(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201623568 U
(45)授权公告日 2010.11.03

(21)申请号 200920294722.7

(22)申请日 2009.12.20

(73)专利权人 浙江安美德汽车配件有限公司
地址 313000 浙江省湖州市经济开发区腊山路 288 号

(72)发明人 黄会平 潘惠丰 郎旭初 邱洪亮 嵇德锋 邓泽选

(74)专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务所（普通合伙） 33232
代理人 纪元 赵卫康

(51)Int.Cl.
H02K 5/16(2006.01)

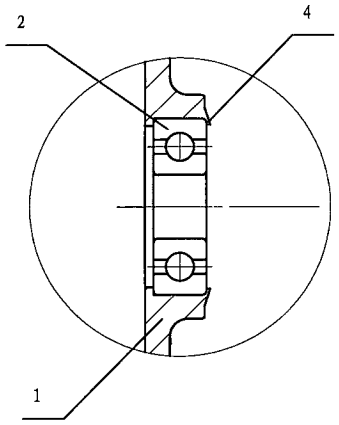
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

一种汽车发电机前盖轴承压装结构

(57)摘要

本实用新型涉及一种汽车发电机前盖轴承压装结构，包括前盖和安装于前盖内的轴承，所述前盖安装口的突起向内压装成翻边，翻边与轴承端面紧密贴合。本实用新型不采用螺丝加螺帽结构，体积较小，成本较低。



CN 201623568 U

1. 一种汽车发电机前盖轴承压装结构，包括前盖 (1) 和安装于前盖内的轴承 (2)，其特征在于：所述前盖安装口的突起 (3) 向内压装成翻边 (4)。

2. 根据权利要求 1 所述一种汽车发电机前盖轴承压装结构，其特征在于：翻边 (4) 与轴承 (2) 端面紧密贴合。

3. 根据权利要求 1 所述一种汽车发电机前盖轴承压装结构，其特征在于：所述轴承 (2) 的中心孔与前盖 (1) 的中心孔同心。

4. 根据权利要求 1 所述一种汽车发电机前盖轴承压装结构，其特征在于：所述前盖开 (1) 有圆形凹槽，凹槽的槽壁与轴承 (2) 的侧面紧密贴合。

5. 根据权利要求 1 所述一种汽车发电机前盖轴承压装结构，其特征在于：所述轴承 (2) 为滚珠轴承。

6. 根据权利要求 1 所述一种汽车发电机前盖轴承压装结构，其特征在于：所述前盖 (1) 为铁制。

一种汽车发电机前盖轴承压装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种安装结构，尤其涉及一种汽车发电机前盖轴承压装结构。

背景技术

[0002] 目前汽车发电机前盖轴承压装均采用增加压板的方式将轴承固定，以保证在发电机运转过程中轴承不会松脱，压板还须使用螺丝加螺帽固定在前盖上，导致安装体积过大，使用材料较多，大批量生产时成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种体积小，效果好，成本低廉的汽车发电机前盖轴承压装结构。

[0004] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：一种汽车发电机前盖轴承压装结构，包括前盖和安装于前盖内的轴承，所述前盖安装口的突起向内压装成翻边。

[0005] 作为优选，翻边与轴承端面紧密贴合。

[0006] 作为优选，所述轴承的中心孔与前盖的中心孔同心。

[0007] 作为优选，所述前盖开有圆形凹槽，凹槽的槽壁与轴承的侧面紧密贴合。

[0008] 作为优选，所述轴承为滚珠轴承。

[0009] 作为优选，所述前盖为铁制。

[0010] 综上所述，本实用新型具有以下有益效果：

[0011] 1、本实用新型不采用螺丝加螺帽结构，体积较小；

[0012] 2、本实用新型不采用螺丝、螺帽和压板，成本较低。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型压装前的结构解剖图；

