(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221694145 U
(45)授权公告日 2024.09.13

(21)申请号 202420017176.7

(22)申请日 2024.01.04

(73)专利权人 大冶市劲达机械有限公司
地址 433222 湖北省黄石市大冶市东岳路街道城西路83号

(72)发明人 姜云坤 胡清

(74)专利代理机构 重庆汇邦万商专利代理事务所(特殊普通合伙) 50304
专利代理师 李琳

(51)Int.Cl.
B05C 5/02(2006.01)
B05C 11/02(2006.01)

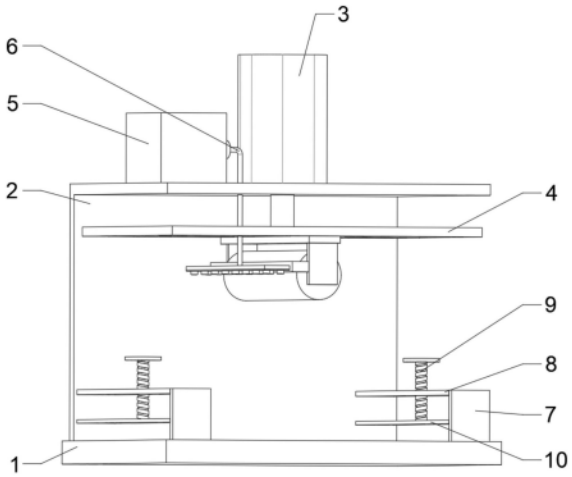
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,包括底板:所述底板的上侧固定连接有固定架,所述固定架的上侧固定连接有液压缸与胶桶,所述固定架的下侧设置有涂胶单元,所述底板左右两端的上侧均固定连接有底块,所述底块与固定架之间固定连接有连接板,所述连接板的外侧设置有螺纹杆,所述螺纹杆的下端设置有夹板,所述涂胶单元包括升降板,所述升降板固定连接在液压缸的输出端,所述升降板的下侧开设有移动槽。通过设置有升降板、液压缸、移动槽、移动板、固定块、压辊、固定框、输送板与出胶管,便于出胶管排出胶水在瓦楞纸表面,并通过移动板移动压辊与输送板移动,便于涂胶均匀,并增加涂胶范围。



CN 221694145 U

1.一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,其特征在于,包括底板(1):所述底板(1)的上侧固定连接有固定架(2),所述固定架(2)的上侧固定连接有液压缸(3)与胶桶(5),所述固定架(2)的下侧设置有涂胶单元(4),所述底板(1)左右两端的上侧均固定连接有底块(7),所述底块(7)与固定架(2)之间固定连接有连接板(8),所述连接板(8)的外侧设置有螺纹杆(9),所述螺纹杆(9)的下端设置有夹板(10);

所述涂胶单元(4)包括升降板(401),所述升降板(401)固定连接在液压缸(3)的输出端,所述升降板(401)的下侧开设有移动槽(402),所述移动槽(402)的内侧滑动连接有移动板(404),所述移动槽(402)的内侧转动连接有螺杆(410),所述移动板(404)前后两端的下侧均固定连接有固定块(405),前后两侧所述固定块(405)之间转动连接有转杆(411),所述转杆(411)的外侧固定连接有压辊(406),所述固定块(405)的左侧固定连接有固定框(407),所述固定框(407)的左侧固定连接有输送板(408),所述输送板(408)的下侧固定连接有出胶管(409),所述胶桶(5)与输送板(408)之间固定连接有连接管(6)。

2.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,其特征在于,所述螺杆(410)与移动板(404)螺纹连接。

3.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,其特征在于,所述升降板(401)的右侧固定连接有电机(403),所述电机(403)的输出端与螺杆(410)螺纹连接。

4.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,其特征在于,所述输送板(408)为中空结构设置。

5.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,其特征在于,所述螺纹杆(9)与连接板(8)螺纹连接。

