(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209490168 U
(45)授权公告日 2019.10.15

(21)申请号 201821306238.7

(22)申请日 2018.08.14

(73)专利权人 和也健康科技有限公司
地址 313000 浙江省湖州市安吉县孝丰镇竹产业科技创业中心6、7、8、9、10幢

(72)发明人 崔建宝 方志财

(74)专利代理机构 浙江千克知识产权代理有限公司 33246
代理人 赵卫康

(51)Int.Cl.
A61F 9/04(2006.01)
A61N 2/08(2006.01)
A61H 39/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

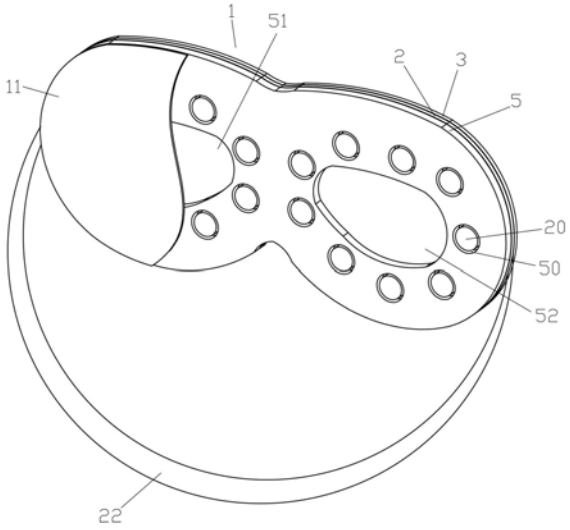
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种磁保健按摩眼罩

(57)摘要

本实用新型涉及眼罩技术领域，具体为一种磁保健按摩眼罩，包括用于遮住眼睛的眼罩垫，所述眼罩垫包括沿着远离眼睛方向依次叠合而成的网布层、热压复合层和外保护层，所述热压复合层正对眼睛一侧形成有向眼睛方向凸起的磁包，所述磁包内具有磁颗粒，舒适度和对眼睛的磁保健按摩效果均更好。



CN 209490168 U

1.一种磁保健按摩眼罩,其特征在于:包括用于遮住眼睛的眼罩垫(1),所述眼罩垫(1)包括沿着远离眼睛方向依次叠合而成的网布层(11)、热压复合层(2)和外保护层(3),所述热压复合层(2)正对眼睛一侧形成有向眼睛方向凸起的磁包(20),所述磁包(20)内具有磁颗粒(4),所述网布层(11)和所述热压复合层(2)之间设有过渡支撑层(5),所述过渡支撑层(5)上开设有前后贯通并供磁包(20)穿入的通孔(50),所述过渡支撑层(5)为海绵垫,所述热压复合层(2)上形成有左右两圈由若干磁包(20)间隔排列而成的用于分别包围左眼和右眼的左磁体包围圈和右磁体包围圈,所述过渡支撑层(5)上具有左右两圈分别与所述左磁体包围圈和右磁体包围圈相对应的且均由若干通孔(50)间隔排列而成左侧通孔包围圈和右侧通孔包围圈。

2.根据权利要求1所述的一种磁保健按摩眼罩,其特征在于:所述过渡支撑层(5)位于所述左侧通孔包围圈包围的区域内开设有前后贯通的左侧调节孔(51),所述过渡支撑层(5)位于右侧通孔包围圈包围的区域内开设有前后贯通的右侧调节孔(52)。

3.根据权利要求2所述的一种磁保健按摩眼罩,其特征在于:所述热压复合层(2)上还形成有一个置入所述左侧调节孔(51)内并对着左眼珠的磁包(20)以及一个置入所述右侧调节孔(52)内并对着右眼珠的磁包(20)。

