



(22) Date de dépôt/Filing Date: 2006/04/10

(41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2006/10/15

(45) Date de délivrance/Issue Date: 2012/10/16

(30) Priorité/Priority: 2005/04/15 (FR05 50962)

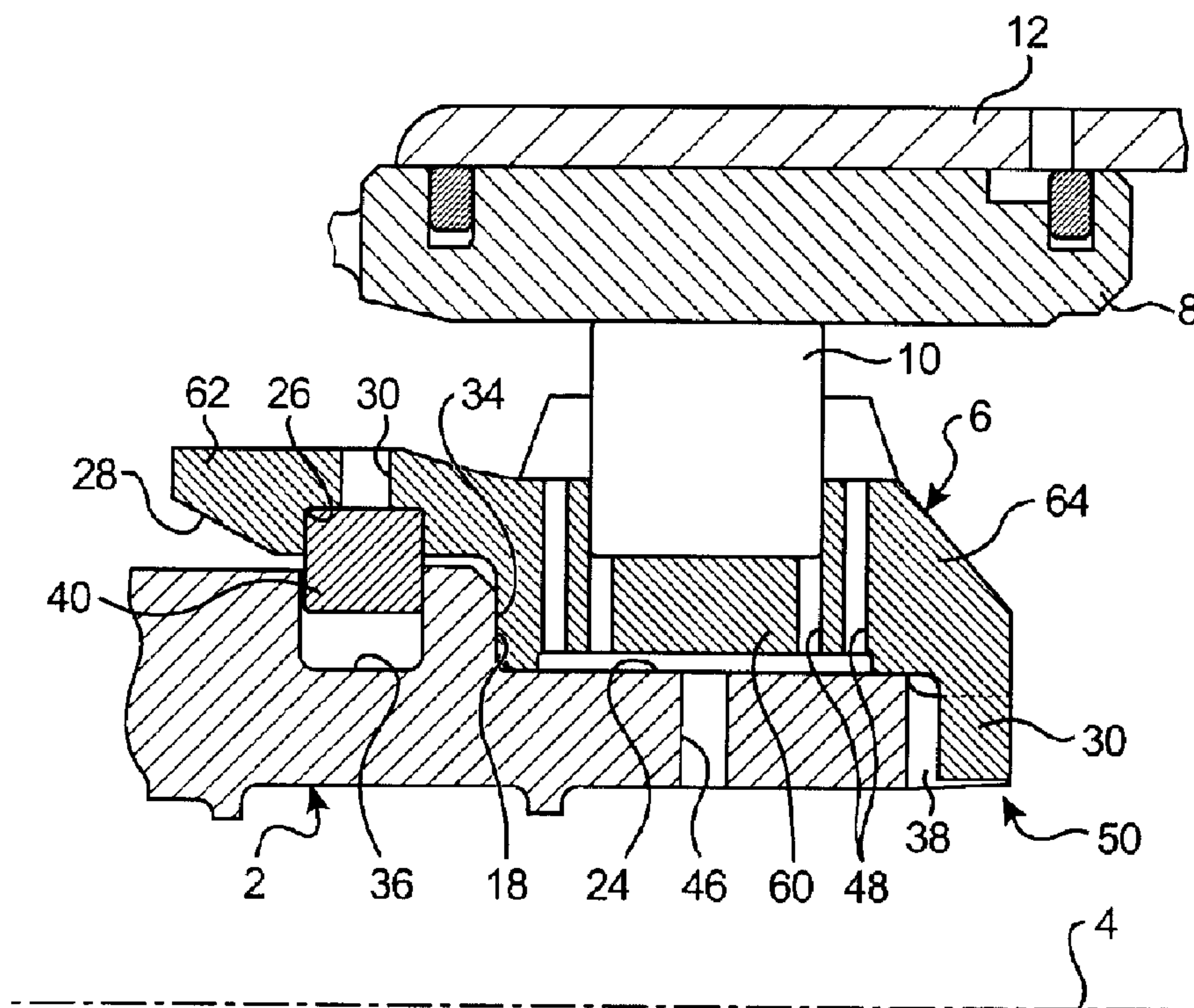
(51) Cl.Int./Int.Cl. *F16C 35/073* (2006.01),
F01D 25/16 (2006.01), *F02C 7/06* (2006.01)

(72) Inventeurs/Inventors:
BOUILLER, PHILIPPE PIERRE VINCENT, FR;
CHARIER, GILLES ALAIN MARIE, FR;
PLONA, DANIEL GEORGES, FR

(73) Propriétaire/Owner:
SNECMA, FR

(74) Agent: GOUDREAU GAGE DUBUC

(54) Titre : AGENCEMENT D'ASSEMBLAGE ENTRE UNE BAGUE INTERIEURE DE PALIER ET UN TOURILLON, BAGUE ET TOURILLON ADAPTES A UN TEL AGENCEMENT, ET TURBOMACHINE EQUIPEE DE CEUX-CI
(54) Title: CONNECTOR ARRANGEMENT BETWEEN AN INNER RING BEARING AND A JOINT, THE RING AND JOINT ADAPTED TO SUCH AN ARRANGEMENT AND THE TURBOMACHINE EQUIPPED THEREWITH



(57) Abrégé/Abstract:

L'agencement d'assemblage entre une bague intérieure (6) d'un palier et un tourillon (2) supporté en rotation dans ce palier comporte: - une gorge annulaire de tourillon (36) et une gorge annulaire de bague (26) qui coopèrent pour former un canal annulaire (52) lorsqu'elles sont disposées en regard l'une de l'autre, - un jonc (40) disposé dans ledit canal annulaire (52), qui empêche un déplacement relatif, en translation entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6), et - au moins un évidement (38) dudit tourillon (2) et au moins une dent (32) de ladite bague intérieure (6), qui coopèrent pour empêcher un déplacement relatif, en rotation entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6).



