，而传动轴3的转动则最终带动与其固定连接的磨片4同步转动，此时设备进入工作状态，操作人员仅需把待加工的零件放置在加工台2上，随后推动零件紧贴磨片4进行磨削加工即可，因磨片4对称设置在加工台2的两侧，操作人员推动零件时，零件的两侧将会同时被位于其两侧的磨片4进行磨削，而设置两个加工台2可以令设备可以同时对两个零件进行加工，这样的设置不仅操作过程简便，实用性强，还大为提高了设备的工作效率以及产能。

[0020] 更优的，在机架1上固定有两条相平行的导轨8，同时，导轨8与传动轴3平行设置。在加工台2的底部转动连接有四个滚轮9，四个滚轮9分别位于加工台2的四个角落，且滚轮9两两成为一组，两组滚轮9分别与两条轨道滚动连接。零件放置在加工台2上后，操作人员手动把零件压紧在加工台2上限制其竖向移动，随后推动加工台2在轨道上移动，移动的过程中随即对零件进行加工，令操作过程更为便捷。

[0021] 更优的，在每一个磨片4外均套设有保护罩10，保护罩10与机架1固定，同时在保护罩10上开设有供零件进入内部与磨片4贴合加工的加工口11，这样的设置对操作人员起到保护的作用，令磨片4在加工过程中所产生的碎屑得到隔离，避免了碎屑溅出对操作人员造成人身伤害的情况发生。

[0022] 在加工台2上、远离加工台2的一侧固定有靠板7，同时，靠板7与传动轴3相互垂直。设备在加工呈矩形的板型零件时，操作人员可以通过将零件的一边靠在靠板7上进行初步的定位，该定位结构设置简单，起到加快零件定位的效果。

[0023] 具体工作过程：需要加工零件时，启动电机6，电机6上输出轴的转动将会通过皮带带动传动轴3转动，而传动轴3转动的时将会带动磨片4同步转动，此时设备进入工作状态，操作人员仅需将待加工的零件放置在加工台2上，随后用手压紧零件，最后推动加工台2在

导轨8上移动即可，零件随即从保护罩10上的加工口11进入、与磨片4紧贴，从而进行磨削加工。

[0024] 对于本领域的技术人员来说，可根据以上技术方案以及构思，做出其它各种等效的改变以及变形，而所有的这些改变和变形都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

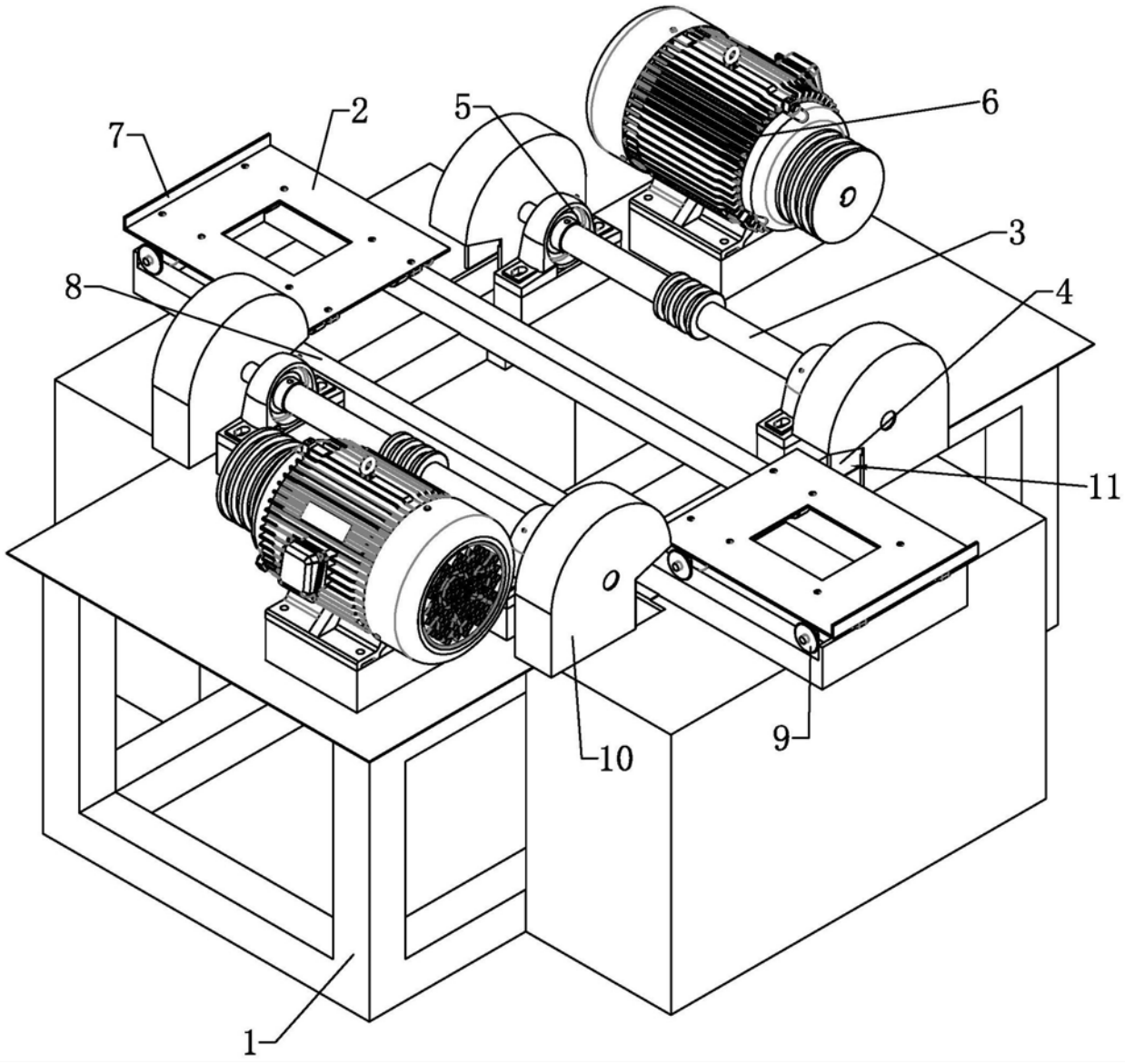


图1