4.根据权利要求2所述的一种磁保健按摩眼罩,其特征在于:所述左侧调节孔(51)和所述右侧调节孔(52)的面积均为通孔(50)面积的5倍以上。

5.根据权利要求1所述的一种磁保健按摩眼罩,其特征在于:所述外保护层(3)为具有至少两片以上织物组合在一起的结构层。

6.根据权利要求5所述的一种磁保健按摩眼罩,其特征在于:所述外保护层(3)为空气层面料垫片。

7.根据权利要求1所述的一种磁保健按摩眼罩,其特征在于:所述网布层(11)为功能网布层。

一种磁保健按摩眼罩

技术领域

[0001] 本实用新型涉及眼罩技术领域，具体为一种磁保健按摩眼罩。

背景技术

[0002] 现有的眼罩结构对于眼睛的穴位按摩效果不够高，而且所起到的磁保健效果还不够好，舒适性也有待提高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种舒适度和对眼睛的磁保健按摩效果均更好的磁保健按摩眼罩。

[0004] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：一种磁保健按摩眼罩，包括用于遮住眼睛的眼罩垫，所述眼罩垫包括沿着远离眼睛方向依次叠合而成的网布层、热压复合层和外保护层，所述热压复合层正对眼睛一侧形成有向眼睛方向凸起的磁包，所述磁包内具有磁颗粒。

[0005] 作为对本实用新型的优选，所述网布层和所述热压复合层之间设有过渡支撑层，所述过渡支撑层上开设有前后贯通并供磁包穿入的通孔。

[0006] 作为对本实用新型的优选，所述过渡支撑层为海绵垫。

[0007] 作为对本实用新型的优选，所述热压复合层上形成有左右两圈由若干磁包间隔排列而成的用于分别包围左眼和右眼的左磁体包围圈和右磁体包围圈，所述过渡支撑层上具有左右两圈分别与所述左磁体包围圈和右磁体包围圈相对应的且均由若干通孔间隔排列而成左侧通孔包围圈和右侧通孔包围圈。

[0008] 作为对本实用新型的优选，所述过渡支撑层位于所述左侧通孔包围圈包围的区域内开设有前后贯通的左侧调节孔，所述过渡支撑层位于右侧通孔包围圈包围的区域内开设有前后贯通的右侧调节孔。

[0009] 作为对本实用新型的优选，所述热压复合层上还形成有一个置入所述左侧调节孔内并对着左眼珠的磁包以及一个置入所述右侧调节孔内并对着右眼珠的磁包。

[0010] 作为对本实用新型的优选，所述左侧调节孔和所述右侧调节孔的面积均为通孔面积的5倍以上。

[0011] 作为对本实用新型的优选，所述外保护层为具有至少两片以上织物组合在一起的结构层。

[0012] 作为对本实用新型的优选，所述外保护层为空气层面料垫片。

[0013] 作为对本实用新型的优选，所述网布层为功能网布层。可以采用现有的带有远红外、负离子、抗菌功能的网布，这种是在布料中加入了具有远红外、负离子、抗菌的材料制作成的。

[0014] 本实用新型的有益效果：本申请的眼罩结构，能够对眼睛周围的穴位不仅可以起到较好的按摩效果，同时还能进行更加有效的磁保健，放松眼睛，减少人体疲劳，提升睡眠、

休息质量，佩戴舒适，透气性也较好，结构的稳定性也较好，还能适合强磁场的磁颗粒进行安装使用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型实施例中其中一种样式去掉包边并删去一部分网布层后的立体结构示意图；

[0016] 图2为图1中眼罩垫的前后拆分后的立体结构示意图；

[0017] 图3为图1中热压复合层其中一种样式在热压工艺中各个结构层在热压模具上依次从下往上铺设的顺序图；

[0018] 图4为在图1基础上进行改进的另一种眼罩样式的立体结构示意图。

[0019] 图中：1、眼罩垫，22、连接带，11、网布层，2、热压复合层，3、外保护层，20、磁包，4、磁颗粒，5、过渡支撑层，50、通孔，51、左侧调节孔，52、右侧调节孔。

具体实施方式

[0020] 以下具体实施例仅仅是对本实用新型的解释，其并不是对本实用新型的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改，但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

