



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I457262 B

(45)公告日：中華民國 103 (2014) 年 10 月 21 日

(21)申請案號：098140869

(22)申請日：中華民國 98 (2009) 年 11 月 30 日

(51)Int. Cl. : **B65D85/48 (2006.01)**

(30)優先權：2008/12/17 日本

2008-321056

(71)申請人：日本電氣硝子股份有限公司 (日本) NIPPON ELECTRIC GLASS CO., LTD. (JP)
日本

(72)發明人：藤野高志 FUJINO, TAKASHI (JP)；江田道治 ETA, MICHIHARU (JP)

(74)代理人：詹銘文；蕭錫清

(56)參考文獻：

JP 61-45324U

JP 2006-182369A

US 2006/0144392A1

審查人員：林世崇

申請專利範圍項數：9 項 圖式數：8 共 0 頁

(54)名稱

玻璃板捆包用集裝架

PALLET FOR GLASS PLATE PACKING

(57)摘要

一種玻璃板捆包用集裝架，可以對在突出於基台部的玻璃板支持面的上方的狀態下配置於玻璃板積層體的周圍並在玻璃板積層體的捆包中使用的捆包零件進行保管，使其不丟失，且不妨礙玻璃板積層體的裝卸作業。該玻璃板捆包用集裝架 1 包括：基台部 3，利用玻璃支持面 2 來支持由多片玻璃板平放並積層所成的玻璃板積層體 G 的底面；以及支柱 6，在突出於基台部 3 的玻璃支持面 2 的上方的突出狀態下配置於玻璃板積層體 G 的周圍，並在玻璃板積層體 G 的捆包中使用，於基台部 3 上設置有收容支柱 6 的收容孔 8，以使支柱 6 的高度比突出狀態時低。

A pallet for glass plate packing is able to preserve the packing parts, which are disposed on the peripheral of a glass plate laminated product in a state of protruding from the glass plate supporting surface of the base and are used in the package of the glass plate laminated product, so as to prevent losing the parts without interfering in loading and unloading operations. The pallet for glass plate packing 1 includes a base 3 and a pillar 6. The base 3 utilizes a glass plate supporting surface 2 to support a bottom surface of a glass plate laminated product G, which is constituted by horizontally laying and laminating a plurality of glass plates. The pillar 6 is disposed on the peripheral of the glass plate laminated product G in a state of protruding from the glass plate supporting surface 2 of the base 3 and is used in the package of the glass plate laminated product G. A supplying port 8 for receiving the pillar 6 is disposed on the base 3, so as to keep the height of the pillar 6 lower than that of the pillar 6 in the protruding state.

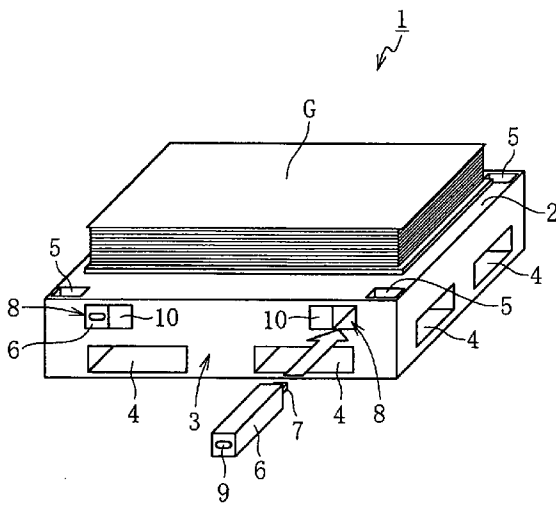


圖 2

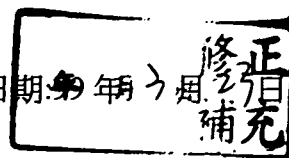
- 1 . . . 玻璃板捆包用
集裝架
- 2 . . . 玻璃支持面
- 3 . . . 基台部
- 4 . . . 爪插入口
- 5 . . . 支持孔
- 6 . . . 支柱
- 7 . . . 嵌合凸部
- 8 . . . 收容孔
- 9 . . . 凹部
- 10 . . . 蓋
- G . . . 玻璃板積層
體

32716pifl

為第 98140869 號中文說明書無劃線修正本

P1~16

修正日期: 98 年 7 月 23 日



發明專利說明書

公告本

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：98140869

※申請日：98. 11. 20

※IPC 分類：B65D 85/48

一、發明名稱：(中文/ 英文)

玻璃板捆包用集裝架

PALLET FOR GLASS PLATE PACKING

二、中文發明摘要：

一種玻璃板捆包用集裝架，可以對在突出於基台部的玻璃板支持面的上方的狀態下配置於玻璃板積層體的周圍並在玻璃板積層體的捆包中使用的捆包零件進行保管，使其不丟失，且不妨礙玻璃板積層體的裝卸作業。該玻璃板捆包用集裝架 1 包括：基台部 3，利用玻璃支持面 2 來支持由多片玻璃板平放並積層所成的玻璃板積層體 G 的底面；以及支柱 6，在突出於基台部 3 的玻璃支持面 2 的上方的突出狀態下配置於玻璃板積層體 G 的周圍，並在玻璃板積層體 G 的捆包中使用，於基台部 3 上設置有收容支柱 6 的收容孔 8，以使支柱 6 的高度比突出狀態時低。

