

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103464821 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201310409999. 0

(22) 申请日 2013. 09. 11

(71) 申请人 江苏联峰能源装备有限公司

地址 215628 江苏省苏州市张家港市南丰镇
永联村

(72) 发明人 朱敏浩 覃武松 严红祥 周志军

(74) 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任
公司 32102

代理人 黄春松

(51) Int. Cl.

B23D 25/02 (2006. 01)

B23D 33/00 (2006. 01)

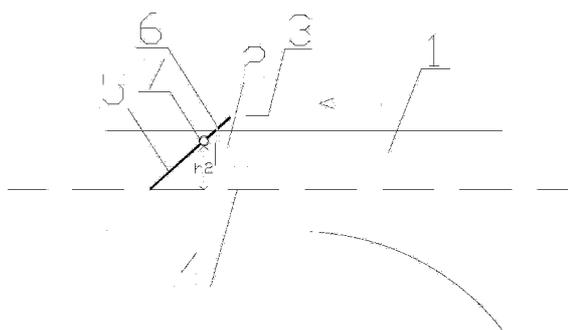
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种飞剪机

(57) 摘要

本发明涉及一种去料头设备,具体来讲是一种飞剪机,包括导槽,设置在导槽内部的剪切机构、传动机构和坯料输送线,剪切机构的中心线与坯料输送线的中心线重合,传动机构与剪切机构传动连接,还包括阻挡部件,阻挡部件转动连接在导槽的槽壁上;本发明对普通飞剪机改动很小,无需大量投资即可实现剪切时清除切除废料,极大地提高了生产工作效率。



1. 一种飞剪机,包括导槽,设置在所述导槽内部的剪切机构、传动机构和坯料输送线,所述剪切机构的中心线与坯料输送线的中心线重合,所述传动机构与所述剪切机构传动连接,其特征在于:还包括阻挡部件,所述阻挡部件转动连接在所述导槽的槽壁上。

2. 根据权利要求1所述的飞剪机,其特征在于:所述阻挡部件包括挡板和挡板定位座,所述挡板通过挡板转轴转动连接在所述导槽的槽壁上,所述挡板定位座平行于挡板转轴固定在所述槽壁上。

3. 根据权利要求2所述的飞剪机,其特征在于:所述挡板底部设有供坯料通过的圆弧状缺口。

4. 根据权利要求3所述的飞剪机,其特征在于:所述挡板挡板转轴到挡板底部圆弧状缺口最高点的垂直距离 h_1 和所述挡板挡板转轴到所述坯料输送线表面垂直距离 h_2 的关系为 $3\text{cm} \leq h_1 - h_2 \leq 5\text{cm}$ 。

5. 根据权利要求4所述的飞剪机,其特征在于:所述挡板倾斜担在所述坯料输送线表面形成一个阻挡坡面,所述剪切机构设置在所述阻挡坡面的后方。

一种飞剪机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种去料头设备,具体来讲是一种飞剪机。

背景技术

[0002] 在棒材、线材生产车间,钢坯经过轧机轧制后,坯料头部经常会出现开裂现象,在整个轧制过程中一般会用到 2 架剪切钢坯头部的飞剪,飞剪一般安装在粗轧机组后、中轧机组后,用于轧件切头切尾。但在实际生产过程中,剪切切头掉落在高速运行的轧制坯料上,被带入轧机造成冒料故障,严重影响安全生产。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是,克服现有技术的缺点,提供一种高速轧制过程中安全快速去料头的飞剪机。

[0004] 为了解决以上技术问题,本发明提供一种飞剪机,包括导槽,设置在所述导槽内部的剪切机构、传动机构和坯料输送线,所述剪切机构的中心线与坯料输送线的中心线重合,所述传动机构与所述剪切机构传动连接,还包括阻挡部件,所述阻挡部件转动连接在所述导槽的槽壁上。

[0005] 本发明进一步限定的技术方案是:

进一步的,阻挡部件包括挡板和挡板定位座,所述挡板通过挡板转轴转动连接在所述导槽的槽壁上,所述挡板定位座平行于挡板转轴固定在所述槽壁上。

[0006] 进一步的,挡板底部设有供坯料通过的圆弧状缺口。

[0007] 进一步的,挡板转轴到挡板底部圆弧状缺口最高点的垂直距离 h_1 和所述挡板转轴到所述坯料输送线表面垂直距离 h_2 的关系为 $3\text{cm} \leq h_1 - h_2 \leq 5\text{cm}$ 。

[0008] 进一步的,挡板倾斜担在所述坯料输送线表面形成一个阻挡坡面,所述剪切机构设置在所述阻挡坡面的后方。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明对普通飞剪机改动很小,无需大量投资即可实现剪切时清除切除废料,极大地提高了生产工作效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0011] 图 2 为图 1 的左视图。