ABRÉGÉ DESCRIPTIF

L'agencement d'assemblage entre une bague intérieure (6) d'un palier et un tourillon (2) supporté
5 en rotation dans ce palier comporte :

- une gorge annulaire de tourillon (36) et une gorge annulaire de bague (26) qui coopèrent pour former un canal annulaire (52) lorsqu'elles sont disposées en regard l'une de l'autre,
- 10 - un jonc (40) disposé dans ledit canal annulaire (52), qui empêche un déplacement relatif, en translation entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6), et
- au moins un évidement (38) dudit
15 tourillon (2) et au moins une dent (32) de ladite bague intérieure (6), qui coopèrent pour empêcher un déplacement relatif, en rotation entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6).

20 Figure 1.

**AGENCEMENT D'ASSEMBLAGE ENTRE UNE BAGUE INTÉRIEURE DE
PALIER ET UN TOURILLON, BAGUE ET TOURILLON ADAPTÉS À
UN TEL AGENCEMENT, ET TURBOMACHINE ÉQUIPÉE DE CEUX-CI**

DESCRIPTION

DOMAINE TECHNIQUE

La présente invention se rapporte à
l'assemblage entre une bague intérieure d'un palier et
5 un tourillon guidé en rotation par ce palier.

Elle vise un agencement d'assemblage
permettant d'assembler la bague intérieure et le
tourillon.

Elle vise une bague intérieure de palier
10 adaptée pour un tel agencement d'assemblage, ainsi
qu'un tourillon adapté pour un tel agencement
d'assemblage.

Elle vise enfin une turbomachine équipée
d'une telle bague intérieure de palier et/ou d'un tel
15 tourillon et/ou équipée d'un tel agencement
d'assemblage.

Dans tout ce qui suit, on utilisera le
terme « tourillon » qui doit s'entendre comme toute
pièce analogue ou appartenant à un arbre tournant.

20 ÉTAT DE LA TECHNIQUE ANTÉRIEURE

Les figures 2 et 3 illustrent, de manière
schématique et en coupe axiale, respectivement deux
agencements connus de l'assemblage entre un tourillon
et une bague intérieure de palier. Dans ces deux
25 exemples, le palier est un palier à rouleaux.

On entend par « coupe axiale » une coupe effectuée le long de l'axe longitudinal du tourillon. Sur ces deux figures, les éléments similaires portent des références numériques similaires.

5 La référence numérique 102 désigne un tourillon ayant un axe 104. Le tourillon 102 est supporté par un palier ayant une bague intérieure de palier 106 et une bague extérieure de palier 108. Entre la bague intérieure de palier 106 et la bague
10 extérieure de palier 108 se trouvent des rouleaux 110. La bague extérieure de palier 108 est fixée sur une pièce fixe 112. La bague intérieure de palier 106 est fixée sur le tourillon 102.

 La figure 2 illustre un agencement
15 d'assemblage dans lequel la bague intérieure de palier 106 est fixée à une extrémité du tourillon 102 au moyen d'une soudure 116.

 La bague intérieure de palier 106 constitue ici un prolongement du tourillon 102. En d'autres
20 termes, cette configuration est analogue à une configuration dans laquelle les rouleaux 110 seraient directement incorporés sur le tourillon 102.

 Un tel agencement d'assemblage par soudure présente des inconvénients. En effet, la bague
25 intérieure de palier 106 et le tourillon 102 sont réalisés dans des matériaux différents. Il est souvent difficile d'effectuer une soudure solide entre deux pièces en matériaux différents. De plus, lorsqu'une telle soudure est effectuée, la durée de vie de
30 l'assemblage n'est pas toujours satisfaisante.

La figure 3 illustre un agencement d'assemblage dans lequel la bague intérieure de palier 106 est montée en étant serrée axialement contre un épaulement 118 du tourillon 102, et fixée au moyen d'un
5 écrou de serrage 120. Un dispositif anti-rotation 122 associé à l'écrou de serrage 120 empêche une rotation de ce dernier par rapport au tourillon 102.

Un tel assemblage mécanique par écrou de serrage ne présente pas l'inconvénient propre à un
10 assemblage par soudure. Cependant il présente un autre inconvénient lié à l'encombrement de l'assemblage. En effet, dans les turbomachines destinées à recevoir de tels assemblages, il est de plus en plus nécessaire de limiter la longueur axiale du tourillon ou de l'arbre
15 tournant. Or la présence de l'écrou de serrage 120 et de son dispositif anti-rotation 122 disposés à l'extrémité du tourillon 102, au-delà de la bague intérieure de palier 106, nécessite que la longueur axiale du tourillon 102 soit supérieure à la longueur
20 axiale d'un tourillon 102 adapté à un assemblage par soudure.

EXPOSÉ DE L'INVENTION

Un but de la présente invention est de fournir un agencement d'assemblage d'une bague
25 intérieure et d'un tourillon, qui ne présente pas les inconvénients mentionnés ci-dessus.

