(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203937935 U
(45)授权公告日 2014.11.12

(21)申请号 201420132904.5

(22)申请日 2014.03.24

(73)专利权人 天津商业大学
地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107
代理人 肖莉丽

(51)Int.Cl.
B65D 5/32(2006.01)
B65D 5/4805(2006.01)
B65D 5/70(2006.01)
B65D 5/42(2006.01)

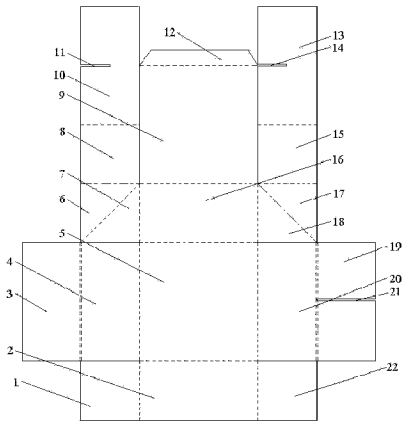
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种四隔间盘式折叠纸盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种四隔间盘式折叠纸盒，而提供一种一纸成型，加工方便的纸盒。所述折叠纸盒为一纸成型；底板四周分别与前板、左外端板、外后板、右外端板折叠连接，左外端板与左内端板折叠连接，右外端板与右内端板折叠连接，外后板分别与顶板、第二连接板和第四连接板折叠连接，第二连接板与第一连接板折叠连接，第四连接板与第三连接板折叠连接，第一连接板依次与内半后板、纵向隔板折叠连接，第三连接板依次与内半右端板、横向隔板折叠连接，纵向隔板与横向隔板上有相配合的插槽，顶板与插片折叠连接。该纸盒通过结构设计使得衬隔与盒体一纸成型，结构强度高，简化了加工工艺，节约了材料，降低了产品成本。



CN 203937935 U

1. 一种四隔间盘式折叠纸盒，其特征在于，所述折叠纸盒为一纸成型；包括矩形的底板 (5)，所述底板 (5) 四周分别与前板 (2)、左外端板 (4)、外后板 (16)、右外端板 (20) 折叠连接，所述左外端板 (4) 与左内端板 (3) 折叠连接，所述右外端板 (20) 与右内端板 (19) 折叠连接，所述外后板 (16) 分别与顶板 (9)、第二连接板 (7) 和第四连接板 (18) 折叠连接，所述第二连接板 (7) 与第一连接板 (6) 折叠连接，所述第四连接板 (18) 与第三连接板 (17) 折叠连接，所述第一连接板 (6) 依次与内半后板 (8)、纵向隔板 (10) 折叠连接，所述第三连接板 (17) 依次与所述内半右端板 (15)、横向隔板 (13) 折叠连接，所述纵向隔板 (10) 与横向隔板 (13) 上分别设置有相配合的插槽，所述顶板 (9) 与插片 (12) 折叠连接；所述前板两侧分别折叠连接有左防尘襟片 (1) 和右防尘襟片 (22)；所述第一连接板 (6) 和第二连接板 (7) 折叠后重合并贴于所述左外端板 (4) 的内壁上，并夹在所述左外端板 (4) 与左内端板 (3) 之间，同时使得所述内半后板 (8) 贴于所述外后板 (16) 内侧，所述纵向隔板 (10) 垂直于所述底板 (5)；所述第三连接板 (17) 与第四连接板 (18) 折叠后重合并贴于所述右外端板 (20) 内壁上，同时使得所述内半右端板 (15)、折叠后的第三连接板 (17) 和第四连接板 (18) 夹在所述右外端板 (20) 和右内端板 (19) 之间，所述横向隔板 (13) 穿过所述右内端板 (19) 上的开口 (21) 垂直于所述底板，并与所述纵向隔板插接组成十字形，所述左防尘襟片 (1) 折叠后夹在所述左外端板 (4) 和左内端板 (3) 之间，所述右防尘襟片 (22) 折叠后夹在所述右外端板 (20) 和右内端板 (19) 之间。

2. 根据权利要求 1 所述的四隔间盘式折叠纸盒，其特征在于，所述第一连接板 (6) 和第二连接板 (7) 展开成正方形，所述第三连接板 (17) 和第四连接板 (18) 展开成正方形，所述第一连接板 (6) 与第二连接板 (7)、所述第三连接板 (17) 与第四连接板 (18) 分别沿对应的正方形的对角线折叠。

一种四隔间盘式折叠纸盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域，特别是涉及一种四隔间盘式折叠纸盒。