[0014] 图 2 是本实用新型压装后的结构解剖图；

[0015] 图中，1、前盖，2、轴承，3、突起，4、翻边。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0017] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释，其并不是对本实用新型的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改，但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

[0018] 安装时，如图 1，将轴承 2 装入前盖 1，然后对前盖 1 高于轴承 2 的突起 3 施加压力，将突起 3 向内压成如图 2 形状的翻边 4，翻边 4 与轴承 2 端面紧密贴合。

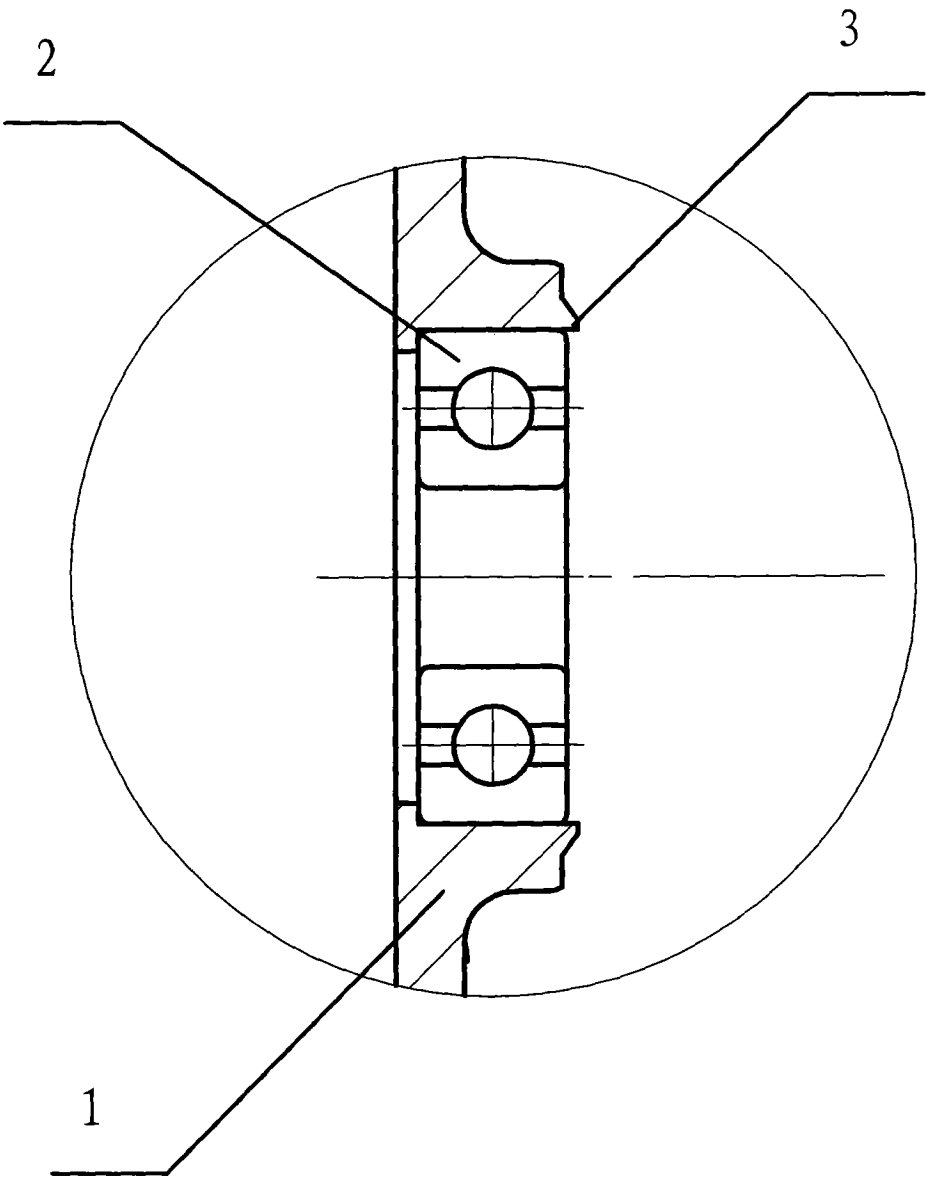


图 1

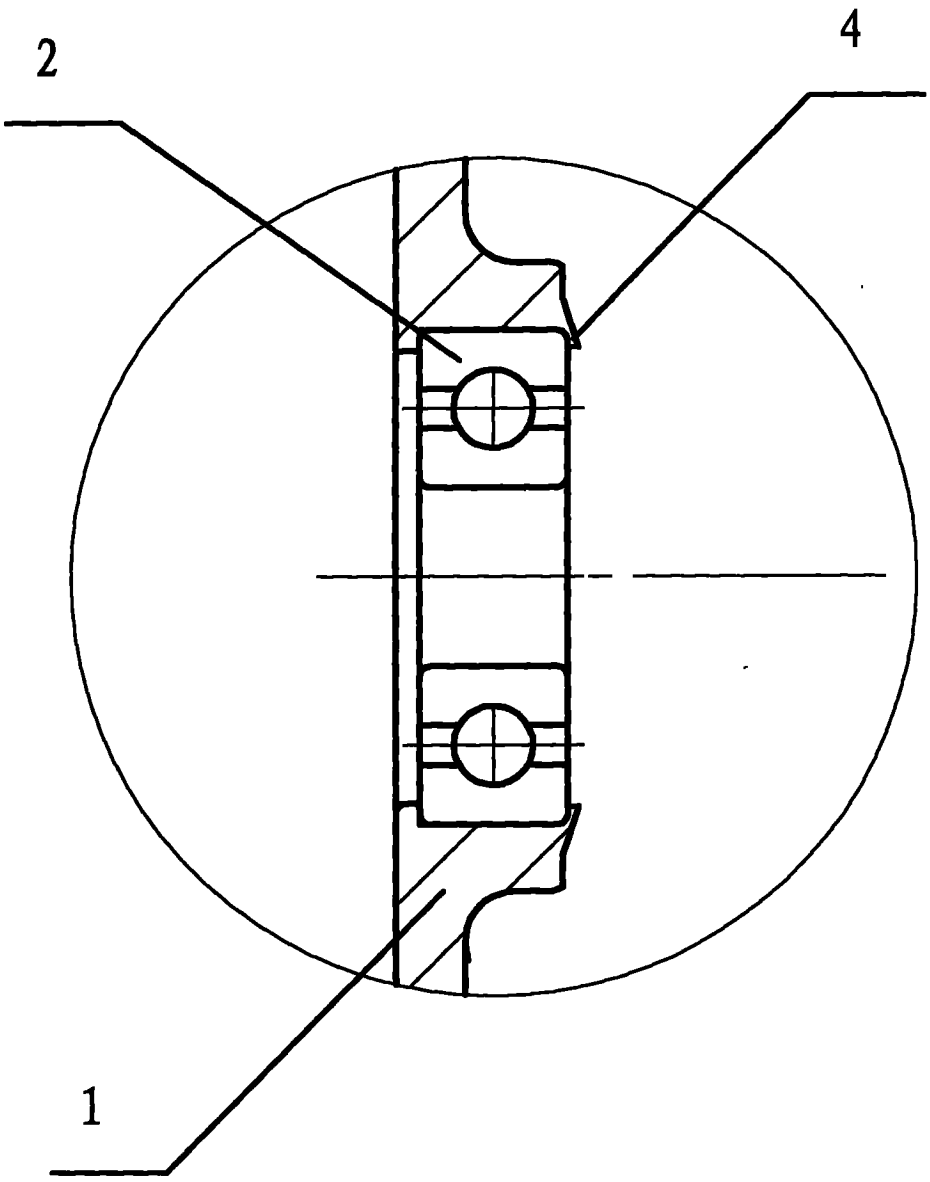


图 2