6.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,其特征在于,所述螺纹杆(9)的上端固定连接有转板。

7.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,其特征在于,所述连接管(6)的外侧设置有阀门。

一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸加工领域,特别涉及一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备。

背景技术

[0002] 瓦楞纸是由挂面纸和通过瓦楞辊加工而形成的波形的瓦楞纸粘合而成的板状物,一般分为单瓦楞纸板和双瓦楞纸板两类。在瓦楞纸生产时,需要使用涂胶设备,在瓦楞纸上涂覆上胶水,方便将另一层瓦楞纸进行粘合。

[0003] 经检索,申请号为“202220720059.8”,提供了一种高粘合度瓦楞纸板加工用涂胶装置,而后设备主体内部的转动螺杆在内置的驱动装置带动下,对正面设置的两组螺纹套进行相对运动,带动拉伸支架将涂胶框向下运动,涂胶板带动连接轴进行转动,连接轴带动外围的限制杆进行转动,限制杆推动滑动块,滑动块推动顶部的堵塞板,此时胶水从胶水管处流向涂胶板上,从而达到了在对瓦楞纸板涂胶时的均匀性。

[0004] 上述通过涂胶板下降,使涂胶板对瓦楞纸表面进行涂胶,但这种结构在对瓦楞纸进行涂胶时,对于瓦楞纸长度较长的瓦楞纸进行涂胶时,仅能对瓦楞纸中部进行涂胶,使涂胶范围不大,涂胶效果不佳。

实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术中涂胶范围不大的不足,本实用新型的目的之一在于提供一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备。

[0006] 本实用新型的目的之一采用如下技术方案实现:一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,包括底板:所述底板的上侧固定连接有固定架,所述固定架的上侧固定连接有液压缸与胶桶,所述固定架的下侧设置有涂胶单元,所述底板左右两端的上侧均固定连接有底块,所述底块与固定架之间固定连接有连接板,所述连接板的外侧设置有螺纹杆,所述螺纹杆的下端设置有夹板;

[0007] 所述涂胶单元包括升降板,所述升降板固定连接在液压缸的输出端,所述升降板的下侧开设有移动槽,所述移动槽的内侧滑动连接有移动板,所述移动槽的内侧转动连接有螺杆,所述移动板前后两端的下侧均固定连接有固定块,前后两侧所述固定块之间转动连接有转杆,所述转杆的外侧固定连接有压辊,所述固定块的左侧固定连接有固定框,所述固定框的左侧固定连接有输送板,所述输送板的下侧固定连接有出胶管,所述胶桶与输送板之间固定连接有连接管。

[0008] 根据所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,所述螺杆与移动板螺纹连接。便于控制移动板水平移动。

[0009] 根据所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,所述升降板的右侧固定连接有电机,所述电机的输出端与螺杆螺纹连接。便于控制螺杆转动。

[0010] 根据所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,所述输送板为中空结构设置。

[0011] 根据所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,所述螺纹杆与连接板螺纹连接。便于

控制夹板对瓦楞纸进行限位。

[0012] 根据所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,所述螺纹杆的上端固定连接有转板。便于控制螺纹杆转动。

[0013] 根据所述的一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,所述连接管的外侧设置有阀门。

[0014] 有益效果:

[0015] 通过设置有升降板、液压缸、移动槽、移动板、固定块、压辊、固定框、输送板与出胶管,便于出胶管排出胶水在瓦楞纸表面,并通过移动板移动压辊与输送板移动,便于涂胶均匀,并增加涂胶范围。

[0016] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0018] 图1为本实用新型一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备的整体立体结构图;

[0019] 图2为本实用新型一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备中涂胶单元的立体结构图;

[0020] 图3为图2中A处的放大图;