Plus précisément, un but de la présente invention est de fournir un agencement d'assemblage qui soit mécanique et qui ne nécessite pas d'augmenter la
30 longueur axiale du tourillon.

Dans tout ce qui suit la bague intérieure de palier », respectivement la « bague extérieure de palier », sera simplement appelée « bague intérieure », respectivement « bague extérieure ».

5 Selon un premier aspect, l'invention se rapporte à un agencement d'assemblage entre une bague intérieure d'un palier et un tourillon supporté en rotation dans ce palier, le tourillon ayant un axe. Cet agencement de palier comporte :

10 - une gorge annulaire de tourillon ménagée sur une face extérieure du tourillon et une gorge annulaire de bague ménagée sur une face intérieure de la bague intérieure, les deux gorges annulaires coopérant pour former un canal annulaire entre le
15 tourillon et la bague intérieure lorsqu'elles sont disposées en regard l'une de l'autre,

 - un jonc disposé dans le canal annulaire, qui empêche un déplacement relatif, en translation le long de l'axe du tourillon, entre le tourillon et la
20 bague intérieure, et

 - au moins un évidement dudit tourillon et au moins une dent de ladite bague intérieure, qui coopèrent pour empêcher un déplacement relatif, en rotation autour de l'axe du tourillon, entre le
25 tourillon et la bague intérieure.

Chaque dent s'étend radialement vers l'intérieur à partir de la face intérieure de la bague intérieure.

Le au moins un évidement peut être un trou
30 borgne du tourillon. Le au moins un évidement peut être une rainure longitudinale du tourillon.

De préférence, l'agencement d'assemblage comporte au moins une lumière reliant la gorge annulaire de bague à une face extérieure de la bague intérieure.

5 De préférence, le jonc est muni d'une fente pour faciliter sa mise en place dans le canal annulaire.

De préférence, la gorge annulaire de tourillon et le au moins un évidement sont disposés de
10 part et d'autre d'au moins un conduit d'huile qui débouche sur une face extérieure du tourillon et qui amène de l'huile à la bague intérieure à travers le tourillon.

En outre, l'agencement d'assemblage
15 comporte un chanfrein de la bague intérieure, au voisinage de la gorge annulaire de bague.

De manière optionnelle, l'agencement d'assemblage comporte un épaulement radial de bague et un épaulement radial de tourillon, qui coopèrent pour
20 réaliser une butée axiale de la bague intérieure sur le tourillon.

Selon un deuxième aspect, l'invention se rapporte à une bague intérieure de palier adaptée pour un agencement d'assemblage entre cette bague intérieure
25 et un tourillon, selon le premier aspect de l'invention. Le tourillon possède un axe. Cette bague comporte :

- un corps de bague destiné à coopérer avec une bague extérieure de palier,

30 - une première extrémité de bague comportant des premiers moyens d'assemblage de bague

pour empêcher un déplacement relatif en translation le long de l'axe du tourillon, entre le tourillon et la bague intérieure, et

5 - une deuxième extrémité de bague comportant des deuxièmes moyens d'assemblage de bague pour empêcher un déplacement relatif en rotation, autour de l'axe du tourillon, entre le tourillon et la bague intérieure.

10 Les premiers moyens d'assemblage de bague comportent une gorge annulaire de bague ménagée sur une face intérieure de la bague intérieure.

15 Les premiers moyens d'assemblage de bague comportent aussi un chanfrein ménagé au bout de la première extrémité de bague, sur une face intérieure de la bague intérieure et au voisinage de la gorge annulaire de bague.

20 Les premiers moyens d'assemblage de bague comportent en outre au moins une lumière reliant la gorge annulaire de bague à une face extérieure de la bague intérieure.

 Les deuxièmes moyens d'assemblage de bague comportent au moins une dent s'étendant radialement vers l'intérieur au bout de la deuxième extrémité de bague.

25 De manière optionnelle, la bague intérieure de palier comporte un épaulement radial de bague entre le corps de bague et la première extrémité de bague.

30 Selon un troisième aspect, l'invention se rapporte à un tourillon adapté pour un agencement d'assemblage entre cette bague intérieure et un

tourillon, selon le premier aspect de l'invention. Le tourillon possède un axe. Il comporte :

- des premiers moyens d'assemblage de tourillon pour empêcher un déplacement relatif, en translation le long de l'axe du tourillon, entre le
5 tourillon et la bague intérieure, et

- des deuxièmes moyens d'assemblage de tourillon pour empêcher un déplacement relatif, en rotation autour de l'axe du tourillon, entre le
10 tourillon et la bague intérieure.

Les premiers moyens d'assemblage de tourillon comportent une gorge annulaire de tourillon ménagée sur une face extérieure du tourillon.

Les deuxièmes moyens d'assemblage de
15 tourillon comportent au moins un évidement ménagé dans le tourillon.

Chaque évidement peut être par exemple un trou borgne du tourillon, ou encore une rainure longitudinale du tourillon.

20 De manière optionnelle, le tourillon comporte un épaulement radial de tourillon.

De préférence, le tourillon comporte au moins un conduit d'huile qui débouche sur une face extérieure dudit tourillon entre lesdits premiers
25 moyens d'assemblage de tourillon et lesdits deuxièmes moyens d'assemblage de tourillon.

Selon un quatrième aspect, l'invention concerne une turbomachine, en particulier un moteur d'aéronef, est équipée d'un agencement d'assemblage
30 selon le premier aspect, ou d'une bague intérieure de

palier selon le deuxième aspect, ou d'un tourillon selon le troisième aspect.