具体实施方式

[0012] 实施例 1

本实施例提供一种飞剪机,如图 1 和图 2 所示,包括导槽 1 和设置在导槽内部的剪切机构 2、传动机构 3 和坯料输送线 4,剪切机构 2 的中心线与坯料输送线 4 的中心线重合,传动机构 3 与剪切机构 2 传动连接,还包括阻挡部件,阻挡部件包括挡板 5 和挡板定位座 6,挡

板 5 通过挡板转轴 7 转动连接在导槽 1 的槽壁上,挡板定位座 6 平行于挡板转轴 7 固定在槽壁上;挡板 5 底部设有供坯料通过的圆弧状缺口,挡板转轴 7 到挡板底部圆弧状缺口最高点的垂直距离 h_1 和挡板转轴 7 到坯料输送线表面垂直距离 h_2 的关系为 $h_1-h_2=5\text{cm}$,挡板 5 顺着坯料输送线 4 的传输方向倾斜担在坯料输送线 4 表面形成一个阻挡坡面,剪切机构 2 设置在阻挡坡面的后方。

[0013] 除上述实施例外,本发明还可以有其他实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本发明要求的保护范围。

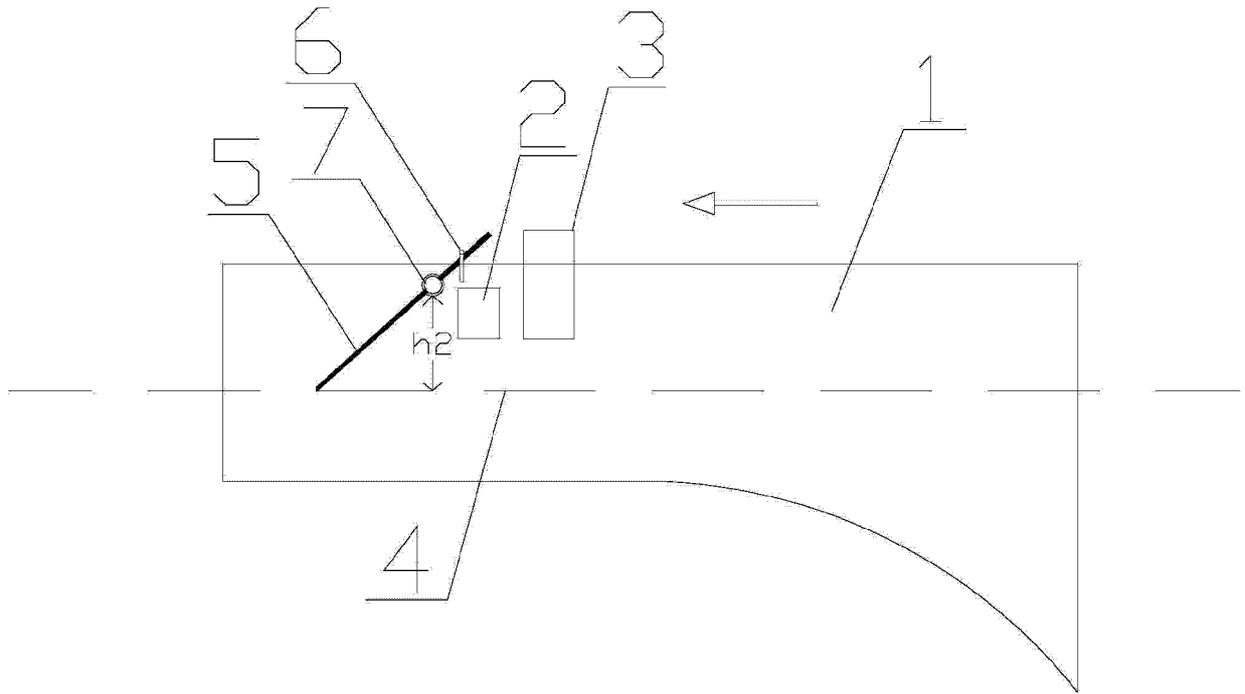


图 1

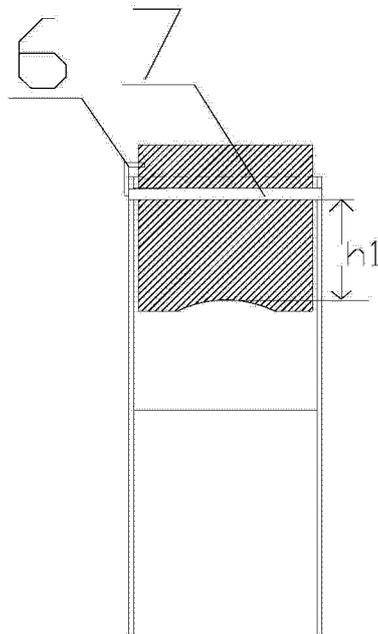


图 2