[0021] 图4为本实用新型一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备中涂胶单元的另一视角立体结构图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、底板;2、固定架;3、液压缸;4、涂胶单元;401、升降板;402、移动槽;403、电机;404、移动板;405、固定块;406、压辊;407、固定框;408、输送板;409、出胶管;410、螺杆;411、转杆;5、胶桶;6、连接管;7、底块;8、连接板;9、螺纹杆;10、夹板。

具体实施方式

[0024] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0025] 参照图1-4,一种瓦楞纸加工涂胶粘合设备,包括底板1:底板1的上侧固定连接有固定架2,固定架2的上侧固定连接有液压缸3与胶桶5,固定架2的下侧设置有涂胶单元4,底板1左右两端的上侧均固定连接有底块7,底块7与固定架2之间固定连接有连接板8,连接板8的外侧设置有螺纹杆9,螺纹杆9的下端设置有夹板10,螺纹杆9与连接板8螺纹连接,螺纹杆9的上端固定连接有转板,在使用时,将瓦楞纸放置在底板1上,然后转动转板,使转板带动螺纹杆9转动,螺纹杆9带动夹板10移动,使夹板10对瓦楞纸进行限位,便于对瓦楞纸的左右两侧进行限位,并通过涂胶单元4对瓦楞纸进行涂胶。

[0026] 涂胶单元4包括升降板401,升降板401固定连接在液压缸3的输出端,升降板401的下侧开设有移动槽402,移动槽402的内侧滑动连接有移动板404,移动槽402的内侧转动连接有螺杆410,移动板404前后两端的下侧均固定连接有固定块405,前后两侧固定块405之间转动连接有转杆411,转杆411的外侧固定连接有压辊406,固定块405的左侧固定连接有

固定框407,固定框407的左侧固定连接有输送板408,输送板408的下侧固定连接有出胶管409,胶桶5与输送板408之间固定连接有连接管6,螺杆410与移动板404螺纹连接,升降板401的右侧固定连接有电机403,电机403的输出端与螺杆410螺纹连接,输送板408为中空结构设置,连接管6的外侧设置有阀门,在使用时,控制液压缸3带动升降板401下降,使升降板401带动固定块405上的固定框407下降,使固定框407带动输送板408下降,当升降板401带动固定块405上的压辊406与瓦楞纸接触,使升降板401停止升降,然后启动胶桶5中的胶泵,在连接管6的作用下,使胶桶5中的胶水通入输送板408中,然后通过多个出胶管409将胶水通入瓦楞纸中进行涂胶,在进行涂胶过程中,启动电机403带动螺杆410转动,螺杆410带动移动板404移动,移动板404带动输送板408水平移动,便于出胶管409出胶在瓦楞纸水平位置,增加涂胶范围,在进行涂胶时,压辊406与瓦楞纸接触,压辊406对胶水进行平摊,使涂胶更加均匀。

[0027] 工作原理:在使用时,工作人员首先将瓦楞纸放置在底板1上,然后转动螺纹杆9带动夹板10下降,使夹板10对瓦楞纸进行限位,然后控制液压缸3带动升降板401下降,使升降板401带动压辊406与瓦楞纸接触,然后启动电机403与胶泵,电机403带动螺杆410转动,使螺杆410带动输送板408水平移动,使出胶管409排出胶水在瓦楞纸上,增加涂胶范围,并通过压辊406增加涂胶的均匀。

[0028] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所属技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化。