L'agencement d'assemblage selon l'invention est particulièrement adapté lorsque l'on souhaite
5 assembler une bague intérieure sur un tourillon vers une extrémité de celui-ci. Elle trouve un intérêt particulier lorsque l'on souhaite réduire la dimension axiale du tourillon. C'est le cas notamment lorsque l'extrémité du tourillon se trouve à proximité d'une
10 autre pièce et que l'on souhaite éviter toute collision ou tout contact entre eux au cours du fonctionnement de la turbomachine.

BRÈVE DESCRIPTION DES DESSINS

L'invention sera mieux comprise à la
15 lecture de la description détaillée qui va suivre de modes de réalisation de l'invention, donnés à titre illustratif et nullement limitatif, en référence aux dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 illustre de manière
20 schématique et en coupe axiale un mode de réalisation d'un agencement d'assemblage entre une bague intérieure et un tourillon, selon l'invention;

- la figure 2, déjà décrite, illustre de manière schématique et en coupe axiale un premier
25 agencement connu d'assemblage entre une bague intérieure et un tourillon ;

- la figure 3, déjà décrite, illustre de manière schématique et en coupe axiale un second agencement connu d'assemblage entre une bague
30 intérieure et un tourillon.

EXPOSÉ DÉTAILLÉ DE MODES DE RÉALISATION PARTICULIERS

En se référant à la figure 1, il est représenté un agencement d'assemblage conforme à l'invention. Un tourillon 2 ayant un axe 4 est porté en rotation par un palier qui comporte une bague intérieure 6 et une bague extérieure 8. Sur l'exemple illustré, le palier est un roulement à rouleaux, et des rouleaux 10 sont disposés entre la bague extérieure 8 et la bague intérieure 6.

La bague extérieure de palier 108 est fixée sur une pièce fixe 12.

La bague intérieure 6 comporte un corps de bague 60, qui coopère avec la bague extérieure 8 par l'intermédiaire des rouleaux 10 pour assurer le roulement. Elle comporte aussi une première extrémité de bague 62 et une deuxième extrémité de bague 64, qui sont des parties annulaires s'étendant de part et d'autre du corps de bague 60 suivant la direction axiale. Elle comporte encore une face intérieure de bague 66 et une face extérieure de bague 68.

Le tourillon 2 comporte un axe 4, une face extérieure de tourillon 24 et une extrémité de tourillon 50.

Le tourillon 2 et la bague intérieure 6 sont assemblés entre eux au moyen de premiers moyens d'assemblage de bague 26, 28, 30, de deuxièmes moyens d'assemblage de bague 32, de premiers moyens d'assemblage de tourillon 36, de deuxièmes moyens d'assemblage de tourillon 38 et de moyens d'assemblage additionnels 40.

Les premiers moyens d'assemblage de bague 26, 28, 30 comportent une gorge annulaire de bague 26 ménagée sur la face intérieure de bague 66, au niveau de la première extrémité de bague 62.

5 Les premiers moyens d'assemblage de bague 26, 28, 30 comportent aussi un chanfrein 28 réalisé sur la face intérieure de bague 66, au bout de la première extrémité de bague 62 et au voisinage de la gorge annulaire de bague 26.

10 Les premiers moyens d'assemblage de bague 26, 28, 30 comportent encore au moins une lumière 30 qui traverse la bague intérieure 6 radialement. Chaque lumière 30 relie la gorge annulaire de bague 26 et la face extérieure de bague 68. Lorsque plusieurs lumières
15 30 sont présentes, elles peuvent être réparties radialement sur la bague intérieure 6.

Les deuxièmes moyens d'assemblage 32 de bague comportent au moins une dent 32, s'étendant radialement vers l'intérieur à partir de la face
20 intérieure de bague 66 au niveau de la deuxième extrémité de bague 64. Il peut s'agir d'une dent 32 unique, ou bien d'une pluralité de dents 32 sensiblement réparties sur une circonférence de la face intérieure de bague 26, par exemple équidistantes les
25 unes des autres.

Les premiers moyens d'assemblage de tourillon 36 comportent une gorge annulaire de tourillon 36 ménagée sur la face extérieure de tourillon 24.

30 Les deuxièmes moyens d'assemblage de tourillon 38 comportent au moins un évidement 38 du

tourillon 2. Il peut s'agir d'un évidement 38 unique,
ou bien d'une pluralité d'évidements 38 sensiblement
répartis sur une circonférence de la face extérieure de
tourillon 24, par exemple équidistants les uns des
5 autres.

Chaque évidement 38 peut être par exemple
un trou borgne usiné dans le tourillon 2, ou encore une
rainure longitudinale usinée dans le tourillon 2.

De manière optionnelle, la bague intérieure
10 comporte un épaulement de bague 34 s'étendant
radialement entre le corps de bague 60 et la première
extrémité de bague 62, et le tourillon comporte un
épaulement de tourillon 18 s'étendant radialement. Sur
l'exemple illustré, l'épaulement de bague 34 s'étend
15 radialement vers l'intérieur et l'épaulement de
tourillon 18 s'étend radialement vers l'extérieur.

L'agencement d'assemblage comporte des
moyens d'assemblage additionnels 40 qui comportent un
jonc 40.

20 Lorsque l'assemblage entre la bague
intérieure 6 et le tourillon 2 est réalisé, la face
intérieure de bague 66 se trouve en regard de la face
extérieure de tourillon 24.

