



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 21.III.1966 (P 113 616)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 11.IV.1967

Kl. 21 h, 30/16

MKP ~~H-05-b~~

UKD

B 23 k 35/22

Twórca wynalazku: doc. dr inż. Jan Węgrzyn

Właściciel patentu: Instytut Spawalnictwa, Gliwice (Polska)

Elektroda niklowa do spawania żeliwa

1

Przedmiotem wynalazku jest elektroda niklowa do spawania żeliwa. Do spawania żeliwa metodą na zimno stosuje się różne elektrody a to elektrody stalowe, brązowe, niklowe i ze stopów niklu. Przeważnie jednak elektrody te są mało przydatne do spawania odlewów żeliwnych pracujących w atmosferze spalin i roztworów chemicznych.

Elektroda niklowa według wynalazku przeznaczona jest do spawania różnych odlewów żeliwnych łącznie z odlewami pracującymi w atmosferze spalin i roztworów chemicznych. Elektroda składa się z drutu rdzeniowego o zawartości powyżej 95% niklu oraz z otuliny ułatwiającej proces spawania różnych gatunków żeliwa. Dzięki bardzo aktywnej metalurgicznie otulinie łatwo rozpuszczają się w żużlu tlenki i inne związki chemiczne pokrywające odlewy żeliwne i utrudniające prze-

2

ważnie ich spawanie. Spoiny wykonane tymi elektrodami są całkowicie szczelne, bez pęknięć i pęcherzy i są łatwo obrabialne narzędziami skrawającymi.

5 Otulina elektrody niklowej do spawania żeliwa zawiera kredy szlamowanej 10 do 20%, fluorytu 12 do 22%, grafitu 10 do 20%, sadzy 5 do 10%, żelazokrzemu 15 do 25%, oraz żelazomanganu 15 do 25%.

10 Zastrzeżenie patentowe

15 Elektroda niklowa do spawania żeliwa, **znamienna tym**, że jej rdzeń stanowi drut niklowy o zawartości powyżej 95% Ni a otulina zawiera 10 do 20% kredy szlamowanej, 12 do 22% fluorytu, 10 do 20% grafitu, 5 do 10% sadzy, 15 do 25% żelazokrzemu oraz 15 do 25% żelazomanganu.