(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202755741 U
(45)授权公告日 2013.02.27

(21)申请号 201220284710.8

(22)申请日 2012.06.15

(73)专利权人 阜阳万瑞斯电子锁业有限公司
地址 236200 安徽省阜阳市颍上县工业园区

(72)发明人 林卫中

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
E05B 15/16(2006.01)

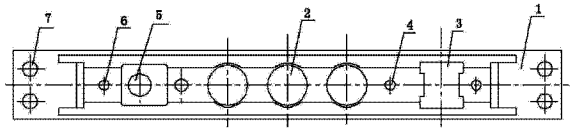
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种精密铸造锁体导向板

(57)摘要

本实用新型公开了一种精密铸造锁体导向板，包括板体：板体中部设置有主锁舌孔，主锁舌孔上方的板体上开有副锁舌孔，副锁舌孔上下两侧设置有上固定螺孔，主锁舌孔下方的板体上开有定位通孔，定位通孔上下两侧设置有下固定螺孔；板体两端部开有端头螺孔，板体背面靠近端头螺孔处设置有紧固连接壁，紧固连接壁上开有连接壁螺纹孔；板体为不锈钢整体采用硅溶胶铸造技术一体铸造而成；板体厚度为8mm-12mm。本实用新型通过不锈钢整体采用硅溶胶精密铸造工艺铸造而成，其厚度达到10mm，模具制造简单，造价低，出品率高，最重要的是成品强度很高，完全能够满足高强度高防护级别要求的锁具性能需要；且在锁体两侧增设了紧固连接壁，采用紧固螺丝把锁体两侧紧固，使导向板与锁体锁壳连成不可分整体，抗撞击抗冲击能力更强。



CN 202755741 U

1. 一种精密铸造锁体导向板，包括板体，其特征在于：板体中部设置有主锁舌孔，主锁舌孔上方的板体上开有副锁舌孔，副锁舌孔上下两侧设置有上固定螺孔，主锁舌孔下方的板体上开有定位通孔，定位通孔上下两侧设置有下固定螺孔；板体两端部开有端头螺孔，板体背面靠近端头螺孔处设置有紧固连接壁，紧固连接壁上开有连接壁螺纹孔。

2. 根据权利要求 1 所述的精密铸造锁体导向板，其特征在于：所述板体为不锈钢整体采用硅溶胶铸造技术一体铸造而成。

3. 根据权利要求 1 所述的精密铸造锁体导向板，其特征在于：所述板体厚度为 8mm-12mm。

一种精密铸造锁体导向板

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及防盗锁零部件领域，尤其涉及一种精密铸造锁体导向板。

[0003] 背景技术：

[0004] 目前国内外普通的低防护级防盗锁（国标叫 A 级防盗锁），锁体导向板通常是采用 2.0mm-2.5mm 冷轧钢板冲制而成；2.5mm 厚度的钢板冲制成的导向板强度很差，很容易弯曲变形，更主要的是用 2.5mm 厚钢板制成的导向板不耐冲击和撞击，由于本身机械强度低，在外力撞击下，作为锁体的支撑主要部件，导向板将极易被撞击散架而导致锁具整体损坏。因此设想提供一种新部件来解决这一问题。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是提供一种精密铸造锁体导向板，解决目前国内外普通的低防护级防盗锁（国标叫 A 级防盗锁），锁体导向板通常是采用 2.0mm-2.5mm 冷轧钢板冲制而成；2.5mm 厚度的钢板冲制成的导向板强度很差，很容易弯曲变形，更主要的是用 2.5mm 厚钢板制成的导向板不耐冲击和撞击，由于本身机械强度低，在外力撞击下，作为锁体的支撑主要部件，导向板将极易被撞击散架而导致锁具整体损坏的问题。

[0007] 本实用新型采用的技术方案为：

[0008] 一种精密铸造锁体导向板，包括板体：板体中部设置有主锁舌孔，主锁舌孔上方的板体上开有副锁舌孔，副锁舌孔上下两侧设置有上固定螺孔，主锁舌孔下方的板体上开有定位通孔，定位通孔上下两侧设置有下固定螺孔；板体两端部开有端头螺孔，板体背面靠近端头螺孔处设置有紧固连接壁，紧固连接壁上开有连接壁螺纹孔。

