



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107364628 A

(43)申请公布日 2017. 11. 21

(21)申请号 201610313870.3

(22)申请日 2016.05.12

(71)申请人 福建省武平县云河木业有限公司
地址 364300 福建省龙岩市武平县城厢乡
南通村

(72)发明人 钟强

(51) Int. Cl.

B65D 19/31(2006.01)

B65D 19/38(2006.01)

B65D 19/42(2006.01)

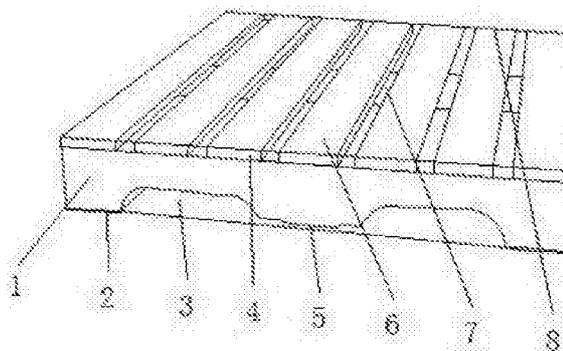
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于胶合板生产运输的托盘

(57)摘要

本发明公开了一种用于胶合板生产运输的托盘,包括连接主木板、托盘插孔区、中央外凸面板、中间连接木龙骨、滚动滑轮、滑轮升降室和主木侧面板,所述连接主木板的下端安置有减震橡胶面板,所述连接主木板的中央位置处设置有中央外凸面板,且中央外凸面板的左右两边分别为托盘插孔区,所述中间连接木龙骨的前端和托盘面板侧面相连接,后端和边缘固定面板相连接,所述主木侧面板的下端安置有滚动滑轮和滑轮升降室,且滑轮升降室的内部设置有滚动滑轮的安置区域。该发明用于胶合板生产运输的托盘,主要是结合胶合板的自身尺寸进行的设计,为此设计出这样一款运输的托盘,大大的方便了胶合板的运送和放置,十分的便捷。



1. 一种用于胶合板生产运输的托盘,包括连接主木板(1)、托盘插孔区(3)、托盘面板侧面(4)、托盘面板载物面(6)、中间连接木龙骨(7)、边缘固定面板(8)和主木侧面板(11),其特征在于:所述连接主木板(1)的下端面安置有减震橡胶面板(2),所述连接主木板(1)的中央位置处设置有中央外凸面板(5),且中央外凸面板(5)的左右两边分别为托盘插孔区(3),所述托盘插孔区(3)的正上端固定连接为托盘面板侧面(4),且托盘面板侧面(4)和托盘面板载物面(6)紧密连接为一个整体,所述托盘面板载物面(6)的中央下端安置连接有中间连接木龙骨(7),所述中间连接木龙骨(7)的前端和托盘面板侧面(4)相连接,后端和边缘固定面板(8)相连接,所述主木侧面板(11)的下端安置有滚动滑轮(9)和滑轮升降室(10),且滑轮升降室(10)的内部设置有滚动滑轮(9)的安置区域。

2. 根据权利要求1所述的一种用于胶合板生产运输的托盘,其特征在于:所述连接主木板(1)为整个托盘的受力主结构,且其所用的材质为高密度的木工板材料。

3. 根据权利要求1所述的一种用于胶合板生产运输的托盘,其特征在于:所述托盘插孔区(3)为整个托盘的工作空间,且其区域的宽度和叉车机前叉的宽度相等。

4. 根据权利要求1所述的一种用于胶合板生产运输的托盘,其特征在于:所述托盘面板载物面(6)一共安置连接有六处,且其尺寸的大小一致均为1.2m长、0.3m宽。

5. 根据权利要求1所述的一种用于胶合板生产运输的托盘,其特征在于:所述中间连接木龙骨(7)和托盘面板载物面(6)之间通过直排钉连接固定。

一种用于胶合板生产运输的托盘

技术领域

[0001] 本发明涉及胶合板生产运输装置技术领域,具体为一种用于胶合板生产运输的托盘。

背景技术

[0002] 托盘,是以天然木材为原料制造的托盘。是现在使用最广的托盘。托盘是用于集装、堆放、搬运和运输的放置作为单元负荷的货物和制品的水平平台装置。一般用木材、金属、纤维板制作,便于装卸、搬运单元物资和小数量的物资。托盘的种类主要有木质的,塑料的,金属等材料

全球经济的一体化,促进了物流快速发展,以木材制作的货物运输的器具,托盘需求量日益加大。目前市售的托盘是以木材为原料制作的,由于生产量的增加,耗用的木材也日益增多,对自然资源造成了浪费,且难以满足工业化进程的要求,减少自然资源使用以及综合利用已成为必然的选择。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种用于胶合板生产运输的托盘,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种用于胶合板生产运输的的托盘,包括连接主木板、减震橡胶面板、托盘插孔区、托盘面板侧面、中央外凸面板、托盘面板载物面、中间连接木龙骨、边缘固定面板、滚动滑轮、滑轮升降室和主木侧面板,所述连接主木板的下端安置有减震橡胶面板,所述连接主木板的中央位置处设置有中央外凸面板,且中央外凸面板的左右两边分别为托盘插孔区,所述托盘插孔区的正上端固定连接有托盘面板侧面,且托盘面板侧面和托盘面板载物面紧密连接为一个整体,所述托盘面板载物面的中央下端安置连接有中间连接木龙骨,所述中间连接木龙骨的前端和托盘面板侧面相连接,后端和边缘固定面板相连接,所述主木侧面板的下端安置有滚动滑轮和滑轮升降室,且滑轮升降室的内部设置有滚动滑轮的安置区域。

