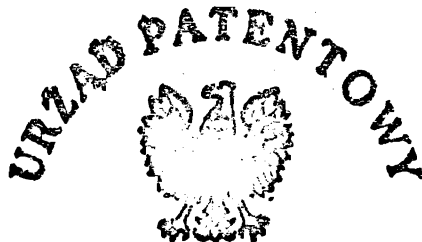


COBK 3/10



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 46739

22 k, 3/10

Kl. ~~22 i, +~~

Kl. internat. ~~C 09 j~~

COBK 3/10

Instytut Przemysłu Gumowego *)

Warszawa, Polska

Środek do uszczelniania pokładów okrętowych

Patent trwa od dnia 16 lipca 1962 r.

Przedmiotem wynalazku jest środek do uszczelniania drewnianych pokładów okrętowych dla zapobieżenia przedostawania się wody do wnętrza okrętu.

Dotychczas znane i stosowane środki do uszczelniania pokładów okrętowych często są drogie i wykazują szereg wad, jak mało trwałe uszczelnienie, mała wytrzymałość mechaniczna, mała odporność na działanie wody i czynników atmosferycznych.

Stwierdzono, że można otrzymać środek nie posiadający wymienionych wad, łatwy w użyciu i stosunkowo tani.

Środek według wynalazku składa się z masy wypełniającej, utwardzacza i środka wiążącego masę z pokładem.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Wiesław Szurek, Ryszard Chruścielewski, Tadeusz Stefanowski, Robert Gaczyński, Stanisław Blicharz, Józef Kałużny i Ryszard Pancerz.

Masa wypełniająca składa się ze 100 części wagowych tiokolu, 10—30 części wagowych sadzy półaktywnej i z 0,1 części wagowych siarki.

Utwardzacz składa się z 30—70 części wagowych dwutlenku ołowiu, 20—45 części wagowych ftalanu dwubutylu i 5—40 części wagowych stearynianu ołowiu lub glinu albo 1—6 części wagowych kwasu stearynowego.

Bezpośrednio przed użyciem miesza się 10 części wagowych masy wypełniającej z 1 częścią wagową utwardzacza.

Środek wiążący masę z deskami pokładu składa się ze 100 części wagowych 70%-wego roztworu żywicy fenolowo-formaldehydowej w alkoholu metylowym lub etylowym oraz 10—12 części wagowych kwasu benzenosulfonowego i 2 części alkoholu etylowego. Roztwór żywicy fenolowo-formaldehydowej miesza się z kwasem benzenosulfonowym i alkoholem etylowym bezpośrednio przed użyciem. Zamiast tego środka można stosować mieszaninę żywicy epoksydowej o temperaturze mięknięcia 140—150°C

w ilości 100 części wagowych i 150—200 części wagowych acetonu.

Środek według wynalazku wykazuje następujące właściwości po utwardzeniu:

Wytrzymałość na rozciąganie — 30—40 kG/cm²

Wydłużenie przy zerwaniu — 300—400%

Twardość — 40—50°Sh

Dobra odporność na wpływy atmosferyczne, benzynę i większość rozpuszczalników, oleje i tłuszcze, mocne kwasy i alkalia.

Odporność na temperaturę — +120 do —50°C

Dobre własności dielektryczne.

W celu uszczelnienia pokładu miejsce styku desek pokładu po oczyszczeniu pokrywa się środkiem wiążącym i pozostawia na 1—1½ godziny. Następnie masę wypełniającą zmieszaną z utwardzaczem wprowadza się do miejsc uszczelnianych za pomocą pistoletu natryskowego lub szpachelką. Czas utwardzania masy wynosi 5—15 godzin. Nadmiar masy uszczelniającej usuwa się po około 10 dobach.

Środek według wynalazku może mieć również zastosowanie do uszczelniania samochodów, samolotów i innych.

Zastrzeżenie patentowe

Środek do uszczelniania pokładów okrętowych, znamieny tym, że składa się z masy wypełniającej złożonej z 100 części wagowych tlokolu, 10—30 części wagowych sadzy półaktywnej i 0,1 części wagowych slarki, utwardzacza złożonego z 30—70 części wagowych dwutlenku ołowiu, 20—45 części wagowych ftalanu dwubutylu, 5—40 części wagowych stearynianu ołowiu lub glinu względnie 1—8 części wagowych kwasu stearynowego i środka wiążącego masę z pokładem, który stosuje się przed wprowadzaniem masy wypełniającej do miejsc uszczelnianych, złożonego ze 100 części wagowych 70%-wej żywicy fenolowo-formaldehydowej w alkoholu metylowym lub etylowym, 10—12 części wagowych kwasu benzenosulfonowego i 2 części wagowych alkoholu etylowego albo ze 100 części wagowych żywicy epoksydowej i 150—200 części wagowych acetonu.

Instytut Przemysłu Gumowego