[0009] 所述板体为不锈钢整体采用硅溶胶铸造技术一体铸造而成。

[0010] 所述板体厚度为 8mm-12mm。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0012] 本实用新型通过不锈钢整体采用硅溶胶精密铸造工艺铸造而成，其厚度达到 10mm，模具制造简单，造价低，出品率高，最重要的是成品强度很高，完全能够满足高强度高防护级别要求的锁具性能需要；且在锁体两侧增设了紧固连接壁，采用紧固螺丝把锁体两侧紧固，使导向板与锁体锁壳连成不可分整体，抗撞击抗冲击能力更强。

[0013] 附图说明：

[0014] 附图 1 为本实用新型结构示意图俯视图；

[0015] 附图 2 为本实用新型结构示意图侧面剖视图；

[0016] 附图 3 为本实用新型结构示意图仰视图。

[0017] 具体实施方式：

[0018] 下面结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0019] 一种精密铸造锁体导向板，包括板体 1：板体 1 中部设置有主锁舌孔 2，主锁舌孔 2 上方的板体 1 上开有副锁舌孔 3，副锁舌孔 3 上下两侧设置有上固定螺孔 4，主锁舌孔 2 下方的板体上开有定位通孔 5，定位通孔 5 上下两侧设置有下固定螺孔 6；板体 1 两端部开有端头螺孔 7，板体 1 背面靠近端头螺孔处设置有紧固连接壁 8，紧固连接壁 8 上开有连接壁螺

纹孔 9 ;板体 1 为不锈钢整体采用硅溶胶铸造技术一体铸造而成 ;板体 1 厚度为 8mm-12mm。

[0020] 上述实施例仅为本实用新型的较佳的实施方式,除此之外,本实用新型还可以有其他实现方式。需要说明的是,在没有脱离本实用新型构思的前提下,任何显而易见的改进和修饰均应落入本实用新型的保护范围之内。

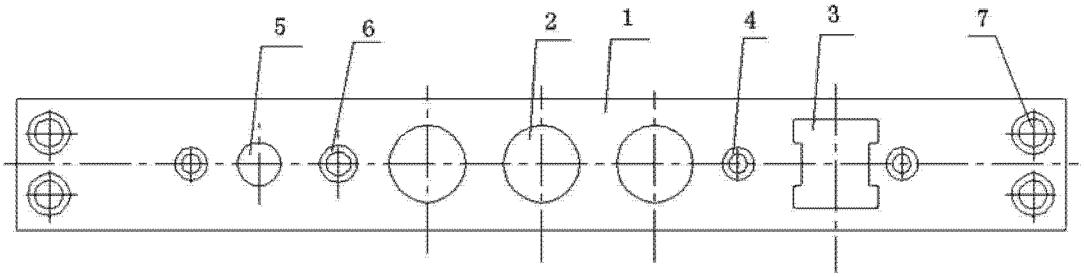


图 1

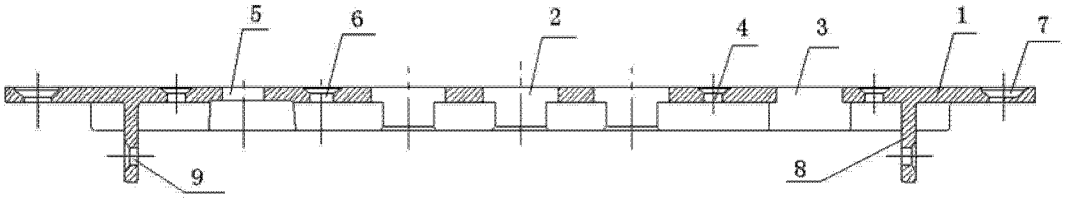


图 2

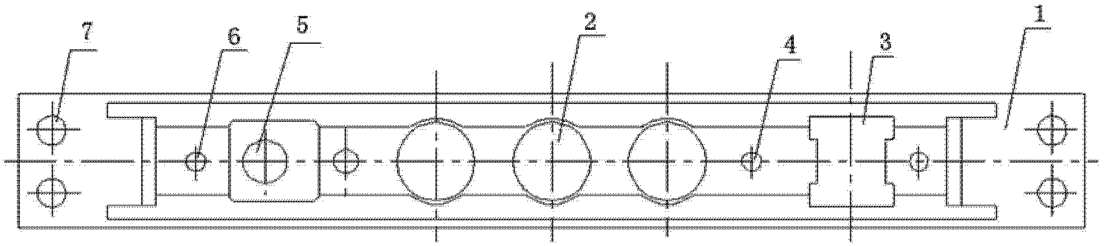


图 3