[0005] 优选的,所述连接主木板为整个托盘的受力主结构,且其所用的材质为高密度的木工板材料。

[0006] 优选的,所述托盘插孔区为整个托盘的工作空间,且其区域的宽度和叉车机前叉的宽度相等。

[0007] 优选的,所述托盘面板载物面一共安置连接有六处,且其尺寸的大小一致均为1.2m长、0.3m宽。

[0008] 优选的,所述中间连接木龙骨和托盘面板载物面之间通过直排钉连接固定。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该发明用于胶合板生产运输的托盘主要是结合胶合板的自身尺寸进行的设计,考虑到胶合板生产中的运送问题,为此设计出这样的一款运输的托盘,大大的方便了胶合板的运送和放置,在使用上结合叉车的特征,进行的

一种结合,十分的便捷。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图;

图2为本发明侧面结构示意图。

[0011] 图中:1、连接主木板,2、减震橡胶面板,3、托盘插孔区,4、托盘面板侧面,5、中央外凸面板,6、托盘面板载物面,7、中间连接木龙骨,8、边缘固定面板,9、滚动滑轮,10、滑轮升降室,11、主木侧面板。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1和图2,本发明提供一种技术方案:一种用于胶合板生产运输的托盘,包括连接主木板1、减震橡胶面板2、托盘插孔区3、托盘面板侧面4、中央外凸面板5、托盘面板载物面6、中间连接木龙骨7、边缘固定面板8、滚动滑轮9、滑轮升降室10和主木侧面板11,连接主木板1的下端面安置有减震橡胶面板2,连接主木板1的中央位置处设置有中央外凸面板5,且中央外凸面板5的左右两边分别为托盘插孔区3,连接主木板1为整个托盘的受力主体结构,且其所用的材质为高密度的木工板材料,托盘插孔区3的正上端固定连接有托盘面板侧面4,且托盘面板侧面4和托盘面板载物面6紧密连接为一个整体,托盘插孔区3为整个托盘的工作空间,且其区域的宽度和叉车机前叉的宽度相等,托盘面板载物面6的中央下端安置连接有中间连接木龙骨7,托盘面板载物面6一共安置连接有六处,且其尺寸的大小一致均为1.2m长、0.3m宽,中间连接木龙骨7的前端和托盘面板侧面4相连接,后端和边缘固定面板8相连接,中间连接木龙骨7和托盘面板载物面6之间通过直排钉连接固定,主木侧面板11的下端安置有滚动滑轮9和滑轮升降室10,且滑轮升降室10的内部设置有滚动滑轮9的安置区域。

[0014] 工作原理:在使用该运输的托盘之前,需要简单的对整个托盘的结构进行简单的了解,整个托盘的设计主要是结合胶合板自身的尺寸进行的设计,其尺寸的大小和胶合板的尺寸刚刚相吻合,便对胶合板的放置和运送,整个托盘的使用十分的简单,主要是将胶合板放置在托盘面板载物面6上表面,托盘面板侧面4和边缘固定面板8起到固定的作用,然后在连接主木板1的作用下,叉车通过托盘插孔区3进行运输,就这样完成整个运输的过程,同时在滚动滑轮9的作用下使得托盘自身可以自由的运动。

[0015] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变形,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

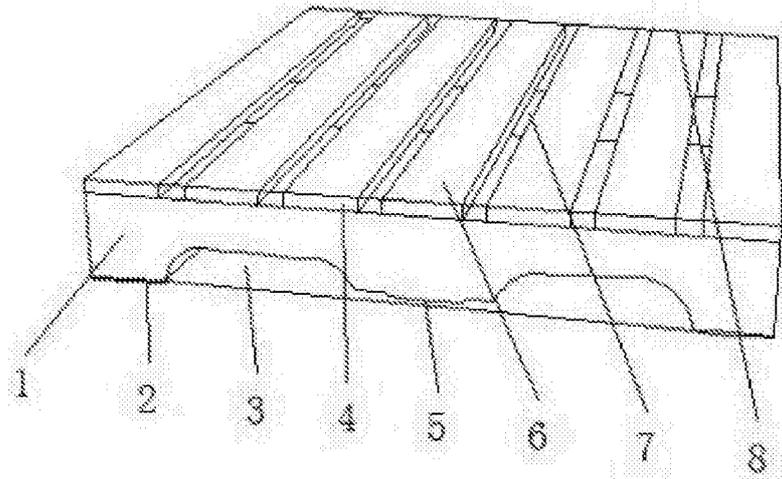


图1

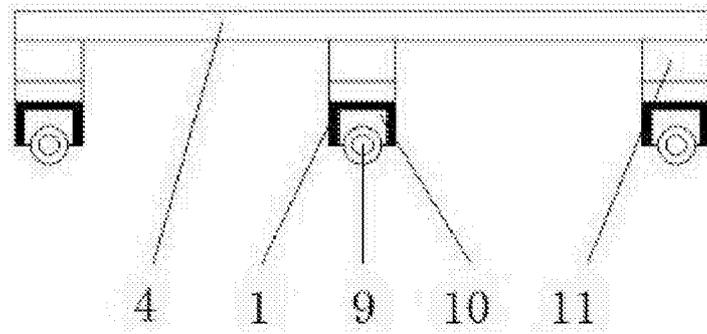


图2