背景技术

[0002] 盘式折叠纸盒是一种以一页纸板为中心，四周纸板折叠成型的盒体，这类盒型的负载面大，开启后，观察内装物的可视面积也大，有利于消费者的选购。当盘式折叠纸盒用于多个产品的包装时，盒内需要使用衬隔将盒内空间分隔成多个隔间，每个隔间内放置一件产品，对每个产品进行缓冲保护。

[0003] 目前的多隔间盘式折叠纸盒为分体式结构，衬隔与盒体分开成型，工艺繁琐，浪费材料，加工成本高，使用不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷，而提供一种一纸成型，加工方便的四隔间盘式折叠纸盒。

[0005] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是：

[0006] 一种四隔间盘式折叠纸盒，所述折叠纸盒为一纸成型；包括矩形的底板，所述底板四周分别与前板、左外端板、外后板、右外端板折叠连接，所述左外端板与左内端板折叠连接，所述右外端板与右内端板折叠连接，所述外后板分别与顶板、第二连接板和第四连接板折叠连接，所述第二连接板与所述第一连接板折叠连接，所述第四连接板与所述第三连接板折叠连接，所述第一连接板依次与内半后板、纵向隔板折叠连接，所述第三连接板依次与所述内半右端板、横向隔板折叠连接，所述纵向隔板与横向隔板上分别设置有相配合的插槽，所述顶板与插片折叠连接；所述前板两侧分别折叠连接有左防尘襟片和右防尘襟片；所述第一连接板和第二连接板折叠后重合并贴于所述左侧端板的内壁上，并夹在所述左外端板与左内端板之间，同时使得所述内半后板贴于所述外后板内侧，所述纵向隔板垂直于所述底板；所述第三连接板与第四连接板折叠后重合并贴于所述右侧端板内壁上，同时使得所述内半右端板、折叠后的第三连接板和第四连接板夹在所述右外端板和右内端板之间，所述横向隔板穿过所述右内端板上的开口垂直于所述底板，并与所述纵向隔板插接组成十字形，所述左防尘襟片折叠后夹在所述左外端板和左内端板之间，所述右防尘襟片折叠后夹在所述右外端板和右内端板之间。

[0007] 所述第一连接板和第二连接板展开成正方形，所述第三连接板和第四连接板展开成正方形，所述第一连接板与第二连接板、第三连接板与第四连接板分别沿对应的正方形的对角线折叠。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0009] 1、本实用新型的盘式折叠纸盒通过结构设计使得衬隔与盒体一纸成型，结构强度高，简化了加工工艺，节约了材料，降低了产品成本。

[0010] 2、本实用新型的盘式折叠纸盒通过对衬隔的设计，缓冲性能好。

附图说明

[0011] 图 1 所示为本实用新型的四隔间盘式折叠纸盒的展开图；

[0012] 图 2 所示为本实用新型的四隔间盘式折叠纸盒去掉顶盖部分的俯视图；

[0013] 图 3 所示为本实用新型的四隔间盘式折叠纸盒的立体图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0015] 本实用新型四隔间盘式折叠纸盒的示意图如图 1- 图 3 所示，所述折叠纸盒为一纸成型。包括矩形的底板 5，所述底板 5 四周分别与前板 2、左外端板 4、外后板 16、右外端板 20 折叠连接，所述左外端板 4 与左内端板 3 折叠连接，所述右外端板 20 与右内端板 19 折叠连接，所述外后板 16 分别与顶板 9、第二连接板 7 和第四连接板 18 折叠连接，所述第二连接板 7 与所述第一连接板 6 折叠连接，所述第四连接板 18 与所述第三连接板 17 折叠连接，所述第一连接板 6 依次与内半后板 8、纵向隔板 10 折叠连接，所述第三连接板 17 依次与所述内半右端板 15、横向隔板 13 折叠连接，所述纵向隔板 10 与横向隔板 13 上分别设置有相配合的插槽 11 和插槽 14，所述顶板 9 与插片 12 折叠连接。所述前板两侧分别折叠连接有左防尘襟片 1 和右防尘襟片 22；所述第一连接板 6 和第二连接板 7 折叠后重合并贴于所述左侧端板 4 的内壁上，并夹在所述左外端板 4 与左内端板 3 之间，同时使得所述内半后板 8 贴于所述外后板 16 内侧，所述纵向隔板 10 垂直于所述底板 5。所述第三连接板 17 与第四连接板 18 折叠后重合并贴于所述右侧端板 20 内壁上，同时使得所述内半右端板 15、折叠后的第三连接板 17 和第四连接板 18 夹在所述右外端板 20 和右内端板 19 之间，所述横向隔板 13 穿过所述右内端板 19 上的开口 21 垂直于所述底板，并与所述纵向隔板插接组成十字形，所述左防尘襟片 1 折叠后夹在所述左外端板 4 和左内端板 3 之间，所述右防尘襟片 22 折叠后夹在所述右外端板 20 和右内端板 19 之间。