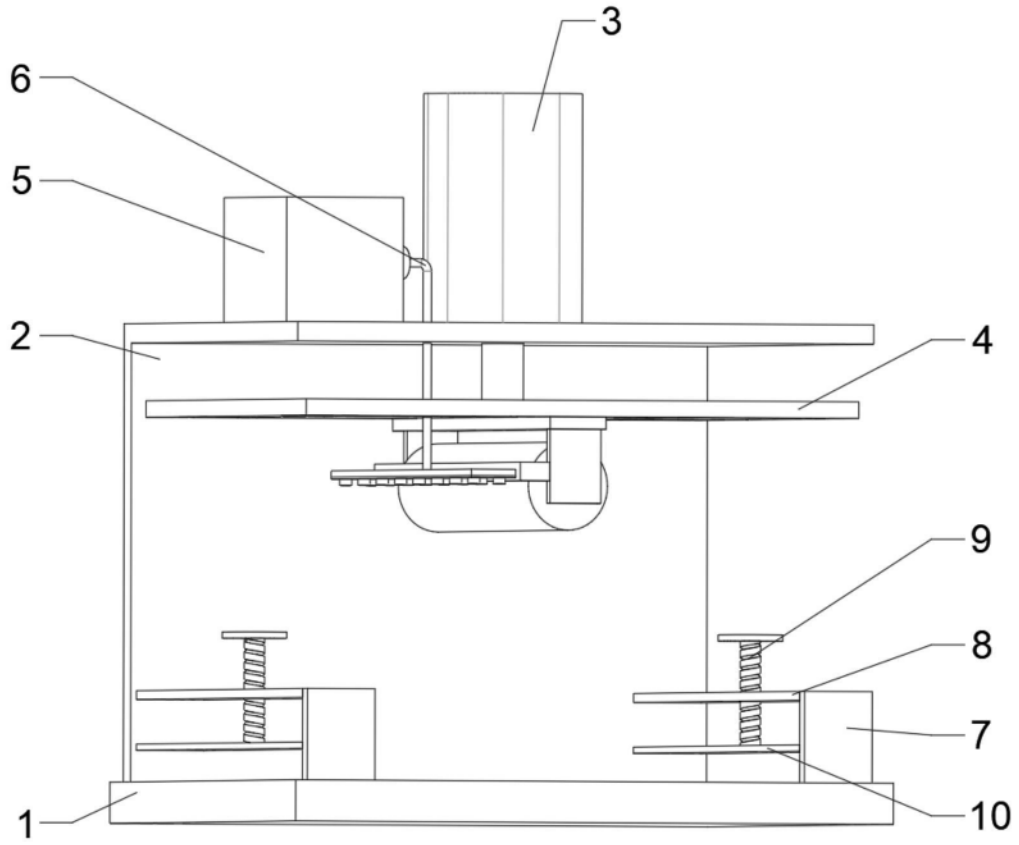


图1

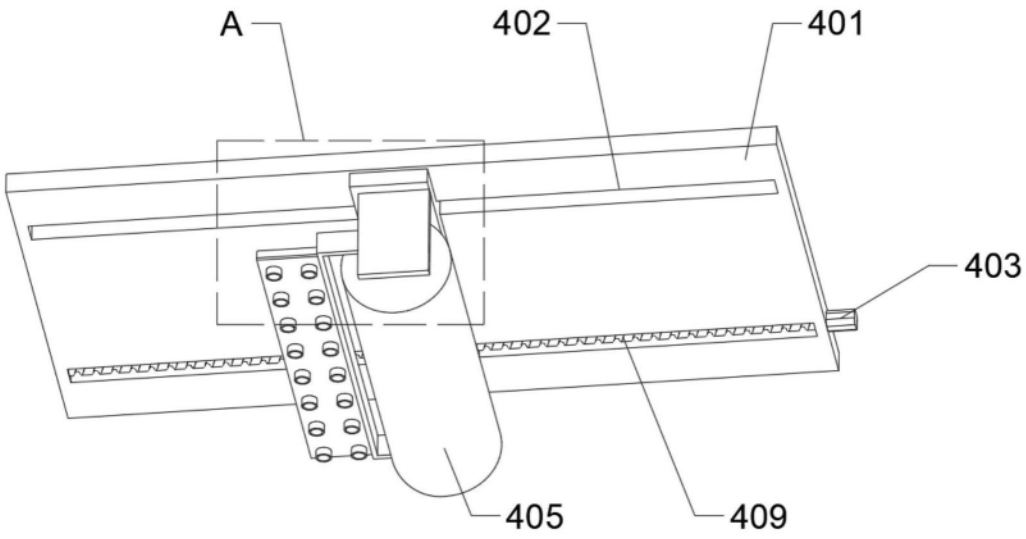


图2