[0021] 实施例，如图1、2所示，一种磁保健按摩眼罩，包括用于遮住眼睛的眼罩垫1，所述眼罩垫1包括沿着远离眼睛方向依次叠合而成的网布层11、热压复合层2和外保护层3，所述热压复合层2正对眼睛一侧形成有向眼睛方向凸起的磁包20，所述磁包20内具有磁颗粒4。所述眼罩垫1的左右两端还应缝制有将其戴在头上的连接带22或者通过在眼罩垫1和连接带22上设置魔术贴进行可拆卸的连接方式，连接带22可以采用松紧带或者可以调节长度的调节带，使用的时候连接带22主要绕着人头的后部，眼罩垫1罩住眼睛即可。远离眼睛方向是指使用的时候各个层次的位置关系，也即使用时眼睛前侧向更远的方向，网布层11是直接接触人眼部位的，热压复合层2紧跟着网布层11并在网布层11背对眼睛一侧，而热压复合层2的磁包20则抵着网布层11作用于眼睛，然后在最靠外侧设置有外保护层3以起到防护、保暖、舒适等功能，网布层11、热压复合层2和外保护层3的周边部位之间可以设置包边并连同包边缝制在一起。热压复合层2可以采用现有的热压工艺，选一些布料层在热压模具上依次铺设并在中途铺设一层磁颗粒4，通过热压机将各个层次往热压模具方向下压进行热压成型并使他们热压连接在一起，热压模具上可以开设供磁颗粒4压入的凹孔，这样热压后就会形成相应的磁包20。而网布层11、热压复合层2和外保护层3的轮廓可以选择现有常规的眼罩轮廓，比如那种最常见的蛤蟆镜形状的。

[0022] 进一步，所述网布层11和所述热压复合层2之间设有过渡支撑层5，所述过渡支撑层5上开设有前后贯通并供磁包20穿入的通孔50。磁包20、磁颗粒4都可以选择圆饼形状的，而通孔50选择相应的圆形孔，通孔50的直径大于磁包20的直径且差值优选小于3mm，确保磁包20更好地套在通孔50内，磁颗粒4可以选用表面磁场超过3000GS的磁体，比如4000GS这种强磁体，而所述过渡支撑层5优选采用海绵垫，对结构进一步优化，不仅佩戴舒服，易排汗，支撑性也较好，生产的时候过渡支撑层5可以与网布层11、热压复合层2和外保护层3一起在外周部位上进行缝制连接，缝的时候过渡支撑层5应该放置在网布层11和热压复合层2之间

了。

[0023] 所述热压复合层2上形成有左右两圈由若干磁包20间隔排列而成的用于分别包围左眼和右眼的左磁体包围圈和右磁体包围圈，所述过渡支撑层5上具有左右两圈分别与所述左磁体包围圈和右磁体包围圈相对应的且均由若干通孔50间隔排列而成左侧通孔包围圈和右侧通孔包围圈。左磁体包围圈的轮廓优选与眼罩左侧部分的轮廓相似，右磁体包围圈的轮廓优选与眼罩右侧部分的轮廓相似，左磁体包围圈和右磁体包围圈尽可能镜像对称，左磁体包围圈和右磁体包围圈可以更好地按摩眼睛周围的穴位并进行磁保健护理，可以将左磁体包围圈和右磁体包围圈设计成使用时位置在眼眶附近，根据不同人群的眼睛部位的尺寸，设计不同尺寸的左磁体包围圈和右磁体包围圈大小以适合不同人的眼睛部位使用。

[0024] 所述过渡支撑层5位于所述左侧通孔包围圈包围的区域内开设有前后贯通的左侧调节孔51，所述过渡支撑层5位于右侧通孔包围圈包围的区域内开设有前后贯通的右侧调节孔52。左侧调节孔51的形状优选与左磁体包围圈的轮廓相似，右侧调节孔52的形状优选与右磁体包围圈的轮廓相似，以进一步优化结构，保证整个结构的柔韧性以及支撑性，这里所说过渡支撑层5的前后贯通指的是前述远离眼睛方向上贯通；更进一步，所述热压复合层2上还形成有一个置入所述左侧调节孔51内并对着左眼珠的磁包20以及一个置入所述右侧调节孔52内并对着右眼珠的磁包20，对着左眼珠的磁包20优选设置在左侧调节孔51中心区域内，对着右眼珠的磁包20优选设置在右侧调节孔52中心区域内，如图4所示。另外，进一步优选，所述左侧调节孔51和所述右侧调节孔52的面积均为通孔50面积的5倍以上，这里所指的意思是单个左侧调节孔51的面积为单个通孔50面积的5倍以上，单个右侧调节孔52的面积也为单个通孔50面积的5倍以上，优化结构，更进一步，上限优选在20倍以内。