[0016] 其中，所述第一连接板 6 和第二连接板 7 展开成正方形，所述第三连接板 17 和第四连接板 18 展开成正方形，所述第一连接板 6 与第二连接板 7、第三连接板 17 与第四连接板 18 分别沿对应的正方形的对角线折叠。

[0017] 制作时，将底板 5 四周的前板 2、左外端板 4、外后板 16 和右外端板 20 内折，左防尘襟片 1 和右防尘襟片 22 内折。第一连接板 6 和第二连接板 7 沿对角线内对折，使内半后板 8 紧贴在外后板 16 的内壁上，第二连接板 7 和外后板 16 之间内折，则第二连接板 7 紧贴在左外端板 4 的内壁上，第二连接板 7 与第一连接板 6 重合，左内端板 3 内对折，将第一连接板 6、第二连接板 7 和左防尘襟片 1 夹在左外端板 4 和左内端板 3 之间。纵向隔板 10 内折，纵向隔板 10 上中间有插槽 11。第三连接板 17 和第四连接板 18 沿对角线外对折，内半右端板 15 内折，使内半右端板 15 紧贴在右内端板 20 的内壁上，第三连接板 17 贴在内半右端板 15 的左侧，第四连接板 18 贴在第三连接板 17 的左侧。右内端板 19 内对折，使内半右端板 15、第三连接板 17 和第四连接板 18 夹在右外端板 20 和右内端板 19 之间。右内端板 19 中间开口 21，用于横向隔板 13 内折后穿过右内端板 19。横向隔板 13 内折，横向隔板 13 上中间开插槽 14，折叠后，横向隔板 13 与纵向隔板 10 垂直交叉，插槽 14 与插槽 11 插别。包装时，顶板 9 内折，插片 12 插入纸盒，完成包装。

[0018] 本实用新型的四隔间盘式折叠纸盒，一纸成型，通过对角线设计将衬隔折入纸盒内形成四隔间，设计思路新颖。材料环保，节省材料，成本低。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出的是，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