Lorsque l'assemblage entre la bague
25 intérieure 6 et le tourillon 2 est réalisé, chaque dent
32 de la bague intérieure 6 se trouve en prise avec un
évidement 38 correspondant du tourillon 2. Grâce à la
coopération des dents 32 et des évidements 38, la bague
intérieure 6 et le tourillon 2 sont empêchés de se
30 déplacer en rotation axiale l'un par rapport à l'autre.

Lorsque l'assemblage entre la bague intérieure 6 et le tourillon 2 est réalisé, la gorge annulaire de bague 26 et la gorge annulaire de tourillon 36 coopèrent pour former un canal annulaire 52 dans lequel est inséré le jonc 40. Grâce à la coopération entre le jonc 40 et le canal annulaire 52, la bague intérieure 6 et le tourillon 2 sont empêchés de se déplacer en translation axiale l'un par rapport à l'autre.

10 En outre, le tourillon 2 est muni d'au moins un conduit d'huile de tourillon 46, disposé entre la gorge annulaire de tourillon 36 et le au moins un évidement 38, qui débouche sur la face extérieure de tourillon 24 afin d'amener de l'huile à la bague 15 intérieure 6 à travers le tourillon 2. Egalement, la bague intérieure 6 est munie de conduits d'huile de bague 48, qui la traversent radialement, afin d'amener de l'huile aux rouleaux 10.

Le montage de l'agencement d'assemblage 20 comporte les deux opérations décrites ci-après.

Au cours d'une première opération, on insère le jonc 40 dans la gorge annulaire de tourillon 36. De préférence, le jonc 40 est muni d'une fente (non représentée) pour faciliter sa mise en place dans la 25 gorge annulaire de tourillon 36. Cette fente peut être orientée suivant la direction radiale du jonc 40, ou obliquement par rapport à cette direction radiale.

Au cours d'une deuxième opération, on introduit la bague intérieure 6 sur le tourillon 2 par 30 l'extrémité de tourillon 50. La présence du chanfrein 28 sur la bague intérieure 6 permet de facilité

l'engagement de la bague intérieure 6 au-dessus du jonc 40.

Dans le cas où la bague intérieure 6 et le tourillon 2 sont dotés d'épaulements respectifs 34 et 18, ceux-ci se trouvent en contact l'un contre l'autre et servent de butée axiale à la bague intérieure 6 sur le tourillon 2 suivant la direction d'introduction.

En fonctionnement, la rotation provoque une expansion du jonc 40 qui s'appuie contre la gorge annulaire de bague 26.

Le démontage de l'agencement d'assemblage comporte l'opération suivante : on rétracte le jonc 40 dans la gorge annulaire de tourillon 36 au moyen d'un outil adapté. Par exemple, on peut utiliser un outil comportant des pions ou des ergots qui pénètrent dans les lumières 30 de la bague intérieure 6 et repoussent le jonc 40. Simultanément on dégage la bague intérieure 6 du tourillon 2 en direction de l'extrémité de tourillon 50.

REVENDICATIONS

1. Agencement d'assemblage entre une bague intérieure (6) d'un palier et un tourillon (2) supporté
5 en rotation dans ce palier, ledit tourillon (2) ayant un axe (4), caractérisé en ce qu'il comporte :

- une gorge annulaire de tourillon (36) ménagée sur une face extérieure (24) dudit tourillon (2) et une gorge annulaire de bague (26) ménagée sur
10 une face intérieure (66) de ladite bague intérieure (6), lesdites deux gorge annulaires (26, 36) coopérant pour former un canal annulaire (52) entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6) lorsqu'elles sont disposées en regard l'une de l'autre,

15 - un jonc (40) disposé dans ledit canal annulaire (52), qui empêche un déplacement relatif, en translation le long dudit axe (4), entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6), et

- au moins un évidement (38) dudit
20 tourillon (2) et au moins une dent (32) de ladite bague intérieure (6), qui coopèrent pour empêcher un déplacement relatif, en rotation autour de dudit axe (4), entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6).

25 2. Agencement d'assemblage selon la revendication 1, caractérisé en ce que chaque dent (32) s'étend radialement vers l'intérieur à partir de la face intérieure (66) de la bague intérieure (6).

30 3. Agencement d'assemblage selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que chaque

évidement (38) consiste en un trou borgne du tourillon (2).

4. Agencement d'assemblage selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que chaque
5 évidement (38) consiste en une rainure longitudinale du tourillon (2).

5. Agencement d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'il comporte au moins une lumière (30) reliant ladite
10 gorge annulaire de bague (26) à une face extérieure (68) de ladite bague intérieure (6).

6. Agencement d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que ledit jonc (40) est muni d'une fente pour faciliter
15 sa mise en place dans ledit canal annulaire (52).

7. Agencement d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que ladite gorge annulaire de tourillon (36) et ledit
20 au moins un évidement (38) sont disposés de part et d'autre d'au moins un conduit d'huile (46) qui débouche sur une face extérieure (24) du tourillon (2) et amène de l'huile à ladite bague intérieure (6) à travers ledit tourillon (2).

8. Agencement d'assemblage selon l'une
25 quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce qu'il comporte un chanfrein (28) de la bague intérieure (6), au voisinage de la gorge annulaire de bague (26).

9. Agencement d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce
30 qu'il comporte un épaulement radial de bague (34) et un épaulement radial de tourillon (18), qui coopèrent pour

réaliser une butée axiale de ladite bague intérieure (6) sur ledit tourillon (2).