[0025] 关于外保护层3的进一步设计：外保护层3为优先具有至少两片以上织物组合在一起的结构层。这样的设计使得外保护层3可以在多片织物之间交织形成一定的间隙层空隙，便于吸汗和保暖等，更进一步，适合这种结构的设计，例如，所述外保护层3优选采用空气层面料垫片，原因为：

[0026] 一、空气层面料主要是起到保暖的作用。通过结构设计采用里、中、外三片的织物结构，从而在织物中形成空气夹层，起到保暖效果；机织物中可以利用双层组织，在表里经、纬纱之间再添加一个系统的经纱或者纬纱，则可以形成里、中、外三层的夹层式结构，中间一层采用蓬松性好、弹性好的填充纱，以形成静止空气层，达到保暖的功效。最典型的例子就是保暖内衣了；针织物中可以有纬编双罗纹组织和经编间隔织物。经编间隔织物是在双针床经编机上，利用间隔丝将上下两个面层连接在一起从而形成三明治结构，该结构的间隔层空隙较大，设计性较强，有很大的发展空间。二、空气层面料不会产生褶皱，可以吸收液体-空气层面料是采用三层结构，中间空隙大，表面为纯棉布料，所以有吸水锁水的功效。

[0027] 而所述网布层11优选为功能网布层。可以采用现有的带有远红外、负离子、抗菌功能的网布。

[0028] 关于热压复合层2，可以采用多种结构层的样式：

[0029] 1、第一衬布、摇粒绒层、若干磁颗粒4组成的磁疗层、第二衬布依次在热压模具上铺设，然后通过热压机下压成型，或者第一衬布、若干磁颗粒4组成的磁疗层、摇粒绒层、第二衬布依次在热压模具上铺设，然后通过热压机下压成型，热压模具上设置相应的凹坑，当

铺设若干磁颗粒4组成的磁疗层时，磁颗粒4连同前面铺好的层次压入凹孔中，然后再铺设后面的层次，最后热压连接成一体的热压复合层2时就可以形成第一衬布一侧形成凸起的磁包20的结构形态，第一、第二衬布可选用菠萝格布，菠萝格布可以采用现有的带有菠萝图案纹路的布料，摇粒绒为现有的针织面料。当然，第一衬布和第二衬布之间还可以选用两层摇粒绒层，磁颗粒4可以铺设在两层摇粒绒层之间的位置。

[0030] 2、如图3所示，由弹性层、若干磁颗粒4组成的磁疗层和柔性垫热压一体成型，弹性层可以采用现有的弹性面料布，柔性垫可以采用乳胶垫，所述弹性层上形成有用于包住所述磁颗粒4侧面和上表面的呈凸起的磁包20，生产工艺跟前述是差不多的，先在热压模具上铺设弹性层；再在弹性层背面铺设磁疗层，也即若干磁颗粒4，并将磁颗粒4连同弹性层按压至模具上的凹孔中；然后在磁疗层背面铺设柔性垫；最后通过热压机将上述三层结构往热压模具方向下压进行热压成型并使他们热压连接在一起，热压模具应设置在靠下方的位置，是通过热压机上方的压制模块下压并热压即可成型形成一体的热压复合层2结构。最终产品可以在弹性层一侧形成由于磁颗粒4的结构顶起的磁包20，而柔性垫可以保持是平整的结构。