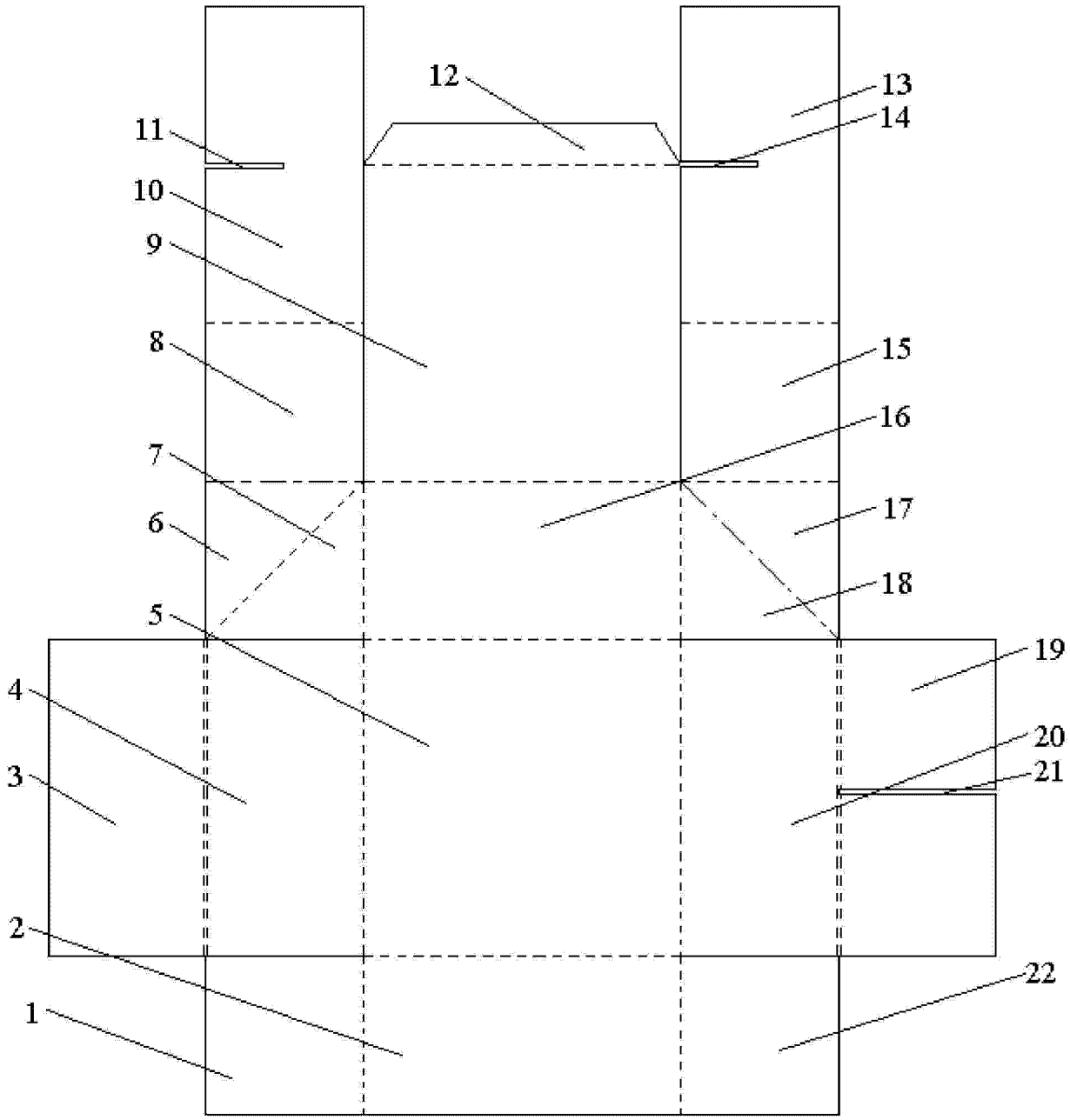


图 1

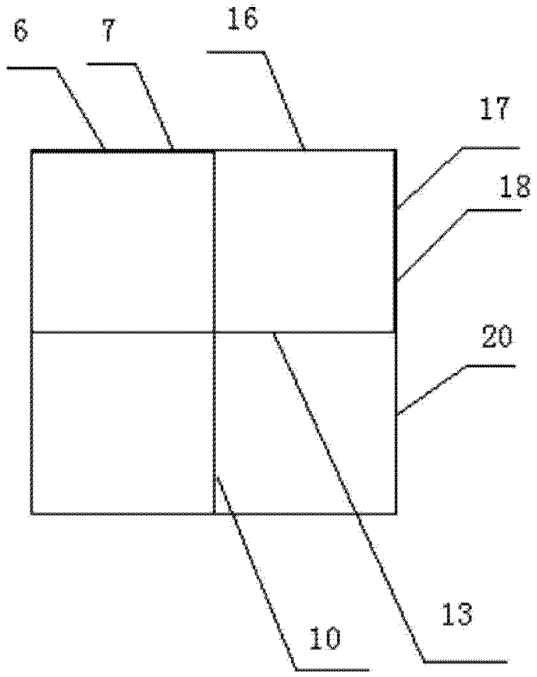


图 2

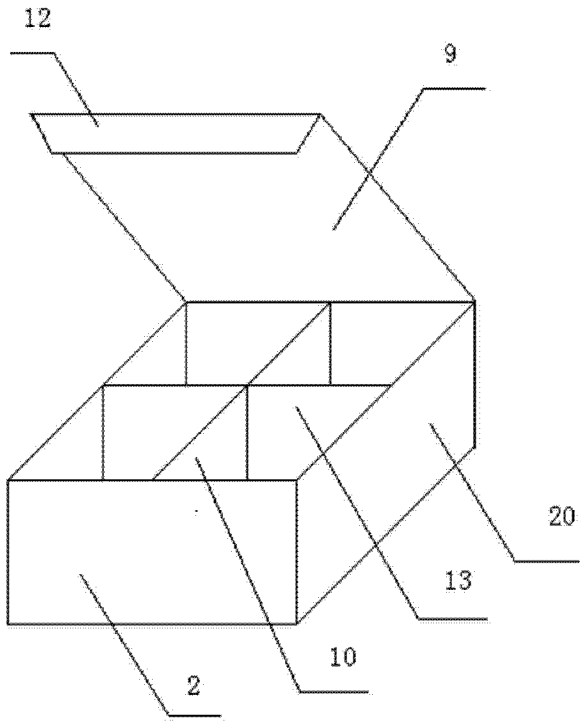


图 3