10. Bague intérieure de palier (6) adaptée pour un agencement d'assemblage selon l'une quelconque
5 des revendications 1 à 9 entre ladite bague intérieure (6) et un tourillon (2), ledit tourillon (2) ayant un axe (4), caractérisée en ce qu'elle comporte :

- un corps de bague (60) destiné à coopérer avec une bague extérieure de palier (8),
- 10 - une première extrémité de bague (62) comportant des premiers moyens d'assemblage de bague (26, 28, 30) pour empêcher un déplacement relatif, en translation le long dudit axe (4), entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6), et
- 15 - une deuxième extrémité de bague (64) comportant des deuxièmes moyens d'assemblage de bague (32) pour empêcher un déplacement relatif, en rotation autour dudit axe (4), entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6).

20 11. Bague intérieure de palier (6) selon la revendication 10, caractérisée en ce que lesdits premiers moyens d'assemblage de bague (26, 28, 30) comportent une gorge annulaire de bague (26) ménagée sur une face intérieure (66) de ladite bague intérieure
25 (6).

12. Bague intérieure de palier (6) selon la revendication 11, caractérisée en ce que lesdits premiers moyens d'assemblage de bague (26, 28, 30) comportent un chanfrein (28) ménagé au bout de ladite
30 première extrémité de bague (62), sur une face

intérieure (66) de ladite bague intérieure (6) et au voisinage de ladite gorge annulaire de bague (26).

13. Bague intérieure de palier (6) selon l'une quelconque des revendications 10 à 12, caractérisée en ce que lesdits premiers moyens d'assemblage de bague (26, 28, 30) comportent au moins une lumière (30) reliant ladite gorge annulaire de bague (26) à une face extérieure (68) de ladite bague intérieure (6).

14. Bague intérieure de palier (6) selon l'une quelconque des revendications 10 à 13, caractérisée en ce que lesdits deuxièmes moyens d'assemblage de bague (32) comportent au moins une dent (32) s'étendant radialement vers l'intérieur au bout de la deuxième extrémité de bague (64).

15. Bague intérieure de palier (6) selon l'une quelconque des revendications 10 à 14, caractérisée en ce qu'elle comporte un épaulement radial de bague (34) entre le corps de bague (60) et la première extrémité de bague (62).

16. Tourillon (2) adapté pour un agencement d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 9 entre une bague intérieure de palier (6) et ledit tourillon (2), ledit tourillon (2) ayant un axe (4), caractérisé en ce qu'il comporte :

- des premiers moyens d'assemblage de tourillon (36) pour empêcher un déplacement relatif, en translation le long dudit axe (4), entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6), et

- des deuxièmes moyens d'assemblage de tourillon (38) pour empêcher un déplacement relatif, en

rotation autour dudit axe (4), entre ledit tourillon (2) et ladite bague intérieure (6).

17. Tourillon (2) selon la revendication 16, caractérisé en ce que lesdits premiers moyens
5 d'assemblage de tourillon (36) comportent une gorge annulaire de tourillon (36) ménagée sur une face extérieure (24) dudit tourillon (2).

18. Tourillon (2) selon la revendication 16 ou 17, caractérisé en ce que lesdits deuxièmes moyens
10 d'assemblage de tourillon (38) comportent au moins un évidement (38) ménagé dans ledit tourillon (2).

19. Tourillon (2) selon la revendication 18, caractérisé en ce que chaque évidement (38) consiste en un trou borgne du tourillon (2).

15 20. Tourillon (2) selon la revendication 18, caractérisé en ce que chaque évidement (38) consiste en une rainure longitudinale du tourillon (2).