三、英文發明摘要：

A pallet for glass plate packing is able to preserve the packing parts, which are disposed on the peripheral of a glass plate laminated product in a state of protruding from the glass plate supporting surface of the base and are used in the package of the glass plate laminated product, so as to prevent losing the parts without interfering in loading and unloading operations. The pallet for glass plate packing 1 includes a base 3 and a pillar 6. The base 3 utilizes a glass plate supporting surface 2 to support a bottom surface of a glass plate laminated product G, which is constituted by horizontally laying and laminating a plurality of glass plates. The pillar 6 is disposed on the peripheral of the glass plate laminated product G in a state of protruding from the glass plate supporting surface 2 of the base 3 and is used in the package of the glass plate laminated product G. A supplying port 8 for receiving the pillar 6 is disposed on the base 3, so as to keep the height of the pillar 6 lower than that of the pillar 6 in the protruding state.

四、指定代表圖：

(一) 本案之指定代表圖：圖 2

(二) 本代表圖之元件符號簡單說明：

1：玻璃板捆包用集裝架

2：玻璃支持面

3：基台部

4：爪插入口

5：支持孔

6：支柱

7：嵌合凸部

8：收容孔

9：凹部

10：蓋

G：玻璃板積層體

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

無

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明是有關於一種用以對將多片玻璃板平放並積層所成的玻璃板積層體進行捆包的玻璃板捆包用集裝架（pallet）的改良技術。

【先前技術】

如所周知，關於液晶顯示器（liquid crystal display）、電漿顯示器（plasma display）、電致發光顯示器（electroluminescence display）、場發射顯示器（field emission display）等的平板顯示器（flat panel display）（以下，稱為FPD）用玻璃基板等的各種玻璃板，近年來的實際情況是要求大型化及薄壁化。因此，玻璃板上容易產生破損，故輸送時的玻璃板的捆包形態變得極為重要。

作為該種玻璃板的捆包形態，於集裝架的基台部將多片玻璃板在平放並積層所成的玻璃板積層體的狀態下進行捆包的形態已廣為人知（例如，參照專利文獻 1～4）。該捆包形態中，玻璃板的重量主要是由玻璃板的平面所支持，因而具有如下優點，即，無用的應力難以集中於容易破損的玻璃板的邊上。因此，該捆包形態可謂是與上述的大型化及薄壁化的要求相對應的可適當防止玻璃板破損的捆包形態之一。

並且，該捆包形態中，在往卡車（truck）的裝載台面等上裝入並進行輸送時，為了使上方的空間不白白地浪費，多數情況是將捆包著玻璃板積層體的多個集裝架堆積

於上下方向。因此，該情形時，在用於該捆包形態的集裝架的基台部的四隅上立設有支柱，藉由該支柱而支持上方的集裝架。

【專利文獻】

【專利文獻 1】日本專利特開 2000-191066 號公報

【專利文獻 2】日本專利特開 2006-168832 號公報

【專利文獻 3】日本專利特開 2006-264786 號公報

【專利文獻 4】日本專利特開 2007-153395 號公報

並且，在堆積有多個集裝架時，上述的支柱必需支持上方的集裝架，所以該支柱朝玻璃板積層體的上方突出著。即，該支柱成為突出於基台部的支持玻璃板積層體的玻璃支持面的上方的狀態，因而在進行玻璃板積層體的裝卸作業時，可能會引起支柱與玻璃板相接觸而妨礙作業。

因此，例如專利文獻 1 所揭示，亦考慮將支柱相對於基台部而裝卸自如地安裝，但此情況下可能會導致所卸下的支柱丟失。特別是在將多種玻璃板捆包於不同種類的集裝架上而進行輸送時，各種集裝架混在一起，使支柱丟失的可能性變高。

再者，以上是以作為捆包零件之一的支柱為例進行了說明，只要捆包零件是在突出於基台部的玻璃板支持面的上方的狀態下配置於玻璃板積層體的周圍，並且在玻璃板積層體的捆包中使用，則會產生同樣的問題。即，與支柱同樣地，上述捆包零件會妨礙玻璃板積層體的裝卸作業，若可卸下，則亦會產生丟失的可能性。

【發明內容】

本發明是鑒於上述實際情況而完成，其技術課題是可以對在突出於基台部的玻璃板支持面的上方的狀態下配置於玻璃板積層體的周圍並在玻璃板積層體的捆包中使用的捆包零件進行保管，使其不丟失，且不妨礙玻璃板積層體的裝卸作業。

為了解決上述課題而完成的本發明的玻璃板捆包用集裝架包括：基台部，其具有玻璃支持面，對由多片玻璃板平放並積層所成的玻璃板積層體的底面加以支持；以及捆包零件，在突出於該基台部的玻璃支持面的上方的突出狀態下配置於上述玻璃板積層體的周圍，並在上述玻璃板積層體的捆包中使用，該玻璃板捆包用集裝架的特徵在於：於上述基台部上設置有收容上述捆包零件的收容部，以使上述捆包零件的高度比上述突出狀態時低。