[0031] 3、由第一保护层、第一粘衬层、若干磁颗粒4组成的磁疗层、第二粘衬层、第一摇粒绒层、第三粘衬层、第二摇粒绒层、第四粘衬层和第二保护层热压一体成型，采用的工艺是与前述一样的，就是层次的不同，这里所述第一保护层和所述第二保护层均为罗马布层，罗马布是一种针织面料，纬编的，双面大圆机做的，也叫潘扬地罗马布ponte-de-roma，俗称打鸡布，罗马布是四路一个循环，布面没有普通双面布平整，略微有点轻微并不太规则的横条，面料横竖弹性都较好。所述第一粘衬层、第二粘衬层、第三粘衬层和第四粘衬层均为TPU粘衬层。TPU(Thermoplastic polyurethanes)也即热塑性聚氨酯弹性体橡胶。而其中，第一保护层可以作为靠眼睛一侧的结构层，磁包20可以形成于第一保护层一侧，则热压的时候，在热压模具上依次铺设第一保护层、第一粘衬层、若干磁颗粒4组成的磁疗层、第二粘衬层、第一摇粒绒层、第三粘衬层、第二摇粒绒层、第四粘衬层和第二保护层，热压模具也是同样设置有凹孔。基于这种更多层次的结构，热压复合层2还可以优选为第一菠萝格布层、第一粘衬层、若干磁颗粒4组成的磁疗层、中间粘衬层、摇粒绒层、定位磁片层、第二粘衬层、第二菠萝格布层热压成型，定位磁片层由若干磁片组成且与磁颗粒一一相对，磁片可以选择厚度和磁性均小于磁颗粒的磁体，各个粘衬层还是可以选择TPU层，第一菠萝格布层可以作为靠眼睛一侧的结构层。