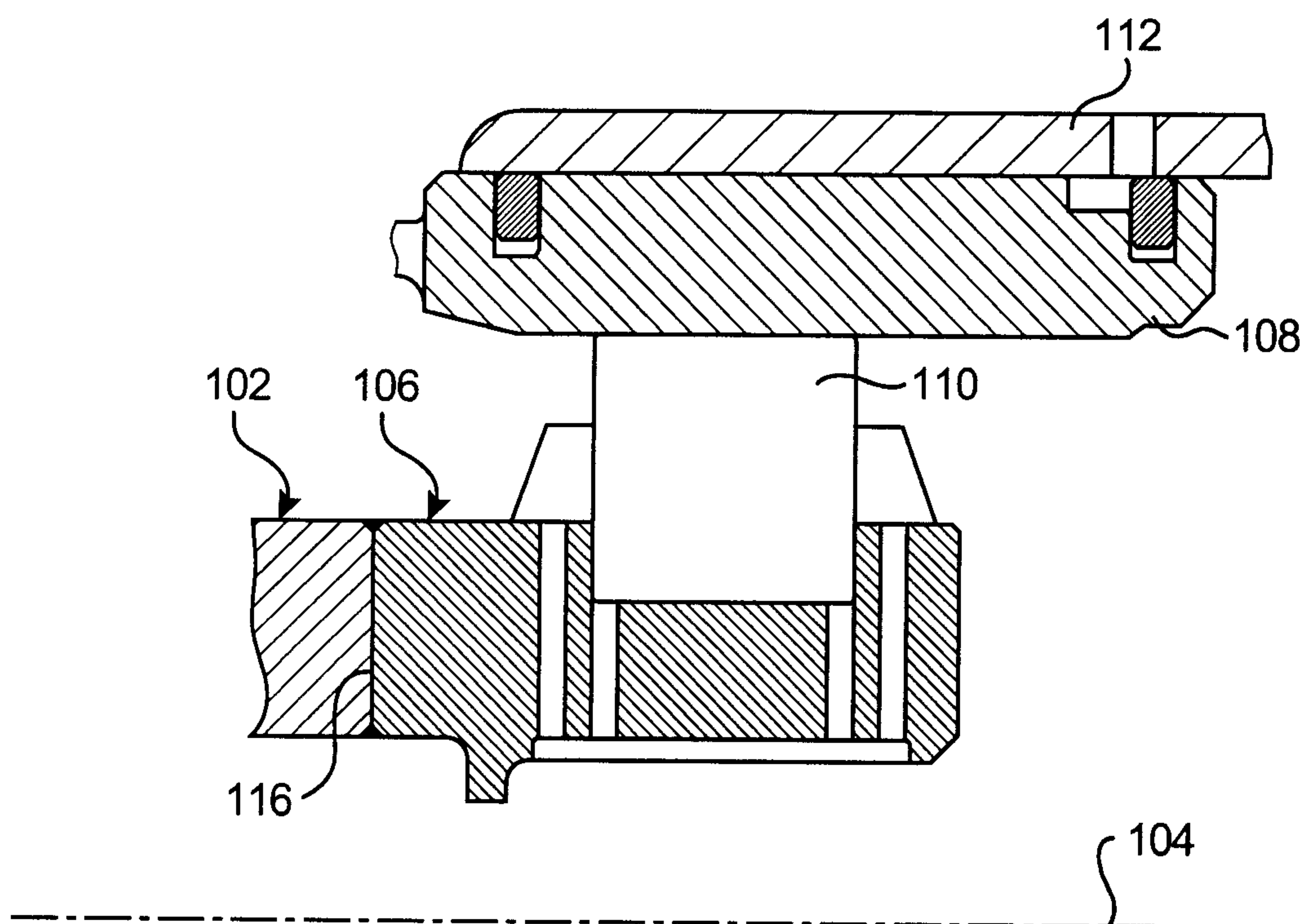
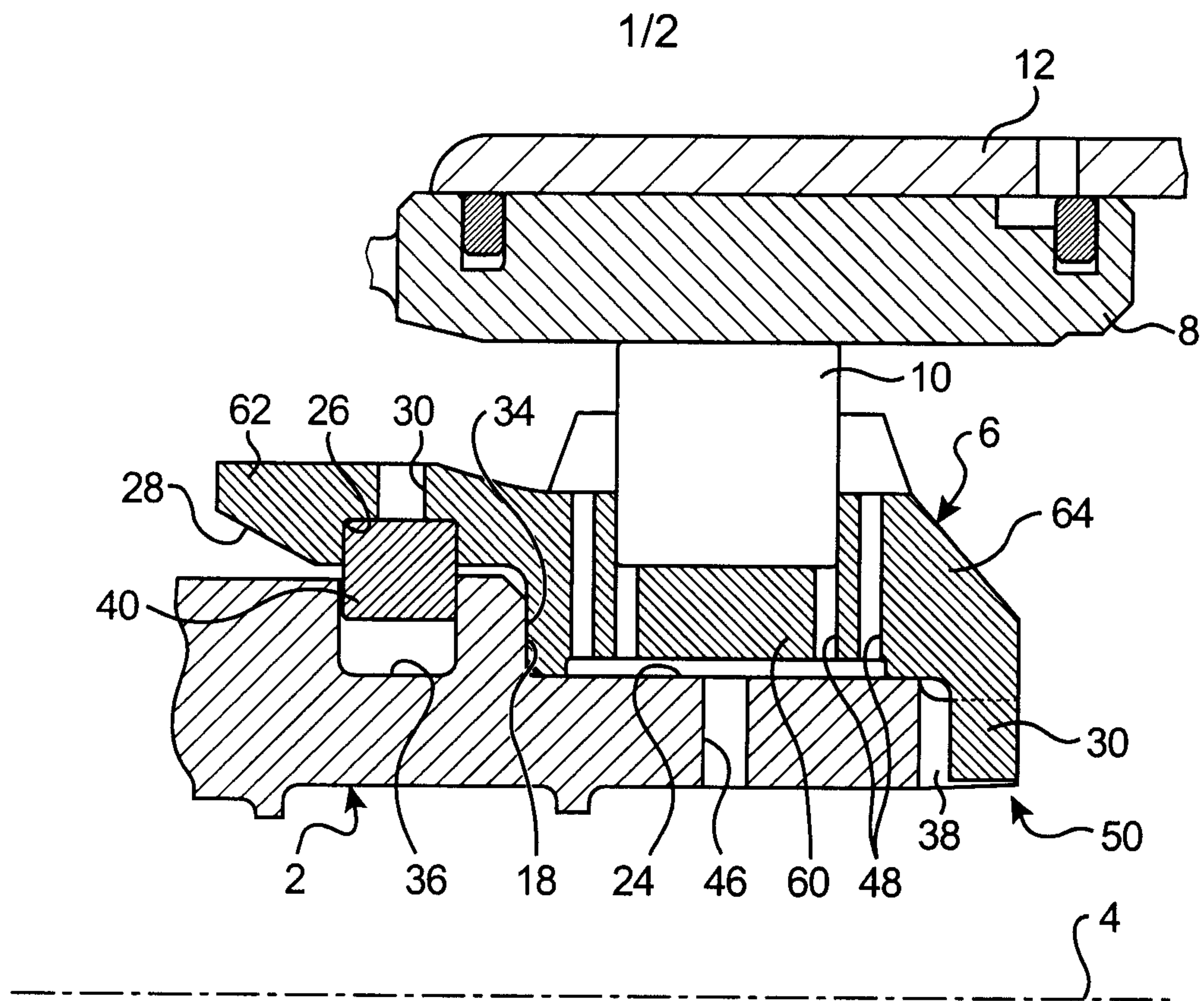
21. Tourillon (2) selon l'une quelconque des revendications 16 à 20, caractérisé en ce qu'il
20 comporte un épaulement radial de tourillon (18).