根據上述構成，可在設置於基台部的收容部中收容並保管捆包零件。即，捆包零件由集裝架本身所保管，故可防止捆包零件丟失的事態。而且，在設置於基台部的收容部中收容有捆包零件的狀態下，捆包零件的高度比收容前的突出狀態時低，所以捆包零件難以妨礙玻璃板積層體的裝卸作業，從而可順利地進行該作業。

於上述構成中，較佳為，上述收容部是以如下方式構成，即，在上述基台部的玻璃支持面的下方位置收容上述捆包零件。

如此一來，所收容之捆包零件並未突出於基台部的玻

璃支持面的上方，故可更順利地進行玻璃板積層體的裝卸作業。

於上述構成中，上述收容部設置在上述基台部的內部空間。

即，從輕量化的觀點而言，慣例是集裝架的基台部的內部形成有空間，根據上述構成而具有如下優點，即，可以將該內部空間原封不動地作為捆包零件的收容部而有效地利用。

於上述構成中，較佳為，上述收容部是由設置在上述基台部的收容孔所構成，上述捆包零件是在插入到上述收容孔的內部的狀態下被收容。

如此一來，捆包零件的可移動範圍被限制於收容孔內，因而可以在使捆包零件穩定的狀態下來收容捆包零件。

於上述構成中，較佳為設置有開閉上述收容孔的入口的蓋。

如此一來，藉由將捆包零件插入並收容於收容孔的內部後關閉蓋，而可防止捆包零件從收容孔的入口脫落到外部的事態。

於上述構成中，上述收容部是以如下方式構成，即，在使上述捆包零件相對於上述基台部為倒下的狀態來收容上述捆包零件。

如此一來，只要使捆包零件相對於基台部而倒下便可收容捆包零件，故捆包零件的收容作業變得極其容易。再者，亦可構成為使捆包零件與基台部的一部分成為連結的

狀態，並以該連結部為支點而使捆包零件倒下。該情形時，會成為捆包零件始終與基台部相連結的狀態，故可確實防止捆包零件的丟失。

於上述構成中，較佳為，上述收容部是以如下方式構成，即，在藉由磁力而吸附保持上述捆包零件的狀態下收容上述捆包零件。

如此一來，捆包零件是在藉由磁力而被吸附保持的狀態下收容於收容部，故所收容的捆包零件不會進行不必要的移動，從而可維持穩定的收容狀態。

於上述構成中，上述捆包零件可以是立設於上述基台部的四隅、並在堆積有多個玻璃板捆包用集裝架時對上方的玻璃板捆包用集裝架加以支持的支柱，另外，亦可以是以與上述玻璃板積層體的側面對向的方式而立設於上述基台部上以防止上述玻璃板積層體發生橫向偏移的壓板。進而，捆包零件亦可以是由支柱及壓板所構成，其中，上述支柱是立設於上述基台部的四隅，並在堆積有多個玻璃板捆包用集裝架時對上方的玻璃板捆包用集裝架加以支持，上述壓板是以與上述玻璃板積層體的側面對向的方式而立設於上述基台部上，以防止上述玻璃板積層體發生橫向偏移。

[發明之效果]

根據如上所述的本發明，可以對支柱或壓板等的捆包零件進行保管，使其不丟失，且不妨礙玻璃板積層體的裝卸作業。

為讓本發明之上述特徵和優點能更明顯易懂，下文特舉實施例，並配合所附圖式作詳細說明如下。

【實施方式】

以下，根據圖式來說明本發明的實施形態。

圖 1 是示意性表示本發明第 1 實施形態的玻璃板捆包用集裝架的立體圖。該玻璃板捆包用集裝架 1 包括基台部 3，其具有玻璃支持面 2，對由多片玻璃板平放並積層所成的玻璃板積層體 G 的底面加以支持。本實施形態中，在玻璃板積層體 G 所含的多片玻璃板各自相互間，插入有內插片（inserting paper）或發泡樹脂片材等的保護片材。又，於基台部 3 的玻璃支持面 2 上，敷設有發泡樹脂片材（例如，PP（polypropylene）3 倍發泡樹脂片材（商品名：PAULOWNIA（註冊商標）））等的緩衝材。

基台部 3 是將多個金屬製的梁組合成格子狀而構成，並於內部具有空間。該基台部 3 的內部空間的一部分被用作以插入叉車（forklift）的爪的爪插入口 4。又，如圖 2 所示，於基台部 3 的上部四隅，朝垂直方向下方而設置有支持孔 5，作為捆包零件之一的支柱 6 在插入到各個支持孔 5 中的狀態下立設著。

支柱 6 是在堆積並輸送多個集裝架 1 時具有支持上方的集裝架 1 作用的構件，故其朝著基台部 3 的玻璃支持面 2 上所載置的玻璃板積層體 G 的最上面的上方而突出著。再者，於支柱 6 的上端面上設置有嵌合凸部 7，在堆積多個集裝架 1 的情況下，該嵌合凸部 7 會與未圖示的上方的

集裝架 1 的基台部 3 的底面上所設置的嵌合凹部相嵌合。

並且，朝著玻璃板積層體 G 的最上面的上方而突出的支柱 6 是在突出於基台部 3 的玻璃支持面 2 的上方的狀態下使用於玻璃板積層體 G 的捆包中。因此，支柱 6 在時常立設於基台部 3 的狀態下，會妨礙玻璃板積層體 G 的裝卸作業。因此，在進行玻璃板積層體 G 的裝卸作業時，要從基台部 3 的支持孔 5 中卸下支柱 6。此時，支柱 6 的保管場所將成問題，而本實施形態中是以如下方式來收容並保管支柱 6。