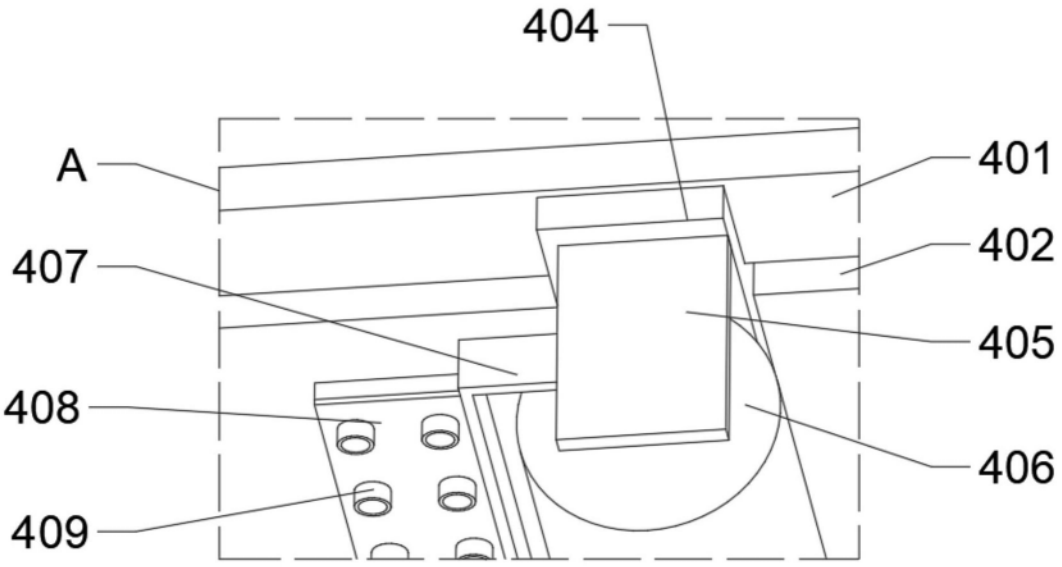


图3

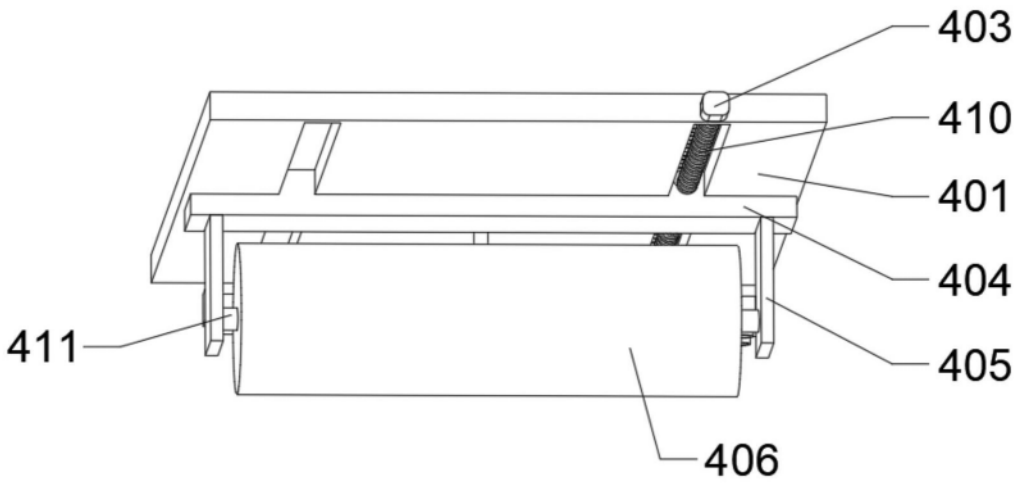


图4