



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102407651 B

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201110214263. 9

(22) 申请日 2011. 07. 28

(73) 专利权人 成都芙蓉新型建材有限公司  
地址 610100 四川省成都市龙泉驿区龙泉街  
道燃灯路

(72) 发明人 游铎章 李晓东 张学午 杜明文  
邵建

(74) 专利代理机构 四川省成都市天策商标专利  
事务所 51213

代理人 伍孝慈

(51) Int. Cl.

B32B 37/10(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 2815691 Y, 2006. 09. 13, 说明书第 2 页第  
4-6 段和图 1.

CN 202151937 U, 2012. 02. 29, 权利要求

1-6.

CN 201506054 U, 2010. 06. 16, 说明书全文.  
JP 昭 54-162823 A, 1979. 12. 24, 说明书全  
文.

审查员 崔海星

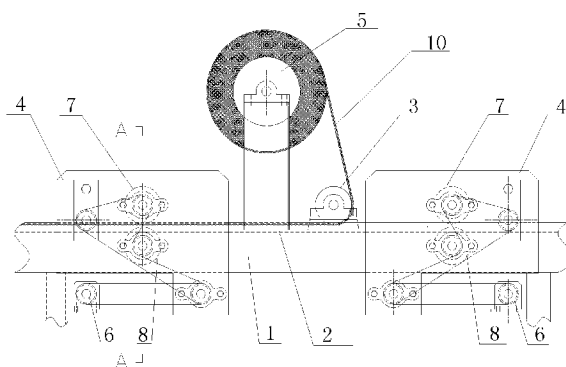
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

自动贴膜机

(57) 摘要

本发明公开了一种自动贴膜机,具体公开了一种轻集料混凝土空心墙板生产线自动贴膜机,包括机架(1)、模板(2)、贴膜铺设轮(3)和送板器(4),所述的模板(2)是设置在机架(1)上,所述的贴膜铺设轮(3)通过支架固定在机架(1)上并与模板(2)的表面紧密接触。本发明的作用是:塑料贴膜与模板粘贴紧密,使其模板表面形成一层保护膜,粘贴有塑料贴膜的模板被送板器送到成型机后,墙板就在塑料贴膜上挤压成型,成型好的墙板与模板之间就间隔了一层塑料贴膜,混凝土没有直接接触模板,最后经过高温蒸养,杜绝了模板上粘附混凝土现象,同时避免了模板上的铁锈和油渍粘附在墙板底面,保证了墙板的质量。



1. 一种自动贴膜机,其特征在于:包括机架(1)、模板(2)、贴膜铺设轮(3)和送板器(4),所述的模板(2)设置在机架(1)上,所述的贴膜铺设轮(3)通过支架固定在机架(1)上,所述的贴膜铺设轮(3)的外表面与模板(2)的表面紧密接触;还包括塑料贴膜自动卷滚架(5),该塑料贴膜自动卷滚架(5)固定在机架(1)上;所述的送板器(4)上装有模板压辊,模板压辊通过链轮与电机(6)连接;所述的送板器(4)有两个,电机(6)也有两个,分别设置在贴膜铺设轮(3)的两侧。

2. 根据权利要求1所述的自动贴膜机,其特征在于:所述的模板压辊包括上压辊(7)和下压辊(8),均是通过链轮与电机(6)连接。

3. 根据权利要求1所述的自动贴膜机,其特征在于:所述的模板(2)是通过模板导槽(9)设置在机架(1)上。

## 自动贴膜机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种自动贴膜机,具体涉及一种轻集料混凝土空心墙板生产线自动贴膜机。

### 背景技术

[0002] 目前在生产轻集料空心墙板的过程中,是使用钢板做模板,而模板长期在水、高温的腐蚀环境中循环使用,墙板表面与模板接触后会粘满铁锈块,有铁锈块的墙板刮上腻子后铁锈氧化分解后,墙面全是铁锈掉落留下的坑,整个墙面又得另外用人工刮一遍腻子,非常浪费人力物力。为了减少混凝土粘附在模板表面和减少锈蚀,最常用的方法是每次脱模后均对模板打油。但是模板打油后,会使墙板表面也粘上油污,粘有油污的墙板安装后由于腻子与油不相粘,刮不上腻子,为了让腻子刮上墙板,只有花人工把油污打磨掉,仍然对人力物力严重浪费。

### 发明内容

[0003] 本发明克服了现有技术的不足,提供自动贴膜机,解决了现有生产轻集料空心的墙板。

[0004] 为解决上述的技术问题,本发明采用以下技术方案:

[0005] 一种自动贴膜机,包括机架、模板、贴膜铺设轮和送板器,所述的模板是设置在机架上,所述的贴膜铺设轮通过支架固定在机架上并与模板的表面紧密接触。

[0006] 更进一步的技术方案是:还包括塑料贴膜自动卷滚架,该塑料贴膜自动卷滚架固定在机架上,形成了一个稳定提供塑料贴膜的装置。

[0007] 更进一步的技术方案是:上述的送板器包括模板压辊,模板压辊通过链轮与电机连接,该送板器优选为两个,电机也为两个,分别设置在贴膜铺设轮的两侧,模板压辊包括上压辊和下压辊,均是通过链轮与电机连接。送板器不仅起到带动模板前行的作用,其内的上压辊和下压辊还可以进一步将塑料贴膜与模板之间的空气彻底排空,粘贴更紧密。

[0008] 更进一步的技术方案是:上述的模板是通过模板导槽设置在机架上,可以使模板能够稳定的前行,防止塑料贴膜贴在模板上不整齐。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:塑料贴膜与模板粘贴紧密,使其模板表面形成一层保护膜,粘贴有塑料贴膜的模板被送板器送到成型机后,墙板就在塑料贴膜上挤压成型,成型好的墙板与模板之间就间隔了一层塑料贴膜,混凝土没有直接接触模板,最后经过高温蒸养,杜绝了模板上粘附混凝土现象,同时避免了模板上的铁锈和油渍粘附在墙板底面,保证了墙板的质量。

### 附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图;

[0011] 图2为图1的A-A剖视示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明作进一步阐述。

[0013] 如图 1 和图 2 所示,一种自动贴膜机,包括机架 1、模板 2、贴膜铺设轮 3 和送板器 4,所述的模板 2 是设置在机架 1 上,所述的贴膜铺设轮 3 通过支架固定在机架 1 上并与模板 2 的表面紧密接触。在本发明中,还包括塑料贴膜自动卷滚架 5,该塑料贴膜自动卷滚架 5 固定在机架 1 上,形成了一个稳定提供塑料贴膜 10 的装置,所述的送板器 4 包括模板压辊,模板压辊通过链轮与电机 6 连接,该送板器 4 优选为两个,且电机 6 也有两个,分别设置在贴膜铺设轮 3 的两侧,模板压辊包括上压辊 7 和下压辊 8,均是通过链轮与电机 6 连接,电机 6 最好是减速电机。送板器 4 不仅起到带动模板前行的作用,其内的上压辊 7 和下压辊 8 还可以进一步将塑料贴膜 10 与模板 2 之间的空气彻底排空,粘贴更紧密,所述的模板 2 是通过模板导槽 9 设置在机架 1 上,可以使模板 2 能够稳定的前行,防止塑料贴膜 10 贴在模板 2 上不整齐。

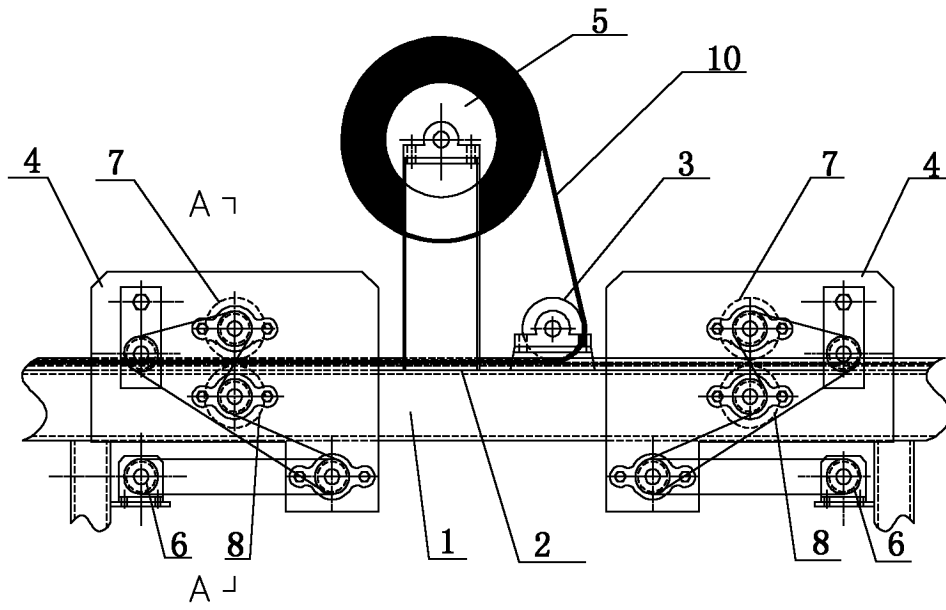


图 1

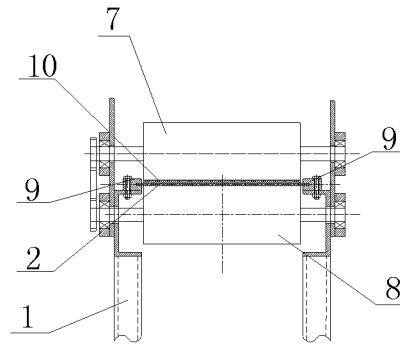


图 2