即，於基台部 3 的側面，開設有作為支柱 6 的收容部而發揮功能的收容孔 8，並如圖 2 所示將支柱 6 插入到該收容孔 8 的內部而進行收容。再者，收容著支柱 6 的收容孔 8 並不限於從基台部 3 的側面朝向水平方向而設置，亦可以從基台部 3 的上部朝向垂直方向下方或者朝向傾斜下方而設置。該情形時，較佳為所收容的支柱 6 的上部不突出於玻璃板支持面 2 的上方。

如此一來，支柱 6 由集裝架 1 本身所收容，故可儘量防止支柱 6 丟失的事態。通常，在對捆包著玻璃板積層體 G 的集裝架 1 進行輸送時，以及在將取出了玻璃板積層體 G 後的空的集裝架 1 進行歸還時的兩種情況下，因將多個集裝架 1 堆積起來而可確實防止支柱 6 丟失的優點，對於集裝架 1 而言非常有益。

而且，因為支柱 6 被收容於基台部 3 的收容孔 8 的內部，所以被收容於玻璃支持面 2 的下方。因此，處於被收

容的狀態的支柱 6 不會突出於玻璃支持面 2 的上方，故而不會如收容前的支柱 6 那樣妨礙玻璃板積層體 G 的裝卸作業，從而可順利地進行該作業。

又，本實施形態中，於支柱 6 的下端面上，設置有在將收容於收容孔 8 的內部的支柱 6 取出時可以插入作業者的手指等的程度的凹部 9。進而，為了防止收容於收容孔 8 的內部的支柱 6 從收容孔 8 中脫落而安裝有可開閉地關閉收容孔 8 的入口的蓋 10。該蓋 10 的構成可以是僅嵌入到收容孔 8 的入口中，但本實施形態中，該蓋 10 是藉由鉸鏈（hinge）等而固定於基台部 3 的側面，並在與基台部 3 連結的狀態下可進行開閉。又，在收容孔 8 的內面與支柱 6 的側面的至少一方上，安裝著未圖示的磁體（magnet），支柱 6 藉由磁力而被吸附保持於收容孔 8 的內部。

圖 3 是表示本發明第 2 實施形態的玻璃板捆包用集裝架的立體圖。與第 1 實施形態的玻璃板捆包用集裝架 1 的不同之處在於，該第 2 實施形態的玻璃板捆包用集裝架 1 中，段狀地構成了基台部 3。即，本實施形態的集裝架 1 的構成為，基台部 3 的上段部 3a 小於下段部 3b，上段部 3a 的上表面構成玻璃支持面 2。該上段部 3a 的玻璃支持面 2 的大小被設定為與玻璃板積層體 G 的玻璃板的大小相同、或者比玻璃板積層體 G 的玻璃板稍大出某程度。另一方面，在比上段部 3a 大的下段部 3b 的上部四隅，立設有支柱 6。又，代替第 1 實施形態的支持孔 5，該支柱 6 在下段部 3b 的上部四隅，以突出於上方的方式並在插入到被固

定著的支持管 11 中的狀態下立設著。並且，如圖 4 所示，支柱 6 被收容於在基台部 3 的上段部 3a 的側面形成開口的收容孔 8 的內部。再者，該情形時，在卸下支柱 6 之後，設置於下段部 3b 的支持管 11 仍會在從下段部 3b 的上部朝上方而突出的狀態下殘存，所以較佳為，在下段部 3b 與上段部 3a 之間，設置有不會使支持管 11 突出於玻璃支持面 2 的上方的上下方向的段差。再者，關於在收容孔 8 的入口設置蓋 10、以及將支柱 6 藉由磁力而吸附保持於收容孔 8 的內部等的其他方面，與上述第 1 實施形態的集裝架 1 相同。又，亦可代替支持管 11 而於下段部 3b 的上部四隅朝向垂直方向下方來設置支持孔，並將支柱 6 插入到該支持孔中。

圖 5 是表示本發明第 3 實施形態的玻璃板捆包用集裝架的立體圖。該第 3 實施形態的玻璃板捆包用集裝架 1 與第 2 實施形態的玻璃板捆包用集裝架 1 的不同之處在於支柱 6 的收容方法。即，本實施形態中，支柱 6 相對於基台部 3 的下段部 3b 而倒下自由地安裝著，在將支柱 6 收容時，如圖 6 所示，使支柱 6 以沿著基台部 3 的下段部 3b 的上部的方式而倒下。該實施形態中，支柱 6 經由鉸鏈等而固定於基台部 3 的下段部 3b 的上部，並在連結於基台部 3 的下段部 3b 的狀態下倒下。該情形時，會成為支柱 6 始終與基台部 3 相連結的狀態，故可確實防止支柱 6 的丟失。再者，支柱 6 亦可從基台部 3 上脫離，此時，例如，亦可於基台部 3 的下段部 3b 的上部設置凹部，將自立起姿勢倒