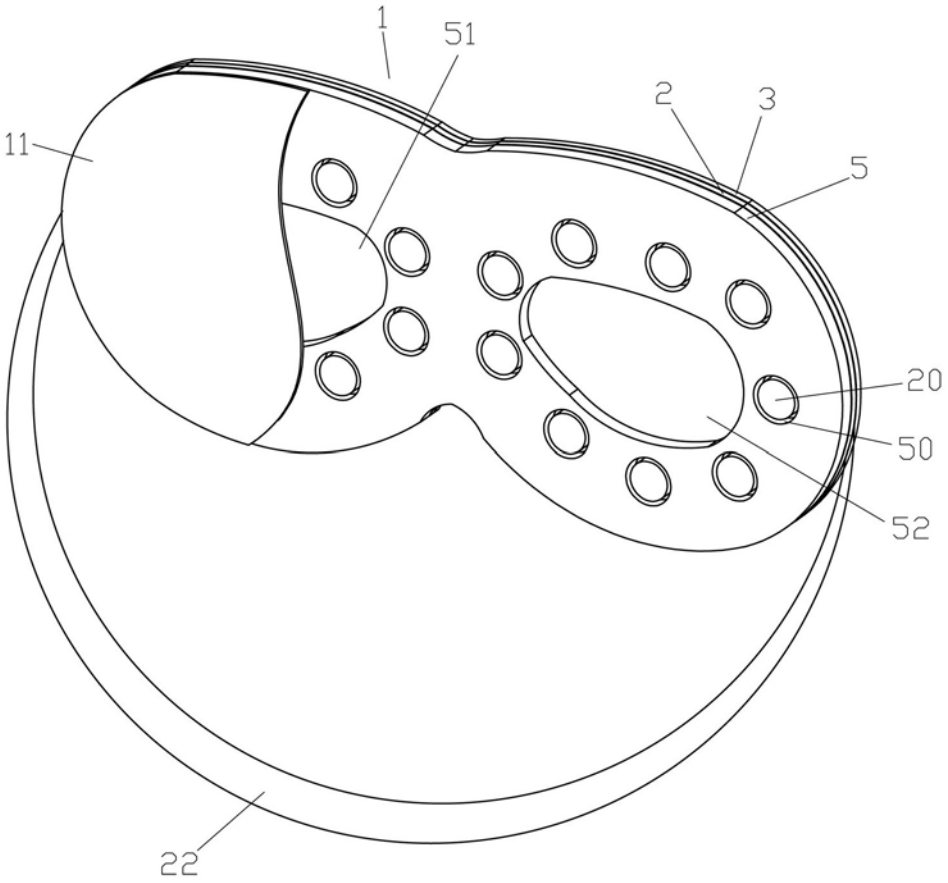


图1

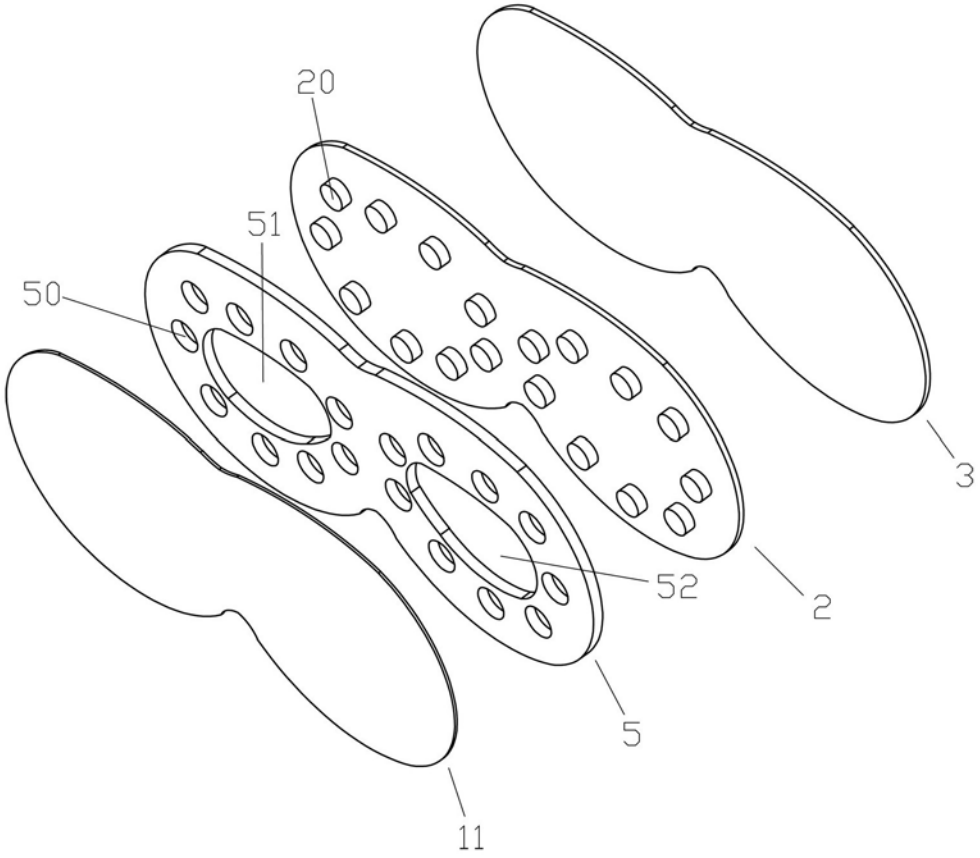


图2

