(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202764449 U
(45)授权公告日 2013.03.06

(21)申请号 201220440619.0

(22)申请日 2012.08.31

(73)专利权人 东莞市施乐威尔光电科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市南城区新基社区科技大道新兴大楼四楼 01 室

(72)发明人 林丽芬

(74)专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所有限公司 44215
代理人 卞华欣

(51)Int.Cl.
*B41M 5/382*(2006.01)
*B32B 15/04*(2006.01)
*B32B 27/06*(2006.01)
*C09J 7/02*(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

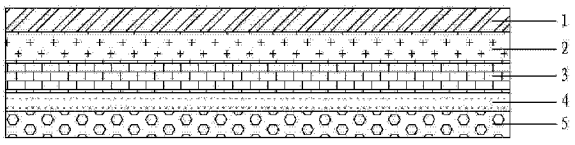
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种烫金转移粉化膜

(57)摘要

本实用新型涉及转移膜技术领域，尤其涉及一种烫金转移粉化膜，包括拉丝基膜层，拉丝基膜层的下表面依次设置有分离层、信息涂层和真空镀铝层，还包括粉化胶层，粉化胶层设置于真空镀铝层的下表面；在真空镀铝层的下表面设置粉化胶层，制成的烫金转移粉化膜具有附着力强，切边性好的优点，有利于实现拉丝基膜层的完全转移，烫印效果好，既具有防护作用，又具有金属拉丝效果的装饰性作用，能美化产品外观，提高产品档次和产品附加值。




CN 202764449 U

1. 一种烫金转移粉化膜，包括拉丝基膜层，其特征在于：所述拉丝基膜层的下表面依次设置有分离层、信息涂层和真空镀铝层，还包括粉化胶层，粉化胶层设置于真空镀铝层的下表面。

2. 根据权利要求 1 所述的一种烫金转移粉化膜，其特征在于：所述粉化胶层的厚度为 5 ～ 8μm。

3. 根据权利要求 1 所述的一种烫金转移粉化膜，其特征在于：所述分离层的厚度为 0.5 ～ 1μm。

4. 根据权利要求 1 所述的一种烫金转移粉化膜，其特征在于：所述分离层为离型剂层。

5. 根据权利要求 1 所述的一种烫金转移粉化膜，其特征在于：所述信息涂层的厚度为 2 ～ 3μm。

6. 根据权利要求 1 所述的一种烫金转移粉化膜，其特征在于：所述真空镀铝层的厚度为 1 ～ 4μm。

7. 根据权利要求 1 所述的一种烫金转移粉化膜，其特征在于：所述拉丝基膜层的厚度为 18 ～ 25μm。

8. 根据权利要求 1 ～ 7 中任意一项所述的一种烫金转移粉化膜，其特征在于：所述拉丝基膜层包括有 PET 基膜层。

9. 根据权利要求 8 所述的一种烫金转移粉化膜，其特征在于：所述 PET 基膜层的下表面设置有拉丝层。

# 一种烫金转移粉化膜

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及转移膜技术领域，尤其涉及一种烫金转移粉化膜。

## 背景技术

[0002] 目前市场上出现了一种新型的薄膜叫拉丝膜，它通过特殊的拉丝工艺使膜层表面出现仿金属的拉丝纹，然后经过涂布机涂布上色，形成各种颜色的拉丝膜产品，适用在冰箱、洗衣机、橱柜等家电用品的表面保护膜，拉丝膜不但能具有仿金属的外观和质感，还能起到有效的保护的作用，有效降低金属家电产品的制造成本，具有广阔的市场前景。

[0003] 为了实现对物品表面的装饰，目前广泛采用转移膜，使用时，通常先在拉丝膜的粘贴面涂覆热熔胶层，利用烫金机提供足够高的压力和温度对拉丝膜进行处理，使热量传到热熔胶层，使热熔胶层与待装饰物品的表面粘合，从而将拉丝膜烫印在物品表面。然而，现有的转移膜在转印时，由于热熔胶与待装饰物品表面的附着力差，切边性差，导致拉丝膜在转印过程中容易局部出现锯齿或阴影等现象，拉丝膜转印不完全，烫印效果不理想。

## 发明内容

[0004] 本实用新型为克服上述缺陷而提供了一种烫金转移粉化膜，具有附着力强，切边性好，有利于实现拉丝基膜层的完全转移，烫印效果好的特点。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采用如下的技术方案。

[0006] 一种烫金转移粉化膜，包括拉丝基膜层，所述拉丝基膜层的下表面依次设置有分离层、信息涂层和真空镀铝层，还包括粉化胶层，粉化胶层设置于真空镀铝层的下表面。