下後的倒下姿勢的支柱 6 嵌合併收容於該凹部。

圖 7 是表示本發明第 4 實施形態的玻璃板捆包用集裝架的立體圖。與第 2 至第 3 實施形態的玻璃板捆包用集裝架 1 的不同之處在於，該第 4 實施形態的玻璃板捆包用集裝架 1 中，作為捆包零件，除支柱 6 以外，還設置有防止玻璃板積層體 G 發生橫向偏移的壓板 12。該壓板 12 是以與玻璃支持面 2 上載置的玻璃板積層體 G 的側面對向的方式而設置著。本實施形態中，在與玻璃板積層體 G 的 4 個側面全部對應的位置上設置著壓板 12。

壓板 12 的下方部安裝於基台部 3 的上段部 3a 的側面，上方部延伸至玻璃板積層體 G 的側方為止。在壓板 12 的與玻璃板積層體 G 的側面對向的一側的面上，雖未圖示，但安裝著橡膠等的緩衝材。壓板 12 是朝玻璃支持面 2 的上方而突出著，所以與支柱 6 同樣地在玻璃板積層體 G 的裝卸作業時會妨礙作業。因此，在進行玻璃板積層體 G 的裝卸作業時，會自基台部 3 的上段部 3a 的側面卸下壓板 12。此時，壓板 12 的保管場所將成問題，而本實施形態中是以如下方式來收容並保管壓板 12。

即，與支柱 6 同樣地，在基台部 3 上設置有用以收容壓板 12 的收容孔 13，並且如圖 8 所示，將壓板 12 收容於收容孔 13 的內部。進而，在本實施形態中，為了不讓用以將壓板 12 安裝於基台部 3 的上段部 3a 的側面上的螺釘從壓板 12 上脫落，而將該螺釘與壓板 12 一起收容於螺釘收容孔 13 中。再者，關於設置有可對收容壓板 12 的收容孔

13 的入口進行開閉的蓋 14、以及將壓板 12 藉由磁力而吸附保持於收容孔 13 的內部等的方面，與支柱 6 的情形相同。

另外，於上述第 4 實施形態中，已說明了將壓板 12 收容於收容孔 13 中的情況，與支柱 6 同樣地，亦可使壓板 12 相對於基台部 3 而倒下，以使壓板 12 的突出於玻璃支持面 2 的上方的突出尺寸變小。

而且，已對包括作為捆包零件的支柱 6 與壓板 12 的集裝架 1 進行了說明，但集裝架 1 亦可以包括作為捆包零件的壓板 12 而省略支柱 6。

進而，例如若以第 4 實施形態為例而進行說明，則玻璃板積層體 G 的最終的捆包形態成為如下狀態：從上段部 3a 的側方以包含壓板 12 與玻璃板積層體 G 的方式套上塑料袋，進而於其外側從下段部 3b 的側方以包含支柱 6 的方式套上塑料袋。

雖然本發明已以實施例揭露如上，然其並非用以限定本發明，任何所屬技術領域中具有通常知識者，在不脫離本發明之精神和範圍內，當可作些許之更動與潤飾，故本發明之保護範圍當視後附之申請專利範圍所界定者為準。

【圖式簡單說明】

圖 1 是示意性表示本發明第 1 實施形態的玻璃板捆包用集裝架的立體圖。

圖 2 是示意性表示第 1 實施形態的玻璃板捆包用集裝架上的捆包零件的收容狀態的立體圖。

圖 3 是示意性表示本發明第 2 實施形態的玻璃板捆包

用集裝架的立體圖。

圖 4 是示意性表示第 2 實施形態的玻璃板捆包用集裝架上的捆包零件的收容狀態的立體圖。

圖 5 是示意性表示本發明第 3 實施形態的玻璃板捆包用集裝架的立體圖。

圖 6 是示意性表示第 3 實施形態的玻璃板捆包用集裝架上的捆包零件的收容狀態的立體圖。

圖 7 是示意性表示本發明第 4 實施形態的玻璃板捆包用集裝架的立體圖。

圖 8 是示意性表示第 4 實施形態的玻璃板捆包用集裝架上的捆包零件的收容狀態的立體圖。

【主要元件符號說明】

1：玻璃板捆包用集裝架

2：玻璃支持面

3：基台部

3a：上段部

3b：下段部

4：爪插入口

5：支持孔

6：支柱

7：嵌合凸部

8：收容孔

9：凹部

10：蓋

11：支持管

12：壓板

13：收容孔

14：蓋

G：玻璃板積層體

七、申請專利範圍：

1. 一種玻璃板捆包用集裝架，包括：

一平面視矩形狀的基台部，其在上具有玻璃支持面，該基台部以該玻璃支持面支持由多片玻璃板平放並積層所成的玻璃板積層體的底面，該基台部在四個側面分別具有插入叉車的爪的爪插入口；以及

一捆包零件，在突出於該玻璃支持面的上方的突出狀態下配置於上述玻璃板積層體的周圍，並在上述玻璃板積層體的捆包中使用，

其中，於上述基台部上設置有收容上述捆包零件的收容部，以使上述捆包零件的高度比上述突出狀態時低，

上述收容部位於比上述玻璃支持面更為下方且比上述爪插入口更為上方的位置。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述之玻璃板捆包用集裝架，其中上述收容部設置在上述基台部的內部空間。