22. Tourillon (2) selon l'une quelconque des revendications 16 à 21, caractérisé en ce qu'il comporte au moins un conduit d'huile (46) qui débouche sur une face extérieure (24) dudit tourillon (2) entre
25 lesdits premiers moyens d'assemblage de tourillon (36) et lesdits deuxièmes moyens d'assemblage de tourillon (38).

23. Turbomachine, en particulier moteur d'aéronef, caractérisée en ce qu'elle est équipée d'un
30 agencement d'assemblage selon l'une quelconque des revendication 1 à 9.

24. Turbomachine, en particulier moteur d'aéronef, caractérisée en ce qu'elle est équipée d'une bague intérieure de palier (6) selon l'une quelconque des revendication 10 à 15.

5 25. Turbomachine, en particulier moteur d'aéronef, caractérisée en ce qu'elle est équipée d'un tourillon (2) selon l'une quelconque des revendication 16 à 22.



2/2

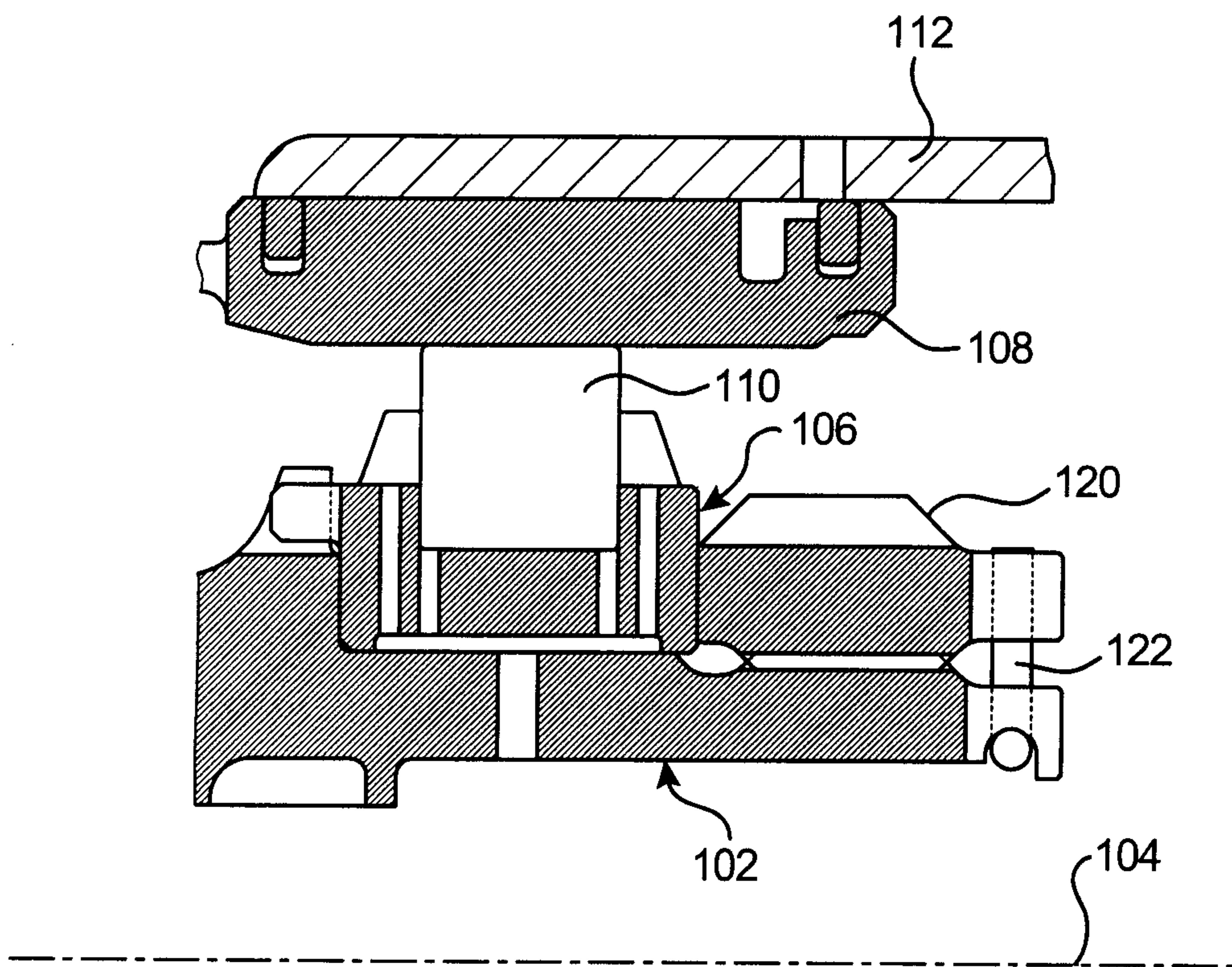


FIG.3