[0007] 其中，所述粉化胶层的厚度为 5 ～ 8μm。

[0008] 其中，所述分离层的厚度为 0.5 ～ 1μm。

[0009] 其中，所述分离层为离型剂层。

[0010] 其中，所述信息涂层的厚度为 2 ～ 3μm。

[0011] 其中，所述真空镀铝层的厚度为 1 ～ 4μm。

[0012] 其中，所述拉丝基膜层的厚度为 18 ～ 25μm。

[0013] 以上的，所述拉丝基膜层包括有 PET 基膜层。

[0014] 其中，所述 PET 基膜层的下表面设置有拉丝层。

[0015] 本实用新型的有益效果为：本实用新型的一种烫金转移粉化膜，在真空镀铝层的下表面设置粉化胶层，制成的烫金转移粉化膜具有附着力强，切边性好的优点，有利于实现拉丝基膜层的完全转移，烫印效果好，既具有防护作用，又具有金属拉丝效果的装饰性作用，能美化产品外观，提高产品档次和产品附加值。

## 附图说明

[0016] 用附图对本实用新型作进一步说明，但附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0017] 图 1 是本实用新型一种烫金转移粉化膜的结构示意图。

[0018] 附图标记包括：

[0019] 1——拉丝基膜层 2——分离层

[0020] 3——信息涂层 4——真空镀铝层

[0021] 5——粉化胶层。

## 具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明，这是本实用新型的较佳实施例。

[0023] 如图 1 所示，本实用新型关于一种烫金转移粉化膜，包括拉丝基膜层 1，所述拉丝基膜层 1 的下表面依次设置有分离层 2、信息涂层 3 和真空镀铝层 4，还包括粉化胶层 5，粉化胶层 5 设置于真空镀铝层 4 的下表面。其中，所述拉丝基膜层 1 包括有 PET 基膜层。

[0024] 生产加工时，利用涂布机在拉丝基膜层 1 的下表面涂布分离层涂料，然后利用烘道烘干涂料，使拉丝基膜层 1 的下表面形成一分离层 2，有利于产品的剥离；再利用涂布机在分离层 2 的下表面涂布信息涂层涂料，利用烘道烘干涂料，使分离层 2 的下表面形成一信息涂层 3；在信息涂层 3 的下表面通过镀铝机进行真空镀铝形成真空镀铝层 4，确保拉丝基膜层 1 的表面形成金属效果，产品金属感强，感观效果好；最后，利用涂布机在真空镀铝层 4 的下表面涂布粉化胶涂料，利用烘道烘干涂料，使真空镀铝层 4 的下表面形成一粉化胶层 5，提高本实用新型的附着力和切边性，有利于实现拉丝基膜层 1 的完全转移，烫印效果好，既具有防护作用，又具有金属拉丝效果的装饰性作用，能美化产品外观，提高产品档次和产品附加值。作为一个优选的实施方式，本实施例的拉丝基膜层 1 是环保、耐高温且不易变形的膜材料，如 PET 基膜。

[0025] 其中，所述分离层 2 为离型剂层，原料来源广泛，生产成本低，剥离效果好。

[0026] 其中，所述 PET 基膜层的下表面分别设置有拉丝层。利用拉丝机对基膜的下表面进行仿金属的拉丝处理形成拉丝层，使拉丝基膜层 1 形成仿金属的拉丝纹路，提高拉丝基膜层 1 拉丝后的表面的附着力，产品外观质量高。

[0027] 其中，所述粉化胶层 5 的厚度为 5 ～ 8μm。所述分离层 2 的厚度为 0.5 ～ 1μm。所述信息涂层 3 的厚度为 2 ～ 3μm。所述真空镀铝层 4 的厚度为 1 ～ 4μm。所述拉丝基膜层 1 的厚度为 18 ～ 25μm。

[0028] 本实用新型的烫金转移粉化膜的厚度适中，使用时，生产厂商可根据烫金转移粉化膜应用的行业的要求，如纸类、平光 OPP 膜、印刷纸、UV 上光纸、书皮、PU 皮、布类制品、塑胶制品等行业，合理选择合适厚度的拉丝基膜层 1，合理调整分离层 2、信息涂层 3、真空镀铝层 4 以及粉化胶层 5 的厚度，满足不同消费者的需求，实用性强，应用范围广。

[0029] 最后应当说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对本实用新型保护范围的限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

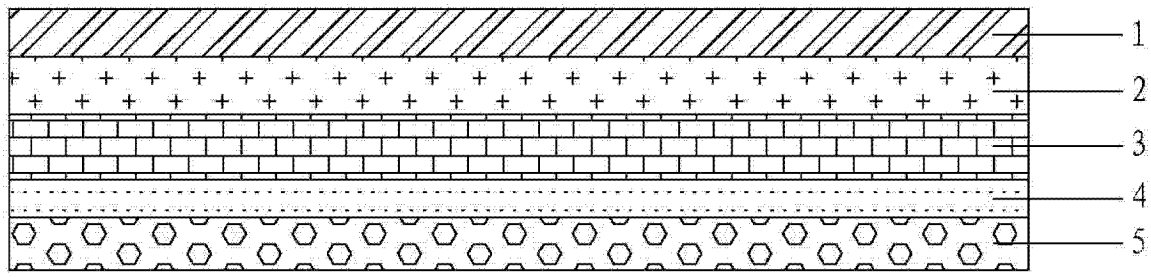



图 1