3. 如申請專利範圍第 2 項所述之玻璃板捆包用集裝架，其中上述收容部是由設置在上述基台部的收容孔所構成，上述捆包零件是在插入到上述收容孔的內部的狀態下被收容。

4. 如申請專利範圍第 3 項所述之玻璃板捆包用集裝架，其中設置有開閉上述收容孔的入口的蓋。

5. 如申請專利範圍第 1 項所述之玻璃板捆包用集裝架，其中上述收容部的構成為在使上述捆包零件相對於上述基台部為倒下的狀態來收容上述捆包零件。

6. 如申請專利範圍第 1 項所述之玻璃板捆包用集裝架，其中上述收容部的構成為在藉由磁力而吸附保持上述捆包零件的狀態下收容上述捆包零件。

7. 如申請專利範圍第 1 項所述之玻璃板捆包用集裝架，其中上述捆包零件是立設於上述基台部的四隅，並在堆積有多個玻璃板捆包用集裝架時對上方的玻璃板捆包用集裝架加以支持的支柱。

8. 如申請專利範圍第 1 項所述之玻璃板捆包用集裝架，其中上述捆包零件是以與上述玻璃板積層體的側面對向的方式而立設於上述基台部上以防止上述玻璃板積層體發生橫向偏移的壓板。

9. 如申請專利範圍第 1 項所述之玻璃板捆包用集裝架，其中上述捆包零件是由支柱及壓板所構成，上述支柱是立設於上述基台部的四隅，並在堆積有多個玻璃板捆包用集裝架時對上方的玻璃板捆包用集裝架加以支持，上述壓板是以與上述玻璃板積層體的側面對向的方式而立設於上述基台部上，以防止上述玻璃板積層體發生橫向偏移。