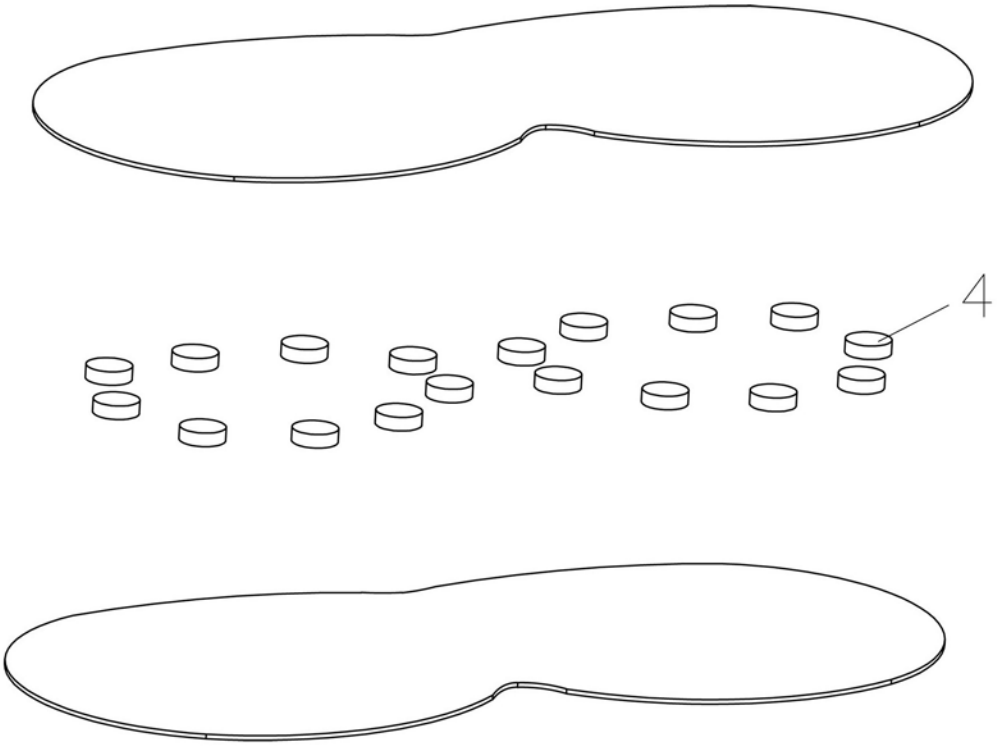


图3

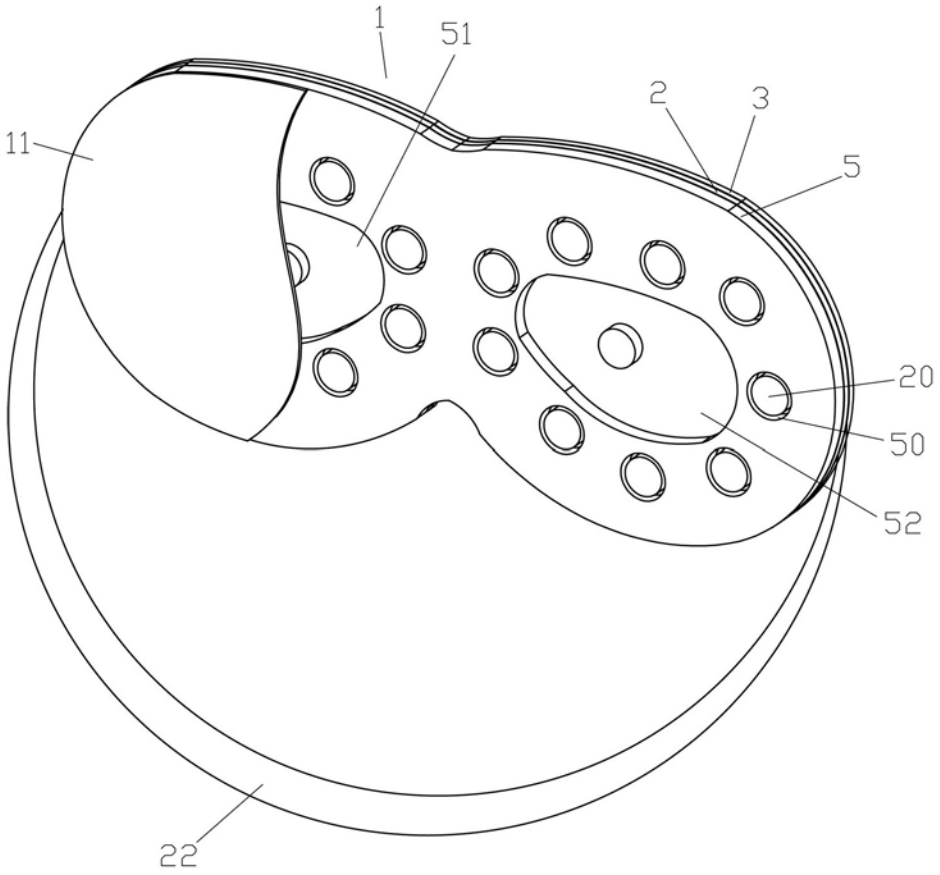


图4