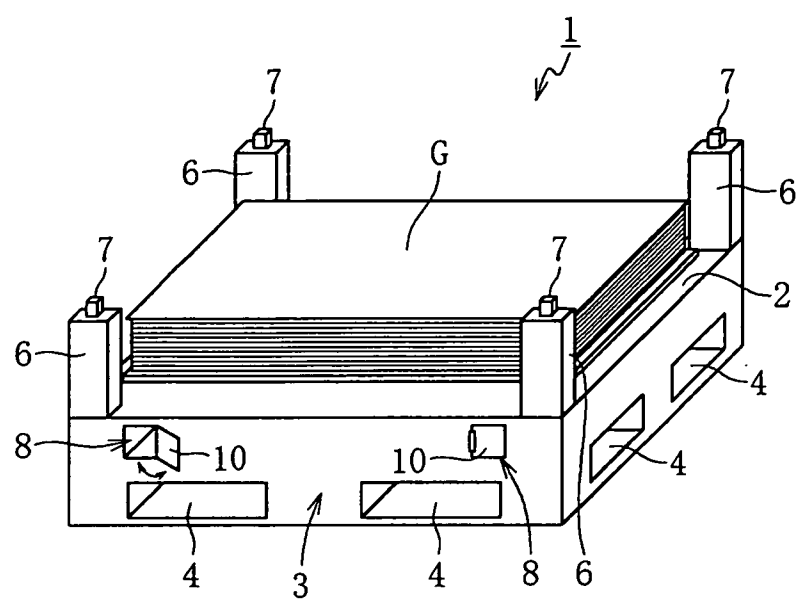


圖 1

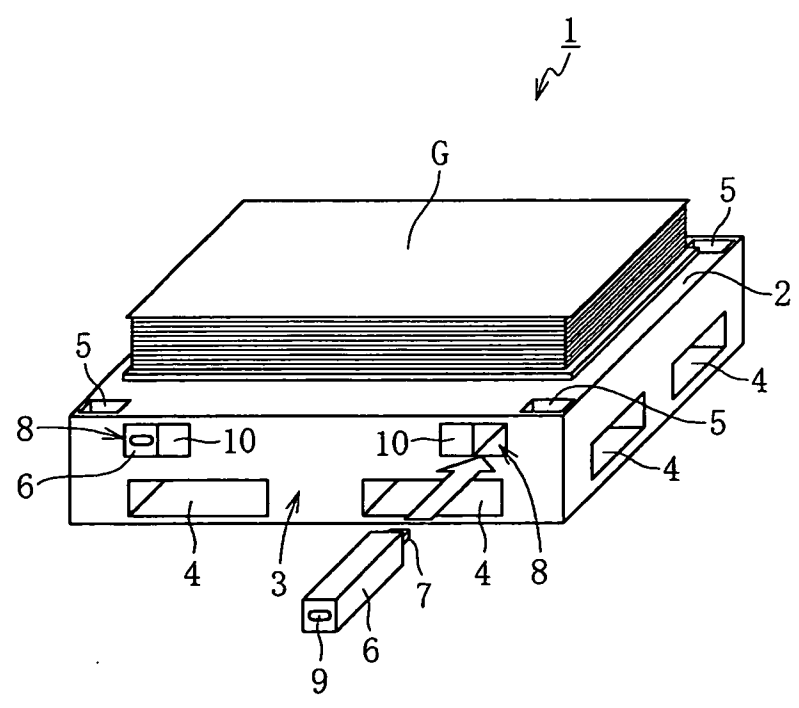


圖 2

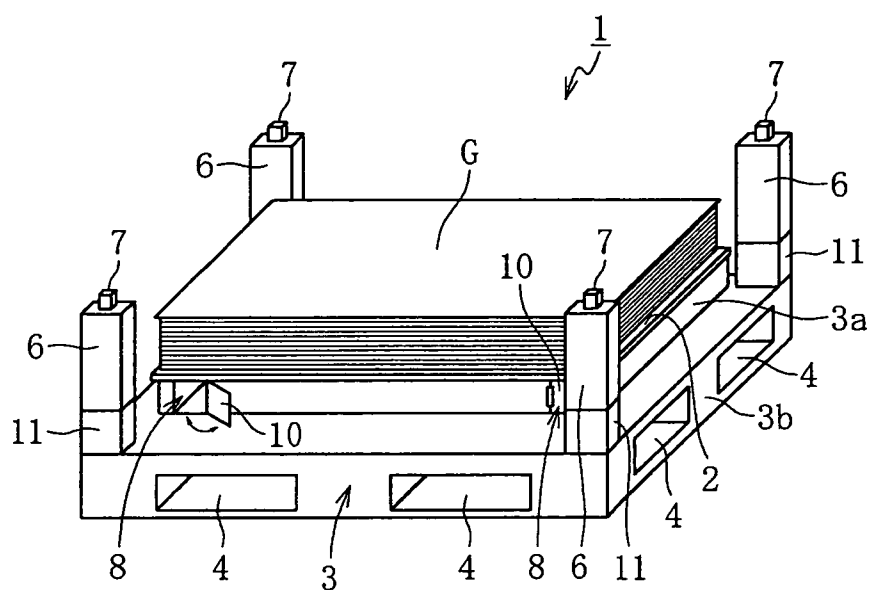


圖 3

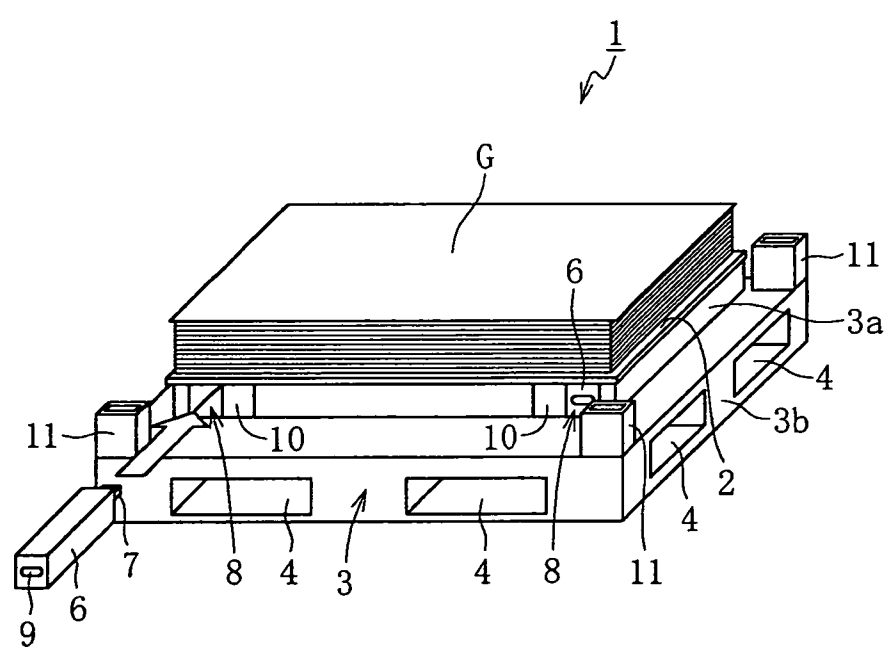


圖 4

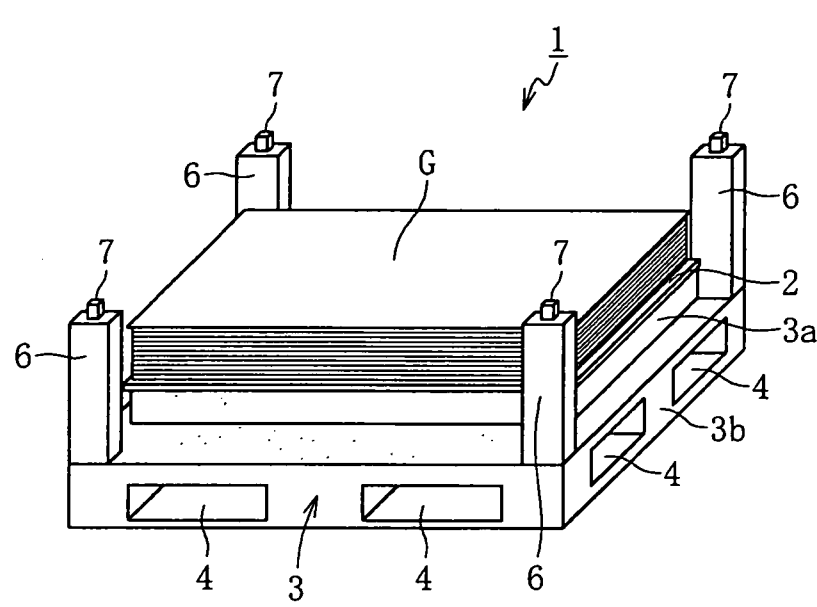


圖 5

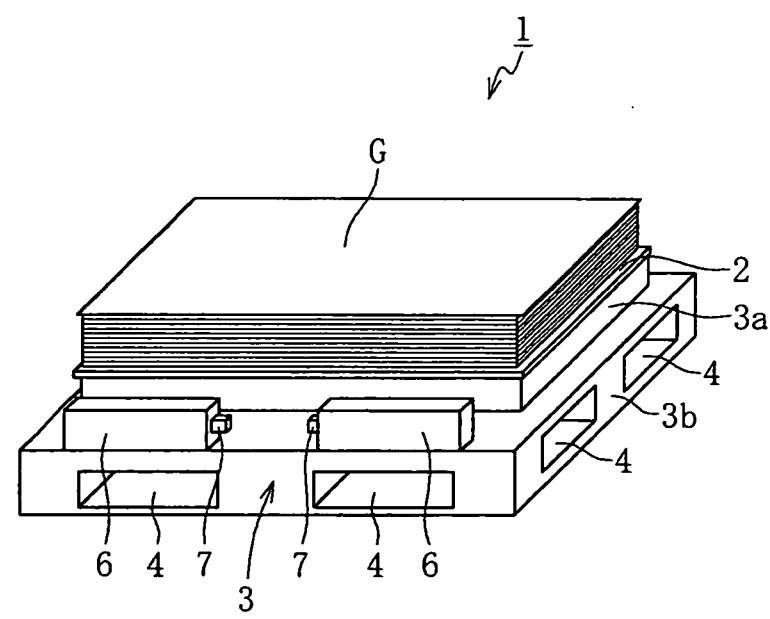


圖 6

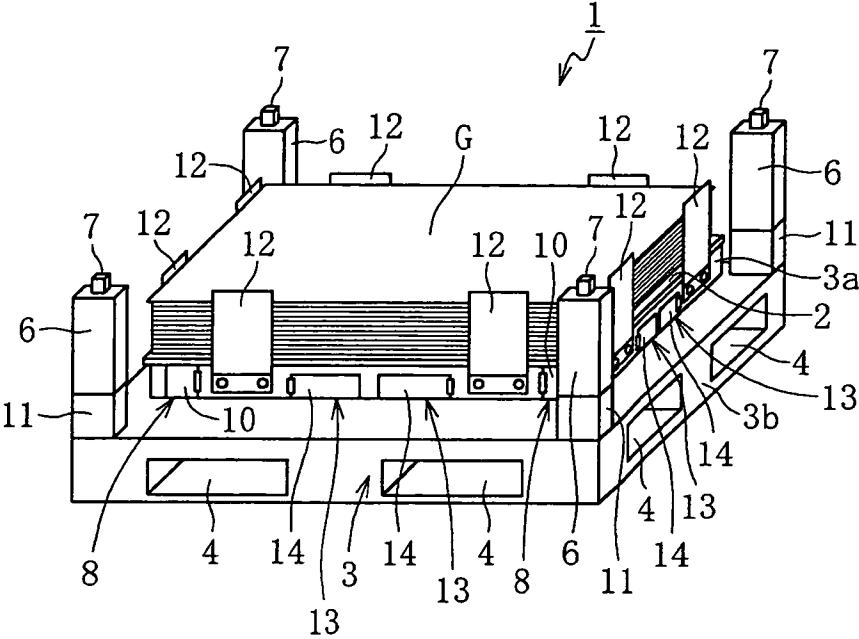


圖 7

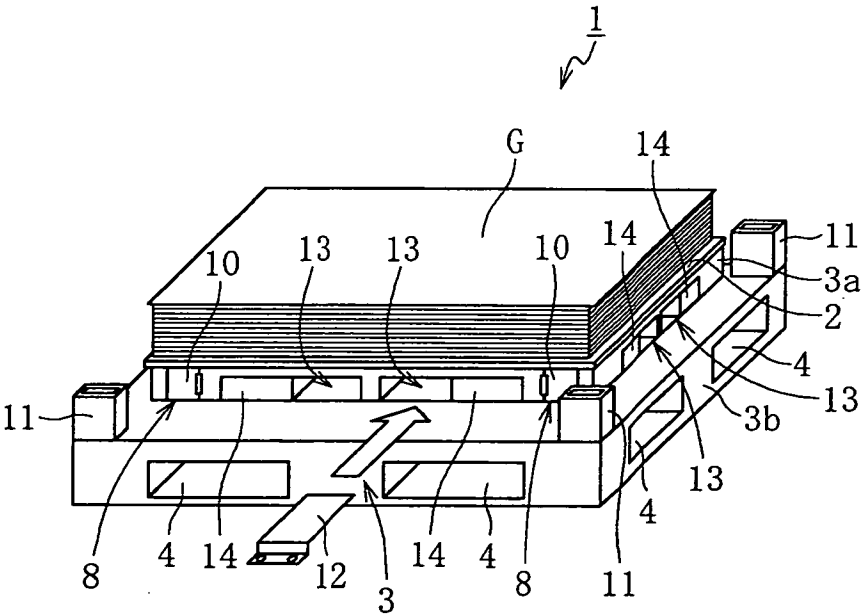


圖 8